

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	235462	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22		19-4-78	

MODELO DE UTILIDAD
235462

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F231

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"QUEMADOR CON FALDON RADIANTE MEJORADO"

71 SOLICITANTE (S)
SAGARDUI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. del Ejército 9. BILBAO.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Eleuterio GONZALEZ VACAS.-

Esta memoria tiene por objeto describir un nuevo quemador, del tipo que incorpora un faldón radiante, mejorado por el invento con objeto de que cumpla mejor con su fin específico.

5.- En líneas generales, cabe indicar que el tipo de quemador propuesto, está destinado a ser instalado en cualquier compartimiento que requiera un calentamiento de reparto uniforme, por ejemplo hornos de cocinas domésticas, en donde habitualmente se instala en el techo.

10.- De modo fundamental, la nueva realización propuesta, se caracteriza por contar con un faldón radiante de tipo laminar estampado, que se adopta una constitución abombada, y posee un cuello pequeño en su orificio central, en el que se aloja el quemador, y un rebordeado igualmente perimetral en su contorno exterior, también dirigido hacia arriba.

15.- Sobre este rebordeado exterior citado, están fijadas varias patillas en forma de doble "L" por su tramo central, sirviendo una de sus alas para la retención del faldón sobre un resalte periférico de la pared superior sobre la que se realiza la fijación y que además de servir de refuerzo actúa a modo de conducto por el que se lleva los gases de la combustión hasta el conducto general de evacuación.

20.- Las alas de las patillas opuestas a las que se fijan sobre el comentado resalte periférico por ejemplo mediante tornillería, poseen sendas ventajitas, destinadas a recibir y retener, por ejemplo por simple desviación, a otras tantas pestañas desvia

25.-

30.-

5.- das obtenidas del propio material que integra un platillo superior, que se situa sobre el faldón radiante, y entre las cuales se crea una zona de reunión de los gases antes de su evacuación. Este platillo, posée un orificio central, provisto de cuello desviado hacia abajo, que sirve de tope al quemador propiamente dicho, en el cual termina el tubo de llegada de los gases combustibles.

10.- Con todo ello, todo el conjunto citado se puede montar y desmontar desde la parte inferior, lo que facilita también su limpieza, resultando por otro lado de facil fabricación, lo que se traduce en menor costo unitario.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios -- que para su puesta en práctica pueden emplearse. Es-

20.- tos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica -- pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a -- los detalles que aquí se exponen, debiendo ser consi-

25.- derada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna -- clase.

30.- Una idea más amplia de la invención, la -- proporciona la descripción siguiente en la que se ha ce referencia a la lámina de dibujos ilustrativo que

a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos por el inventor.

5.- En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

En los dibujos:

10.- La figura 1ª es una sección de conjunto -- que muestra la disposición en que se encuentra montado.

15.- La figura 2ª ilustra una vista frontal a fin de mostrar la forma de fijación del faldón o placa radiante.

20.- La figura 3ª es un detalle de las patillas de engarce del platillo interior con la placa radiante.

La figura 4ª corresponde a un detalle de las piezas en forma separada a fin de mostrar el modo como se lleva el montaje.

25.- Comentando estos dibujos, seguidamente se efectuará una descripción de las diferentes partes que constituyen esta unidad y el lugar donde se lleva a cabo el montaje.

30.- 1.- Pared sobre la cual se hace la fijación. A modo de refuerzo tiene un resalte perifé

rico 2, que por otra parte constituye el conducto que lleva los gases de combustión hacia el conducto general 27 de evacuación.

2.- Resalte periférico.

5.- Sobre este resalte y mediante las patillas 10 que son solidarias de la placa radiante 6, se hace la fijación de la misma.

3.- Pared de fondo sobre la cual se sujeta la (1).

10.- A su vez esta pared junto a la 5, constituye el cuerpo que ha de ser relleno de material aislante 4.

4.- Material aislante.

5.- Pared exterior.

15.- 6.- Placa radiante, provista de la serie de orificios 7.

7.- Orificios de la placa radiante.

20.- 8.- Platinillo interior que sirve para la reflexión de los gases que atraviesan la placa radiante y obliga a los mismos a su salida por la periferia de la citada placa.

