



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19	ES	11	NUMERO	237066	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

C - 5 ENE. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria a junta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			P24B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	PLACA DE COCCION

71	SOLICITANTE (S)
	SMAYH, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Churruga, 35

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	JORGE VILASECA BEQUET

El objeto de esta patente de Modelo de Utilidad recae sobre una nueva placa de cocción, sobre la cual se soportan las diversas piezas cerámicas crudas desde el ahornamiento o colocación en el horno y durante la cocción.

5 Este material, presentado en forma de planchas de diversos espesores, está formado por pequeñas esferas de un material altamente refractario, dispersas en el seno de un polímero expandido.

Las ventajas de esta nueva placa o material de ahornamiento, consisten en que:

10 1ª Las placas de este material ligero y elástico dan un apoyo acolchado entre la pieza y la placa refractaria sobre la que descansa, evitando desconchados y fisuras en el momento de su colocación.

15 2ª Una vez iniciada la cocción y conforme va aumentando la temperatura se va aplastando bajo el peso de la pieza a cocer que soporta, hasta carbonizarse totalmente dejando solo las esferas refractarias que contiene en su seno como elementos separadores establecidos entre la pieza y la placa refractaria, sin dejar ningún tipo de cenizas.

20 3ª Las esferas refractarias, una vez quemado el polímero expandido, obran como elementos separadores uniformemente repartidos, evitando la posible adherencia o pegado de la pieza cerámica contra la placa refractaria sobre la que va ahornada.

25 4ª Estos gránulos refractarios, por su figura geométrica en

BAD ORIGINAL

forma de esferas, forman una capa intermedia dealizante entre pieza y placa refractaria, que no solo evita adherencia sino que tambien permite libremente la contracción de la pieza evi- tando grietas y deformaciones.

5 5a Comparando las planchas de este nuevo material con las - placas crudas de soporte cerámico e las que sustituyen, son mucho más ligeras e irrompibles, ahorrando mano de obra, tan- to en el ahornamiento como en el desahornamiento.

10 6a No consumen calorías en la cocción, ya que son combusti- bles en su parte orgánica y las esferas refractarias son de material ya calcinado.

7a No solo sustituyen a las placas crudas de cerámica destina- das a apoyo sino tambien al engobe o cubierta refractaria, ya que no necesitan ninguna clase de dichas pinturas.

15 Con el fin de facilitar la buena comprensión de la patente se adjunta un plano esquemático que muestra en que consiste la nueva placa de cocción, según un modo de ejecución o ejem- plo de realización de la misma, tomado a título meramente - enunciativo y sin carácter limitativo.

20 En el diseño en cuestión puede apreciarse la nueva placa 10 compuesta por las pequeñas partículas refractarias 11 disemi- nadas y aglutinadas en el cuerpo y seno de un material espon- joso y elástico muy ligero 12, que favorece la manipulación en crudo, ofreciendo un apoyo acolchado que evita roturas y desmenuchados en las piezas cerámicas 13 que se disponen encima

25

de la placa de cocción 10 la cual, a su vez, va dispuesta sobre la placa refractaria 14 del horno.

5 Durante la cocción el material esponjoso y elástico 12 se quema y las pequeñas partículas o esferas 11 quedan finalmente entre la pieza cerámica 13 y la placa refractaria 14 del horno.

10 Los elementos refractarios 11 serán pequeñas esferas de sílice, aluminio, zirconio o cualquier otro material refractario obtenidas por atomizado de barbotinas de dichos materiales y posteriormente calcinadas a la temperatura conveniente, según el tipo de refractario.

15 El material ligante y aglutinante 12 de las esferas refractarias 11 con el que se forman las planchas elásticas 10, se trata de un polímero expandido tal como poliuretano o poliestireno.

Estos materiales expandidos forman unas espumas sólidas constituidas por millones de celdillas de aire cerradas formando masas de extrema ligereza e insensibles a los agentes exteriores.

20 El método de obtención de este nuevo material se efectúa incorporando a las resinas de dichos polímeros, que vienen presentadas como materia prima para la fabricación de productos expandidos, en forma de pequeños gránulos, un material de carga en forma de esferas refractarias 11 adecuadamente mezclado, en las dosis convenientes, antes de la inyección en los

25

BAD ORIGINAL

moldeo.

Descrito suficientemente en que consistan esta nueva placa de sección se comprende que podrán introducirse en la misma cualquier modificación de detalle se estime oportuna, siempre que la misma no altere la esencialidad del invento a cuyo fin se declara de novedad en España las siguientes reivindicaciones.

