



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	236889		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			27 JUN. 1978		

...cedido el Registro de acuerdo
...datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de... 1978

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		P 27 29 061.5	28 de junio de 1.977		República Federal Alemana

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B60C

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	NEUMATICO

71	SOLICITANTE (S)
	BAYER AKTIENGESELLSCHAFT

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Leverkusen-Bayerwerk, República Federal Alemana

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	GOMEZ-ACEBO

La invención se refiere a un neumático, compuesto de una superficie de rodadura en forma de cinturón y de dos partes laterales, componiéndose cada una de las partes laterales de una pared lateral con anillo de talón y de una parte de la base de la superficie de rodadura.

Ya se conoce en construir los neumáticos de varias partes fabricadas independientemente. De esta manera se logran unos gastos de fabricación reducidos y es asimismo posible emplear distintos materiales para diferentes partes del neumático. Los puntos débiles en estos neumáticos son las uniones por pegamento. Se precisan armaduras adicionales en dirección axial en la superficie de rodadura si los neumáticos están constituidos de dos medios neumáticos ya que la superficie de rodadura sola no puede recoger suficientemente las sollicitudes dirigidas en sentido axial. Mediante estos refuerzos adicionalmente necesarios se elevan los costes de producción.

La invención tiene por cometido desarrollar un neumático de varias piezas con buenas propiedades de uso, que permita una fabricación económica. El cometido se soluciona mediante un neumático cuya base de superficie de rodadura tiene las siguientes características:

- a) La base de la superficie de rodadura está desarrollada como anillo que alcanza hasta el centro del neumático y, en el otro lado, está íntimamente unido con la pared lateral;
- b) en el contorno del anillo en el centro de la superficie de rodadura se han sujetado bandas que tienen aproximadamente la misma longitud como el ancho del anillo;
- c) el ancho de las bandas es aproximadamente igual al espacio de las bandas entre si;
- d) en la parte del anillo dirigida hacia la superficie de rodadura se han dispuesto profundizaciones en las que encajan las bandas de la

segunda parte lateral en su montaje, de manera que la base de la su
perficie de rodadura muestra después del montaje aproximadamente
una superficie lisa;

5 e) al final de las bandas se ha dispuesto, en cada caso, un saliente
para encajar la superficie de rodadura.

De especial ventaja en los neumáticos de la pre
sente invención es la alta calidad; también los neumáticos altamente
solicitados se pueden constituir de esta manera. Mediante los salien-
tes en el extremo de las bandas se sujeta o bien se encaja la super-
10 ficie de rodadura. No se precisan armaduras expresas en dirección ra-
dial. Bajo carga y por elevación de la presión interior del neumático
se eleva más aun el efecto de fijación.

Los salientes al final de las bandas aseguran
la unión del neumático. Sin embargo, las partes laterales y la super-
15 ficie de rodadura se pegan empleando facilitadores de la adhesión, tal
y como son hoy día usuales en general. La incorporación de las arma-
duras en sentido periférico pertenece al actual estado de la técnica
y no es dificultada en los neumáticos de la presente invención. Como
materiales para los neumáticos entran preferentemente en consideración
20 los elastómeros a base de poliuretano, caucho, poliolefinas, poliamida
o copolímero de etileno-propileno-dieno. Pueden contener insertos de
refuerzo en forma de fibras cortas, vellones, alambres o tejidos;
también se pueden incorporar insertos fabricados independientemente.
En los neumáticos de la presente invención se ofrece la posibilidad de
25 emplear para la superficie de rodadura un material más blando y para
las paredes laterales un material más rígido.

Es ventajosa la sencilla fabricación de las pie-
zas del neumático; en las herramientas no se necesitan recortes trase-
ros. En forma sencilla es posible aplicar nervaduras en las piezas la-
30 terales, con lo cual se pueden mejorar las propiedades de marcha de

emergencia.