9.- Rebordo de la placa radiante.

25.- Sobre este rebordo se colocan las patillas 11 sólidamente unidas, por ejemplo mediante soldadura por puntos.

10.- Parte de la patilla que se apoya para su fijación sobre el rebordo 2, del cuerpo 1.

11.- Patillas que se sujeta al borde 9 de la placa radiante 7.

30.- Tiene una doble finalidad:

Su elemento 10 para sujetar el conjunto sobre 2.

Su elemento interno tiene la ventana 12, donde se aloja la patilla 13, que después de doblada retiene el plato 8.

5.-

12.- Ventana de alojamiento de la patilla 13.

13.- Patilla que se ha sacado al plato 8.

14.- Hueco que queda al sacar la patilla 13 del plato 8.

10.-

15.- Zona o compartimiento que se forma entre la placa radiante 7 y el plato interior 8.

En esta zona se reúnen los gases producidos en la combustión antes de buscar salida por la periferia hacia el conducto 27.

15.-

16.- Cavidad propia del quemador.

En esta cavidad se hace una turbulencia de los gases a quemar y se distribuyen y salen uniformemente a través de las ventanas 17.

20.-

17.- Ventanas de salida de los gases combustibles.

18.- Zona de combustión.

19.- Dispersión de los gases de combustión y zona de la placa radiante que recibe el calor de los citados gases.

25.-

20.- Placa que tiene las salidas 17 y que es fácil de separar del cuerpo 22 de la cazoleta del quemador.

21.- Tornillos de fijación.

22.- Cazoleta del quemador.

30.-

23.- Tubo de llegada de los gases combusti--

bles. En su parte terminal lleva la cazoleta 22.

24.- Patilla de fijación del tubo 23.

25.- Tornillo de fijación.

26.- Orificio que permite el montaje.

5.- 27.- Conducto de salida de gases de combustión.

10.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

15.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del invento descrito.

20.-

N O T A

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

25.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

5.- 1ª.- Quemador con faldón radiante mejorado, que esencialmente se caracteriza porque circundando el quemador, existe una placa abombada provista de un pequeño cuello de centrado y dotada de un rebordeado perimetral igualmente dirigido hacia arriba, sobre el -- cual están fijadas por su tramo central varias patillas en forma de doble "L", dispuestas en posición radial de tal modo que una de sus alas, las dirigidas hacia -- afuera, apoyan y se fijan sobre un resalte periférico de la pared sobre la que se adapta el conjunto.

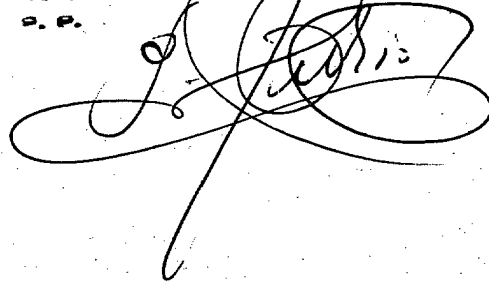
15.- 2ª.- Quemador con faldón radiante mejorado, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque las alas de las patillas opuestas a las -- que se fijan sobre el resalte periférico, poseen sendas ventanas, destinadas a recibir y retener, facultativa- mente por simple desviación, otras tantas pestañas des- viadas y obtenidas del propio material que integra un platillo superior, que se sitúa sobre el faldón radian- te, de tal modo que entre uno y otro crean una cámara circundante al quemador, de reunión de gases antes de su evacuación, contando este platillo superior con un cuello central desviado hacia abajo, que sirve de tope al citado quemador.

25.- 3ª.- "QUEMADOR CON FALDON RADIANTE MEJORADO".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 19 de Abril de 1.978

F. GONZALEZ VACA
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, overlapping the typed name and initials below it.

