

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



235676
MODELO DE UTILIDAD

10	ES	11	235676	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

C - 5 OCT. 1978

Concedido el Registro de
con los datos que en el
sobre de descripción y en el
tenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:		32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO			
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16 B		
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "ESCUADRA PERFECCIONADA PARA LA UNION DE PERFILES"			
71 SOLICITANTE (ES) D. LUIS ANTONIO GANDU DOREL y D. JOSE LUIS TERUEL GIMENEZ			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/. Nueva, s/n UTEBO (Zaragoza)			
72 INVENTOR (ES)			
73 TITULAR (ES) D. LUIS ANTONIO GANDU DOREL y D. JOSE LUIS TERUEL GIMENEZ			
74 REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.			

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una escuadra perfeccionada para la unión de perfiles.

5 Mas concretamente, en la invención se ha ideado una escuadra del tipo destinada para la unión de perfiles formadores de marcos de carpintería.

10 Son conocidas actualmente las escuadras metálicas destinadas para las funciones antedichas de unión de los perfiles extrusionados formadores de marcos de carpintería metálica; sin embargo dichas escuadras adolecen del inconveniente de que una vez troqueladas, precisan una segunda operación de labrado de la rosca en el interior de los orificios destinados para paso de los tornillos.

15 En el modelo motivo de la invención se ha ideado una escuadra la cual, en la propia fase de troquelado se obtiene por estampación, en la misma unos orificios avellanados, cuyo borde interno sirve de filete de rosca para los tornillos de amplio paso, sin precisar operaciones 20 ulteriores de labrado de rosca.

Según lo descrito, las referidas escuadras se disponen en los perfiles a relacionar, quedando retenidas por la especial configuración de aquellos, a lo que cooperan los tornillos de fijación, que al ser roscados 25 clavan ligeramente su punta en el perfil, obteniéndose un anclaje sólido.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina

de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

5 La figura 1, muestra una vista frontal de una escuadra aplicada en un perfil.

La figura 2, corresponde a un detalle en sección de la escuadra, visto por II-II.

10 Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una escuadra, designada en general por -1-, la cual, en el propio proceso de estampado, conforma los orificios avellanados -2-, cuyo borde interno -3- integra por sí mismo un filete de rosca para el tornillo -4-, de fijación, de paso de rosca adecuada.

15 La escuadra -1-, queda retenida frontalmente por las pestañas -5-, del perfil -6-, y bloqueada por el tornillo -4-, cuya punta incide sobre el referido perfil.

20 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido
25 en el espíritu de las reivindicaciones.

NOTA

Descrito el objeto del presente invento, se declaren como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Escuadra perfeccionada para la unión de
perfiles, del tipo destinada a la formación de marcos
de carpintería metálica, caracterizada esencialmente
porque los orificios obtenidos en la misma y destinados
para paso de los tornillos de bloqueo, están avellana-
10 dos, ofreciendo un borde fino interior que realiza la
función de filete de rosca para el tornillo de bloqueo
correspondiente, de paso adecuado al citado borde, con
lo que se elimina la operación de labrado de la rosca
en el orificio en cuestión.

15 2.- Escuadra perfeccionada para la unión de
perfiles.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid, a

28 ABR. 1978

p.a.

~~JAIME ISERN CUBAS~~
~~P.P.~~

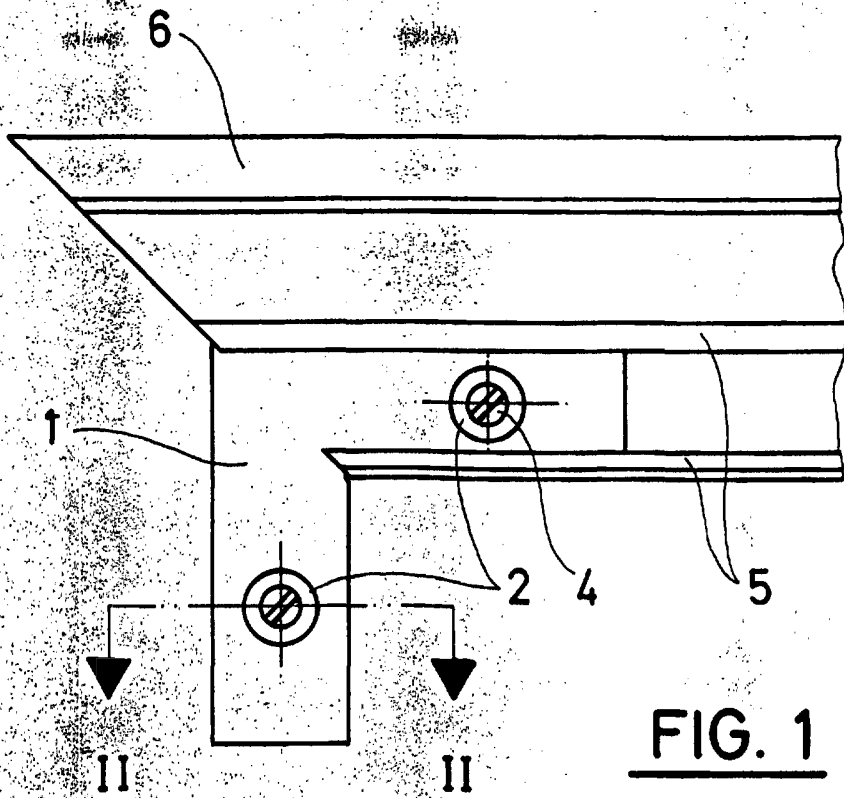


FIG. 1

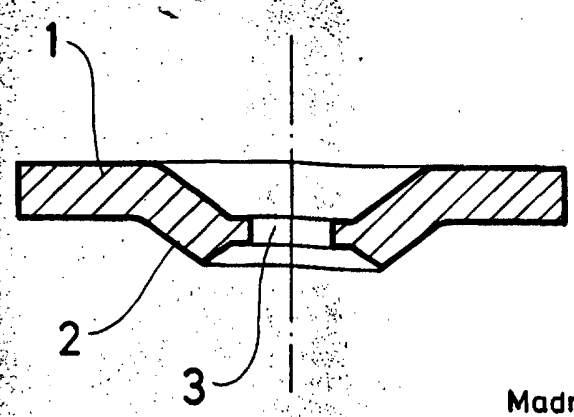


FIG. 2

Madrid, a 28 ABR. 1978
p. a.

~~JAIMÉ ISERN CUYAS~~
~~P. P.~~