

AÑO

Expediente núm.



237260

237260

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** introduccion por 10 años, en España

a favor de

Dn. Rosendo Vila Riera y Dn. Ernesto Descals Munt, de nacionalidad

española

domiciliado en Gallent y Manresa (Barcelona)

calle de Nueva 7 y Magnet

núm. 17

por:

« PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MECANISMO DE CAMBIO AUTOMÁTICO

PARA TODA CLASE DE TELARES.

Nº 2754

Agente Sr. Gil-Vega.

237260

237260



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MECANISMO DE CAMBIO AUTOMATICO PARA TODA CLASE DE TELARES", a favor de Don Rosendo VILA RIBERA y Don Ernesto DESCALS MUNT, de nacionalidad española, residentes en Sallent (Barcelona), calle Nueva, 7 y Manresa (Barcelona), calle Magnet, 17 respectivamente. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud de patente hace referencia a perfeccionamientos introducidos en el mecanismo de cambio automático para toda clase de telares, con la finalidad de crear un nuevo método de fabricación de telares de cambio automático por el sistema revolver, que tiene como base el aprovechamiento de las piezas y mecanismos primordiales, en telares sencillos ya usados.

5

La base esencial del perfeccionamiento, es la adaptación a los bombos circulares de renovación de canillas, de un mecanismo mixto y simultáneo que, además de introducir la canilla nueva en la lanzadera en el momento en que ésta se halla en el punto máximo de avance del batán, utiliza el movimiento de éste como fuerza motriz causante de toda la ope-

10

237260



ración, cuyo momento periódico viene precisado por el pulsador de trama del telar.

5 Dada la complicada distribución constructiva del mecanismo, se procede a su descripción con la ayuda del plano esquemático que se adjunta, considerándolo a título de ejemplo, no limitativo.

10 En la Fig. 1, se representa el bombo portador de canillas, visto por una de sus caras interiores -1-, de la que se prolonga la placa-pestaña -2-, que le sirve para su inserción en la bancada del telar, y sobre la que se asientan los dos ejes fijos -3 y 4-. El primero, es el punto de apoyo del martillo expulsor -5-, y el segundo el punto de apoyo de la palanca de arrastre -6-.

15 El martillo -5-, tiene un brazo largo activo, mantenido en posición elevada por medio del resorte de acero que se enlaza en espiral sobre un casquillo calado en el punto de apoyo o eje -3-, teniendo su extremo de potencia extendido hacia el punto medio del brazo del martillo, al que aprisiona con su horquilla terminal -8-, forzándolo a elevarse.
20 Este martillo prolonga su brazo más allá del punto de apoyo, mediante otro brazo angular que establece un diente de trinquete o uña -9-, de arrastre.

25 A su vez, esta uña se halla enlazada por medio de un eje-pasador -10-, con el muñón superior de la pieza clave -11-, en cuyo borde anterior existe la entalla receptora -12-, de la arista del batán, como elemento propulsor y causante de su movimiento deslizante en el sentido horizontal.

La palanca de arrastre -6-, también posee, como el martillo, dos brazos en ángulo recto, y se halla colocada en-

237260



5 marcando exteriormente a la anterior, en forma que el rodillo -13-, que mantiene en el extremo de su brazo -14-, descendente, se halla en íntimo contacto con el borde de trabajo del diente -9- del martillo, mientras que su brazo superior más largo -15-, finaliza enlazándose por otro pasador -16-, con el gatillo -17-, del trinquete -18-, solidario del platillo interior del bombo -1'-.

10 La posición de contacto del gatillo contra el dentado del trinquete, viene determinada en su constancia, por la acción del resorte helicoidal -19-, que se fija en la prolongación inferior -20-, del gatillo -17- por un extremo, y en una brida saliente de la propia palanca por el lado opuesto.

15 Se señala en la misma figura, la existencia de una palanca de neutralización del trinquete, que se halla situada en el exterior del bombo a fin de ser accionada por una manivela -21-, estando vinculada a un eje que se fija al cuerpo de la cara -1- del bombo (utilizado como base del dibujo), y es portador concéntricamente, de un resorte espiral de acero, que mantiene en posición baja o pasiva a otra palanca plana -22-, apoyada en el mismo eje y dotada, en su extremo libre, de un pivote saliente -23-, que es el que empuja y desconecta al gatillo de su engranaje en la rueda de trinquete.

