



ESPAÑA

19	ES	18	234741	10	Y
22	FECHA DE PRESENTACION				
	10 MAR. 1973				

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F181L

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO".

71 SOLICITANTE (S)

D. FELICIANO GONZALEZ PEREZ.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Plaza Príncipe de España, 2 -ALCORCON- (Madrid).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

M. FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

MR/eh - 10.285

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la de-
claración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación in-
dustrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional, de un Modelo de U-
5 tilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que,
como el enunciado indica, se trata de " ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTAN-
QUEIDAD Y/O AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO ".

10 El objeto de la presente invención hace referencia a u-
na envolvente especial, la cual ha sido notablemente perfeccionada en su es-
tructuración de tal forma que logra unas características constructivas y fun-
cionales que la hacen particularmente adecuada para su uso y aplicación en in-
sonorización, aislamiento térmico o estanqueidad de cualquier tipo de mecanis-
mo o instalación que lo requiera.

15 La envolvente objeto de la presente invención, es una
solución que viene a soslayar los inconvenientes planteados en las envolventes
actuales ya que, al ser los paneles lisos por ambos lados, esta envolvente o-
frece superficies continuas tanto en el interior como en el exterior, lo que u-
nido a su capacidad de aislamiento tanto térmico como acústico y a su comple-
ta estanqueidad, la hacen adecuada para poner en su interior instalaciones y/o
20 máquinas que por sus características tanto térmicas como acústicas, requieran
el estar aisladas.

25 Al mismo tiempo, las características de estanqueidad
de esta envolvente preconizada, la posibilitan favorablemente para instalacio-
nes donde sea necesario garantizar la estanqueidad a líquidos o gases, tanto
en el interior como en el exterior.

30 Por todo ello, la envolvente preconizada ofrece una -
realización con características que le confieren vida propia de por sí, distin-
guiéndola y haciéndola preferente respecto a las envolventes convencionales que
se vienen utilizando.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el
plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no li-

1 mitativo) una forma preferente de realización industrial, a la que nos remiti-
mos en nuestra descripción sobre dicho plano:

5 La figura 1 muestra una vista detallada en perspectiva de
la estructura de la envolvente, concretamente el ángulo triedro formado en una
esquina y los perfiles que forman las aristas de la envolvente.

 En dicha figura se ve la pieza de esquina (2), que hace
el cierre del ángulo y que presenta tres brazos de forma y sección adecuada -
donde entra el perfil especial (3) que servirá para hacer las aristas de la en-
volvente.

10 La figura 2 representa una sección transversal próxima a
la esquina de la envolvente, donde puede verse un brazo de la pieza de esquina
(6) alojado dentro del perfil de ensamblaje (4) y sujeto mediante los tornillos
(5).

15 La figura 3 representa una sección transversal de la en-
volvente alejada de la esquina y donde se observa la disposición para crear ta-
biques transversales dentro de la envolvente.

 El objeto de la presente invención hace referencia a una
envolvente perfeccionada para estanqueidad y/o aislamiento térmico y acústico.

20 De conformidad con la invención y según una realización -
práctica no limitativa representada en el plano adjunto, el perfil especial (3)
se sujeta a la pieza de esquina (2) mediante los tornillos de fijación (1) en
cada brazo.

25 La pieza de esquina (2) se constituye preferentemente me-
diante una fundición de aleación de aluminio o similar, y lleva las conforma-
ciones adecuadas para alojar correctamente al perfil especial (3) y a los torni-
llos de fijación (1). Estas piezas en esquina (2) van montadas en la totalidad
de la envolvente, una en relación con cada triedro.

30 El perfil especial (3) se constituye preferentemente en
chapa de hierro y además de tener la forma adecuada para encajar en la pieza de
esquina (2), tiene también la suficiente rigidez para formar la estructura por-

1 tante de la envolvente, yendo provisto también de dos alas especiales (5) donde apoyarán los paneles normalizados para cerrar la envolvente.

5 Para unir los distintos tramos de este perfil especial (3), se utiliza un perfil de ensamblaje (4), que se aloja en el interior de los dos extremos contiguos del perfil a unir y que se sujeta a estos perfiles mediante unos tornillos similares a los utilizados para lograr la sujeción de la pieza de esquina (2) al perfil especial (3).