El neumático según la presente invención está representado en forma de ejemplo en los dibujos y se describe a continuación con más detalle. Muestran:

5 Fig. 1 una sección a través del neumático;

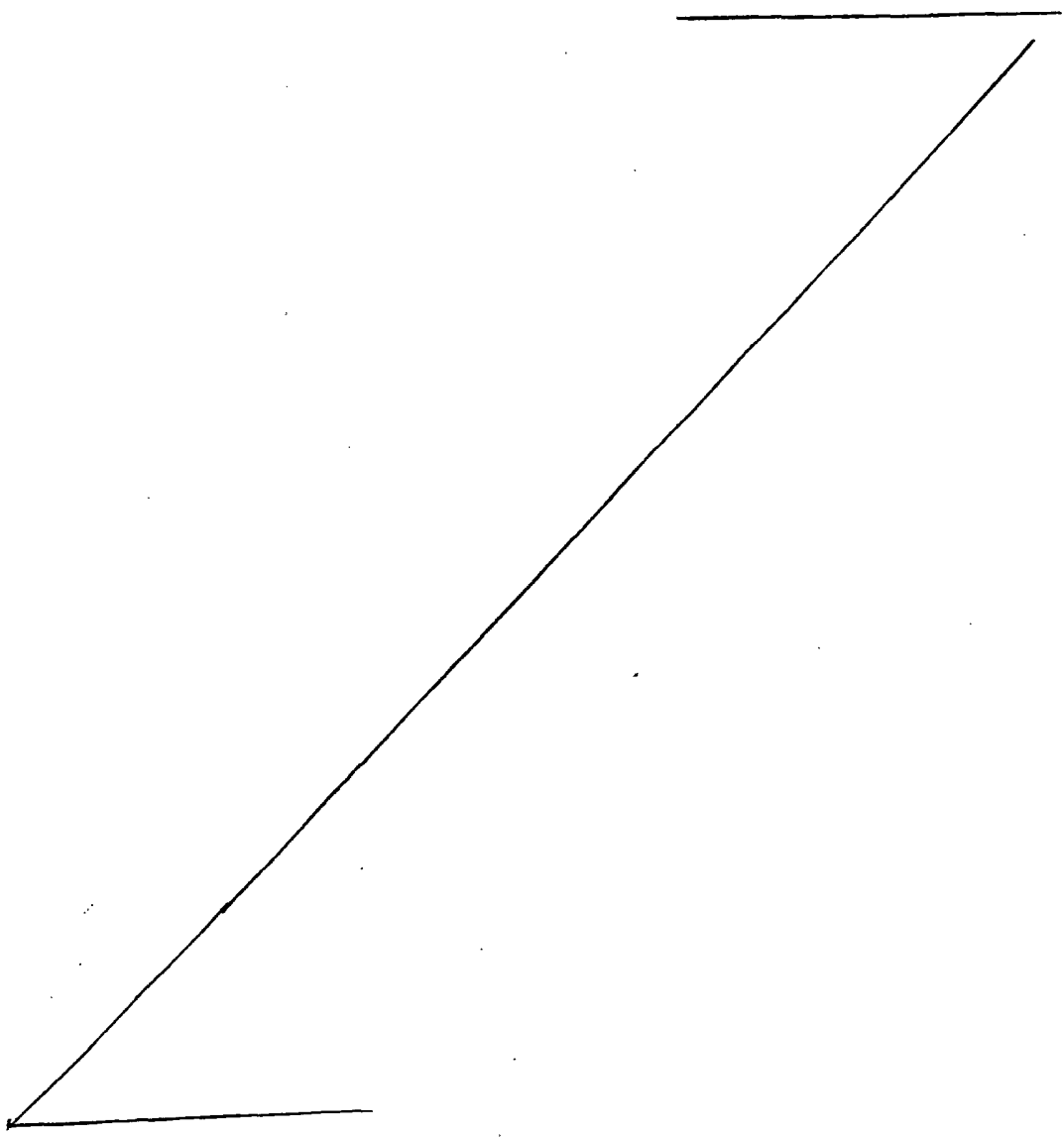
Fig. 2 una vista en planta sobre la base de la superficie de rodadura de una parte lateral.

