



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	234677		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			27 FEB. 1978		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

29 SET. 1978

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A43B

54	TITULO DE LA INVENCION
	"ZAPATILLA ORTOPEDICA PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	VIDAL ANTONIJOAN, Tomas

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	SAN POL DE MAR, calle Mar 49

72	INVENTOR (ES)
	El propio solicitante

73	TITULAR (ES)
	El propio solicitante

74	REPRESENTANTE
	Ma CARMEN MORGADES MANONELLES

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, conforme indica su enunciado, en una zapatilla ortopédica perfeccionada cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máxima.

Esta zapatilla está especialmente adecuada para su utilización en post-operaciones de intervenciones quirúrgicas tales como juanetes, espolones, uñas incarnatas, etc. ya que el objetivo del periodo post-operatorio es la inmovilización del pie siendo sumamente importante que al caminar este no haga el correspondiente juego.

Otra de las grandes ventajas que tiene es que al quedar libre la parte anterior del pie, se evita con ello las posibles molestias que podrían tener lugar al utilizar un calzado que no fuera adecuado para estas necesidades, ya que indudablemente se producirían rozaduras o presiones en las zonas del pie dañadas.

Por otra parte, también es de tener en cuenta, que en la mayoría de los casos no se podrían utilizar calzados convencionales ya que el grosor de los vendajes impediría su colocación.

Esta zapatilla ortopédica perfeccionada está constituida a base de una suela preferentemente de material impermeable, tal como goma o plástico, con el fin de conseguir un aislamiento total del suelo, evitándose con ello que la posible humedad que pueda haber en el suelo llegue a filtrarse hasta él

pie del usuario.

Dicha suela se encuentra perfectamente unida a la cara inferior de una plancha rígida preferentemente de madera cuya conformación en planta es sensiblemente igual a la suela antes descrita, presentando en la zona en la cual se apoya la parte anterior de la plante del pie un rehundido que finaliza a una pequeña distancia del extremo de la suela.

La cara superior de esta plancha rígida, aparece otra plancha de material esponjoso y consecuentemente blando con el fin de amortiguar la dureza de la plancha rígida consiguiéndose de esta forma un calzado blando en cuanto al tacto de la planta del pie consecuencia de la plancha esponjosa y a su vez se impide la posible articulación del pie consecuencia de la plancha rígida.

En la cara lateral de la plancha rígida se le solidariza una tela cubierta por la zona ocupada por los dedos del pie ocupando esta sensiblemente la longitud del perímetro del pie, tela que en los bordes delanteros se le ha dotado de los correspondientes hojeteros para permitir el paso del cordón de sujeción.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los de-

talles preferidos del Modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde el punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura 1 es una vista en perspectiva de la zapatilla ortopédica preconizada.

En tanto que la figura 2 es una vista seccionada de la misma zapatilla ortopédica.

Como puede observarse tanto en la figura 1 como en la figura 2 esta zapatilla está constituida a base de una suela la cual en su parte anterior presenta una ligera curvatura hacia la zona superior para facilitar el movimiento del pie, quedando auxiliado este movimiento por la curvatura realizada en la zona del tacon.

Esta suela 10 está perfectamente solidarizada a la cara inferior de la plancha rígida 13. Esta plancha 13 presenta en su cara superior una hoquedad 14 realizada en la zona en donde se apoya la parte anterior de la planta del pie finalizando dicha hoquedad a una pequeña distancia del extremo de la plancha rígida con lo cual se evita posibles desplazamientos del pie respecto a la zapatilla.

En la cara superior de la plancha 13 se le ha adaptado otra plancha 15 de material esponjoso con el fin de amortiguar la dureza de la plancha rígida 13 con lo cual se con-

seguirá un mayor confort al utilizar la mencionada zapatilla.

5 En la cara lateral de la plancha rígida 13 se le ha adaptado tela 16 la cual en la zona ocupada por los dedos del pie presenta una abertura ocupando la mencionada tela todo el perímetro de la plancha 13.

