

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

237261

11	NUMERO	10	Y
19	ES	37261	
22	FECHA DE PRESENTACION		

5 ENE. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Se concede el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B26 F

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	UNIDAD DE PUNZONADO PERFECCIONADA

71	SOLICITANTE (S)
	MAYOR HERMANOS S/A

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA - Bruch, 127

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	AGENCIA: PABLO J. GARCIA

1 El presente modelo de utilidad se refiere a una  
unidad de punzonado perfeccionada.

5 Más concretamente, tiene por objeto una unidad  
de punzonado que aporta importantes mejoras con relación  
a las unidades de punzonado conocidas del tipo que, a -  
grendes rasgos, comprende un pisador que se monta en la  
rama superior de un soporte en U horizontal y que actúa  
como guía del punzón y una placa matriz que se dispone -  
inferiormente al pisador en la parte superior de la rama  
10 inferior del citado soporte.

Como es sabido, para posicionar el pisador en  
el soporte con objeto de que el punzón denominado "de for  
ma", es decir, de sección no circular, se corresponda con  
el orificio de la placa matriz, se viene utilizando un -  
15 tornillo de apriete contra el pisador y un segundo tor-  
nillo que incide lateralmente sobre el primero para inmo-  
vilizarlo y asegurar la inmovilidad del pisador en la po-  
sición necesaria. Con el fin de inmovilizar asimismo la  
placa matriz en la posición conveniente para su corres-  
20 dencia con el punzón, se emplean igualmente dos tornillos  
en una disposición análoga, o sea, un tornillo de apriete  
que actúa sobre la placa matriz y otro tornillo que actúa  
lateralmente sobre el tornillo de apriete. El tornillo -  
de apriete se debe disponer de modo que su punta encaje -  
25 en una ranura prevista longitudinalmente en el pisador y

1 en la placa matriz para lo cual tales dos elementos se  
tienen que colocar manualmente en las respectivas cavi-  
dades del soporte de manera que dicha ranura coincida -  
con el orificio de salida del tornillo de apriete, lo -  
5 que representa una operación que requiere mucha habili-  
dad y resulta laboriosa, sucediendo lo propio con la -  
operación de colocar el tornillo lateral de retención -  
del tornillo de apriete.

10 Las desventajas que significa la laboriosidad  
y la cantidad de tiempo necesario para el montaje del -  
pisador y de la placa matriz en posición conveniente han  
sido eliminadas en forma plenamente satisfactoria con la  
unidad de punzonado perfeccionada objeto de este modelo  
de utilidad que, en líneas generales, se caracteriza por  
15 el hecho de que la fijación del pisador en posición -  
adecuada se realiza con ayuda de un reglador constituido  
por un bloque paralelepípedo que se aloja frontalmente  
en un encaje previsto en el extremo de la rama superior  
del soporte en U y atraviesa dicho encaje, aplicándose  
20 contra un rebajo plano previsto en la periferia del pi-  
sador sobre el que se inmoviliza el citado bloque me-  
diante tornillos. La unidad de punzonado se particulari-  
za también porque comporta una brida constituida por una  
placa en L que ajusta sobre un escalón del extremo delan-  
25 tero de la rama inferior del soporte y comprende una pes

1 taña que se combina con una ranura de guía formada en el  
mencionado escalón. Dicha placa en L se apoya en un reba  
jo plano de la placa matriz y se sujeta por mediación de  
tornillos en el referido escalón, con lo cual se fija la  
5 placa matriz en su posición conveniente.

Para facilitar la explicación más detallada y  
la comprensión de lo expuesto se acompaña una hoja de di-  
bujos con una única figura en la que se ha representado  
un caso práctico de realización de una unidad de punzo-  
10 nado de las características indicadas, que se cita sólo  
a título de ejemplo no limitativo del alcance del presen  
te modelo de utilidad.

De acuerdo con dicha figura que ilustra en -  
perspectiva la unidad de punzonado, ésta consta de un -  
15 soporte en U horizontal convencional que es fijable sobre  
la correspondiente máquina punzonadora y presenta en el -  
extremo de su rama superior -1- una perforación vertical  
pasante -2- en la que se aloja el pisador-extractor -3-  
que guía al punzón -4- correspondiente, asociado de la -  
20 manera usual con la placa portapunzón -5- montada supe-  
riormente sobre la rama superior -1- del soporte en U. La  
unidad de punzonado comprende un bloque paralelepípedo  
-6- que se aloja en un entrante previsto frontalmente en  
el extremo delantero de la rama -1- del soporte, cuyo -  
25 entrante está abierto y desemboca en la perforación -2-

1 en la que penetra lateralmente el bloque -6- que se apli  
ca contra un rebajo plano -3a- formado en el pisador-ex  
tractor -3- sobre el que se mantiene aplicado dicho blo-  
que con auxilio de dos tornillos -7-, con lo que el pi-  
5 sador-extractor resulta inmovilizado en posición apro-  
piada.

