

AÑO 1.957

Expediente núm. 236251



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

DON RICCARDO SALA, de nacionalidad

italiana domiciliado en MILAN (Italia)

calle de Via Cesare Battisti núm. 6.-

por:

PEINE PERFECCIONADO PARA EL ANGANCHE INMEDIATO SIN

FILETE DE LA TRAMA, ESPECIALMENTE PARA MAQUINAS REC-

TILINEAS PARA HACER PUNTOS.-

Nº 2034

Agente Sr. DON RODOLFO DE LA TORRE ROSELLÓ

236251



236251

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON RICCARDO SALA, industrial, de nacionalidad italiana, residente en MILANO (Italia), Via Cesare Battisti 6, por: "PEINE PERFECIONADO PARA EL ENGANCHE INMEDIATO SIN FILETE DE LA TRAMA, ESPECIALMENTE PARA MAQUINAS RECTILINEAS PARA HACER PUNTOS".-

--o-o-o-o-o-o-o--

En la técnica del ramo, ya se conocen peines compuestos por un soporte longitudinal en forma de tira, que tiene una hilera de ganchos con ojos, que sirven para acoger una varilla filiforme - el así llamado "filete" - al inicio del trabajo de formar puntos.-

5 Los dichos peines tienen las desventajas que se especifican a continuación .

10 a) Dificultad de introducción del filete en los ojos de los ganchos, de un modo particular en las máquinas de punto para géneros finos, porque el filete es propenso a deformarse con facilidad, con motivo de su pequeño diámetro, y las dichas deformaciones resultan tanto más enojosas, cuanto mayor es la longitud del peine.

236251



- b) Reducción de la eficiencia de trabajo de la máquina de punto, con motivo del tiempo relativamente extenso, necesario para las introducciones del filate al iniciar el trabajo, y para sacar el mismo al final del trabajo. Un beneficio, aún de unas cuantas decenas de segundos en las dichas fases auxiliares del trabajo de hacer puntos, - podría ser provechoso en el trabajo industrial, teniendo en cuenta que las dichas operaciones tienen que ser repetidas por lo menos cuarenta veces en el curso de un jornal normal de 8 horas.-
- 15
- c) Deformabilidad de los ojetes, y por consiguiente inestabilidad de los mismos en el plano perpendicular al peine, y por eso también con respecto a las enfronturas, y consiguiente necesidad de recambiar con frecuencia el peine mismo.-
- 20

Ya se conocen, en la técnica del ramo, peines con ganchos móviles, que pueden ser accionados simultáneamente, a lo largo de un plano paralelo al plano del soporte del peine, de una manera que forman en una posición de cierre, una serie de ojetes que pueden enganchar la trama. Tales peines tienen sin embargo una estructura complicada y resultan por lo tanto muy costosos; además, ellos tienen el inconveniente ulterior de un imperfecto y incompleto enganche de la trama, al pasar de la posición de abertura, a la posición de cierre, en consecuencia de la manera de trabajar, y de la estructura del peine mismo.-

25

30

El presente invento tiene por objeto eliminar, de una manera substancial los inconvenientes arriba especificados, y además de proporcionar las ventajas ulteriores que se especifican a continuación:

35

- a) Simplicidad y solidez de construcción.
- b) Facilidad de funcionamiento, tanto al iniciar el trabajo, es decir al insertar el peine en la trama, como al final del trabajo, al sacar el peine del género de punto, con una economía de tiempo que importa en conjunto, para las dos fases de trabajo, 60 segundos aproximadamente.-
- 40
- c) Precio bajísimo, y por lo tanto ahorro de dinero que es necesario

230200



para la compra-, o bien el recambio, siendo dicho ahorro considera-
45 ble, en vista de la facilidad con que los peines mismos pueden dañarse, debido a su estructura fina y delicada.-

El peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la trama, para máquinas rectilíneas para hacer puntos, se caracteriza principalmente por el hecho de estar compuesto por un soporte longitudinal, y por una serie de pequeños ganchos paralelos y sujetados, por ejemplo soldados, sobre dicho soporte, siendo constituida la parte curvada inclinada con respecto al mango del gancho, de una manera que se halla la misma en un plano perpendicular al plano del dicho soporte.-

Las características y ventajas arriba citadas se resultan de la detallada descripción siguiente de unas cuantas formas de realización, ilustrados en el plano que se acompaña a la presente en que :

La fig. 1 es una perspectiva parcial de un peine de acuerdo con el invento.-

La fig. 2 es una sección a lo largo de la línea II-II en la fig. 1.-

En las figuras 3 y 4 se ilustran dos secciones análogas a la de la fig. 2, con otros dos ejemplos de realización.