10 A esta tela 16 se le ha configurado la zona del talón 17 con una inclinación dirigida hacia la parte anterior del pie impidiendo con ello posibles desplazamientos de la zapatilla respecto al pie.

En los bordes delanteros de la tela 16 se ha previsto la colocación de una serie de hojotes 18 para permitir el paso del cordón de sujección.

15 Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

20 Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia del Modelo, que queda resumido en las
25 siguientes REIVINDICACIONES

R E I V I N D I C A C I O N E S

1º - "ZAPATILLA ORTOPEDICA PERFECCIONADA", caracteriza-
 da por estar constituida a base de una suela de material
 plástico la cual se encuentra unida a la cara inferior de
 5 una plancha de material rígido la cual presenta en la cara
 superior un rehundido que se inicia aproximadamente en la
 zona sobre la cual se apoya la parte anterior de la planta
 del pie y que finaliza a una pequeña distancia del extre-
 mo anterior de dicha plancha rígida quedando toda la cara
 superior de esta plancha cubierta por otra de material es-
 10 ponjoso.

2º - "ZAPATILLA ORTOPEDICA PERFECCIONADA", caracteriza-
 da porque en la cara lateral de la plancha rígida se le ha
 adaptado una tela la cual está abierta por la zona ocupada
 15 por los dedos del pie del usuario, mientras que por su par-
 te posterior presenta una inclinación dirigida hacia la par-
 te delantera del pie, habiendose previsto en los bordes de-
 lanteros de la tela una serie de hojotes para la ubicación
 de un cordón de sujección.

20 3º - "ZAPATILLA ORTOPEDICA PERFECCIONADA".

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria
 la cual consta de seis hojas a máquina por una sola de
 sus caras y 1 plano que la ilustra.

MADRID 27 FEB. 1949
 TOMAS VIDAL ANTONIJOAN
 P.A.

M.^a CARMEN MORGANES MAMONELLES
 P. P.

