

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	21	236544	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION			

236544

MODELO DE UTILIDAD

20 OCT 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ELEMENTO DE CONSTRUCCION PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)
L'INDUSTRIELLE REGIONALE DU BATIMENT

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avenue de la Falaise, 17 <u>SASSENAGE</u> , Isère, Francia

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
L'INDUSTRIELLE REGIONALE DU BATIMENT

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento tiene por objeto un elemento de construcción.

5. Tradicionalmente, los tabiques montados en el interior de un edificio se realizan a partir de ladrillos. Estos ladrillos son de dimensiones relativamente reducidas, pues hay que emplear, según el caso, entre 10 y 12 por metro cuadrado.

10. La unión entre dos ladrillos adyacentes se efectúa mediante juntas montadas con yeso. La realización de un tabique constituye por lo tanto una operación larga y delicada incluso para un especialista.

15. Además, los tabiques así obtenidos presentan una superficie que no permite colocar inmediatamente un papel pintado ni pintar. Es ante todo necesario depositar sobre un tabique realizado de este modo enlucidos a fin de obtener una superficie lisa.

20. Con el objeto de evitar estos inconvenientes, se ha concebido realizar tabiques a partir de paneles o rasillas a base de yeso fijados entre sí por encolado, presentando los cantos y las caras de los extremos de estos elementos medios de ensamblado por medios de espigas y entalladuras. Las principales ventajas de estos elementos son su relativa simplicidad y la rapidez de colocación.

25. Sin embargo, presentan algunos inconvenientes en lo que respecta a sus propiedades de aislamiento fónico, su solidez y su fiabilidad.

Por consiguiente, esta solución no es enteramente satisfactoria.

30. La finalidad del presente invento es resolver estos inconvenientes proporcionando un elemento de cons-

trucción que permite realizar un tabique hecho con un material tradicional y que posee las mismas facilidades de montaje y de ensamblado que los elementos prefabricados a base de yeso.

5. Con dicho fin, el elemento del invento está constituido por una rasilla de arcilla cuyas caras laterales de paramento son planas y de barro cocido y cuyos cantos presentan cada uno al menos una ranura longitudinal en la que se puede introducir forzosamente una chaveta, hecha de un material flexible, de mayor espesor que la profundidad de la citada ranura.

10. Con ventaja, dicho elemento se obtiene por estirado y es objeto de operaciones de aserradura de sus extremos y de rectificación de sus cantos asegurando tolerancias de cotas de anchura y de altura de $\pm 2/10$ de mm.

15. En el caso de que este elemento se aplique a la realización de un tabique seco, una rasilla se posiciona con respecto a la rasilla lateral adyacente mediante una chaveta introducida en las ranuras, una en la prolongación de la otra, de las dos rasillas, que se solidarizan por encolado, y una rasilla se posiciona con respecto a una rasilla adyacente y se coloca encima de ella, por medio de al menos una chaveta introducida en las ranuras enfrentadas de las dos rasillas, siendo éstas solidarizadas por encolado de sus cantos enfrentados.

20. Hay que señalar que los elementos de construcción según el invento se presentan en forma de rasillas de dimensiones relativamente importantes, del orden de 500 x 600 mm, que permiten la utilización de solamente tres rasillas por metro cuadrado.

25. Es de señalar que el empleo de estas rasillas

- 30.

para construir un tabique permite suprimir las juntas montadas con yeso, y suprimir los enlucidos tradicionales, ya que el paramento del tabique es de barro cocido y posee una superficie de buen aspecto.

5. En consecuencia, un simple mastiqueado basta previamente a la colocación de un papel pintado. En el caso de que el tabique deba recibir una pintura, dicho mastiqueado se completa con uno o dos rastrillados. Los espesores de las rasillas según el invento pueden variar, por ejemplo, del orden de 5 a 10 cm, en función de las características que se desean obtener.

Las rasillas con un espesor de 5 cm poseen una sola hilera de alveolos, mientras que las rasillas con un espesor de 7 y 10 cm poseen dos hileras de alveolos.

15. Estas rasillas presentan una ventaja importante en lo que respecta a su ensamblado, realizado por medio de chavetas que aseguran el autocentrado de dos rasillas adyacentes y la unión de la última rasilla colocada a la precedente, sin que sea necesario utilizar herramientas del tipo alicates de montaje.

20. Las rasillas según el invento se moldean y se estiran como ladrillos tradicionales para tabiques. Se secan, se clasifican y se cuecen según los métodos tradicionales de la fabricación de ladrillos. Después de la cocción se procede a una clasificación para verificar la ausencia de defectos y asegurarse de su buena planeidad.

25. Se procede luego a dar la longitud a las caras del extremo del ladrillo, o lados perpendiculares al sentido del estirado, y luego a rectificar los cantos del ladrillo para asegurar:
30. - su escuadramiento con respecto a los paramentos del la-

drillo,

- su rectitud,
 - su paralelismo,
 - y la dimensión nominal de la altura del ladrillo con una tolerancia de $\pm 2/10$ de mm.
- 5.