10 Sobre las alas especiales (3-FIG. 2) del perfil (4-FIG 2) va montado el panel normalizado (10) que incorpora una junta especial (7) preferentemente de material sintético o similar, que sirve de asiento al panel y al mismo tiempo, garantiza la estanqueidad entre las alas del perfil (3) y el panel (10), que, a su vez va sujeto al perfil (4) mediante un pestillo (8) accionable desde el exterior por medio de un tornillo (9) montado con intermedio de unas piezas cónicas (1-Fig. 2) y (2-Fig.2).

15 En relación con cada uno de los ángulos de la envolvente preconizada, se ha previsto el montaje de una pieza de esquina (6) que encaja dentro del perfil de la estructura (5-Fig 3). A esta pieza de esquina (6) va atornillada a su vez una chapa de acero (3-fig 3) por medio de un tornillo (4-fig 3).

20 Esta chapa de acero (3-fig 3) lleva unida por medio de unos remaches (2-fig 3), un marco de chapa de acero (1-fig 3) sobre el cual se hace el montaje del correspondiente tabique divisor y/o de los elementos interiores que se desee.

25 En perfecto acuerdo con la invención, se ha previsto también que, cuando la longitud total de la envolvente sobrepase las dimensiones de los paneles normalizados, se realicen también montajes intermedios de este marco (1-fig 3) con objeto de que el extremo del panel, a través de la junta especial de material sintético (7), asiente en dicho bastidor en toda la sección transversal.

30 De esta forma, se consigue hacer envolventes de cualquier

1 longitud, a base de poner el número necesario de paneles normalizados junto con
estos marcos interiores, que, al mismo tiempo, sirven de refuerzo a la estructu
ra de la envolvente.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del presente in-
vento, así como su realización industrial, solo cabe añadir que en su conjunto
y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y dispo-
sición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no su-
pongan variación sustancial del mismo.

10 El solicitante, al amparo de los Convenios Internaciona-
les sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente
demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prio-
ridad de la presente solicitud.

NOTA .

15 El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años co-
mo nuevo en España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Indus-
trial, deberá recaer sobre "ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AIS-
LAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES .

20 1ª.- ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AIS-
LAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO, caracterizada porque sus paredes laterales, fondo
y tapa se constituyen por paneles normalizados unidos a la estructura de la en-
volvente por medio de pestillos giratorios, montados con intermedio de unas -
piezas auxiliares, facilmente accionables desde el exterior; de modo que se ase-
gura ya sin mas su sencillo anclaje a la estructura de la envolvente.

25 2ª.- ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AIS-
LAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO, en todo de acuerdo con la primera reivindicación,
caracterizada porque, la citada estructura de la envolvente se constituye, a su
vez, por un alargado perfil de chapa que posibilita la incorporación en todas -
sus aristas de los citados paneles, uniéndose en los triedros correspondientes
30 por medio de una pieza de esquina preferentemente constituida en aleación de alu-
minio o similar y configuración correspondiente con la del perfil; de modo que,

1 en su montaje, se encajan perfectamente el perfil y la pieza de esquina, rigi-
dizando a ambas con unos tornillos auxiliares que complementan tal fijación.

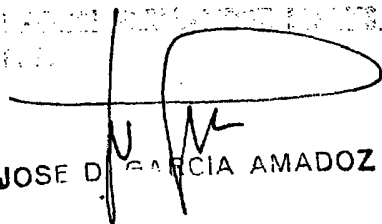
5 3ª.- ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AIS-
LAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO, en todo de acuerdo con las reivindicaciones ante-
riores, caracterizada porque la unión entre los paneles normalizados y el per-
fil de la estructura se hace por intermedio de una junta de material sintético
o similar, que garantiza el perfecto asiento del panel y la completa estanquei-
dad de la envolvente.

10 4ª.- "ENVOLVENTE PERFECCIONADA PARA ESTANQUEIDAD Y/O AIS-
LAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO"

Según queda sustancialmente descrito en la presente me-
moria descriptiva, que consta de seis hojas, mecanografiadas por una sola cara,
acompañadas de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 16 MAR. 1978'

El Agente Oficial.

