



ESPAÑA

19	ES	NUMERO 234667	10	Y
22	FECHA DE PRESENTACION <i>17/11/1919</i>			

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>E04U</i>
----	---------------------	----	--

54	TITULO DE LA INVENCIÓN " VIGA MIXTA PREFABRICADA, PERFECCIONADA "
----	--

71	SOLICITANTE (S) D. PEDRO HERNÁNDEZ GRAN.
----	---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE ALICANTE - Avda de Ramón y Cajal, nº 8.
--

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.
----	---

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

" VIGA MIXTA PREFABRICADA, PERFECCIONADA ", a favor de
D. PEDRO HERNÁNDEZ GRAN, de nacionalidad española, domi-
ciliado en ALICANTE - Avda. de Ramón y Cajal, nº 8.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

- La evolución constante a que está sometida la industria dedicada a la construcción, hace posible la introducción de perfeccionamientos en las estructuras dedicadas a estos fines, con los que se consiguen ventajas considerables con respecto a los sistemas de fabricación y montaje, así como características funcionales en los fabricados que redundan en una mayor resistencia a los esfuerzos de sollicitación a que se encuentran sometidas.
- 5.-
- 10.- Los elementos más utilizados son las bovedillas, viguetas prefabricadas y armaduras metálicas para viguetas, cada uno de estos artículos ha experimentado mejoras notables con respecto a los anteriormente empleados, pero la atención se centra en las estructuras metálicas para viguetas, que son el alma de las mismas, y por tanto deben ser objeto de un minucioso estudio por parte de los técnicos, para asegurar la fiabilidad deseada en cada caso en particular.
- 15.-
- 20.- Las estructuras metálicas, generalmente son de aquellas constituidas por un encofrado de hormigón en el cual se embuten redondos metálicos para su mayor

consistencia; otras están constituidas por perfiles convencionales, a los que se le adicionan nervaduras verticales que posteriormente se sueldan a una pletina superior que las une.

25.-

El objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, consiste en una viga mixta prefabricada para construcción, cuya armadura de tracción está constituida por dos perfiles laminados de chapa plegada, enlazados por su base con puntos de soldadura, llevando dichos perfiles patillas emergentes de sus bases para apoyo del elemento central de celosía constituido por un perfil superior en "U" invertida fijada mediante puntos de soldadura y dos redondos inferiores, encontrándose enlazados el perfil y redondos, exteriormente, por cercos o estribos oblicuos unidos superior, inferior e interiormente mediante puntos de soldadura.

30.-

35.-

Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente las esencialidades y funciones a realizar por el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

40.-

45.-

En la figura 1ª, se representa una vista en alzado anterior de la viga mixta (estructura) del objeto del modelo de utilidad que se preconiza, apreciándose la totalidad de elementos que la constituyen, para lo

50.-

cual se representa en sección.

55.- La figura 2ª, representa una vista en alzado lateral del mismo objeto, distinguiéndose claramente la disposición de estribos o cercos, unidos mediante puntos de soldadura al perfil superior y redondos inferiores, conformando una celosía.

En la figura 3ª, se representa una vista en perspectiva de la estructura metálica de la viga totalmente concluida en su fabricación y montaje.

60.- La armadura de tracción está compuesta por dos perfiles 1 y 2, laminados, fabricados en chapa plegada.

65.- Dichos perfiles 1, y 2, unidos inferiormente por puntos de soldadura 3, conforman sendas patillas 1' y 2', como prolongación superior de sus bases.

70.- Los estribos o cercos 4, fabricados en acero, son oblicuos y envuelven superiormente a un perfil en "U" invertida 5, mientras que inferiormente lo hacen a sendos redondos 6, encontrándose estos elementos unidos a los cercos mediante puntos de soldadura.

75.- La construcción descrita lo es a título de ejemplo, pero ha de hacerse constar que puede utilizarse en vez del perfil en "U" invertida un tubo cuadrangular rectangular o de cualquier configuración idónea, así como en vez de los redondos inferiores un perfil en "U" o tubo rectangular.

Una vez obtenida la estructura de la viga se procederá al llenado de hormigón, constituyéndose una pieza monobloque que conforma la viga mixta prefabricada.

80.- da.

Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse.

85.-

tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

N O T A

90.- El modelo de utilidad descrito recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

1^a.- " VIGA MIXTA PREFABRICADA, PERFECCIONADA ", caracterizada por cuanto su armadura de tracción se constituye a partir de sendos perfiles de chapa plegada, unidos inferiormente por puntos de soldadura, de cuyos perfiles emergen hacia arriba sendas patillas sobre las que se apoyan los estribos o cercos oblicuos por su base; cuyos cercos o estribos envuelven superiormente a un perfil en "U" invertida unido mediante puntos de soldadura, mientras que inferiormente lo hace a sendos rondos de acero; la estructura metálica irá rellena de hormigón, conformando una pieza monobloque de gran resistencia a cualquier esfuerzo solicitante.

100.- 2^a.- "VIGA MIXTA PREFABRICADA, PERFECCIONADA ".
105.-

Todo ello, tal y conforme queda descrito representado y reivindicado.

Esta memoria consta de cinco hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento diez líneas.
110.-

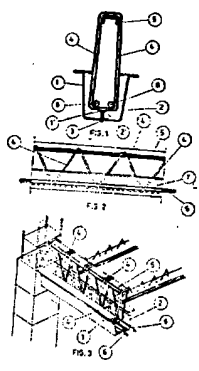
MADRID A. 17/4 MAR. 1936

MANUEL DE ABPE
P. P.

