



ESPAÑA

19 ES	11	NÚMERO	236828	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	23 JUN. 1978	

236828  
MODELO DE UTILIDAD

20 JUN. 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NÚMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65H

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONDUCTOR DE CUERPOS LAMINARES FLEXIBLES EN CIRCULACION".

71 SOLICITANTE (S)

D. Hans EVAUD LUTH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avd. de Vallvidriera, nº 18, BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

A. ARICHA FERNANDEZ

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un conductor de cuerpos laminares flexibles en circulación.

5.

Existen diversos tipos de máquinas en las que son tratados los citados cuerpos laminares flexibles que, bajo la forma de papeles sensibles, películas, películas para artes gráficas, etc., son obligados a circular sumergidos en baños líquidos y conducidos por uno o más conjuntos de rodillos de arrastre, a la salida de cada uno de los cuales va dispuesto un elemento conductor que dirige dichos cuerpos laminares hacia la entrada de otro conjunto de rodillos instalado en el mismo o en otro baño líquido edyacente, o bien los dirige hacia la zona de secado y de salida de la máquina.

10.

Por el hecho de que los aludidos cuerpos laminares circulantes se encuentran totalmente mojados y que, en muchas ocasiones, el líquido del baño tiene diferente temperatura que el ambiente, se producen problemas en los actuales conductores, que están corrientemente contruidos con chapas lisas o perforadas, de acero inoxidable o de materiales equivalentes, y que presentan al cuerpo laminar en circulación una superficie curva que lo desvía y conduce de acuerdo con las necesidades. Tales problemas consisten en que, en la superficie del conductor, se producen condensaciones que originan la formación de cristales que arañan y rayan el satinado superficial del cuerpo laminar circulante, llegando incluso a estropear el trabajo, sobre todo, cuando se trata de las grandes películas que se utilizan en artes gráficas.

15.

Por el hecho de que los aludidos cuerpos laminares circulantes se encuentran totalmente mojados y que, en muchas ocasiones, el líquido del baño tiene diferente temperatura que el ambiente, se producen problemas en los actuales conductores, que están corrientemente contruidos con chapas lisas o perforadas, de acero inoxidable o de materiales equivalentes, y que presentan al cuerpo laminar en circulación una superficie curva que lo desvía y conduce de acuerdo con las necesidades. Tales problemas consisten en que, en la superficie del conductor, se producen condensaciones que originan la formación de cristales que arañan y rayan el satinado superficial del cuerpo laminar circulante, llegando incluso a estropear el trabajo, sobre todo, cuando se trata de las grandes películas que se utilizan en artes gráficas.

20.

Por el hecho de que los aludidos cuerpos laminares circulantes se encuentran totalmente mojados y que, en muchas ocasiones, el líquido del baño tiene diferente temperatura que el ambiente, se producen problemas en los actuales conductores, que están corrientemente contruidos con chapas lisas o perforadas, de acero inoxidable o de materiales equivalentes, y que presentan al cuerpo laminar en circulación una superficie curva que lo desvía y conduce de acuerdo con las necesidades. Tales problemas consisten en que, en la superficie del conductor, se producen condensaciones que originan la formación de cristales que arañan y rayan el satinado superficial del cuerpo laminar circulante, llegando incluso a estropear el trabajo, sobre todo, cuando se trata de las grandes películas que se utilizan en artes gráficas.

25.

Por el hecho de que los aludidos cuerpos laminares circulantes se encuentran totalmente mojados y que, en muchas ocasiones, el líquido del baño tiene diferente temperatura que el ambiente, se producen problemas en los actuales conductores, que están corrientemente contruidos con chapas lisas o perforadas, de acero inoxidable o de materiales equivalentes, y que presentan al cuerpo laminar en circulación una superficie curva que lo desvía y conduce de acuerdo con las necesidades. Tales problemas consisten en que, en la superficie del conductor, se producen condensaciones que originan la formación de cristales que arañan y rayan el satinado superficial del cuerpo laminar circulante, llegando incluso a estropear el trabajo, sobre todo, cuando se trata de las grandes películas que se utilizan en artes gráficas.

