

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	18	NUMERO	21	234736	20	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION				

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figura en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

20 JUL 1975

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		81 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01C
54 TITULO DE LA INVENCIÓN SOPORTE PARA RESISTENCIA.		
71 SOLICITANTE (S) NOVACERAMICA, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE CASTELLBISBAL (Barcelona), Poligono Industrial de Santa Rita.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES) el solicitante.		
74 REPRESENTANTE D. JAIME MAYOL ROCA.		

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un soporte para resistencia, esencialmente de tipo cerámico y para resistencia eléctrica de las de tipo "gusanillo", cuya peculiaridad radica en el hecho de constituirse mediante varias piezas que se acoplan y fijan entre sí formando un todo o unidad, lo que determina una notable simplificación en la fabricación u obtención de soportes para resistencia del tipo a que se refiere el modelo, al tiempo que se reduce notablemente la pérdida -

5.

10. de material, cumpliéndose con la máxima seguridad y eficacia los fines para los que el Modelo ha sido ideado.

En la actualidad como es sabido, la mayoría de los soportes para resistencia eléctrica de tipo "gusanillo" que se utilizan en diversos aparatos eléctricos, tal como

15. secadores, estufas, etc., se obtienen en material cerámico y en una sola pieza por moldeo, cuya operación resulta lenta y entretenida, además de que cualquier defecto en la pieza obtenida motiva su desecho, esto es, se pierde la totalidad del soporte, lo que implica gasto de material -

20. y de trabajo empleado.

A fin de simplificar la obtención de los soportes cerámicos para resistencias eléctricas, al tiempo que se reducen las pérdidas de material y trabajo, se ha ideado el soporte objeto de este modelo de utilidad, cuya característica principal radica en el hecho de que se constitu-

25.

ye mediante tres piezas laminares obtenidas por moldeo, las cuales se acoplan y fijan entre sí mediante un par de grapas flexoras. De este modo, caso de deterioro, ruptura o defecto en alguna de las tres piezas, solo se desecha 30. rá dicha pieza, pero no las otras dos, lo que determina una notable economía de material con respecto al procedimiento de obtención por moldeo de soportes cerámicos, - para resistencias eléctricas, en una sola pieza o cuerpo.

De conformidad con la idea de este modelo de - 35. utilidad, las tres piezas laminares que han de constituir el soporte para resistencia eléctrica, obtenidas por moldeo tienen forma trapecial, con aberturas en su superficie que, además de reducir el peso del soporte disminuyen el material a emplear, y pasos para el engrapado de unión 40. de las tres piezas. La mayor de dichas piezas laminares cuenta en la proximidad de sus bases o extremos y en su línea longitudinal central, con respectivos pasos divididos en dos sectores de diferente amplitud a través de los que se disponen las correspondientes grapas de fijación 45. a ella, en forma ortogonal, de las otras dos piezas complementarias, y en sus lados mayores presenta el dentado u ondulado convencional para el arrollado de la resistencia. Las otras dos piezas presentan en la proximidad de sus extremos correspondiente paso para su engafado por - 50. la grapa de fijación del conjunto; estas dos piezas tie-

nen uno de sus lados longitudinales o no paralelos dentado u ondulado para el arrollado de la resistencia, mientras que el lado opuesto es totalmente liso para su apoyo en la línea longitudinal central de la pieza laminar mayor del conjunto.

Estas son a grandes rasgos las peculiaridades del soporte para resistencia objeto de la idea de este modelo de utilidad, cuyas características y detalles se pondrán mas claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los elementos o partes constitutivas del modelo. Los detalles que se muestran y exponen se dan a título ilustrativo y con referencia a un caso de posible realización práctica del Modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

70. En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestran en perspectiva el conjunto de piezas que integran el soporte, poniendose de manifiesto en esta representación la particular conformación de las mismas.

75. La figura 2 muestra un detalle en sección trans

versal del cuerpo soporte determinado por acoplo y fijación de sus partes componentes que se muestran en la figura anterior.

- Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el soporte para resistencia que se preconiza se constituye mediante tres piezas laminares obtenidas - por moldeo y de forma trapecial alargada, de las que la pieza mayor -1- se constituye en base de apoyo y fijación de las otras dos piezas -2- y -3- que se montan - ortogonalmente en una y otra cara de aquélla, en su línea longitudinal central, fijandose las tres piezas entre sí por medio de las grapas flexoras -4-.

- Las tres piezas laminares constitutivas del cuerpo soporte presentan en su superficie perforaciones -5- que reducen su peso; la pieza laminar mayor -1- tiene en sus lados longitudinales un dentado u ondulado -6- convencional que se complementa con el previsto en uno de los lados de las piezas -2- y -3- para facilitar el arrollado de la resistencia eléctrica, teniendo estas dos piezas su otro lado totalmente recto para apoyo sobre la línea longitudinal central de la pieza -1-.

- La pieza laminar -1- tiene en su línea longitudinal central y en la proximidad de sus extremos, -- respectiva abertura -7- dividida en dos sectores de dis

tinta amplitud, cuyas aberturas por su parte de mayor amplitud posibilitan el paso de las grapas -4- que son desplazadas hacia la parte de menor amplitud de la abertura de modo que la parte central -8- de la grapa do-
105. blada en forma de "U", quede pinzada en dicho sector de la pieza laminar -1-. Las piezas complementarias -2- y -3- presentan en la proximidad de sus extremos respectivos taladros -9- en los que penetran y engafan los extremos de las grapas de fijación -4-, tal y como se
110. muestra en la figura 2.

De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta se infiere la - constitución, montaje y funcionabilidad del soporte para resistencia eléctrica objeto de la idea de este mode-
115. lo de utilidad, así como las ventajas que ofrece.