15
20
25
30

JOSE D. GARCIA AMADOZ

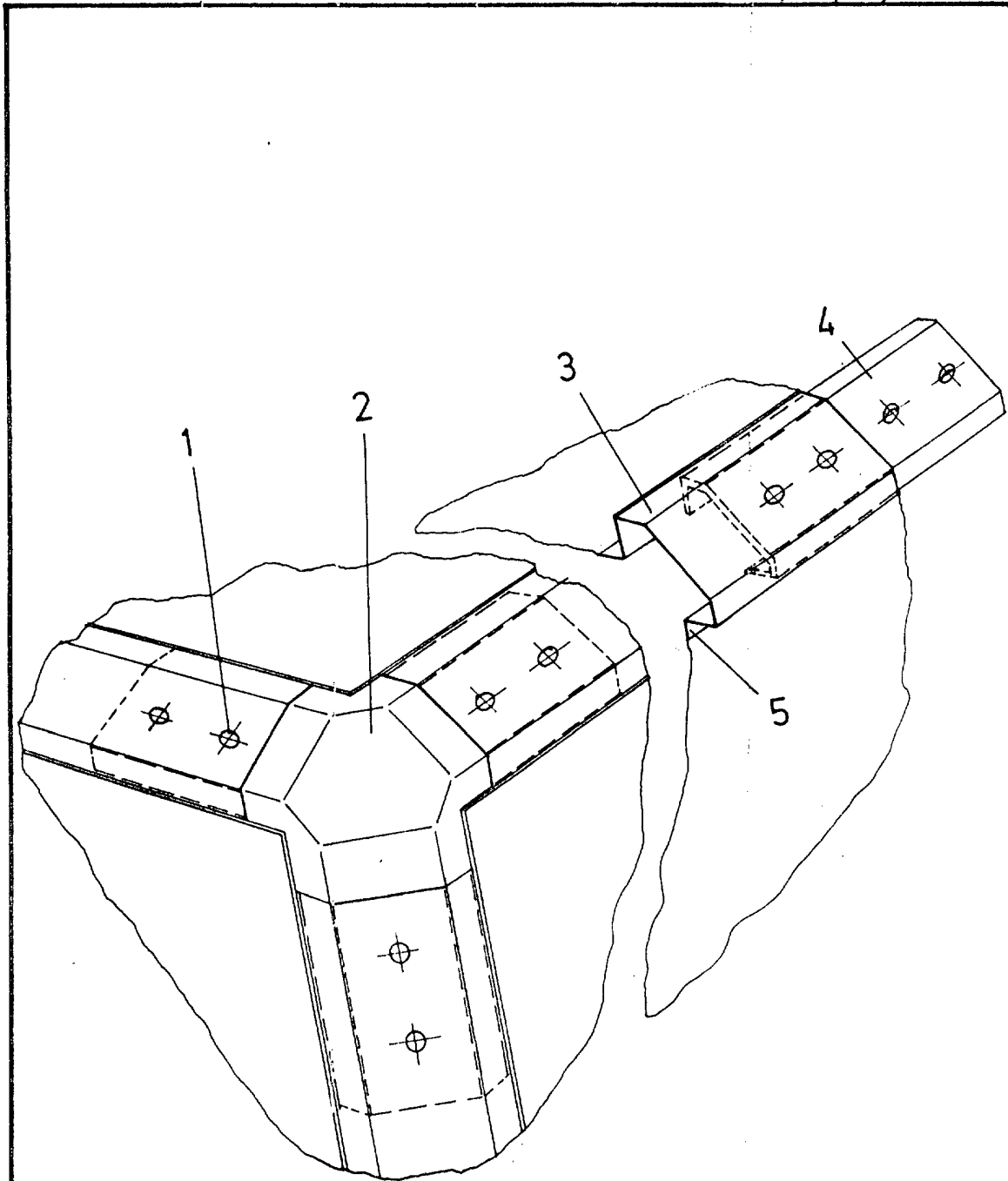
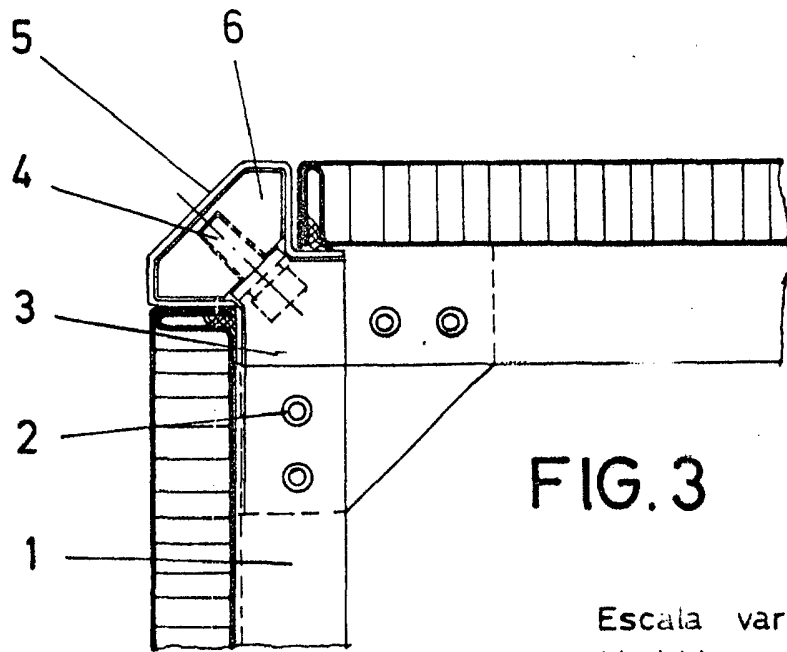
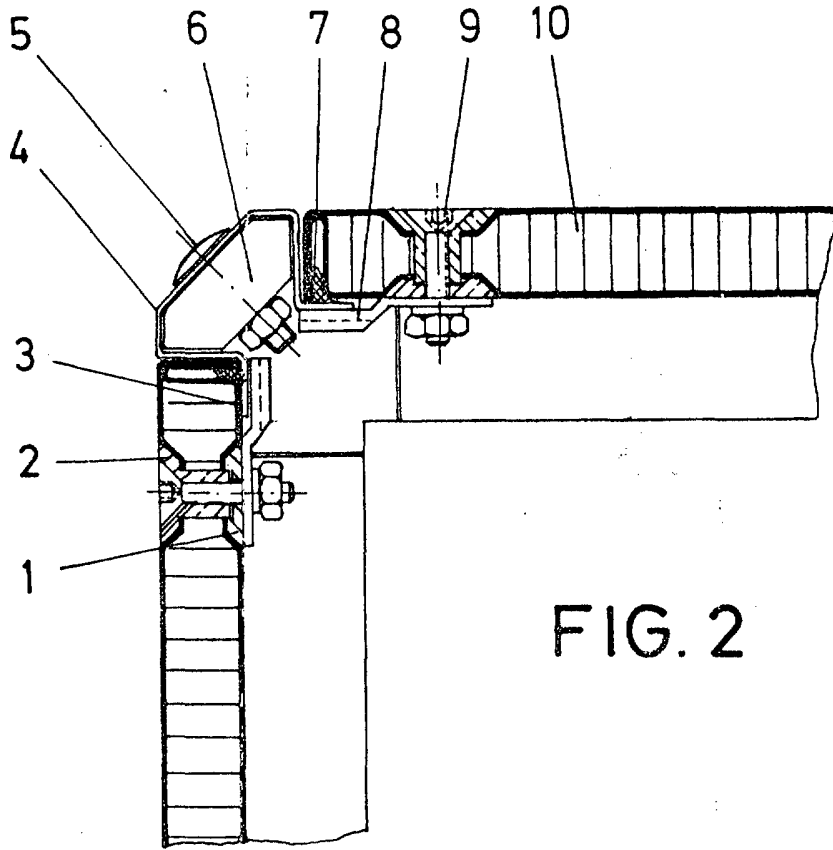


FIG. 1

Escala variable
Madrid 16 MAR 1978
El agente oficial
MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA
P. P.

JOSE D. GARCIA AMADOZ



Escala variable
Madrid 16 MAR. 1978
El agente oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA
E. S.

JOSE D. GARCIA AMADOZ