



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	234805	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Cabezal de agujas retráctiles perfeccionado".

71 SOLICITANTE (S)

Metalquimia, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Girona, Sant Ponç de la Barca s/n.

72 INVENTOR (ES)

D. Narcís Lagares Corominas

73 TITULAR (ES)

la solicitante

74 REPRESENTANTE

D. José M^a Aymat González

El objeto del presente modelo de utilidad es un cabezal de agujas retráctiles perfeccionado, de los que generalmente se utilizan para inyectar salmuera en masas cárnicas, diferenciándose el que motiva la memoria de los ya existentes por ofrecer una menor complejidad, puesto que en él se eliminan una serie de conducciones flexibles que eran necesarias en los otros para que sus agujas pudieran efectuar un movimiento ascendente cuando encontraban algún hueso en la masa de carne.

En el tipo más conocido de cabezal la salmuera es llevada a un colector mediante el concurso de unas conducciones, partiendo de dicho colector una serie de tubos flexibles que se anclan en los extremos superiores de tubos rígidos dispuestos verticalmente, en cuyos extremos inferiores se fijan las agujas encargadas de penetrar en la carne. Los tubos rígidos descritos se hallan soportados por un bastidor en el que quedan sometidos a un movimiento ascendente-descendente en el caso de que la mentada aguja incida sobre un hueso que contenga la referida masa de carne.

El cabezal que se describe en la presente memoria presenta una forma mucho más compacta por haberse eliminado en el mismo, tal como se ha dicho anteriormente, los tubos flexibles que conducían la salmuera desde el colector a los tubos provistos de aguja, quedando tal colector y tubos flexibles suplidos por un depósito alargado, dispuesto horizontalmente, en cuyos extremos

laterales desembocan los conductores de salmuera, al tiempo que descendiendo también de sus costados, de una forma solidaria, se dispone un soporte que afecta forma de "U", en el que queda ubicada la parte superior de los

5. tubos rígidos provistos de agujas.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un cabezal que reúne las

10. condiciones brevemente apuntadas, advirtiéndose que para proporcionar mayor claridad a las dos figuras reseñadas no se han representado en ellas algunos de los elementos que también conforman el cabezal, como pueden ser, por ejemplo, las pisas extractoras de carne.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una sección del cabezal en el sentido longitudinal del depósito del mismo, mientras que la figura 2 es una sección transversal de la figura anterior.

De la observación de este par de figuras se desprende que el cabezal está conformado por un depósito

20. alargado 1, que conforma en sus extremos unos escalones donde desembocan las conducciones 2 de salmuera. De los costados o extremos aludidos y de una forma solidaria, queda suspendido un soporte 3 que afecta forma de "U",

25. previéndose en la porción horizontal del mismo una serie de orificios por los que pasan unos tubos rígidos 4, cuyo extremo superior asimismo penetra en el interior del depósito 1 merced a unos orificios, provistos de la perti-

mente junta, practicados en la base del mismo, mientras que en su extremo inferior los referidos tubos 4 llevan solidarizadas las agujas encargadas de penetrar en la masa de carne e inyectarle la salmuera.

5. Los tubos 4 ostentan unos topes que limitan su movimiento descendente, siendo sobre los referidos topes que descansa el extremo de un resorte helicoidal. Cuando la aguja tropieza contra cualquier hueso, el tubo que le corresponde queda detenido, mientras que el cabezal y los otros tubos continúan descendiendo, penetrando el extremo del tubo detenido aún más en el interior del depósito 1. Cuando el cabezal vuelve a elevarse, el resorte helicoidal hace que el referido tubo recobre su posición normal.

10. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que intervienen en su consecución y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 15.

REIVINDICACIONES

1. Cabezal de agujas retráctiles perfeccionado, de los que se utilizan para inyectar salmuera en masas cárnicas, que se caracteriza por estar conformado por un depósito alargado dispuesto horizontalmente, en cuyos extremos desembocan los conductos suministradores de salmuera, al tiempo que de los aludidos extremos pende un soporte en forma de "U", cuya porción horizontal lleva practicados una serie de orificios por los que pasan unos tubos rígidos dispuestos verticalmente, los extremos superiores de los cuales quedan introducidos en unos orificios provistos de las pertinentes juntas, practicados en la base inferior del mentado depósito, al tiempo que los tubos especificados quedan sometidos a la presión descendente que sobre ellos efectúan unos resortes helicoidales, todo ello con el fin de que cuando la aguja que se halla prevista en sus correspondientes extremos encuentre un obstáculo, tal como un hueso, en la masa cárnica, el tubo rígido que le corresponda quede detenido mientras el cabezal continúa descendiendo, por lo que el extremo superior del tubo especificado penetra aún más en el interior del depósito mencionado en primer lugar.