Estas operaciones se efectúan de modo que se asegure el escuadramiento perfecto de la rasilla y se facilite así su colocación.

- La operación de dar la longitud requerida al elemento se efectúa por aserradura, con caída de cada uno de los extremos del ladrillo mediante dos discos abrasivos o sierras adiamantadas, espaciadas en la longitud deseada del elemento. Esta operación se puede realizar tanto por desplazamiento del elemento debajo de las sierras como por desplazamiento del elemento sobre las sierras, indiferentemente.
- 10.
- 15.

- Debido a la contracción producida por la cocción, la altura del producto puede variar, pudiendo alcanzar dichas variaciones 0,8 % de la altura, esto es alrededor de 4 mm en el caso de una altura de 50 cm.
- 20.

- Es conveniente, por lo tanto, efectuar una rectificación para reducir estas desviaciones a $\pm 2/10$ de mm de la cota nominal. Con ventaja, esta operación se realiza haciendo pasar el producto entre dos muelas, que pueden ser de diferentes tipos, como acopada, corona o de talla. Si la dureza del casco o las desviaciones de las dimensiones de la rasilla imposibilitan que se realice esta operación de rectificación en una sola pasada, se pueden disponer en serie varios montajes, cada uno de los cuales elimina una parte de la materia sobrante.
- 25.
- 30.

En este caso, esta operación se puede realizar por

desplazamiento de uno u otro de los productos, ya se trate de la muela o del ladrillo;

Para aligerar el trabajo de las muelas, los cantos del ladrillo pueden poseer cavidades transversales y/o longitudinales regularmente repartidas.

5.

Para facilitar la comprensión del invento, se describe éste a continuación con referencia al dibujo esquemático anexo que representa, a título de ejemplos no limitativos, varias modalidades de realización de este elemento.

10.

La figura 1 es una vista en perspectiva de un primer tipo de elemento;

La figura 2 es una vista en perspectiva de un tabique en curso de montaje, construido a partir de un segundo tipo de elemento;

15.

La figura 3 es una vista parcial en sección transversal de una variante de realización de las rasillas de la figura 2;

20.

La figura 4 es una vista parcial y en perspectiva de una variante de la rasilla de la figura 1.

En la figura 1 se muestra un elemento 2 constituido por una rasilla de ladrillo cuyas caras laterales 3 son planas y están hechas de barro cocido, y cuyos cantos 4 presentan cada uno una ranura longitudinal 5 sobre toda su longitud. El elemento 2 posee una hilera de alveolos 6 que desembocan en el extremo 7 de su cara.

25.

Como se ve en el dibujo, cada ranura 5 sirve de alojamiento para chavetas 8, fabricadas con un material flexible de modo que se puedan introducir forzosamente en una ranura 5. Las chavetas 8 poseen un espesor mayor que la profundidad de una ranura 5 para que puedan introducir-

30.

se simultáneamente en dos rasillas adyacentes.

La figura 2 representa un tabique en curso de montaje, siendo construido el mismo a partir de rasillas que poseen dos hileras de alveolos 6.

5. Como se puede ver en esta figura, dos rasillas 2a adyacentes y situadas a un mismo nivel se posicionan por medio de una chaveta 8a introducida en las dos ranuras 5, cada una en prolongación de la otra de los dos elementos 2a. Dos elementos adyacentes 2a son hechos solidarios por encolado de sus caras extremas 7.

10. Los elementos 2b que forman la hilera situada encima de los elementos 2a está desplazado con respecto a estos últimos. La colocación de una rasilla 2a sobre una baldosa 2a se efectúa por introducción de la ranura 5 realizada en el canto inferior del elemento 2b sobre tres chavetas, introducidas en las ranuras superiores de dos elementos 2a, a saber : dos chavetas 8b situada cada una sensiblemente en medio de cada elemento 2a y una chaveta 8a introducida en las dos ranuras superiores de los elementos 2a sobre los cuales reposa el elemento 2b.

15. En este caso, la unión entre los cantos enfrentados de los elementos 2a y 2b se efectúa también por encolado.

20. La figura 3 representa una variante de realización de los elementos de la figura 2, en la que los cantos 4 presentan, además de la ranura 5, unas ranuras longitudinales 9 destinadas a aligerar el trabajo de las muelas cuando se rectifican los cantos.

25. En la figura 4 se representa una variante de realización del elemento de la figura 1, en la que los cantos 4 presentan, además de una ranura longitudinal 5, unas cavidades

30.

transversales 10 destinadas también a aliviar el trabajo de las muelas al rectificar los cantos.

- Se entiende que el invento no se limita a las modalidades de realización de este elemento de construcción descritas precedentemente a título de ejemplos, sino que abarca todas las variantes de realización.
- 5.

- . -

N O T A

- Descrito el objeto del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:
- 10.