30.

cas.

35. Especialmente para esta aplicación, ha sido concebido el conductor según el Modelo que, además de evitar por completo la condensación y el depósito de cristales, presenta otras indudables ventajas que son consecuencia directa de su constitución armable.

40. El conductor de cuerpos laminares según el Modelo es un conjunto de piezas el número de las cuales determina la longitud. Dicho conjunto se organiza mediante el acoplamiento de unas piezas extremas de cierre y de unas piezas centrales que se repiten las veces necesarias para conseguir la longitud deseada. Todas las piezas tienen formas complementarias que permiten que

45. sean enchufadas unas en otras formando dos espacios tubulares destinados a alojar sendos tubos metálicos, preferentemente de aluminio, en cuyos extremos se roscan tornillos cuyas cabezas son mantenidas por las antes citadas piezas extremas de cierre, con lo que dichos tubos metálicos actúan como tirantes que mantienen el

50. montaje permanente del conjunto del conductor. Las mencionadas piezas se construyen muy económicamente por moldeo de un material plástico apropiado y, la repetición de las mismas en el conjunto, reduce a tres solamente el número de moldes de reducido tamaño necesarios para llevar a cabo la fabricación.

60. De la manera expresada, el conductor según el Modelo adopta la forma de una celosía en la que no se pueden producir condensaciones y que, en lugar de una superficie transversal de contacto, presenta al cuerpo laminar flexible en circulación una pluralidad de líneas longitudinales paralelas, regularmente espaciadas, dota-

das todas ellas de la misma curvatura para producir el deseado cambio de sentido.

65. Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

70. La fig. 1, representa la vista lateral de una de las piezas centrales que son las que más se repiten en el montaje del conductor.

La fig. 2, representa la sección por A-A de la fig. 1.

75. La fig. 3, representa parcialmente la vista superior de un conductor según el Modelo, con inclusión de secciones complementarias.

80. De acuerdo con lo diseñado, podemos ver en las figs. 1 y 2 que una pieza central -1- está constituida de una pared vertical -1a- de pequeño espesor, que presenta formas periféricas curvas que pueden variar según las necesidades y de las que al menos una de ellas es cóncava -1b- para actuar como guía del cuerpo laminar flexible en circulación (no expresado). De una de las caras, sobresalen perpendicularmente dos salientes tubulares -1c-, interiormente cilíndricos y exteriormente tronco-cónicos, que se corresponden con entradas cilíndricas -1d- de la otra parte de la pared -1a-, cuyo diámetro es análogo al diámetro exterior del extremo de los salientes -1c- citados.

85. En el montaje, los extremos de los salientes -1c- de una pieza se enchuzan ajustados en las entradas cilíndricas -1d- de otra pieza central y así sucesivamente hasta conseguir la longitud de conductor deseada, con lo que la sucesión de los dichos salientes -1c-

90.

95. determina la formación de dos espacios tubulares paralelos que son pasados de parte a parte con dos tubos metálicos -2- cuyos extremos se introducen en las piezas extremas de cierre.

100. Estas piezas extremas de cierre, por un lado son dos casquillos -3- cuyo borde se acopla ajustado en la entrada -1d- correspondiente y cuya base tiene un avellanado que comprende la cabeza de un tornillo -4- que se rosca en el extremo del tubo -2-, siendo de significar que el extremo de dicho tubo -2- no llega a tocar el fondo del casquillo -3-. Por el otro lado, la pieza

105. de cierre está constituida por una pared vertical -5- que copia las formas de las paredes -1a- de las piezas centrales y que lleva solidarios dos casquillos -5a- iguales a los casquillos -3- antes citados y con una entrada análoga a la descrita entrada -1d- de las piezas -1-, en la que se acoplan los extremos de los salientes tubulares -1c- de la última pieza central (fig. 3).

110. En los casquillos -5a-, se alojan sin llegar a tocar fondo los otros extremos de los tubos metálicos -2-, en los que se rosca otros tornillos -4-. De esta manera, los dos tubos metálicos -2- obran como tensores que mantienen el acoplamiento por enchufe respectivo de todas las piezas que integran el conjunto del conductor según el Modelo.

115. Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto del conductor, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su

120.

125. más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

130. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

135. 1ª.- Conductor de cuerpos laminares flexibles en circulación, caracterizado por estar organizado por el acoplamiento a enchufe de unas piezas extremas de cierre y de unas piezas centrales que se repiten las veces necesarias para conseguir una determinada longitud en el conjunto, teniendo todas las piezas formas complementarias que les permiten enchufar unas en otras formando dos espacios tubulares paralelos que alojan sendos tubos metálicos en cuyas extremidades se roscan tornillos cuyas cabezas son mantenidas por las citadas piezas extremas de cierre, con lo que dichos tubos metálicos actúan de tensores que aseguran el montaje permanente del conjunto.

145. 2ª.- Conductor de cuerpos laminares flexibles en circulación, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque cada pieza central está constituida por una pared vertical de pequeño espesor, que presenta formas periféricas curvas variables una de las cuales es cóncava y actúa como guía del cuerpo laminar flexible en circulación, colaborando con los bordes curvos iguales y paralelos que presentan las demás piezas acopladas en sucesión.

150. 3ª.- Conductor de cuerpos laminares flexibles en

155. circulación, según las anteriores reivindicaciones, es-  
racterizado porque, de una de las caras de la pared ver-  
tical de la pieza central, sobresalen perpendicularmente  
dos salientes tubulares, interiormente cilíndricos y ex-  
teriormente troncocónicos, que se corresponden con en-  
tradas cilíndricas de la otra parte de la pared verti-  
cal cuyo diámetro es análogo al diámetro exterior de los  
160. salientes tubulares citados.

48.- Conductor de cuerpos laminares flexibles en  
circulación, según las anteriores reivindicaciones, ca-  
racterizado porque las piezas extremas de cierre de un  
165. lado son dos casquillos cuyos bordes se acoplan ajusta-  
dos en las entradas cilíndricas de la última pieza cen-  
tra y cuya base tiene un avellanado que comprende la ca-  
beza de un tornillo que se rosca en el extremo del tubo  
metálico que entra en dicho casquillo sin llegar a to-  
car fondo.  
170.

58.- Conductor de cuerpos laminares flexibles en  
circulación, según las reivindicaciones anteriores, ca-  
racterizado porque la pieza extrema de cierre del otro  
lado comprende una pared vertical que copia las formas  
175. de las paredes de las piezas centrales y que lleva so-  
lidarios lateralmente dos casquillos con unas entradas  
aptas para recibir los extremos de los salientes tubu-  
lares de la última pieza central y para dejar paso a los  
extremos opuestos de los tubos metálicos, en los que se  
rosca otros tornillos que los convierten en tensores  
180. que aseguran el montaje.

68.- CONDUCTOR DE CUERPOS LAMINARES FLEXIBLES EN  
CIRCULACIÓN.

185.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 23 de Junio de Mil novecientos ochenta y ocho.

190.