El neumático se compone esencialmente de tres partes, la superficie de rodadura 1 y dos partes laterales 2, 3. La parte lateral se compone de la pared lateral 4 con el talón 5 y la base de la superficie de rodadura 6. La base de la superficie de rodadura está desarrollada como anillo 7, que está unido con la pared lateral 4 (ya durante la fabricación). El anillo alcanza hasta el centro de la superficie de rodadura. Del anillo 7 cuelgan en forma de mallas las bandas 8. Las bandas 8 no tienen el mismo grosor como el anillo 7, sino que son como máximo la mitad de gruesas que éste. En el lado del anillo dirigido hacia la superficie de rodadura las bandas 8 terminan en forma lisa con el anillo 7. Sobre el lado del anillo 7 dirigido hacia la superficie de rodadura 1 se han dispuesto entre las bandas 8 unas profundizaciones 9. Durante el montaje de las dos partes laterales 2, 3 asientan en estas profundizaciones 9 en cada caso las bandas 8 de la otra pieza lateral volviéndose así casi lisa la base de la superficie de rodadura 6.

En el extremo exterior de cada banda en forma malla 8 se han dispuesto hacia el lado de la superficie de rodadura 1 unos salientes 10. Estos están ajustados con escotes correspondientes en la superficie de rodadura 1. En la superficie de rodadura 1 se han dibujado además los elementos de armadura 1 insertados en dirección periférica; en este neumático se puede prescindir de armaduras axiales en la superficie de rodadura. Las piezas laterales 2, 3 se pueden fa-

bricar con la pared lateral 4 y con las bandas 8 provistas de salientes en un solo proceso de trabajo. Las partes laterales 2, 3 y la superficie de rodadura 1 se pegan empleando facilitadores de la adhesión adecuados. Mediante el encaje adicional de las superficies de rodadura 1 a través de los salientes 10 en el extremo de las bandas 8 se logra en forma sencilla una cohesión muy estable del neumático.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de todo tipo de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



Reivindicaciones

1. Neumático, del tipo que comprende una superficie de rodadura en forma de cinturón y de dos partes laterales, componiéndose cada parte lateral de una pared lateral con anillo de ta
5 lón y de una parte de la base de la superficie de rodadura, caracterizado porque la base de la superficie de rodadura presenta la siguientes características:

- a) la base de la superficie de rodadura se desarrolla como anillo que alcanza hasta el centro del neumático y, en el otro lado, se une íntimamente con la pared lateral;
- 10 b) en el contorno del anillo en el centro de la superficie de rodadura se sujetan bandas que tienen aproximadamente la misma longitud como el ancho del anillo;
- c) el ancho de las bandas es aproximadamente igual al espacio de las
15 bandas entre si;
- d) en la parte del anillo dirigida hacia la superficie de rodadura se disponen profundizaciones en la que encajan las bandas de la segunda parte lateral, durante su montaje, de manera que la base de la superficie de rodadura muestra, después del montaje, aproximadamente una superficie lisa;
- 20 e) al final de las bandas se dispone, en cada caso, un saliente para encajar la superficie de rodadura.

2. Neumático según la reivindicación 1, caracterizado porque tanto en la parte lateral como en la superficie de rodadura, con propiedades de lasticidad diferentes, se disponen insertos
25 de refuerzo.

3. Neumático según las reivindicaciones 1 y 2,

caracterizado porque en las piezas laterales se disponen nervaduras.

