

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	236867	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			26 JUN. 1978		

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
" HOJA PORTAMICROFILMS PERFECCIONADA "		
71 SOLICITANTE (S)		
C.T.D., S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
San Romualdo, nº 5 (MADRID)		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
C.T.D., S.A.		
74 REPRESENTANTE		
D. Ignacio ARACIL MEROÑO.		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El volumen de información que precisan mover en la actualidad las personas y empresas directamente realizadas con actividades industriales o de investigación científica, han traído

5.- la necesidad de microfilmear muchas de estas informaciones para eliminar espacios de archivo, localizar rápidamente los datos y facilitar acceso a documentos.

Existen muchos expertos en ordenación, clasificación y localización de datos, pero la tecnología que más se impone en

10.- empresas con cierto volumen de documentación es la de microfilm.

Las placas de microfilm son capaces de almacenar miles de datos en unos pocos centímetros cuadrados de celuloide, pero es evidente que a su vez éstos elementos precisan ser conservados, alejados de humedades ambientales, polvo, contactos con

15.- grasas por manipulación constante en consultas, y, en general, cualquier otro agente que pudiera destruir o deteriorar las informaciones que contienen.

El modelo que vamos a describir cuenta con algunas características definitorias muy adecuadas para el almacenaje, archivo

20.- y conservación de microfilms.

Consta de dos placas plásticas extremadamente finas, transparentes y superpuestas una a otra -1- y -3-. La plancha superior de menor espesor, está realizada con un material plástico similar al celofán. La inferior -3- de mayor robustez y espesor,

25.- se puede fabricar a base de un derivado de PVC.

Las dos planchas descritas superpuestas, están electrosoldadas en ciclo continuo, configurando una serie de líneas paralelas --2-- que delimitan varias bandas aisladas entre sí por las líneas de soldadura a que nos hemos referido, . Estas bandas o recipientes resultantes son los alojamientos de los

30.-

microfilm.

En uno de los márgenes de la plancha resultante reivindicada, lleva, también electrosoldada, una banda plástica -4- que actúa de pestaña, conteniendo tres taladros centrados, dos 5.- idénticos -5- y el del centro de mayor diámetro -6- que sirven para encuadernar o archivar varias de estas hojas mediante la introducción de un sistema de anillas, registros o guías.

Cada banda porta--microfilms, configurada por un sector de las planchas -1- y -3- y dos líneas contiguas de soldadura 10.- -2-, llevan en uno de sus extremos una ventana rectangular, de dimensiones adecuadas -7- realizada en la plancha superior -1-, prevista para introducir por ella el microfilm, celuloide o elemento similar.

N O T A

15.- Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y utilidad las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Hoja portamicrofilms perfeccionada, caracterizada esencialmente por estar compuesta de dos planchas, la superior de menor espesor que la inferior, transparentes, de material
5.- plastico que estan superpuestas y electrosoldadas, configuran las soldaduras lineas paralelas de separación interlineas adecuada a esta aplicacion, delimitando una serie de bandas de características similares.

2.- Hoja portamicrofilms perfeccionada, de acuerdo con
10.- la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente porque cada una de esas bandas configuradas por cada dos lineas de electrosoldadura contiguas en las dos planchas plasticas transparentes, sirven de alojamiento a los microfilms, celuloides revelados, y material similar.

15.- 3.- Hoja portamicrofilms perfeccionada, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente porque cada hoja de las asi formadas lleva soldada por el mismo principio -electrosoldadura- en uno de sus margenes, una banda -
plástica de cierta robustez, que actua de pestaña, con dos ta-
20.- ladros identicos y otro central de mayor diametro que estos, concebidos para permitir el paso de anillas, registros o guias, que sirvan para encuadernar varias de estas hojas formando colecciones o archivarlas.

4.- Hoja portamicrofilms perfeccionada, de acuerdo con
25.- las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado esencialmente porque cada banda lleva en uno de los extremos una ventana rectangular de dimensiones adecuadas, realizada en la plancha transparente superior, que se ha previsto para la introducción por ella del microfilm, celuloide revelado o material similar.

