

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES

11

NUMERO

10 Y

21

234.728

22

FECHA DE PRESENTACION

28.2.1978

284728

MODELO DE UTILIDAD

Concedido en
con los datos
solicitados
título de la invención

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65C
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MAQUINA PARA LA APLICACION DE MARCHAMOS"
--

71 SOLICITANTE (S) SOPLARIL HISPANIA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, Industria, 218
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una máquina para la aplicación de marchamos, del tipo que están constituidos por un elemento laminar compuesto y autoadhesivo y que se retiene por doblado por la mitad y por enfrentado de las dos mitades sobre un elemento receptor del marchamo, que puede consistir por ejemplo en el cordel de un extremo de un embutido, en el caso de aplicación del marchamo a embutidos, o en otro elemento equivalente, según la utilización del marchamo.

La máquina de que se trata se distingue porque con la misma es posible la indicada aplicación de una manera sencilla y rápida, lo que resulta muy ventajoso a nivel industrial, máxime si se tiene en cuenta que la colocación de los marchamos convencionales tales como los formados por discos metálicos remachados resulta laboriosa y de alto precio. Por otra parte, los marchamos colocados con la máquina de referencia proporcionan un efecto de precinto mejor que el de dichos marchamos usuales ya que, a diferencia de ellos, es totalmente inviolable porque cualquier intento de manipulación fraudulenta resulta visible claramente.

A tenor de todo ello, la máquina en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que el marchamo, suministrado a partir de una bobina y separado de la capa de soporte y protección, se dispone en posición transversal y paralelamente al plano formado por los ejes de dos rodillos

presionadores tangenciales entre sí y a los que se enfrenta el marchamo a la zona media del cual se aplica debidamente guiado el elemento que ha de recibir el marchamo de manera que éste es doblado y arrastrado hacia los dos rodillos por entre los cuales se hace pasar, con lo cual las dos mitades del marchamo doblado se enfrentan y adhieren entre sí y al citado elemento. Al llegar al extremo libre del marchamo que se suministra a un punto de detección, se detiene la máquina que se pone nuevamente en marcha al ser arrastrado el marchamo por el elemento receptor, de modo que los rodillos presionadores giran, provocando uno de los rodillos el movimiento del otro.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización el cual se cita solo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

De acuerdo con la única figura que ilustra la máquina esquemáticamente en planta, la misma consta de una mesa de trabajo -1- sobre la que está montada una bobina -2- que alimenta una banda continua laminar de soporte y protectora -3- sobre la que están adheridos en continuidad una sucesión de marchamos -4- yuxtapuestos, cuya banda está guiada sobre un rodillo -5- y se desplaza arrastrada por un rodillo de goma -6-

solidario de una rueda dentada -7- que es atacada por otra rueda dentada -8- afecta a un motor. La banda discurre guiada por un perfil en L -9- que presenta en un extremo de salida un plano biselado por el que los marchamos -4- se separan de la banda -3- la cual es guiada por entre un rodillo -10- y el rodillo -6-, así como por entre este último rodillo y un rodillo grafilado -11- montado en un brazo acodado -12- basculante en un punto -13- y sometido a la acción de un muelle -14- que mantiene a la banda -3- contra el rodillo de goma -6-, cuya banda es recogida en un tambor -15- de rebobinado que es accionado giratoriamente por un motor con cuyo eje está solidarizada una rueda dentada -16- que ataca a un piñón -17- solidario del tambor -15-.

Quando el extremo libre -4'- de un marchamo -4- que sale de la guía -9- separado de la banda -3- como se ha explicado, llega a una zona de detección constituida por una célula fotoeléctrica -18- se detiene neumáticamente la máquina. El marchamo queda en disposición transversal a una ranura de guía -19- formada en la mesa -1- y en paralelo al plano constituido por dos rodillos presionadores -20- y -21- el primero de los cuales es accionado por medio de la rueda dentada -8- a través de un piñón -22- intercalado entre tal rueda y una rueda -23- solidaria de dicho rodillo -20- el cual por fricción mueve al rodillo -21-, que es mantenido contra el -20- por la acción

de un muelle -24- que coopera con un brazo acodado -25- basculante en un eje -26- y portador del citado rodillo -21-.

5 En el caso descrito en el ejemplo, la máquina se destina a aplicar los marchamos sobre el cordel -27- de un extremo de embutidos -28-, cuyo cordel es desplazado por la ranura de guía -19- y con el mismo se empuja el marchamo -4- que presenta una línea transversal de iniciación de pliegue contra la que se actúa con el cordel -27-
10 de modo que se arrastra el marchamo hacia los rodillos -20- y -21- y se hace pasar entre ellos, con lo que el marchamo se dobla y sus dos partes enfrentadas por la acción de los rodillos presionadores -20- y -21- se adhieren entre sí y al
15 cordel -27-, cuyos rodillos giran al ponerse la máquina nuevamente en marcha cuando el extremo libre del marchamo se separa de la célula fotoeléctrica -18- a la que llega otro marchamo que
20 se aplicará al cordel del embutido siguiente de la manera explicada.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran solo en detalle de
25 la indicada únicamente a título de ejemplo a las cuales alcanzará igualmente la protección que se racaba. Podrá, pues, fabricarse esta máquina en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más
30 convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Máquina para la aplicación de marchamos, del tipo que están constituidos por un elemento laminar compuesto y autoadhesivo, c a r a c t e - r i z a d a porque el marchamo, suministrado a partir de una bobina y separado de la capa de soporte y protección, queda en disposición transversal en
10 paralelo al plano constituido por los ejes de dos rodillos presionadores tangenciales entre sí a los que se enfrenta, cuyo marchamo recibe en su zona media la acción guiada del elemento receptor del mismo, resultando con ello doblado el marchamo
15 y arrastrado hacia los rodillos entre los cuales pasa, resultando así las dos partes enfrentadas del marchamo adheridas entre sí y al indicado elemento.

