



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

6. 14

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	236514	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	-6 JUN. 1978	

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16L

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Manguito para la unión de tubos semirígidos"

(71) SOLICITANTE (S)
ANGEL ESTEBAN CANCIO (nacionalidad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Madrid - c/. Begoña, nº 6

(72) INVENTOR (ES)
- - -

(73) TITULAR (ES)
- - -

(74) REPRESENTANTE
D. Carlos Roeb Ungeheuer

1 El presente modelo de utilidad se solicita para proteger un manguito para la unión de tubos semirígidos, que reúne las propiedades de una rapidez de montaje y desmontaje, así como resistente a los esfuerzos axiales, impidiendo la desconexión de los tubos unidos mediante este manguito.

5 Las ventajas que supone este manguito son muy interesantes tanto económicas como de trabajo. Económicas, tenemos el montaje y desmontaje, con lo cual el uso de este manguito se mantiene. De trabajo, tanto para montar o desmontar no precisa útil especial, se puede hacer con las herramientas normales que llevan, por ejemplo, los fontaneros. A continuación exponemos como es este manguito.

10 Este manguito es un cuerpo hueco de revolución con sus extremos abocardados y fileteados helicoidalmente en su parte interna, teniendo en su zona media e interna un saliente circular. Estos extremos abocardados, en su zona terminal interna, forman un escalón en el que se coloca un aro elastómero para la estanqueidad de la unión. La función de este escalón es de limitar y posicionar dicho aro elastómero; en cuanto a su fijación, se logra mediante un arrete entero y continuo que es presionado por un cuerpo cilíndrico hueco semientero. Este arrete entero y continuo tiene una de sus caras mayores ligeramente biselada hacia el centro y la otra mayor ligeramente abombada; en cuanto al cuerpo cilíndrico hueco semientero tiene uno de sus bordes externos biselados y en su parte interna lleva uno o varios salientes triangulares en sentido oblicuo respecto al bisel.

25 Estos elementos, es decir, el aro elastómero, al arrete ente-

30

1 ro continuo y el cuerpo cilíndrico hueco semientero, quedan
fijados mediante una tuerca que se enrosca en el extremo abocardado del manguito; esta tuerca tiene en su parte interna y aproximadamente en su zona media un escalonamiento biselado.

5 Para una mejor y más rápida comprensión de lo expuesto se adjunta un dibujo a título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

10 En la fig. 1 tenemos una vista seccionada del manguito en el que apreciamos el manguito propiamente dicho (1) con los extremos abocardados (2) y fileteados (3) helicoidalmente, teniendo en su zona media e internamente un saliente (4) circular. Estos extremos abocardados, en la zona terminal interna forman un escalón (5) en el que se coloca un aro elastómero (6) para la estanquidad de la unión. Este aro (6) es fija mediante un arête (7) entero y continuo que es presionado mediante un cuerpo cilíndrico hueco semientero (8) que tiene uno de sus bordes externos biselados (9) y en su parte interna lleva uno o varios salientes triangulares (10) en sentido oblicuo respecto al bisel, (9). El aro (6) el arête (7) y el cuerpo cilíndrico (8) quedan fijados mediante una tuerca (11) que se enrosca en el fileteado (3) que lleva el extremo abocardado (2). Esta tuerca (11) tiene en su parte interna y aproximadamente en su zona media un escalonamiento biselado (12) que acopla con el bisel (9) del cuerpo hueco cilíndrico (8).

25 Su montaje es muy sencillo:

Tomemos unos tubos (13) y vayamos a unirlos mediante el manguito (1) de unión. Pasaremos por ellos (13) las tuercas -

30

1
5
10
15
20
25
30

(11) y dentro del manguito (1) en sus bocas (2) colocaremos el aro (6), el arête (7) y el cuerpo cilíndrico (8); acto seguido enchufaremos el tubo (13) dentro del extremo abocardado o boca (2) hasta que ~~se~~pieza contra el saliente (4) interno del manguito (1). A continuación enroscaremos la tuerca (11) hasta que queda todo ello bien fijo. Como se puede ver, es sumamente sencillo. El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES



1
5
10
15
20
25
30

1.- Manguito para la unión de tubos semirígidos, caracterizado porque el manguito es un cuerpo hueco de revolución con sus extremos abocardados y fileteados helicoidalmente en su parte interna, teniendo en su zona media e interna un saliente circular.

2.- Manguito de acuerdo con la reivindicación 1, paracterizado porque el abocardado en su zona terminal interna forma un escalón limitador y posicionador de un aro elastómero.

3.- Manguito según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el aro elastómero es fijado mediante un arete entero y continuo y por presión sobre este arete por medio de un cuerpo cilíndrico hueco semientero.

4.- Manguito según la reivindicación 3, caracterizado porque el arete entero y continuo tiene una de sus caras mayores ligeramente biselada hacia su centro y la otra mayor ligeramente abombada.

5.- Manguito según la reivindicación 3, caracterizado porque el cuerpo cilíndrico hueco semientero tiene una de sus bordes externos biselados y en su parte interna lleva uno o varios salientes triangulares en sentido oblicuo respecto al bisel.