La unidad comprende una brida constituida por  
una placa en L invertida -8- que ajusta sobre un escalón  
-9- formado en el borde superior del extremo delantero -  
10 de la rama inferior -1'- del soporte en U, en cuyo esca-  
lón se ha previsto una ranura de guía para una pestaña  
-10- de la placa en L -8-. Esta placa se aplica por el -  
borde de su rama superior contra un rebajo plano previsto  
en la placa matriz -11- encajada en un entrante formado  
15 en la rama inferior -1'- del soporte en U. La placa en L  
invertida -8- se sujeta en el escalón -9- por mediación  
de dos tornillos -12- con los que mantiene a dicha placa  
contra el rebaje plano de la placa matriz -11-, de modo  
que ésta resulta inmovilizada en la oportuna posición -  
20 para el trabajo con el punzón -4- con el fin de llevar a  
cabo el punzonado de las piezas que se colocan sobre la  
placa matriz debajo del punzón.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser  
llevado a la práctica en otras formas de realización que  
25 difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a tí-

1 tulo de ejemplo a las que alcanzará asimismo la protec-  
ción que se recaba. Por tanto, podrá fabricarse la uni-  
dad de punzonado en cuestión en cualquier configuración  
5 y tamaño y con los materiales y medios más convenientes  
por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las  
siguientes reivindicaciones.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá so-  
bre las siguientes:

10

15

20

25



1                    Según se describe en la presente memoria des-  
criptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por  
una sola de sus caras y dibujos.

5                    Madrid, 13 JUL. 1978

Francisco Javier Plaza  
P. P. M. E. Vazquez

10

15

20

25

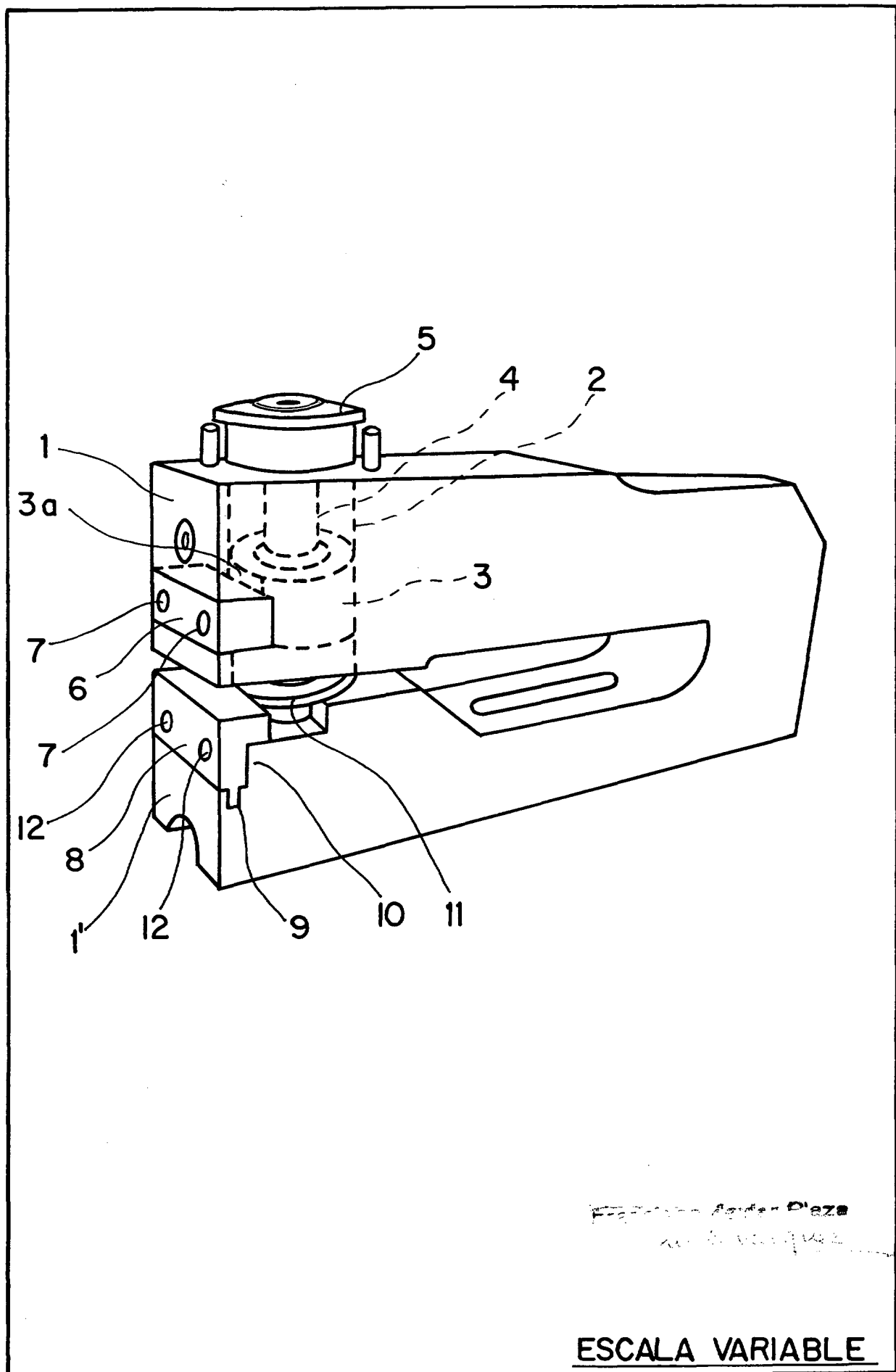


Fig. 1 - Assembled View

ESCALA VARIABLE