20 2.- Máquina para la aplicación de marchamos, caracterizada esencialmente porque en el suministro del marchamo su extremo libre al llegar a un punto de detección detiene la máquina y al ser arrastrado por el elemento receptor ésta vuelve a ponerse en movimiento, girando los rodillos presionadores
25 y siendo uno de ellos motriz del otro.

3.- MAQUINA PARA LA APLICACION DE MARCHAMOS.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

Bar-

celona, 28 de Febrero de 1978

SOPLARIL HISPANIA, S.A.

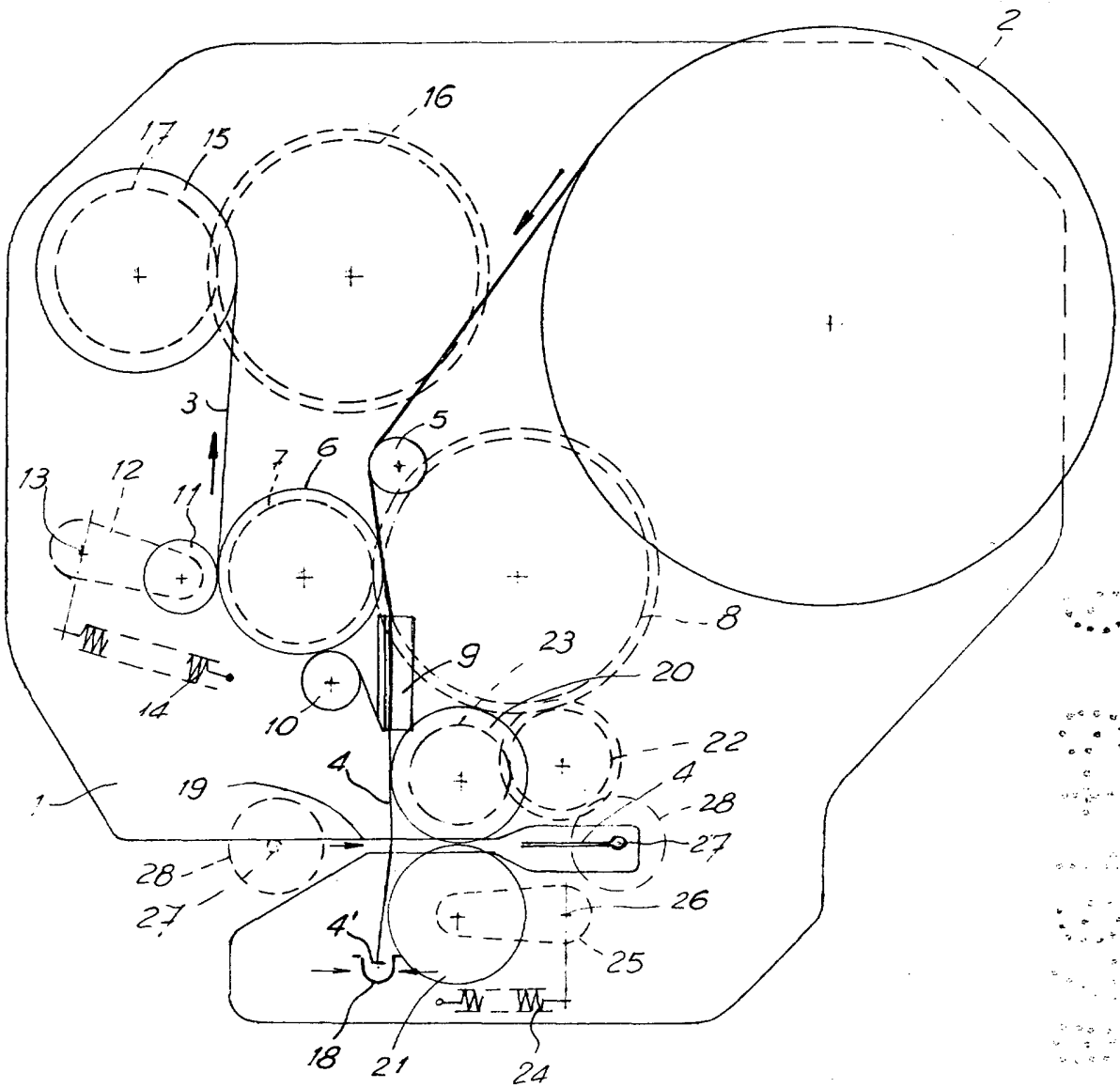
p.a.

MANUEL DE RAFAEL

P. P.

Seco





ESCALA VARIABLE

Barcelona, 28 febrero 1978

MANUEL DE RAFAEL