

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

234648

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	234648	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	13 OCTUBRE 1975	

Se registra el Modelo de Utilidad en la presente Oficina y según el contenido de la Memoria adjunta.

fe 13 OCT 1975

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
Pat. 3547/75	13 Oct. 1975	Australia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"

(71) SOLICITANTE (S)

LUKEY MUFFLERS PROPRIETARY LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

236 Chesterville Road, Moorabbin, Victoria - AUSTRALIA-

(72) INVENTOR (ES)

Leonard Frank Lukey, de nacionalidad australiana

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ

/AMP/

1
5
10
15
20
25
30

La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el particular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo título: "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES" viene a mejorar las técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

El presente invento está relacionado con -- retrovisores y se refiere en particular, aunque no -- exclusivamente, a retrovisores montados exteriormente para automóviles, motocicletas, y otros vehículos.

Con el uso cada vez mayor de retrovisores montados exteriormente en los automóviles, se ha considerado necesario por algunas autoridades, legislar normas con el fin de proteger a los peatones que pueden ser golpeados por tales espejos. El requisito normal de tal legislación es que el espejo debe girar apartándose si hace contacto con cualquier objeto razonablemente sólido, tal como un peatón, por encima de una velocidad relativamente lenta. Esto ha ocasionado muchos problemas inherentes debidos a uno de los principales requisitos por el usuario de tales espejos, cual es que deben ir montados rígidamente con el fin de impedir vibraciones y movimientos no deseados.

Existe otro problema con tales espejos en -

1 la fase de producción ya que se requiere que los espejos tengan alojamientos de diferentes formas con -
el fin de que sirvan para las diferentes marcas y no
delos de automóviles. Esto ha conducido a costos de
5 producción altos y los consiguientes precios altos -
para el consumidor.

Por lo tanto, el objetivo principal del --
presente invento es proporcionar un retrovisor que -
se puede montar exteriormente para los vehículos, --
que irá firmemente soportado cuando esté montado en
10 posición, pero que girará hacia el costado del vehio.
culo cuando sea golpeado por un obstáculo y sea ca-
paz de ser movido de nuevo a la posición inicial.

Otro objeto del presente invento es el de
15 un retrovisor para vehículos en el que para la uni-
dad básica, pueda proporcionarse una gama de formas
de alojamiento.

Con el objetivo anterior y otros en mente,
el presente invento proporciona un retrovisor que -
20 comprende un bastidor montable en un montaje para -
asegurar dicho retrovisor a un vehículo, teniendo -
dicho montaje y dicho bastidor medios de carraca en
granables tales que al ir montado elásticamente el
25 bastidor en el soporte con las carracas interengra-
nadas, el bastidor se mantendrá en una posición --
ajustada pero girará hacia el vehículo si es golpea-
do por un obstáculo. Ventajosamente, el bastidor -
está adaptado para mantener en posición cualquier -
30 número de alojamientos diferentes, que pueden ser -
de formas, colores o materiales diferentes.

1 Para que el invento pueda ser comprendido cla-
ramente y puesto fácilmente en efecto práctico, se des-
cribirán a continuación las construcciones preferidas
de retrovisores de acuerdo con el presente invento, --
5 siendo la descripción solamente como ejemplo no limita-
tivo y, con referencia a los planos ilustrativos adjun-
tos. En los planos:

 La Fig. 1ª es una vista en perspectiva frag-
mentada de una primera incorporación.

10 La Fig. 2ª es una sección transversal verti-
cal de la incorporación montada de la Fig. 1ª.

 La Fig. 3ª es una sección transversal par-
cial a lo largo de las líneas y en dirección de las
15 flechas (B-B) de la fig. 4ª.

 La Fig. 4ª es una vista en perspectiva de una
carraca de la primera incorporación.

 La Fig. 5ª es una sección transversal par-
cial que muestra una segunda incorporación.

20 La Fig. 6ª es una sección transversal par-
cial que muestra una tercera incorporación.

 La Fig. 7ª es una sección transversal par-
cial que muestra una cuarta incorporación.

 A lo largo de esta especificación, las pie-
zas iguales reciben números iguales, con el número del
25 prefijo denotando la incorporación particular corres-
pondiente, así, por ejemplo, el montaje de las Figs. -
1ª a 4ª se denota (1), en la fig. 5ª se denota (33) en
la fig. 6ª se denota (40), y así sucesivamente.

