

AÑO 5.957

Expediente núm.



237161

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE ADICION

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de

LA VENECIANA, S.A., de nacionalidad

domiciliado en Madrid

calle de Preciados núm. 42

por:

« MEJORAS

», en el objeto de la patente principal núm. 232.595

que fué concedida en 2 de marzo de 1957 por

« PERFECCIONAMIENTOS EN Y RELATIVOS A MOLDEADOS DE VIDRIO »

Nº 315

Agente Sr. interesado

237161



237161

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE LA VENECIANA, S.A. DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID, CALLE DE PRECIADOS, NUM. 42,

s o b r e :

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 232.595, por "PERFECCIONAMIENTOS EN Y RELATIVOS A MOLDEADOS DE VIDRIO".--

-----



Las mejoras objeto de la presente adición consisten en la aplicación de la idea básica a que se refiere la aludida patente principal, de acuerdo con la cual se dota a los moldeados según la misma de impresiones y coloraciones de ti-

5.- po decorativo preferentemente, a los moldeados del tipo de los constituidos por dos mitades unidas entre sí, preferentemente por soldadura, aunque también en determinados casos es admisible una unión por pegamento.

Más específicamente las mejoras que nos ocupan consisten en la aplicación de dicho principio de dotar de coloración a los moldeados de vidrio a los moldeados conocidos en el ramo bajo la denominación de "paves hueco, aplicación que exige una específica disposición que más adelante se detalla debido particularmente a la constitución de este tipo de mol-

10.-

15.- deados.-

Tales moldeados, o pavés, son fabricados hasta ahora de diversos modos.-

Concretamente, cuando se les quiere dotar de una coloración, existen varios métodos para su elaboración, uno de los cuales consiste simplemente en fabricar el pavés utilizando un vidrio coloreado. Otro de dichos métodos consiste en fabricar los pavés con vidrio incoloro y posteriormente dotar a su superficie de una capa suplementaria coloreada, que puede ser vitrificada en la superficie del vidrio. Por último,

20.-

25.- se ha propuesto fabricar dichos paves de vidrio huecos de dos mitades con una hoja de vidrio intercalada entre las mismas por medio de soldadura o pegamento, utilizando a fines de coloración de la hoja de vidrio intermedia un vidrio de color.

Los pavés de vidrio coloreados fabricados según estos métodos conocidos no han dado resultados satisfactorios, pues van ligados a ciertos inconvenientes.-

30.-

Así los pavés de vidrio de color muestran diferen-



5.- cias de color, debidas a las diferencias en el grueso del vidrio, apreciables a simple vista, de modo que en el borde del pavés, donde existe una masa de vidrio esencialmente mayor que en el centro, aparecen lugares coloreados con más intensidad. Por este motivo, el pavés no está coloreado uniformemente.-

10.- Los pavés dotados de una capa superficial de color presentan el inconveniente de que no todos los colores vitrifican uniformemente, de que los colores varían de tono en la vitrificación y de que en el caso de que no sean vitrificados adecuadamente a alta temperatura, se separan de nuevo del pavés. Además es muy difícil alcanzar incluso así una coloración uniforme.-

15.- Esta falta de uniformidad en la coloración se muestra también en el pavés que posee una hoja intermedia de vidrio coloreado en el que aparece casi exclusivamente la coloración en el centro, y es casi invisible en los bordes, donde la hoja intermedia coloreada se halla oculta por las paredes laterales del pavés.

20.- Estas dificultades y desventajas son superadas mediante las presentes mejoras, según las cuales los pavés huecos son provistos de una hoja intermedia que los divide en dos cámaras iguales, con empleo de mitades de pavés incoloras.-

25.- La citada hoja intermedia es fabricada con vidrio de color y la superficie de los bordes del pavés es coloreada uniformemente y en el mismo tono que dicha hoja intermedia.

30.- Un pavés tal permite alcanzar, mediante el efecto combinado de la hoja intermedia de vidrio de color y el coloreado de la superficie de los bordes del mismo, una coloración totalmente uniforme y de la intensidad deseada. En la práctica permite elegir cualquier tonalidad de color. Además la coloración es duradera, puesto que, en la construcción o parte



de la misma realizada con pavés según esta invención, la mano de color de la superficie de los bordes queda protegida contra influencias externas mediante el mortero de unión.

A título de ejemplo en modo alguno limitativo, el dibujo adjunto muestra una forma de realización de un pavés de vidrio hueco según el presente certificado de adición representado en sección longitudinal.

De acuerdo con la mencionada forma de realización no limitativa, el pavés según las presentes mejoras consta de dos mitades de vidrio incoloro (a), cuyos bordes son unidos por cualquier medio apropiado, pero preferentemente por soldadura, sobre los extremos de una hoja de vidrio de color (b).