Las figuras 5 y 6 ilustran respectivamente un tipo de gancho en vista lateral, y otro tipo de gancho en vista frontal.-

La fig. 7 es una representación en perspectiva de una aplicación del invento.-

Con relación particular a las figuras 1-6, en que se han dado a las partes iguales las mismas llamadas, el peine según invención está constituido por un soporte longitudinal 1, y por una hilera de ganchos paralelos 2, fijados, por ejemplo, por soldadura al borde superior 3 del soporte 1.-

Dichos ganchos tienen una parte superior, o gancho propio 4, en forma substancial de una U, inclinado con respecto al mango 5, y que se halla en un plano perpendicular al plano del soporte 1.

Dicha colocación se ha demostrado como la más idónea con obje-

236251



to de facilitar el paso del guía-hilo 13 (véase fig. 7) al iniciarse el trabajo, sin frotar contra el peine levantando, así como para facilitar la separación del género de punto al terminarse el trabajo.- Mientras que en la forma de realización que se ilustra en la fig. 2, el soporte está hecho de chapa prensada, y los ganchos están sujetos entre los bordes 6-7 del soporte, y soldados en la forma de realización que se ilustra en la fig. 3 el soporte 1 es hecho de material plástico, sujetándose los ganchos simultáneamente contra el moldeado del soporte mismo. En la forma de realización alternativa, ilustrada en la fig. 4, los ganchos se sujetan entre una parte 8 de material plástico y una parte 9, preferiblemente hecha también de material plástico, estando sujetadas dichas partes 8 y 9 entre sí mediante soldadura o a presión. Naturalmente deberá escogerse un material plástico de tal clase que el soporte resulte infrangible y tenaz, es decir que tenga una resistencia al choque muy elevada.-

En las formas de realización que se ilustran en las figuras 3 y 4, el gancho es hecho como se enseña en la fig. 5 o en la fig. 6, es decir con una parte inclinada 9, o 10 respectivamente que, en el caso en cuestión, se hallan normales al mango 5 del gancho.-

De acuerdo con una característica ulterior, el peine conforme al invento tiene, sobre las dos extremidades opuestas de su soporte, - dos apéndices 11 para proteger los ganchos contra cualquier choque.-

La fig. 7 enseña la posición del peine de acuerdo con el invento, después de su introducción entre las enfrenturas 12 de una máquina de punto y bajado a fin de estar preparado para el paso del guía-hilo 13.-

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

- 1). Peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la trama, especialmente para máquinas rectilíneas para hacer puntos, caracterizado por estar constituido por un soporte longitudinal y por una hile-

236251



ra de ganchos paralelos sujetos sobre un borde del soporte mismo ,
estando la parte curvada del gancho inclinada con respecto al mango -
110 de tal manera que se halla en un plano perpendicular al plano del so-
porte mismo.-

2). Peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la -
trama, especialmente para máquinas rectilíneas para hacer puntos, se-
gún 1ª reivindicación, caracterizado por estar hecho dicho soporte de
115 chapa prensada con bordes replegados, entre los que se sujetan dichos
ganchos.-

3). Peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la -
trama, especialmente para máquinas rectilíneas para hacer puntos, se-
gún 1ª reivindicación, caracterizado porque dicho soporte es hecho de
120 material plástico, siendo dichos ganchos incorporados en el mismo con
una parte del mango y con un pié moldeado en el mismo mango.-

4). Peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la
trama, especialmente para máquinas rectilíneas para hacer puntos, se-
gún 1 y 3 reivindicación, caracterizado porque el pié se halla en un
125 plano perpendicular al plano del mango mismo.-

5). Peine perfeccionado para el enganche inmediato sin filete de la
trama, especialmente para máquinas rectilíneas para hacer puntos, se-
gún una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se -
encuentran sobre las dos extremidades del soporte en proximidad de los
130 ganchos, dos espaldas transversales de protección.

6). "PEINE PERFECCIONADO PARA EL ENGANCHE INMEDIATO SIN FILETE DE LA
TRAMA, ESPECIALMENTE PARA MAQUINAS RECTILINEAS PARA HACER PUNTOS".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numera-
das y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano
para su mejor comprensión.-

MADRID, 26 Junio de 1.957.-

Ministerio de la Gobernación
R. P. [Signature]

