



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>236839</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

**236839**

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

**- 5 ENE. 1979**

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	<b>F16K</b>

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
<b>VALVULA PERFECCIONADA</b>

(71) SOLICITANTE (S)
<b>D. ALEJANDRO GRACIA MARTIN</b>

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
<b>VENTURA RODRIGUEZ, 22.- ZARAGOZA.-</b>

(72) INVENTOR (ES)
<b>El mismo.</b>

(73) TITULAR (ES)
<b>El mismo.</b>

(74) REPRESENTANTE
<b>JOSE LAHIDALGA RODRIGUEZ</b>

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne, como su enunciado indica a una válvula perfeccionada, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En dicha hoja de planos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Muestra en alzado longitudinal y frontal la carcasa o cuerpo general de la válvula.

FIGURA SEGUNDA.- La misma representa en vista longitudinal a la válvula propiamente dicha.

FIGURA TERCERA.- Es el conjunto totalmente montado y apreciado en alzado longitudinal.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Cuerpo de la válvula constituido por un elemento tubular de varios diámetros con una zona roscada exterior para acoplamiento en la instalación correspondiente.

El interior de esta válvula, aunque no queda representado en el plano anexo, presenta unas estrias longitudinales de ajuste de otras homólogas previstas en la válvula propiamente dicha.

El primer resalte escalonado de esta carcasa, presenta sendos cortes

en posición diametralmente opuesta, sirviendo los planos cortados para el ajuste de la válvula por intermedio del útil correspondiente.

2.- Válvula propiamente dicha, formada por varios sectores cilíndricos de distinto diámetro, formando un todo inseparable.

35 3.- Sectores estriados de ajuste en la instalación y por deslizamiento interior de la válvula con el cuerpo para su ajuste racional.

4.- Arandela de presión que une a los sectores del cuerpo -2-.

5.- Juntas toroidales elásticas de ajuste hermetico.

40 6.- Casquillo interiormente roscado que se ajusta en el extremo fileteado adaptable al eje de la válvula y que asegura la retención de los elementos enlazados en dicho vástago general.

La última junta queda asegurada en su natural alojamiento por una cazoleta apropiada.

45 Esta válvula podrá ser fabricada en cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones unas convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

50 Hecha la descripción precedente, es preciso, añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindican en la siguiente:

**N O T A**

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

---

---

---

REIVINDICACIONES

12.- Válvula perfeccionada, caracterizada esencialmente porque comprende un cuerpo general que actua de carcasa de la válvula propiamente dicha, y que está constituida por una monopieza tubular cilíndrica de varios diámetros, con una zona roscada exterior para ajuste, llevando interiormente unas estrias para acoplamiento de la válvula, presentando un sector escalonado, sendos cortes diametralmente opuestos, previstos para accionamiento del cuerpo, por medio de un útil.

23.- Válvula perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque comprende una válvula propiamente dicha constituida por sectores cilíndricos enlazados de distinto diámetro, contando con zonas estriadas longitudinalmente para ajuste en acoplamiento y alojamiento del cuerpo general, llevando unas juntas tóricas de hermeticidad estando la última alojada en una cazoleta, portando esta válvula una arandela de presión y un eje general de enlace longitudinal que fija el conjunto mediante un casquillo roscado.

3.- VALVULA PERFECCIONADA.

MADRID.- 2/3 JUN 1978

JOSE LAHIDALGA

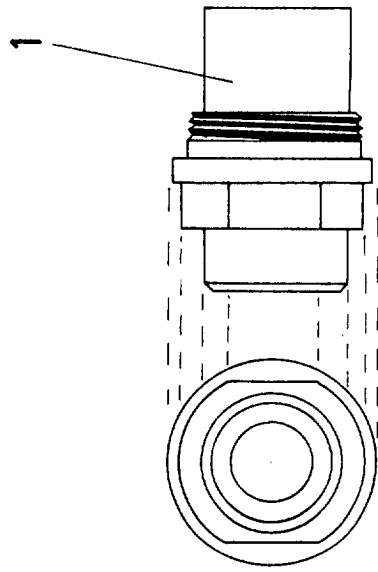


FIG.1

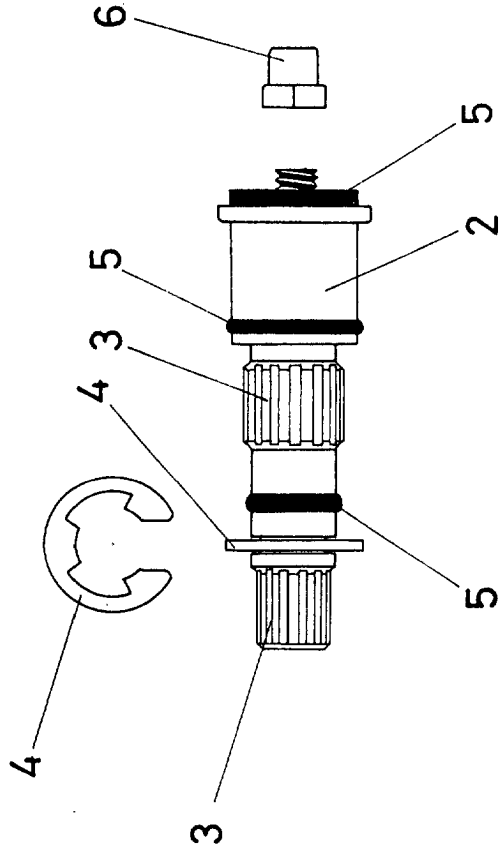


FIG.2

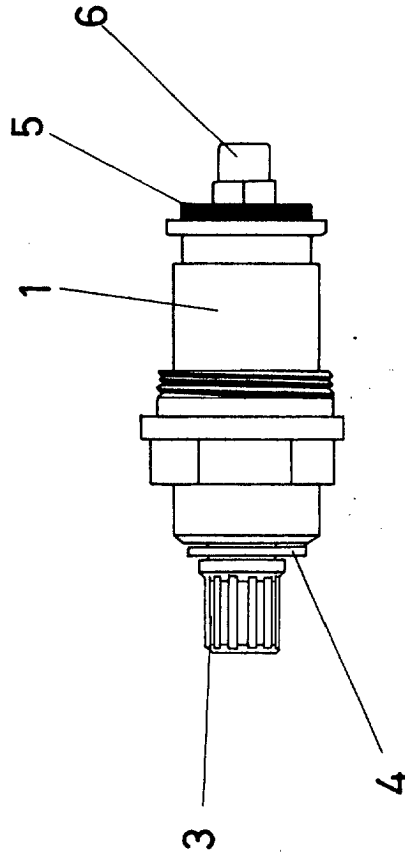


FIG.3

23 JUN 1978  
Madrid,

JOSE VAHIDALGA.