4. Neumático, tal y como queda suficientemente descrito en la presente Memoria y en sus dibujos adjuntos.

5 Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 JUN. 1973

BAYER AKTIENGESELLSCHAFT

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz



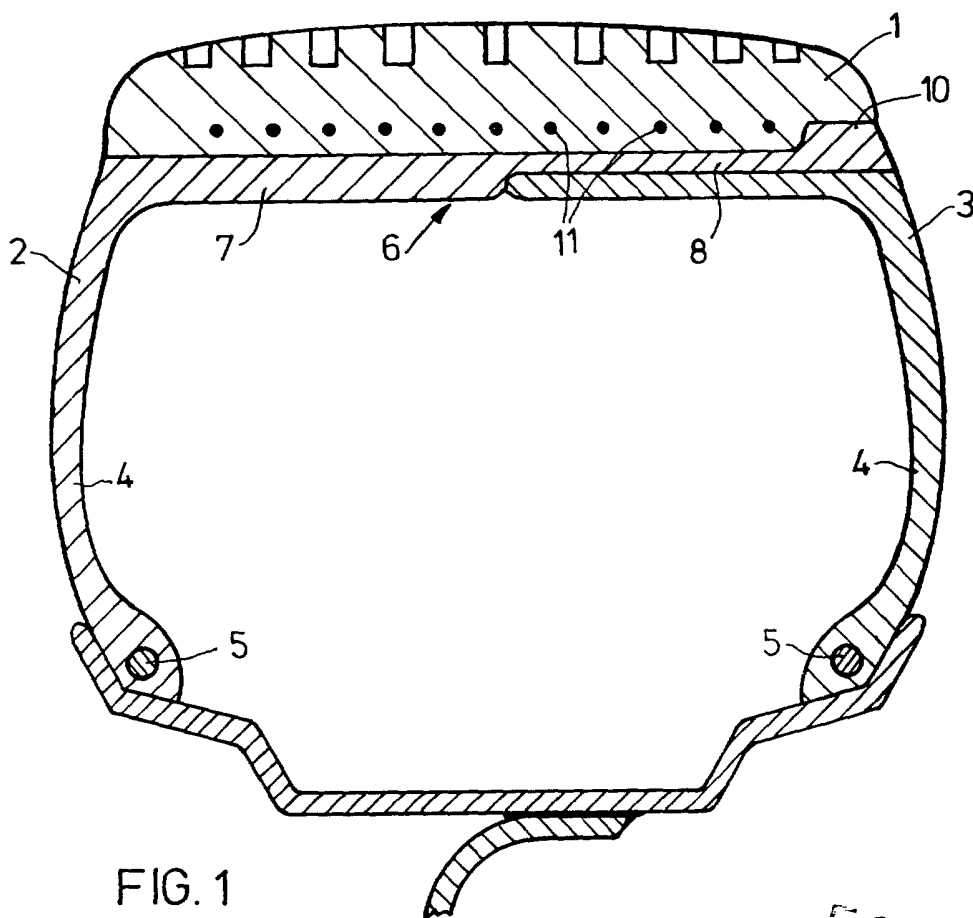


FIG. 1

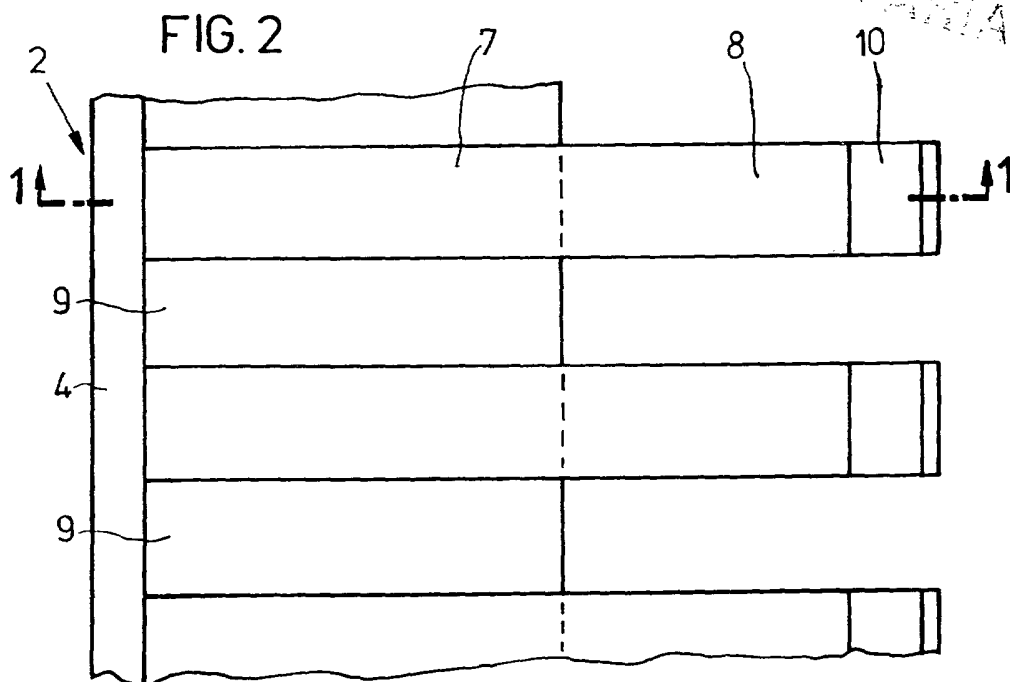


FIG. 2

ESCALA
VARIABLE

Madrid

27 JUN. 1978

CONSEJO DE ASESORES Y FORMAS

o. p. Firmado: J. Sanchez Diaz