



18	ES	11	NUMERO	235162	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION	5 ABR 1978		

235162
MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 0 8 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"BOQUILLA MEJORADA DE CHORRO AXIL SIN RIESGO DE OBTURACION".

71	SOLICITANTE (S)
	CHELLE ESPAÑOLA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	c/, Numancia, nº 71 BARCELONA

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	A. ARICHA FERNANDEZ.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la fabricación y explotación exclusivas, en todo el territorio nacional, de una boquilla mejorada de chorro axial sin riesgo de obturación.

5.

Dichas boquillas son particularmente aplicables a máquinas de lavar botellas, en las que se precisa la formación de chorros que puedan penetrar con la fuerza requerida en el interior de aquellas y alcanzar, sin descomponerse en gotas, el fondo de las mismas a fin de quitar las materias que puedan formar los depósitos. Asimismo, y dadas las impurezas (restos de papel, brozas, etc.) que pueda arrastrar el agua es necesario evitar en tales boquillas el riesgo de obturaciones que perjudicarían el funcionamiento de los órganos impulsores del líquido.

10.

15.

Actualmente, se conocen ciertos tipos de estas boquillas que suelen ir montadas en el mismo tubo o conducto distribuidor del agua, y que están constituidas por una parte metálica, roscada sobre una tuerca adscrita al correspondiente orificio de la periferia del conducto, y por otra parte de material elástico que es la que constituye la salida del líquido con el oportuno estrangulamiento para otorgarle una mayor presión de salida, capaz no obstante, de dilatarse momentáneamente y dejar pasar las brozas citadas al principio de mayor calibre que la sección normal de aquel estrangulamiento, evitando así una segura obstrucción.

20.

25.

Las boquillas descritas suponen el moldeo de la parte elástica por una parte, la mecanización interna y fileteado externo de la parte metálica por otra, y además la incorporación, mediante soldadura en cada orificio

30.

del conducto distribuidor, de sendas tuercas donde roscar las respectivas boquillas. Todo ello claro está, representa un empleo de material así como una serie de operaciones y pérdida de tiempo que en definitiva encarecen considerablemente el costo de cada boquilla.

No obstante, con la presente boquilla mejorada se consigue rebajar notablemente los conceptos que acabamos de exponer. En efecto, esta boquilla está formada por una sola pieza moldeada con un material elástico adecuado en la que, además de haberse configurado sus pormenores internos para que cumpla su principal objetivo, se le ha dotado externamente de una garganta anular en la que se encaja directamente el borde del agujero del tubo distribuidor, ahorrándose así el empleo de la parte metálica de las boquillas conocidas con sus correspondientes mecanizados, y la incorporación de tuercas a los orificios del conducto del agua.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de una boquilla según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

La fig. 1 es una vista en alzado seccionada de la presente boquilla según el plano I-I de la fig. 3.

La fig. 2 representa otra sección a 90° de la anterior figura.

Y la fig. 3 es una vista en planta superior de la boquilla.

Según lo diseñado, esta boquilla mejorada está constituida por un cuerpo monopieza -4- obtenido en material elástico tal como caucho. En el interior de la boquilla está configurado un conducto axial -5- pasante que

65. presenta, según la dirección del agua, una entrada abocardada -5a-, seguida de un tramo cilíndrico -5b- y, a continuación, de un estrangulamiento cónico -5c- que constituye la salida del agua.

70. La zona de la boquilla que rodea la parte cilíndrica -5b- y el inicio de la cónica -5c- de su conducto interno, presenta un notable espesor a propósito para permitir la formación de la garganta anular externa -6- en la que ha de insertarse el borde del orificio -7- del tubo distribuidor -8-. En cambio, el estrangulamiento cónico -5c- sobresale de aquella zona de mayor espesor, y presenta una pared delgada al objeto de poderse deformar y ampliar momentáneamente su sección para permitir el paso de cualquier resto de papel, broza o impureza que pueda llevar el agua, y evitar así la obturación de la boquilla.

75. La garganta anular -6- experimenta una trayectoria ondulada copiando las formas del perímetro del agujero lateral -7- del tubo -8-, y es obvio que tendrá la anchura y perfil, adecuados para encajar ajustadamente el borde de dicho agujero -7- y garantizar su estanqueidad. Tal estanqueidad se ve asegurada por el hecho de que el agua que entra en la boquilla, tras su paso por el abocardado -5a- tiende con su presión a ensanchar el tramo cilíndrico -5b-, con lo que en consecuencia la pieza se dilata radialmente y el fondo de la garganta -6- presiona contra el borde del agujero -7- del tubo -8-, circunstancia ésta que asegura el anclamiento de la boquilla en el propio tubo -8- y descarta el riesgo de que pueda ser expulsada de su alojamiento por la misma presión del agua. Hay que destacar, no obstante, que la colocación o recambio de dicha boquilla a causa de la elasticidad del

80.

85.

90.

95. material, es sumamente fácil y rápido cuando la máquina no está en funcionamiento.

Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

100. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

105. 1ª.- Boquilla mejorada de chorro axil sin riesgo de obturación, especialmente aplicable a máquinas de lavar botellas, y en particular el interior de las mismas, caracterizada por el hecho de estar constituida por un cuerpo monopieza de material elástico tal como caucho, que comprende un conducto axil pasante que presenta, según la dirección del agua, una entrada abocardada, seguida de un corto tramo cilíndrico y de un estrangulamiento cónico de salida, presentando la zona que rodea aquel tramo cilíndrico e inicio del cónico un notable espesor de pared a propósito para llevar realizada una garganta anular externa adaptada para encajar de forma estanca el

110. perímetro del respectivo agujero lateral del tubo distribuidor de agua en el que se afianza, en tanto que el estrangulamiento cónico sobresale de la mencionada zona

115. y presenta una pared delgada, susceptible de deformarse y ensanchar momentáneamente su sección, al objeto de

120. dejar pasar cualquier resto de papel o broza de mayor calibre que eventualmente lleve el agua.

2ª.- BOQUILLA MEJORADA DE CHORRO AXIL SIN RIESGO DE OBTURACIÓN.

125.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 5 de Abril de mil novecientos setenta y ocho.

130.

P.A.,

A. Aricha
D. S.


FIG.1

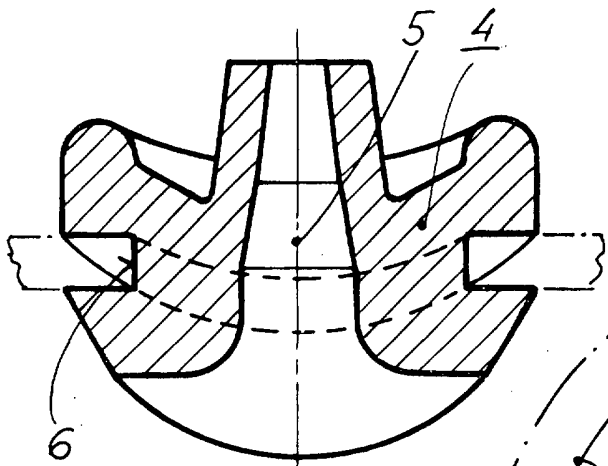


FIG.2

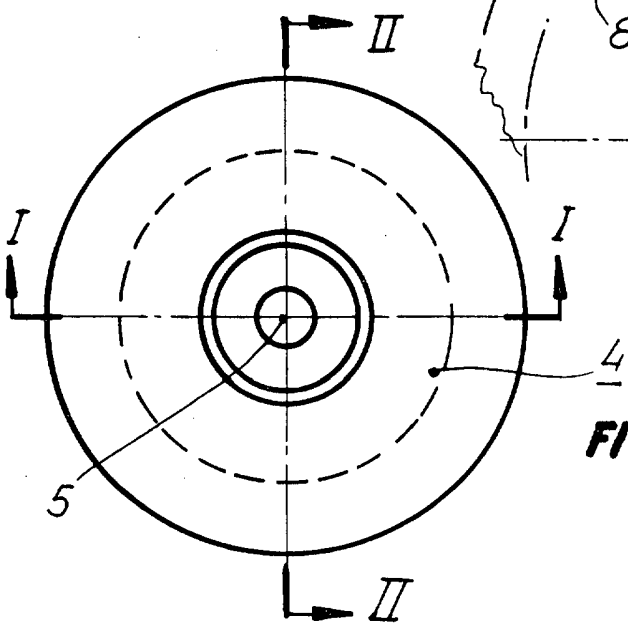
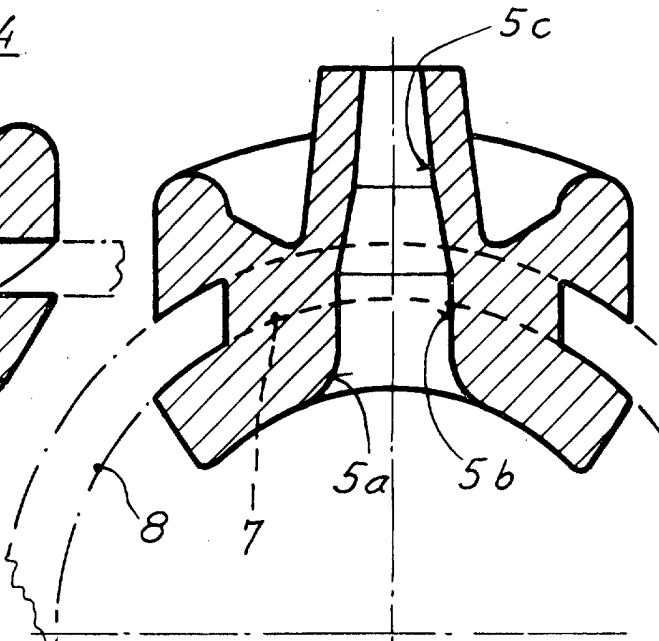


FIG.3

Madrid, 5 Abril de 1978.
p.a.

A. Aricha,
p.a.
[Handwritten signature]

Escala variable