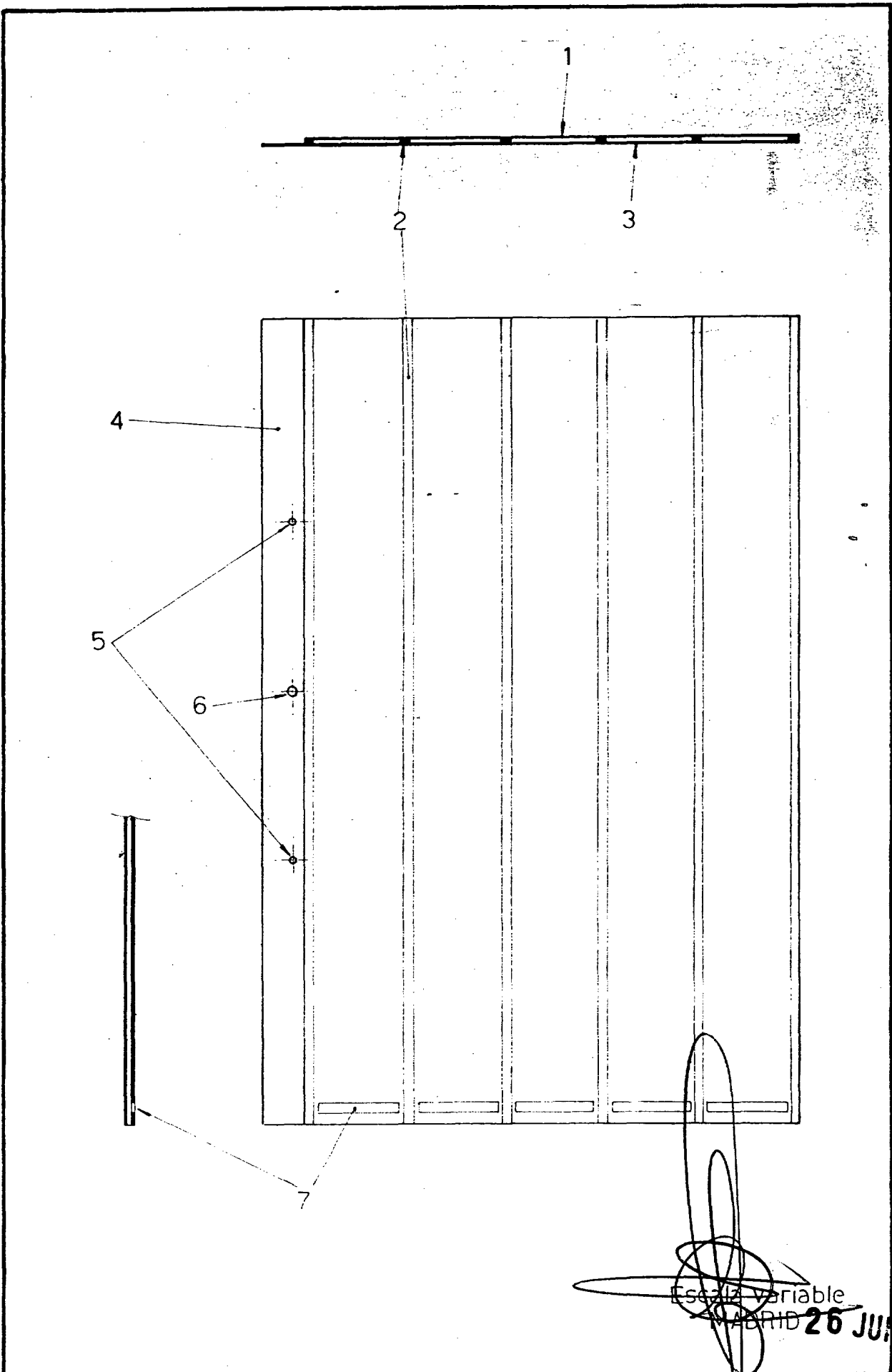
30.- 5.- HOJA PORTAMICROFILMS PERFECCIONADA.

La presente memoria consta de -5- hojas foliadas y mecanogradiadas a dos espacios y por una sola cara y plano que la acompaña.

EL AGENTE OFICIAL

Madrid

26 JUN. 1978



Escrit variable
20 APRIL 26 JUN. 1978