



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 237033	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		30 JUN 1978

237033
MODELO DE UTILIDAD

C

RECEIVED
JUN 30 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 27 29 854.0	1 de Julio 1977	República Federal Alemana

CADUCADO

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H 01 H

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
CONTACTO PARA BASES DE FUSIBLES DE BAJA TENSION.

71 SOLICITANTE (S)
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)
Heinz Sommerfeldt, Karl Kuklies.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
GOMEZ-ACEBO Y POMBO

La invención se refiere a un contacto para bases de fusibles de baja tensión para la recepción de sus contactos de cuchilla, que está apoyado por un resorte de presión. Estos fusibles de alto rendimiento de baja tensión reciben generalmente la denominación fusibles NH.

En los fusibles NH el resorte de presión está generalmente remachado para evitar que se pueda salir por basculación lateralmente del contacto, cuya fuerza de resorte ha de ayudar a las cuchillas de los elementos fusibles. Un remachado de estos representa un trabajo relativamente difícil y, además, puede influenciar desventajosamente las propiedades del resorte.

La invención tiene por cometido desarrollar un contacto que, en su totalidad, sea de fácil fabricación y que esté apoyado por un resorte de presión dispuesto en forma segura en el servicio sin remachar.

La solución del cometido descrito consiste en las características descritas en la parte caracterizante de la reivindicación 1.

Este contacto tiene las ventajas de ser de una sola pieza, poderse fabricar fácilmente según la técnica de estampación y tener buena elasticidad sin peligro de cansancio. El ensanchamiento circular en el extremo de la ranura interior fomenta por una parte el constante efecto de resorte y permite, por otra parte, pasar líneas de alimentación a través del contacto. Por esta razón se pueden desarrollar las piezas del fusible mas estrechas y variables en su construcción.

La invención se explica con más detalle a base de un ejemplo de ejecución representado en el dibujo.

En la Figura 1 se ha representado un contacto para bases de fusibles NH en dirección de vista a lo largo del eje imagi-

nario de un elemento de fusible a insertar; se vé sobre la zona no acodada.

En la Figura 2 se ha representado el contacto según la Figura 1 en vista lateral.

5 En la Figura 3 se ha representado la vista en planta sobre el contacto según la Figura 1.

El contacto 1 según la Figura 1 tiene esencialmente la forma de una banda plana, acodada en un lado, por ejemplo, de cobre. La zona acodada forma la base 2. En la zona más larga, sin acodar
10 que se ha representado en el plano del dibujo, está el contacto cortado longitudinalmente. A lo largo de esta ranura 3 el cuerpo de la banda, por ejemplo, de cobre, está rebordeado en la posición final, esto es, en la zona 4. Estas partes se asientan contra los flancos de las cuchillas de contacto de los fusibles MH a introducir. El extremo
15 de la ranura, que se encuentra en el interior, 5 está ensanchado en forma circular, apoyandose así el efecto de resorte del contacto o bien de sus brazos que rodean la ranura 3. A través del extremo de la ranura 5 ensanchado en forma circular se pueden, por otra parte, pasar conductores y conectar en la base 2. Esto permite una construcción
20 ahorrativa de espacio para las bases de los fusibles NH.

Un resorte de presión 6, en forma de omega, por ejemplo, de acero de resorte, está encajado con sus extremos 7 en profundizaciones 8 en la zona rebordeada 4 del cuerpo de banda. Al lado de sus extremos 7 muestra una lenguetas 9 desarrolladas en su plano de
25 extensión que sobresalen hacia fuera. Los extremos de las lenguetas asientan contra el cuerpo de banda cuando el resorte de presión 6 se intenga girar alrededor de sus extremos 7 fuera del plano del dibujo. Forman estos, por lo tanto, brazos de palanca que evitan que se pueda girar hacia fuera y garantizan una sujeción segura del resorte de presión 6 solamente encajado.
30

Cuando la transición hacia la zona rebordeada 4 del cuerpo de banda se ha desarrollado en cada caso como ranura redondeada 10 se facilita el rebordeado a la zona 4 y se evita en este lugar una solicitud del material.

5 En las Figuras 2 y 3 concuerdan los números de referencia con los de la Figura 1. Cuernos sobresalientes del contacto permiten la fácil introducción de los contactos de cuchilla de los fusibles NH. Estos se han denominado con 11. Aquí se han de imaginar dos contactos 1 dispuestos sobre una base de fusible.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la forma de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones de arriba pueden ser objeto de modificaciones de detalle en cuanto no afecten su principio fundamental.

Reivindicaciones

5
10

1.- Contacto para bases de fusibles de baja tensión, para la recepción de sus contactos de cuchilla, que está apoyado por un resorte de presión, caracterizado porque tiene esencialmente la forma de una banda plana, acodada en un lado y está longitudinalmente ranurada en la zona mas larga no acodada, habiendose rebordeado el cuerpo de la banda en el final a lo largo de la ranura y estando circularmente ensanchado el extremo de la ranura que se encuentra en el interior, y porque un resorte de presión, en forma de omega, que se ha encajado con sus extremos en unas profundizaciones en la zona rebordeada del cuerpo de banda, al lado de sus extremos lleva unas lenguetas desarrolladas en su plano de extensión que sobresalen hacia fuera.

15

2.- Contacto según la reivindicación 1, caracterizado porque la transición hacia la zona rebordeada del cuerpo de la banda se desarrolla como ranura redondeada.

3.- Contacto para bases de fusibles de baja tensión, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

30 JUN. 1978

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT

J. M. GONZALEZ Y FORCINI

P. p. Firmado: S. Suarez Diaz

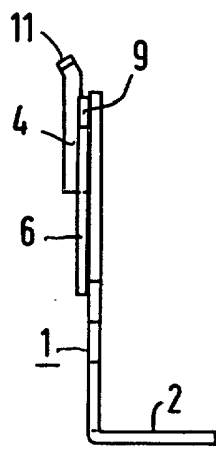


Fig. 2

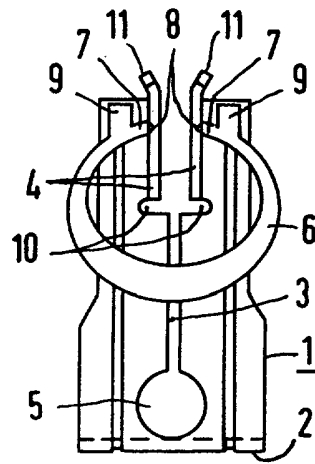


Fig. 1

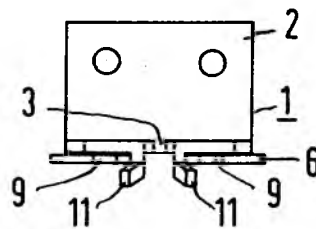


Fig. 3

ESCALA
VARIABLE

Madrid 30 JUN. 1978

INGENIEROS ABOGADO Y POMPAS
P. de Firmador J. Suarez Diaz