P.A.,

A. Ancho  
o. p.



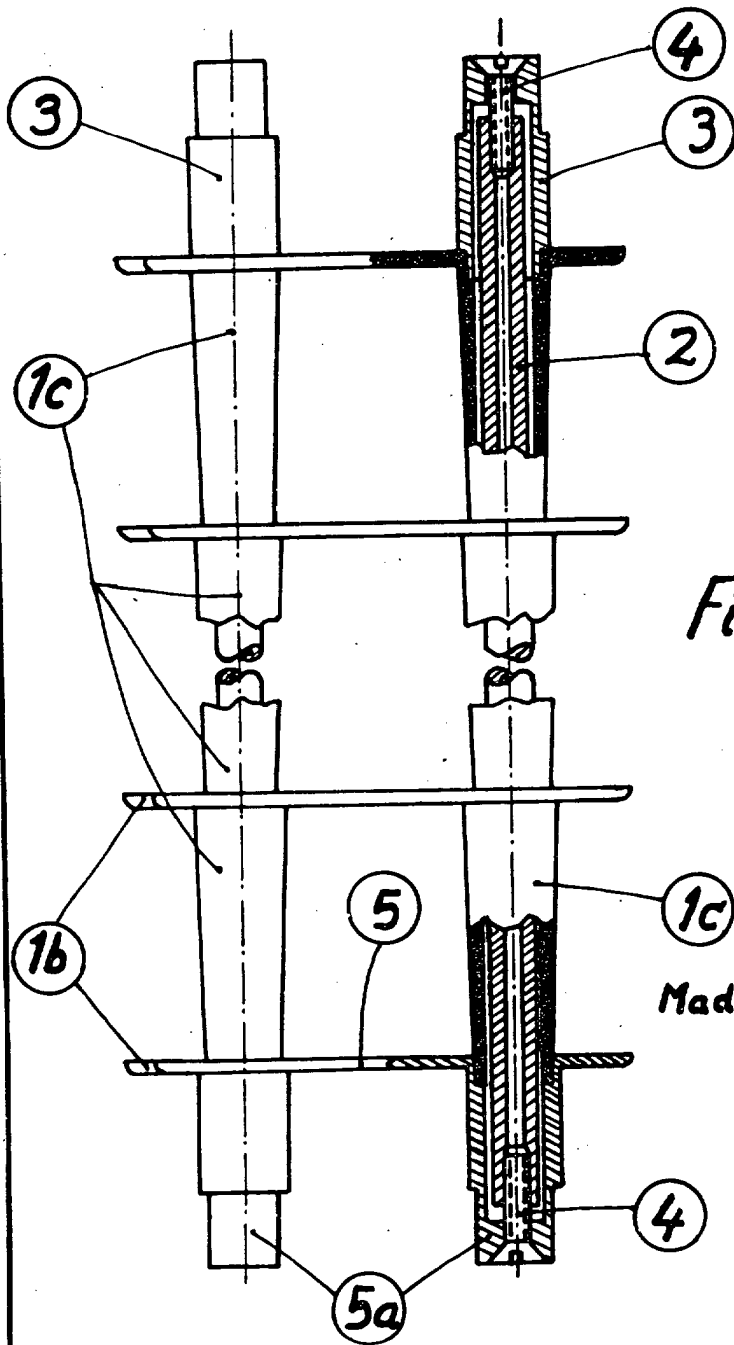
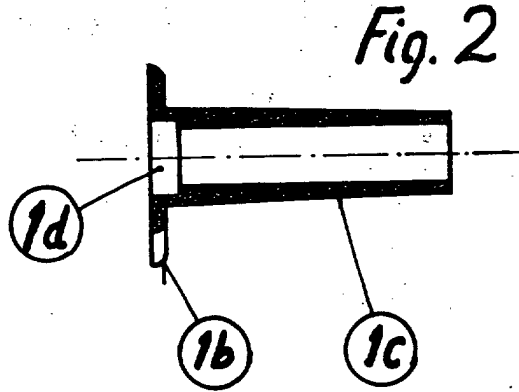
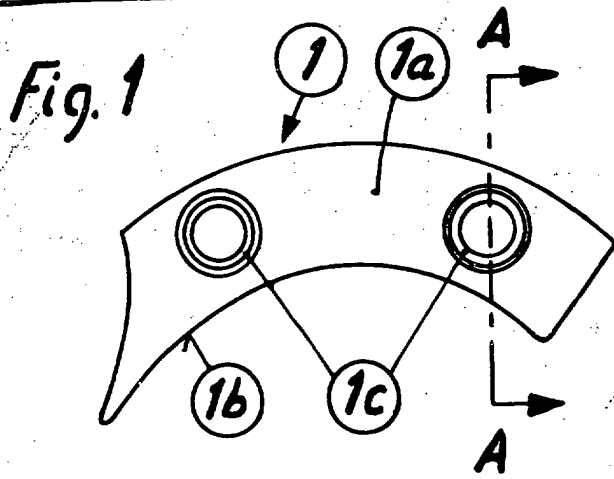


Fig. 3

Madrid, 23 de Junio de 1978

p. a.

A. Archo  
o. p.