La superficie de los bordes del pavés está provista de una capa (c) del mismo color que el de la hoja intermedia.

Si bien la forma de realización aquí descrita constituye aplicación preferente de la idea básica cuya protección se pretende, cabe imaginar, sin salirse del campo de la invención, modificaciones que no alteran su esencia y por lo tanto deberán considerarse comprendidas en la misma.

20.-

N O T A

En resumen, el presente certificado de adición se contrae a las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Mejoras en el objeto de la patente principal número 232.595, por "Perfeccionamientos en y relativos a moldeados de vidrio", caracterizados porque consisten en combinar, en un moldeado de vidrio del tipo denominado pavés hueco, una hoja intermedia de vidrio de color cuyas dimensiones coinciden sustancialmente con el perímetro de las dos mitades de vidrio incoloro que constituyen el moldeado con una capa de igual color que el de dicha hoja intermedia dispuesta sobre la superficie de los bordes de las repetidas dos mitades de vidrio incoloro.-

237161



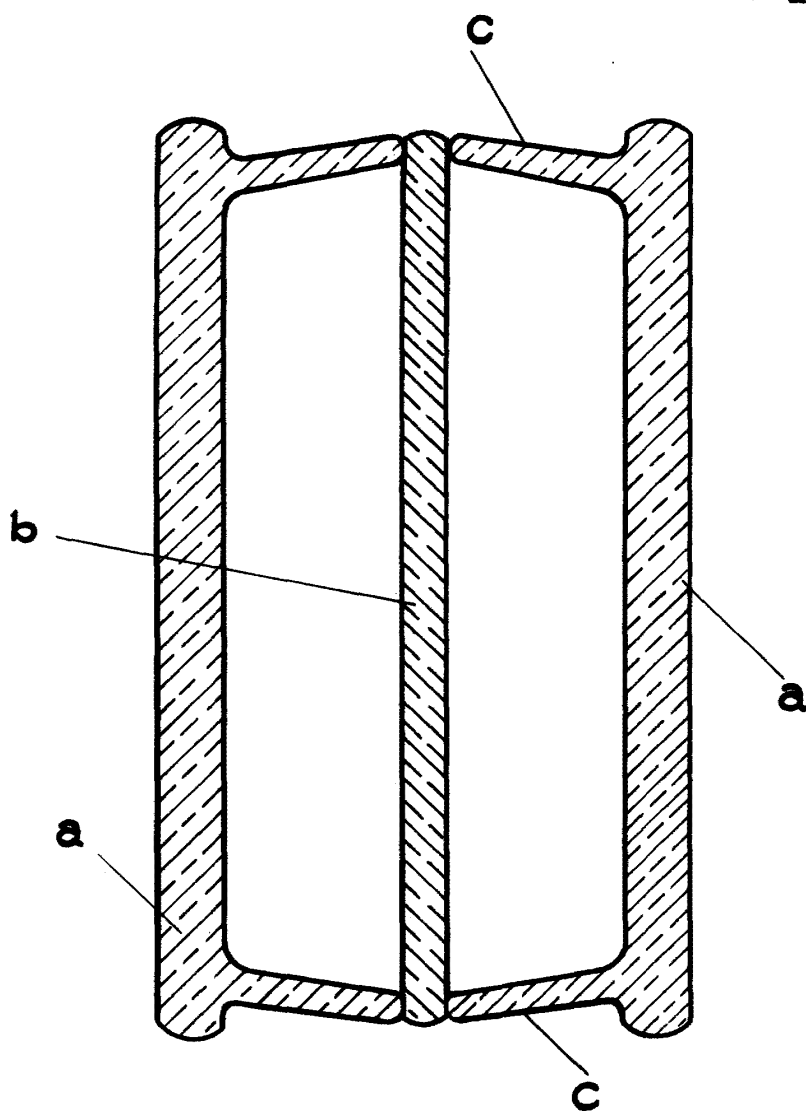
- 2ª.- Mejoras en el objeto de la patente principal número 232.595, por "Perfeccionamientos en y relativos a moldeados de vidrio", caracterizadas porque se hace coincidir entre sí ambas mitades de vidrio incoloro, que como se ha descrito constituyen el pavés, y con el borde de la hoja de vidrio coloreado interpuesta entre las mismas, uniendo dichas dos mitades entre sí y a través de la repetida hoja de vidrio de color por soldadura, eventualmente mediante pegamento.-
- 10.- 3ª.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 232.595 POR "PERFECCIONAMIENTOS EN Y RELATIVOS A MOLDEADOS DE VIDRIO", según quedan descritas y reivindicadas en la precedente memoria y nota reivindicatoria que constan de cinco páginas mecanografiadas.

Madrid, 16 agosto 1957

LA VENECIANA, S. A.  
SUCURSAL DE MADRID



237:61



Escala variable

15 AGO. 1957