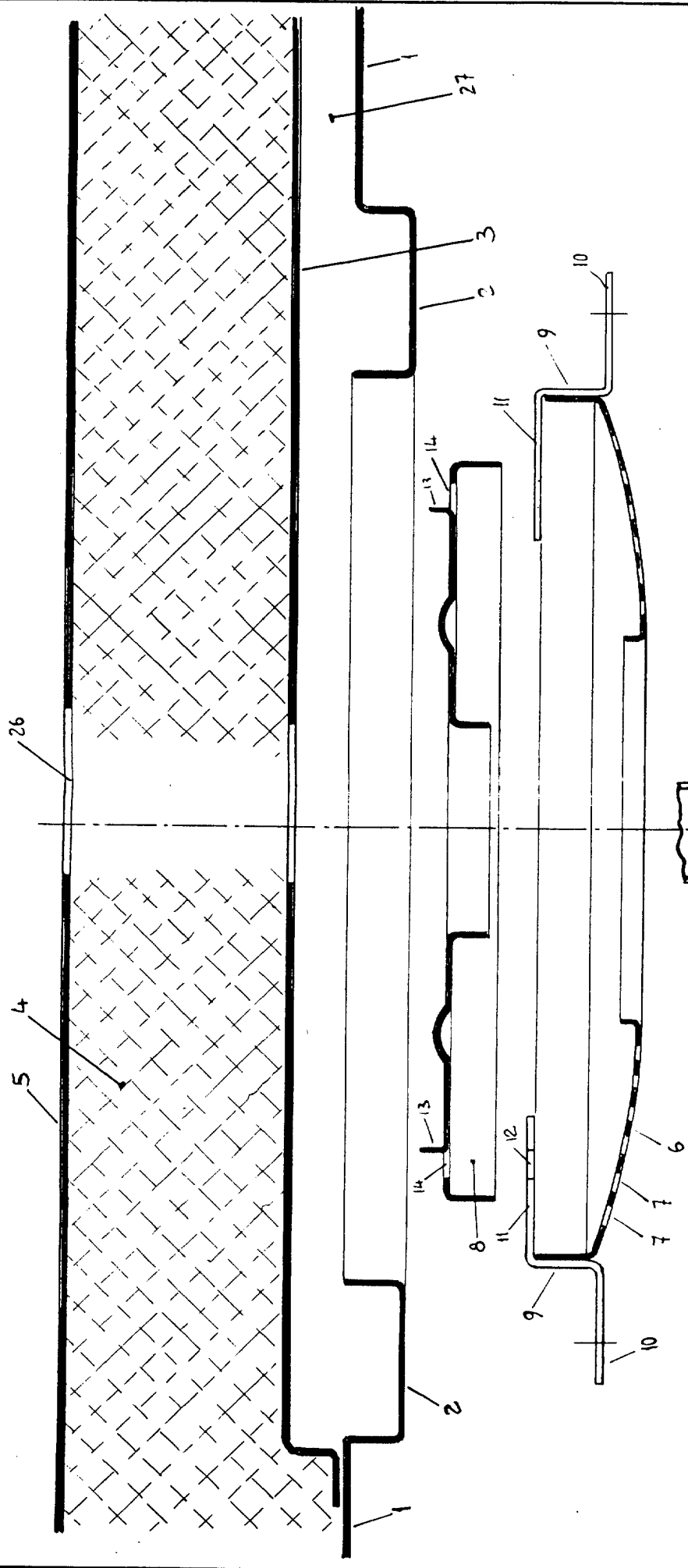
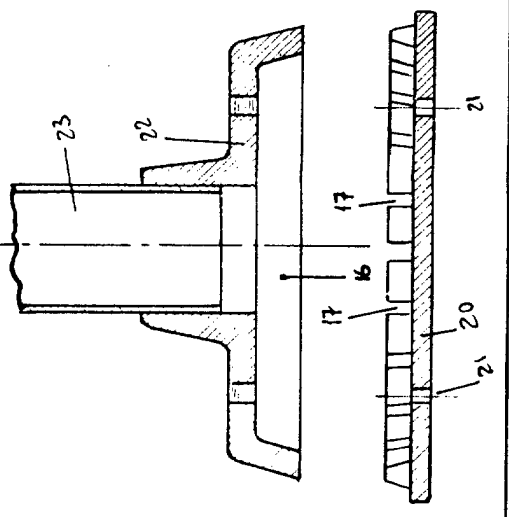


Figura 4ª

Madrid, 19 de Abril de 1.978

A handwritten signature or stamp, possibly reading 'SAGARDUI', is located in the upper right corner of the page.



Escala variable