Se hace constar a los efector oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, ---
120. siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del soporte para resistencia descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las --
125. siguientes:

REIVINDICACIONES

130. 1.- Soporte para resistencia, que se caracteriza por comprender tres piezas laminares que se acoplan en forma ortogonal y fijan entre sí por medio de dos grapas flexoras, a cuyo fin la pieza laminar mayor tiene en su línea longitudinal central, próximas a sus extremos, respectiva abertura dividida en dos sectores de distinta amplitud que, por su parte mas ancha, posibilitan la disposición de la correspondiente grapa y su desplazamiento a la parte mas estrecha en la que se fija a la pieza laminar por pinzado de su doblado central en forma de "U", siendo fijadas las otras dos piezas laminares, a una y otra cara de la mayor, por engafe de los extremos de las grapas en aberturas previstas a tal fin en aquéllas.

140. 2.- SOPORTE PARA RESISTENCIA.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

145.

Barcelona, Madrid 16 Marzo 1978

NOVACERAMICA, S.A.

pa. J. MAYOL

p. p.



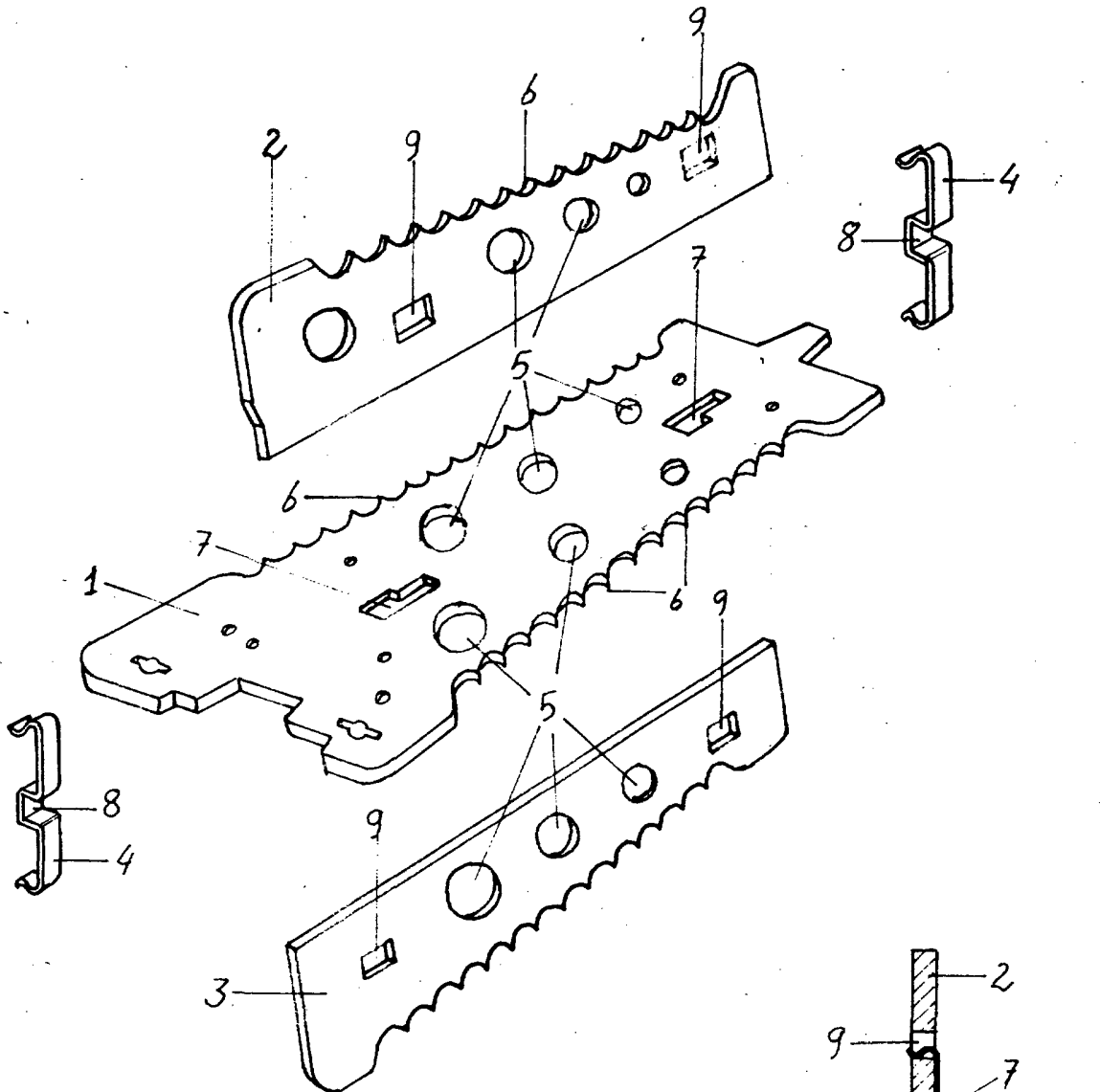


FIGURA 1

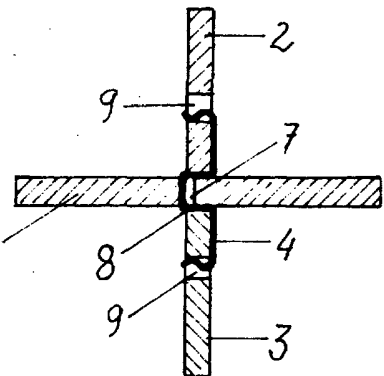


FIGURA 2

ESCALA VARIABLE

Barcelona, Madrid 16 Marzo 1978

NOVACERAMICA, S.A.

pa. J. MAYOL

p. p.