D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE D. PEDRO HERNÁNDEZ GRAN, domiciliado en ALICANTE - Avda de Ramón y Cajal nº 8, por: " VIGA MIXTA PREFABRICADA, PERFECCIONADA ".



Escala variable.

MADRID A. 03 OCT 1978

MANUEL DE AZPE
P. P.

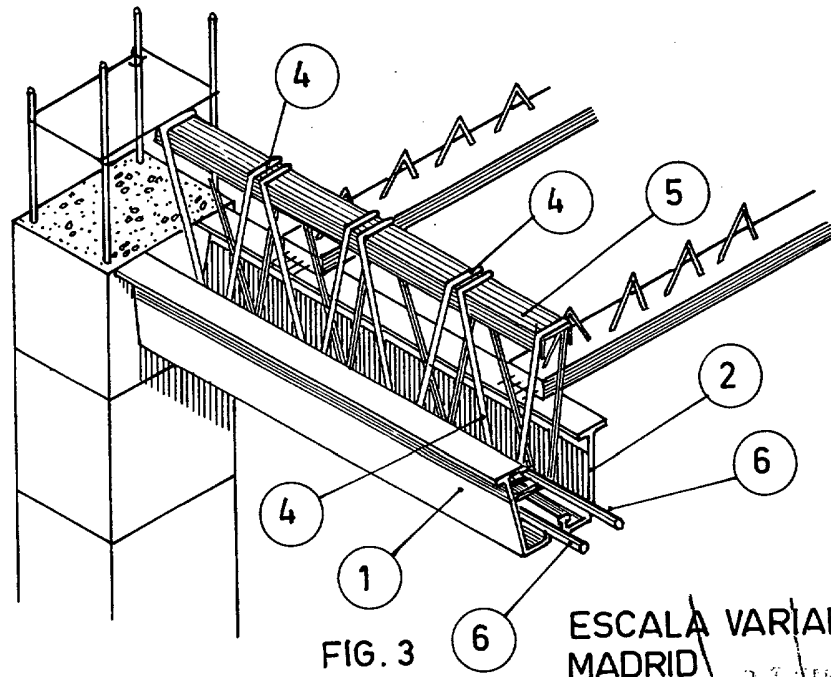
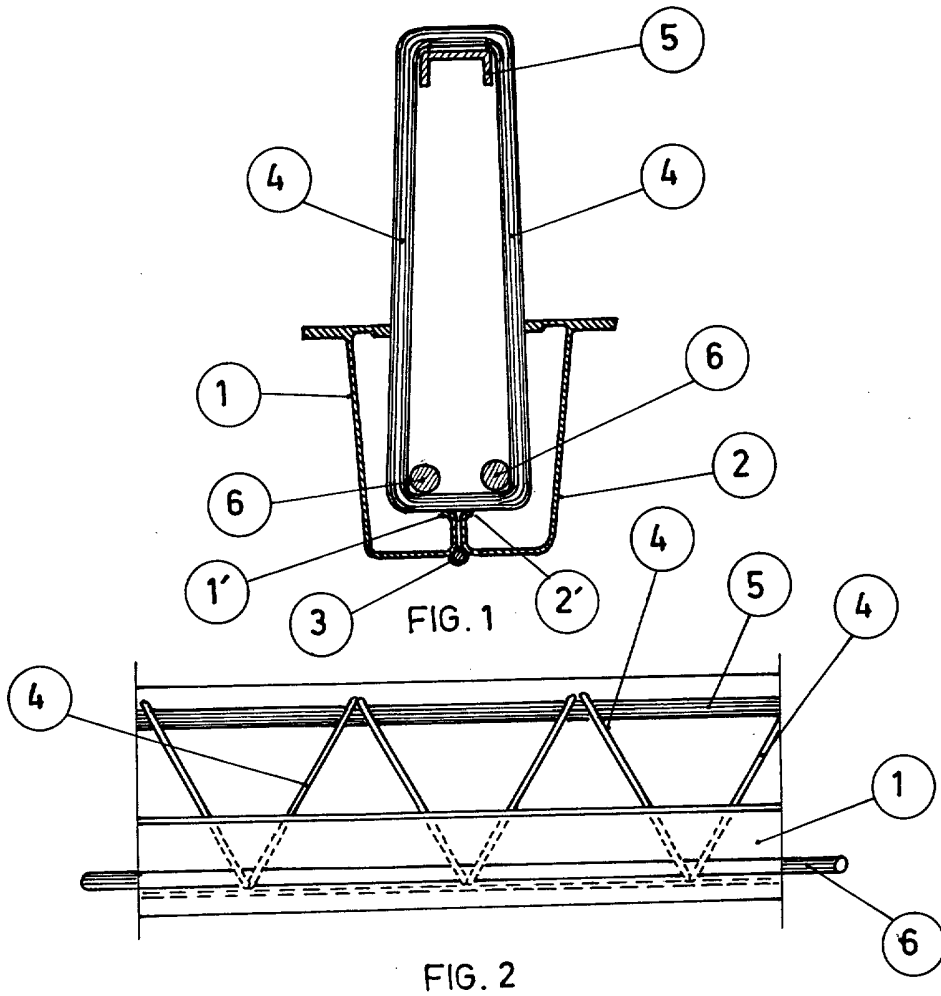


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID

24 MAR 1956
ANUEL DE ARPE