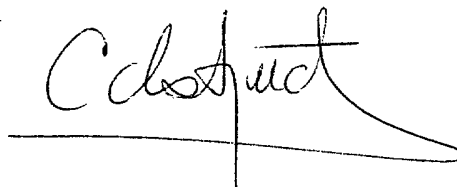
2. Cabezal de agujas retráctiles perfeccionado.

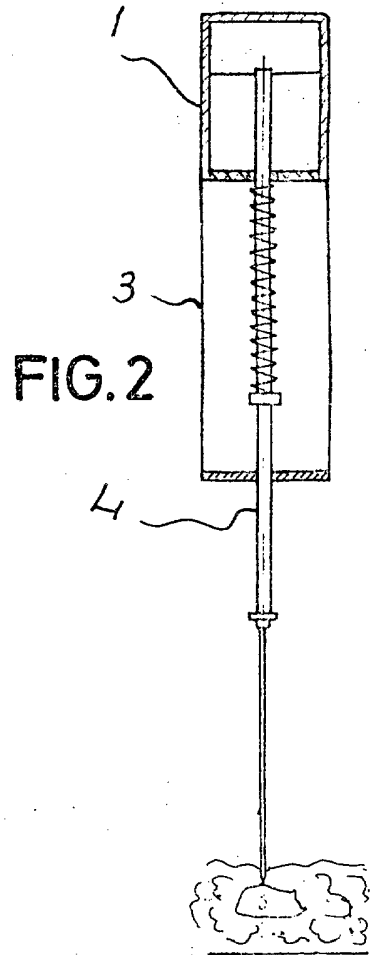
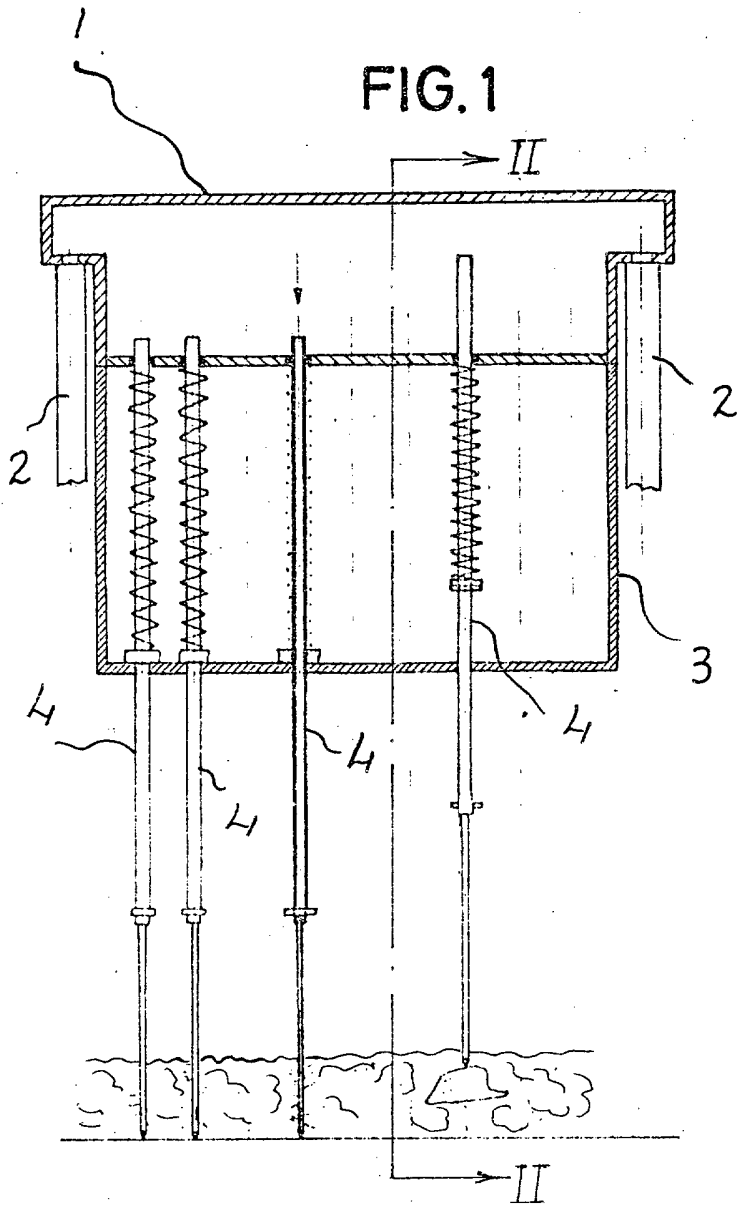
Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 20 de Marzo, 1978

MENTALQUIMIA, S. A.

p.a.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "C. de la Torre". The signature is written in a cursive style and is underlined with a single horizontal line.



Madrid, 20-MARZO-1978
Metalquimia, S.A.
p.a.

C. S. J. U. E. T.