Morganes
 Fdo. Juan Antonio Morgades Marañella

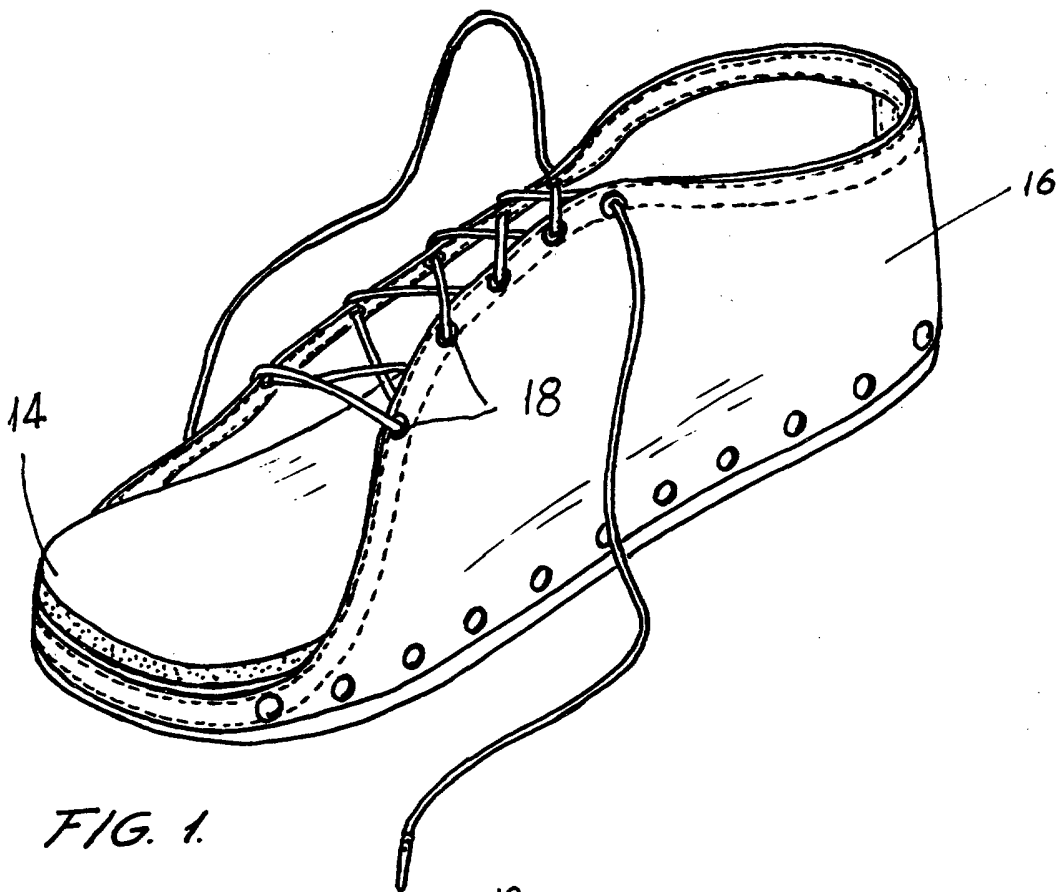


FIG. 1.

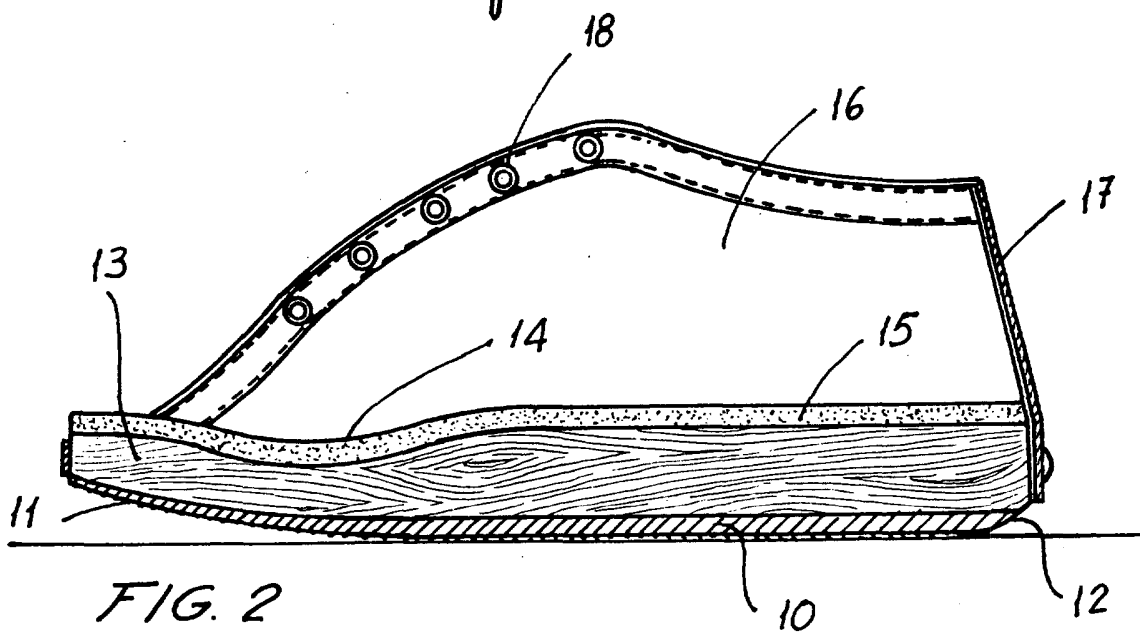


FIG. 2

Madrid 27 FEB. 1978
p.a. M^o del Carmen Mergades y Manonelles

M.^o CARMEN MORGADES MANONELLES
P. P.

Mergades
Fdo. Juan Antonio Mergades Manonelles

ESCALA VARIABLE