25 Destinándose esta palanca para desconectar o aislar al bombo de su mecanismo de avance automático, con miras a efectuar cambios de canilla a mano, o substituciones y reparaciones en un momento dado, que por su rapidez permita ser realizada mediante este aislamiento parcial, sin necesidad

237260



del paro total del telar.

Por lo tanto, su funcionamiento está relacionado directamente con el impulso del batán como elemento motriz, y con el pulsador de trama, como determinante de la maniobra preliminar a la renovación automática.

5 Cuando una de las canillas está a punto de agotar su carga de hilo, por medio del paratramas se provoca la coincidencia de la arista anterior del montante del batán, con la muesca receptora -12-, existente en la cara anterior de la pieza clave de arrastre -11-, que retrocede horizontalmente. Hallándose unida por el pasador -10-, al diente -9-, del martillo -5-, obliga a éste a bascular descendiendo angularmente y realizando su labor de expulsión de la canilla vacía; al propio tiempo que con su arista obliga a retroceder al rodillo -13-, terminal de la palanca de avance, la cual desciende desconectando al gatillo del trinquete -17-, de la rueda dentada -18- y provocando, al ascender de nuevo, el movimiento de avance de todo el bombo, en la fracción de un diente, lo que equivale a uno de los alveolos -24-, repartidos en cantidad (que puede ser variable) en todo el perímetro circular de las dos platinas del bombo.

15 La canilla saliente, como consecuencia del impulso recibido a través del martillo -5-, debe ser encauzada para que caiga en el colector correspondiente, y para ello existe un tope-guia -7-, que aunque dependiente de la bancada del telar, está dotado de movimiento deslizante o de retroceso, con el fin de regular su posición, lo que verifica determinando la distancia necesaria mediante un segundo tope relacionado con la pieza -11-, y fijable por el tornillo -25-.



5 La efectuada descripción pone de manifiesto la estructuración de este nuevo sistema de mecanización que por sus características puede ser adoptado por lo telares nuevos y adaptable a cualquiera de los modelos de telares existentes sin que las variaciones de tipo constructivo a que ello diera lugar, sean motivo de alteración en la esencialidad de la patente que se solicita.

- N O T A -

10 La mencionada esencialidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en el mecanismo de cambio automático para toda clase de telares, caracterizados primordialmente, por la adaptación en uno de los platos del bombo portador de canillas, de un dispositivo mixto de accionamiento expulsor de la canilla vacía, y de avance automático del indicado bombo, determinado por una pieza de tope enfrentada al batán, bajo el accionamiento del pulsador de trama.

20 2ª.- Los propios perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados porque sobre una pestaña saliente de una de las placas del bombo porta canillas, y con punto de apoyo en un eje solidario de la misma, se inserta el martillo expulsor consistente en una pieza de base angular, en cuyo brazo inferior se halla articulado mediante una rótula graduable, a la pieza clave de guía inferior, en cuyo borde anterior presenta la entalla receptora de la arista del batán, que al recibir en el tiempo periódico oportuno, el correspondiente movimiento de retroceso, bascula angularmente, obligando con su superficie de martillete, a penetrar la cani-

25



lla nueva en la lanzadera alojada en la caja del batán.

5 3ª.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la propia pieza angular del martillo, es portadora inferiormente, de un apéndice a modo de diente de trinquete, que teniendo contacto con un rodillo terminal de la palanca de avance, moviliza a ésta con un movimiento simultáneo y paralelo, cuando el martillo realiza su labor; consistiendo la palanca indicada, en una pieza de dos brazos angulares fija también como la anterior, 10 por un eje de su vértice, a la pestaña saliente del bombo, y llevando en el extremo de su brazo superior, un diente de trinquete que permanece en contacto con la rueda dentada central de la cara interna del bombo, que al experimentar conjuntamente con la pieza martillo, el empuje del batán, determina el arrastre y avance del bombo en la medida de una de 15 sus divisiones, que son tantas como dientes y canillas almacenadas. Las dos palancas reivindicadas, cuentan con sus correspondientes resortes, adecuados para garantizar la regresión a sus posiciones iniciales.

20 4ª.- Los propios perfeccionamientos ya reivindicados anteriormente, caracterizados por complementarse el mecanismo de cambio automático con la existencia de un dispositivo de accionamiento externo por medio de palanca de mano, destinado a desconectar a voluntad el trinquete, con respecto a 25 la rueda dentada del bombo, y poder realizar alguna sustitución de canilla de las almacenadas, sin interrumpir la marcha del conjunto de la máquina.