BAD ORIGINAL

REIVINDICACIONES

1º PLACA DE COCCION, utilizada como soporte diverso para el ahornamiento de piezas cerámicas, caracterizada por estar constituida por un producto altamente refractario en forma de pequeñas partículas que obran como separadores y deslizantes, de forma que evita el pegado y favorece la contracción de las piezas, quedando dichas pequeñas partículas refractarias aglutinadas en el seno de un material esponjoso y elástico, muy ligero, que favorece la manipulación en crudo, ofreciendo un apoyo acolchado que evita roturas y desconchados en las piezas cerámicas soportadas por la misma.

2º PLACA DE COCCION, según la anterior reivindicación, es caracterizada porque las partículas de material refractario son pequeñas esferas.

3º PLACA DE COCCION, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque el material aglutinante de las esferas refractarias, es un producto flexible y esponjoso, que permite un asiento acolchado a las piezas, y dicho aglutinante es quemado durante la cocción, quedando solo las esferas refractarias.

4º PLACA DE COCCION, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones en el que se prevé que cada placa se presente en diferentes configuraciones, tales como planchas de diferentes medidas, grosores y densidades apropiadas a

BAD ORIGINAL

tipo de piezas que se pretenda ahornar, así como también en perfiles especiales y figuras.

50 PLACA DE COCCION

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SIETE hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la acompaña.

Madrid, 3 de Julio de 1978

P A

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. J. J.', written over a horizontal line.

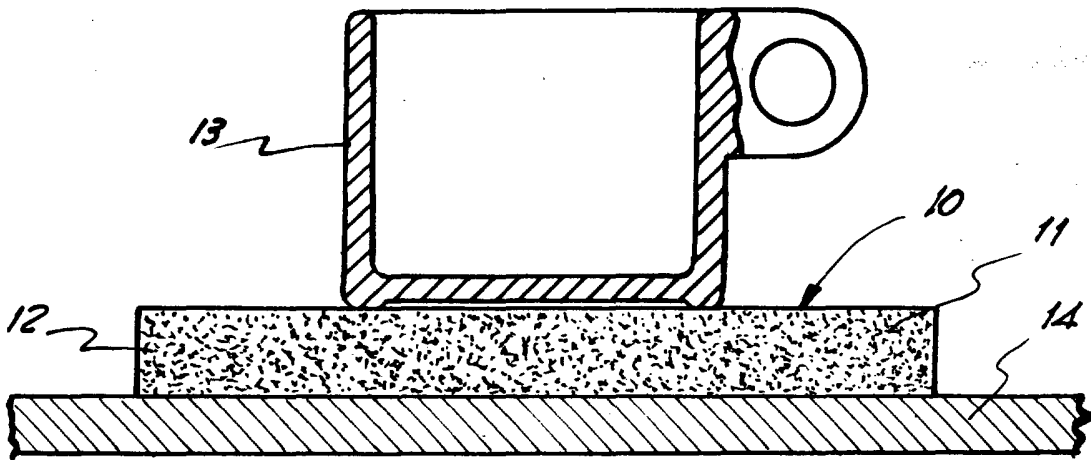


FIG. 1.

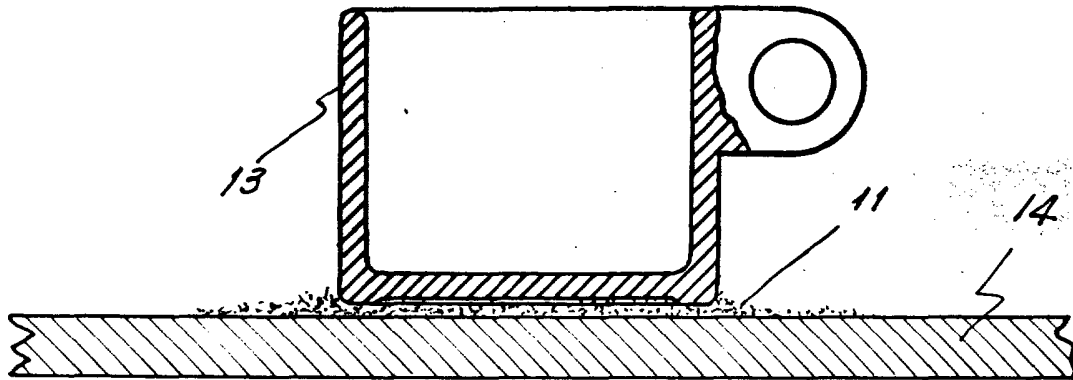


FIG. 2

Madrid 3 de Julio de 1 978
p.a. J. Vilaseca B.

Escala variable