1.- Elemento de construcción perfeccionado, caracterizado porque está constituido por una rasilla de arcilla, cuyas caras laterales de paramento son planas y de barro cocido, y cada uno de cuyos cantos presentan al menos una ranura longitudinal destinada a recibir varias chavetas dispuestas distanciadas unas de otras, hechas de un material flexible con un espesor superior a la profundidad de la ranura.

15.

2.- Elemento de construcción de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque los cantos poseen algunas cavidades transversales regularmente distribuidas.

20.

3.- Elemento de construcción de conformidad con una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque en la aplicación una rasilla se pone en posición con respecto a otra rasilla lateral adyacentes mediante una chaveta introducida en las ranuras, una en la prolongación de la otra, de las dos rasillas, solidarizando éstas por encolado, y porque una rasilla se pone en posición con respecto a una rasilla adyacente y se coloca encima de ella por medio de al menos una chaveta introducida en las ranuras enfrentadas de las dos rasillas, solidarizándose éstas por encolado de sus

25.

30.

dos cantos enfrentados.

4.- Elemento de construcción perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 9 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, a - 7 JUN. 1978

~~JAIME ISERN CUYÁS~~

~~P. P.~~

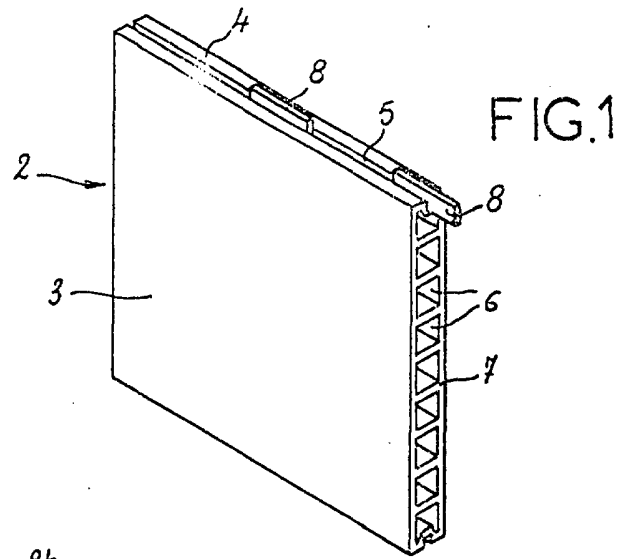


FIG.1

FIG.2

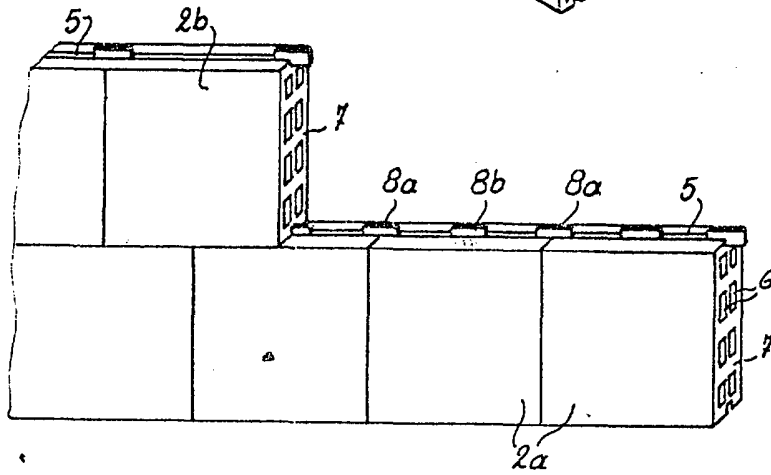


FIG.3

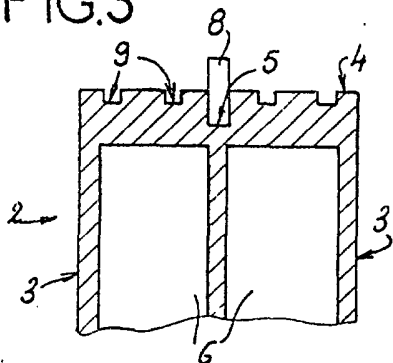
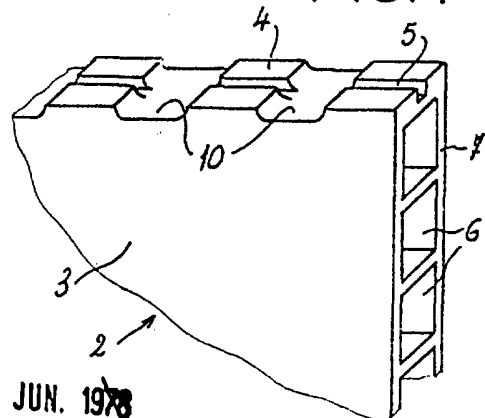


FIG.4



Madrid, a. - 7 JUN. 1978

p.a.

JAIME IBERN CUYÁS
P.F.