6.- Manguito según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado porque el aro elastómero, el arete entero y continuo y el cuerpo cilíndrico hueco semientero son fijados mediante una tuerca que se enrosca en el extremo abocardado del manguito teniendo en su parte interna y aproximadamente en su zona media un escalonamiento biselado.

7.- "Manguito para la unión de tubos semirígidos".

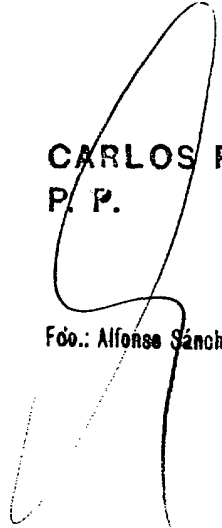
1
5
10
15
20
25
30

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

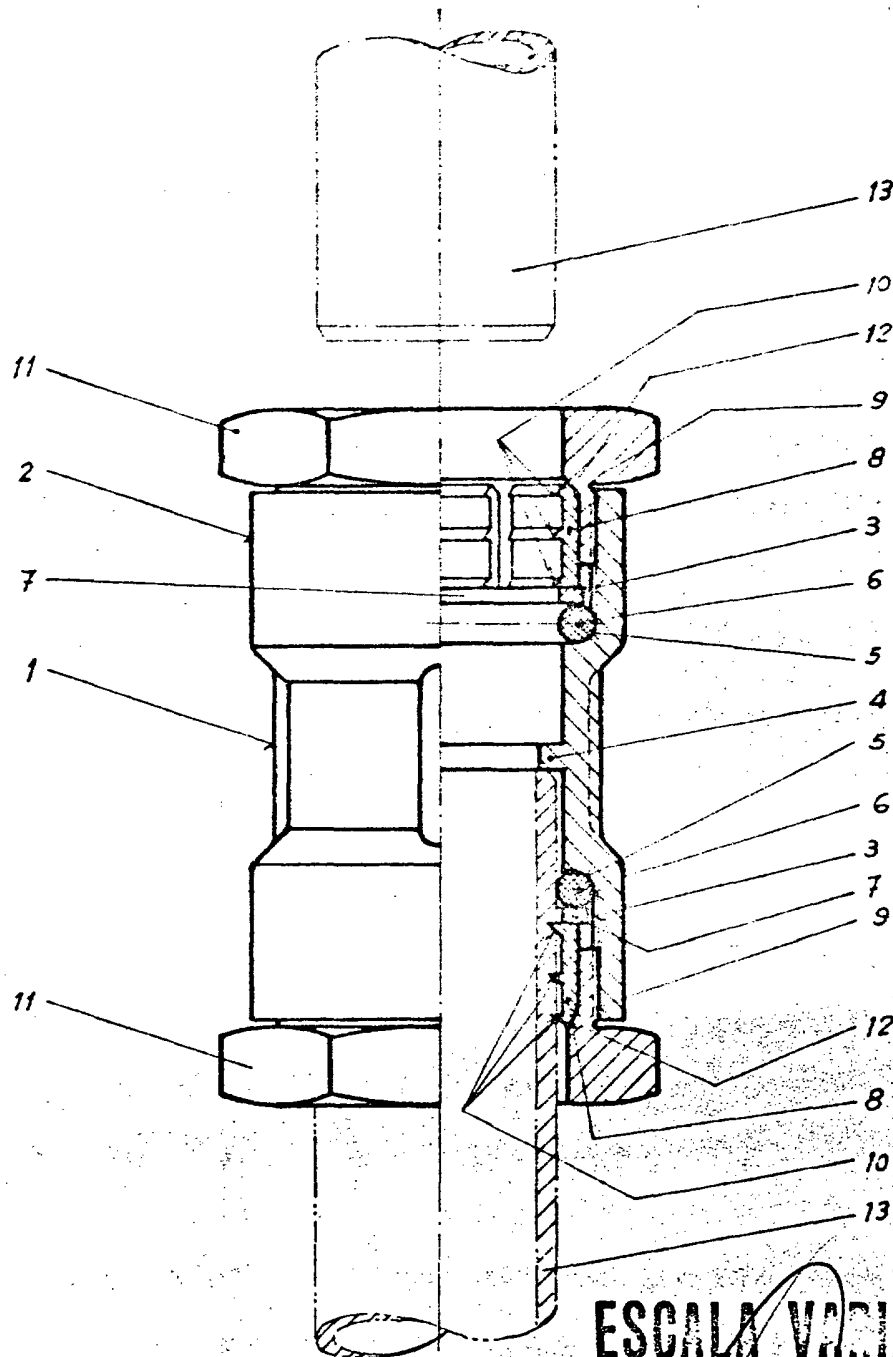
Consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y de los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 6 de Junio de 1.978

CARLOS ROEB
P. P.



Fco.: Alfonso Sánchez



ESCALA VARIABLE

Figura 1

CARLOS ROEB
P. B.

Fdo.: Alfonso Sánchez