



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	236560		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

236560

MODELO DE UTILIDAD

- 5 DIC. 1978

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B26D

64	TITULO DE LA INVENION
	CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA

71	SOLICITANTE (S)
	DON ARTURO PARRILLA ROSADO

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	TERRASSA (Barcelona). Rbla. padre Alegre, 14

72	INVENTOR (ES)
	EL MISMO SOLICITANTE

73	TITULAR (ES)
	EL MISMO SOLICITANTE

74	REPRESENTANTE
	DON DOMINGO DIAZ UNGRIA

extremo de la placa (1).

35 Sobre la placa (1), existen dos columnas (3) y (4), soporte de la transversal (5). Dichas columnas (3) y (4), estarán formadas por una barra doblada en (U) y estarán unidas a la placa soporte (1) por su base, mediante soldadura, y albergarán entre sus patas al travesaño (5), quedando este fijado mediante los tornillos (6) y (7).

40 La columna (4), a su vez llevará en su parte más alta el equipo separador el cual consta de la pieza (8), que se une a la columna (4), mediante tornillo, de modo que solo pueda existir el giro de esta pieza (8), alrededor del eje del tornillo de fijación, La pieza (9) lleva adosada la barra (9), a modo de palanca, así como también lleva unida mediante tornillo la pieza separadora (10), la cual es susceptible de una pequeña oscilación entorno al eje del tornillo para que se pueda acoplar perfectamente sobre la pieza a separar, la cual se
45 hallará apoyada sobre la plaquita (11) que va introducida en una ranura practicada en el travesaño (5). Dicha pieza (11), tiene por misión reducir al mínimo la superficie de apoyo de la pieza cerámica con el fin de facilitar la separación, según se puede apreciar en la figura 4.

50 El travesaño (5) permite el desplazamiento del util cortador, el cual se aprecia en detalle en las figuras 5 y 6, el cual consta de una placa metálica (12) que envuelve el travesaño (5). En su parte baja y donde están los extremos de la placa (12) que se une mediante tornillo la rueda o disco cortador (14). En la posición que se indica en la figura 5, se dispone una rueda pequeña (15) que unida también
55 mediante tornillo, tendrá la finalidad de procurar el punto de apoyo para poder apalancar mediante la palanca (13) y que al mismo tiempo, este punto de palanca, deslice con mínimo rozamiento, a fin de que así se desplace el disco cortador (14), sobre la pieza cerámica.

60 Esta pieza (12) para que quede perfectamente sujeta al travesaño (5) se fabricará algo más grande y en su interior se colo-

cará un material (20), que rellene todos sus vacíos, este material será fluido, pero al solidificar quedará compactamente unido, formando con la pieza (12) un todo único, y de este modo el ajuste con el travesaño (5), será perfecto, quedando solo la posibilidad de movimientos verticales del conjunto de corte, y a lo largo de la barra (5).

65

Se dispondrá de unos embutidos (21) en la placa (12) para mayor resistencia de la pieza y mejor fijación del aglomerante metálico introducido.

Además la pieza (16) irá calibrada de modo que podamos deslizar la pieza (17) hasta una cierta medida de modo que la pieza cerámica sea cortada en esta medida.

70

Se dispone de una escuadra supletoria (19) que colocada en el taladro practicado en la pieza (16) y convenientemente atornillada permitirá el corte en ángulo de las piezas cerámicas.

75

Para el funcionamiento se tomará la pieza cerámica a cortar, se ajustará la pieza (17) a la medida deseada, se apoyará la pieza cerámica en las reglas tope (16) y (17), entonces se tomará la palanca (13) se levantará hacia arriba hasta que el disco cortador (14) nos quede sobre la pieza cerámica a cortar, entonces presionaremos ligeramente y obligaremos al mecanismo de corte a avanzar por el travesaño (5) con lo cual el disco cortador (14) producirá el corte en la pieza cerámica. A continuación levantando un poco la palanca (13) se sacará la pieza cerámica ya cortada y se apoyará sobre la plaquita (11) de modo que la misma, quede debajo de la línea de corte aproximadamente. A continuación y bajando la palanca (9) que teníamos levantada conseguiremos que el elemento separador (10) se apoye sobre la pieza cerámica a separar, efectuando una ligera presión con la palanca (9), la pieza cerámica nos quedará separada perfectamente por la línea de corte, practicada inicialmente.

80

85

90

Este Modelo es realizable en cualesquiera de tamaños

y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estos no alteren su fundamento.

- N O T A -

95

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por veinte años, son los siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S

100

1- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA, caracterizado porque constituido basicamente por una placa, en la que adecuadamente sujetas estarían dispuestas dos columnas, las cuales estarían formadas por barra doblada en U, que contendría un travesaño horizontal, el cual se sujetaría a las columnas mediante tornillos. En la parte superior de una de las columnas iría dispuesto un equipo separador, el cual sería accionada mediante palanca, girando la misma sobre eje situado en dicha parte superior.

105

2- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA, según reivindicación anterior caracterizado porque el travesaño horizontal tendría una plaquita que estaría introducida en ranura practicada y correspondientemente, en la palanca estaría dispuesta la pieza separadora, la cual estaría unida a aquella mediante tornillo, susceptible de permitir una pequeña oscilación en torno a eje de giro.

110

3- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque sobre el travesaño horizontal se podría desplazar el útil cortador que constaría de placa metálica a modo de envolvente del travesaño, estando dotado de rueda o disco cortador en la parte inferior así como de rueda de apoyo, estando dotado el conjunto de palanca para su accionamiento, y debidamente relleno. Todo el conjunto para un mayor cuerpo.