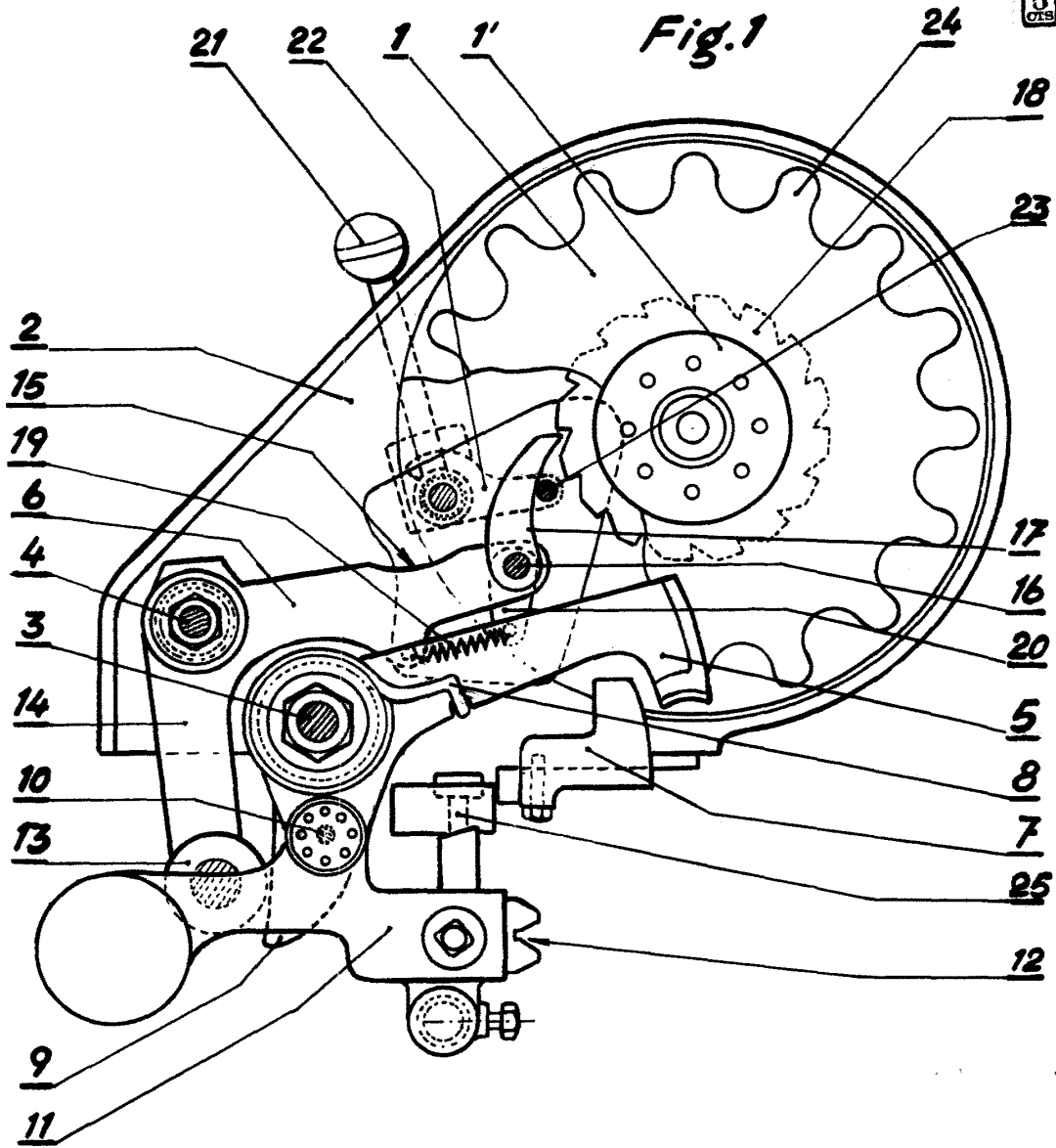
5ª.- Los propios perfeccionamientos ya reivindicados anteriormente, caracterizados por completarse mediante un meca-



5 nismo de guía para las canillas salientes vacías, consistente en un tope apoyado sobre la bancada del telar, que se desliza en sentido horizontal, delimitando la distancia y regulando su amplitud mediante un tornillo-tope, que se asienta en la pieza clave, receptora del impulso del batán.

6ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MECANISMO DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA TODA CLASE DE TELARES.

Madrid, 23 de Agosto de 1957



1957
[Handwritten signature]

Escala variable