

AÑO 1957

235103
Expediente núm.



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

La firma española FLEXICO ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad
española domiciliado en Barcelona
calle de Córcega núm. 173.

por:

« PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CABEZAS DE DISTRI-
BUIDORES DE ENCENDIDO DE MOTORES DE EXPLOSION »

Nº 969

Agente Sr. Jaime Isern Miralles.



P A T E N T E 235103

D E

I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CABEZAS DE DISTRIBUIDORES DE ENCENDIDO DE MOTORES DE EXPLOSION", a favor de la firma española FLEXICO ESPANOLA, S.A., domiciliada en Barcelona, "Córroega, nº 173".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de cabezas de distribuidores de encendido de motores de explosión.

5. Los distribuidores usuales de encendido para motores de explosión llevan, frente a una cubeta en la que da vueltas la leva porta-contacto, una cabeza que recibe el cable central de conducción de corriente de alta tensión y los hilos se dirigen a las diferentes bujías de encendido, hilos que vienen a parar en los plots de contacto dispuestos periféricamente en la cabeza del distribuidor.

10. Estas cabezas de distribuidor están generalmente hechas de materia moldeada aislante y salen del moldeo con los salientes huecos por los que pasan los hilos eléctricos.

15. Ya ha sido propuesto realizar estas cabezas de distri-

235103



distribuidor en vidrio o similar material aislante poseyendo una transparencia que permite controlar el funcionamiento del distribuidor.

5. Igualmente ha sido propuesto realizar estas cabezas en una materia plástica aislante y transparente.

10. Sin embargo, todos estos materiales no han dado satisfactorio resultado en la práctica, sea porque son frágiles, como ocurre con el vidrio, que por otra parte provoca condensaciones rápidas que dan lugar a cortocircuitos entre los plots de alta tensión, sea porque son atacados por los disolventes tales como la esencia y el bencol, cual es el caso general para las materias plásticas; además, estos materiales, como el resto de las materias moldeadas corrientemente utilizadas, son mas o menos porosos, de donde resulta que cuando se mojan o humedecen, hay cortocircuito sobre el circuito de alta tensión, y el distribuidor no funciona.

15. Ahora bien, según la presente invención, se ha encontrado que se puede obtener una cabeza de distribuidor que evita todos estos inconvenientes y que posee un excelente rendimiento, utilizando para su fabricación como material una materia termoplástica del grupo de acetatos de celulosa y principalmente el acetato-butirato.

20. El acetato-butirato de celulosa es un éster mixto de celulosa que se utiliza mucho en los plásticos y contiene solamente un 1% de humedad; es indeformable por la acción de la temperatura y por la de la humedad; en el moldeo por inyección requiere poca presión, y si se moldea por expulsión, que es lo recomendable, el producto resultante es óptimo debido a su poca absorción de humedad

25.

30.

235103



y ausencia, o escaso contenido, de plastificadores.

Una cubierta o cabeza de distribuidor realizada por moldeo de esta materia presenta varias, o todas, las características siguientes:

5. a) Una solidez muy grande, resistente al choque y con posibilidad de funcionar aun con una parte rota;
- b) Muy alta calidad dieléctrica;
- c) Compacidad sin porosidad;
- d) Ningún riesgo de condensación en superficie;
10. e) Insolubilidad en la mayor parte de los disolventes y, principalmente en los bencenos;
- f) Transparencia

Una cabeza de distribuidor realizada en dicha materia presenta la calidad extraordinaria e inesperada de poder

15. funcionar enteramente húmeda y aun chorreando agua; una cubierta de esta fabricación, después de haber permanecido 48 horas en el agua puede, después de haber sido vuelta a montar sobre un distribuidor, funcionar normalmente.

N O T A

20. Hecha la descripción de la presente invención lo que declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

- 1a.- Perfeccionamientos en la fabricación de cabezas de distribuidores de encendido de motores de explosión, caracterizados esencialmente por el hecho de someter a 25. un proceso de moldeo por inyección o por expulsión a una masa de acetato de celulosa y, ventajosamente, de acetato-

235103²⁶



butirato, operando a baja presión en molde térmico, comprendiendo la formación de los canales para los conductores y los puntos de fijación de los plots.

5. 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que el acetato-butirato empleado en la confección de dicha cabeza de distribuidor, comprende, como máximo, un 1% de humedad.

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cabezas de distribuidor de encendido de motores de explosión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 26 de Abril de 1957.

FIEXICO ESPAÑOLA, S. A.

P. a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES

R. P.