115

120

4- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque estaría dotada

de medios que impedirían el movimiento de la pieza a modo de tope, tanto en sentido longitudinal como transversal, así como de escuadra supletoria que permite el corte en ángulo.

125

5- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque el modelo estaría dotado de medios de amortiguación dispuestos a modo de pastillas en la base de la placa.

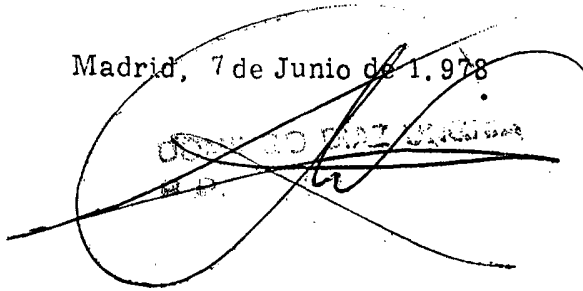
6- CORTADOR-SEPARADOR PARA CERAMICA.

130

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

Consta la presente memoria de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 de Junio de 1.978

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over a faint, circular stamp. The stamp contains some illegible text, possibly a name or title, and is partially obscured by the signature.

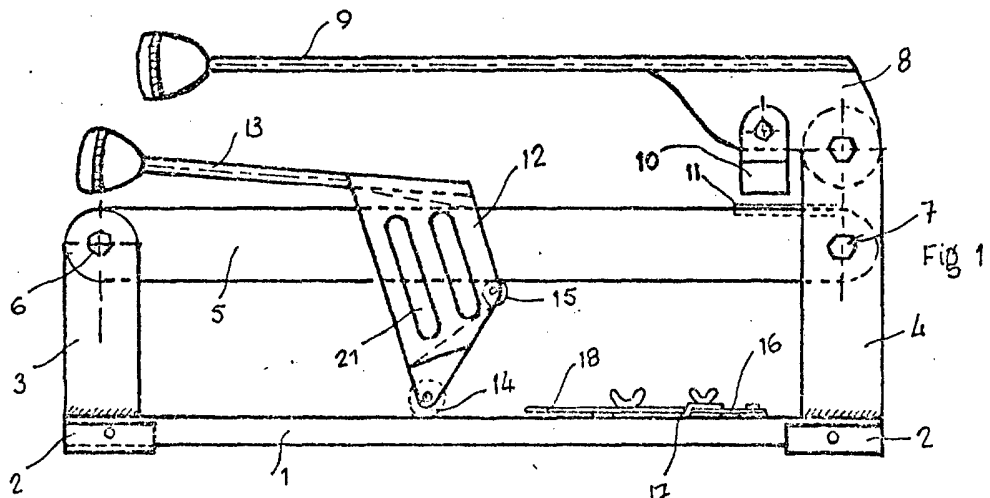


Fig 1

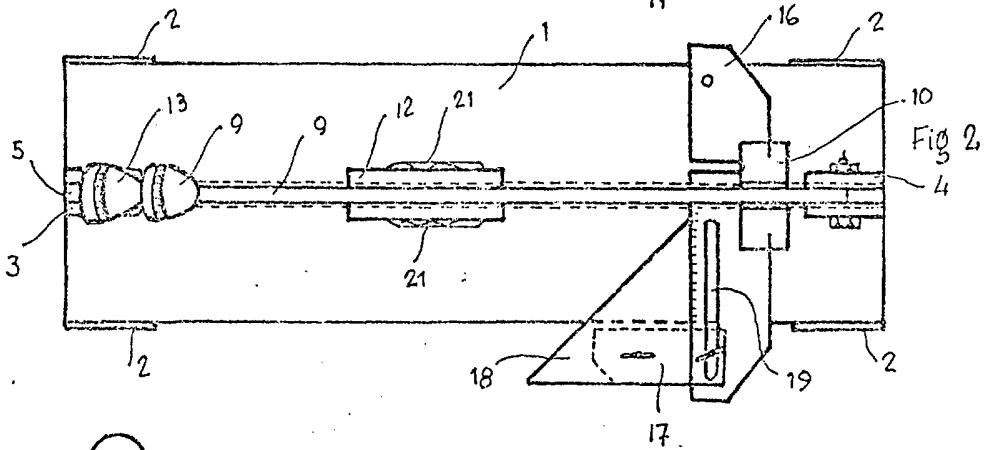


Fig 2

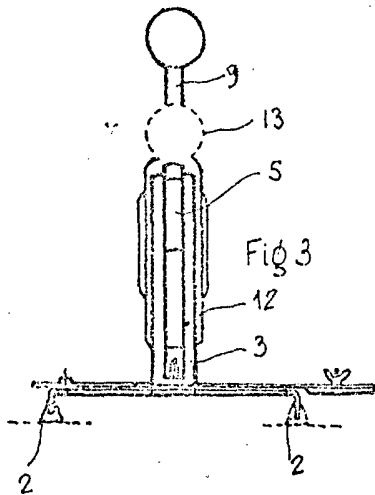


Fig 3

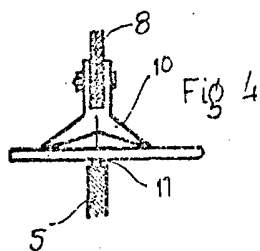


Fig 4

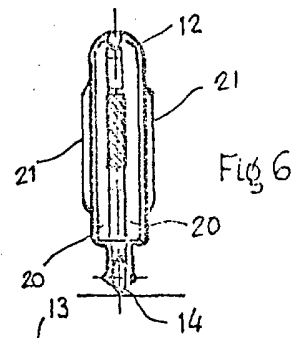


Fig 5

Fig 6

Escala Variable