30 Con referencia a las Figs. 1ª a 4ª, la forma
particular del invento, el montaje (1), consiste en un

1 miembro de montaje metálico con una superficie interior
(2) conformada para coincidir con la forma de la por-
ción de la superficie exterior (3) del vehículo (no --
mostrado) al que debe fijarse el montaje (1), y con agu-
5 jeros de sujeción (4) adecuados para permitir asegurar
los medios de fijación (11) a través del costado (3) --
del vehículo, encajados en el montaje (1). La superfi-
cie superior (5) del montaje es substancialmente plana,
y tiene una placa de carraca (6) de forma circular embu-
10 tida en dicha superficie (5). La placa de carraca (6)
puede mantenerse en posición por medio de uno, dos o --
más tornillos (7) encajados a través de la placa de ca-
rraca (6) y que encajan en agujeros roscados (4) en el
montaje (1). La placa de carraca (6) está dispuesta de
15 manera que los dientes (9) dispuestos circularmente de
la carraca (6) se extienden una pequeña distancia sobre
la superficie superior (5) del montaje (1).

Coaxial con la placa de carraca (6) discurre
un agujero roscado (10) en el que se encaja un vástago
20 con rosca de tornillo en forma de varilla (12) con sus
extremos opuestos roscados. El extremo inferior (13)
es encajado en el agujero roscado (14) del montaje (1).

La superficie exterior del montaje puede ha-
cerse de un aspecto agradable adecuado, por ejemplo de
25 forma curvada con el borde posterior (15) inclinado --
una pequeña magnitud hacia atrás y hacia abajo de la -
vertical y el borde frontal (16) inclinado hacia abajo
y hacia delante de la vertical, según interese.

El bastidor (17) para el alojamiento del es-
30 pejo (18) tiene un miembro de bastidor (19) substan- -

1 cialmente rectangular que puede ser de cualquier pro-
porción adecuada (por ejemplo que la altura vertical
sea la mitad de la dimensión de los lados horizonta-
les ... etc.).

5 Hay un cordón (20) alrededor del borde pos-
terior de este miembro de bastidor (19), y en la par-
te posterior del miembro del bastidor (19) hay dos -
curvaturas (21) que se extienden hacia atrás en rela-
ción separada, de forma que en la vista desde el ex-
tremo del bastidor (17), las dos curvaturas (21) tie-
ne el aspecto de una letra "D" invertida.

10 Aproximadamente en el extremo interior
(22) del bastidor (17) hay un bloque de montajes (18)
que tiene, a su través un orificio vertical (24) pa-
ra la recepción del vástago pivotante (12).

15 En la superficie interior de dicho bloque
de montaje (23) se dispone una placa de carraca (25)
de forma circular y con un orificio central (26) a
su través, de un tamaño y construcción que coincidan
20 con la placa de carracas (6) en la superficie supe-
rior (5) del montaje (1). Esta placa de carraca
(25) puede ser asegurada en posición por uno, dos o
más tornillos o puede formar parte integral del blo-
que de montaje (23).

25 El alojamiento del espejo (18) es de una -
forma y tamaño adaptados para ajustar sobre la por-
ción frontal del miembro del bastidor (19). En el -
extremo exterior del alojamiento (18) hay una pieza
con forma adaptada (27) para que ajuste alrededor --
30 del bloque de montaje (23) en la parte del extremo -

1 interior (22) del bastidor (17). Las dos curvaturas
(21) del bastidor (17) proporcionan soportes en lugares separados para el alojamiento (23).

5 En el montaje del alojamiento del extremo
(23), el bastidor (17) y el montaje (1), el vástago
extendido hacia arriba (12) del montaje (1) se encaja
a través del orificio (24) en el bloque de montajes
(23) del bastidor (17), y seguidamente una arandela
10 elástica en el muelle (28), una arandela lisa (29) y
una tuerca (30) se encajan en la parte (31) del extremo superior del vástago (12) y la tuerca (30) se
aprieta en grado suficiente para permitir que el bastidor (17) gire alrededor del vástago (12) cuando es
15 aplicado al mismo una fuerza suficiente, pero sujeto el bastidor (17) en posición sobre el vástago (12),
en relación con el montaje (1) en circunstancias normales.

Así pues, cuando el montaje (1) es asegurado al costado (3) de un vehículo y el bastidor del
20 espejo (17) es fijado en posición, normalmente, se extenderá hacia fuera del costado del vehículo (3),
substancialmente en ángulos rectos con la dirección del desplazamiento del vehículo (3), pero si es golpeado por un obstáculo girará hacia atrás hacia el
25 costado del vehículo (3).

Por supuesto puede ser devuelto a su posición inicial de forma bastante fácil, o sea aplicando simplemente una fuerza al extremo exterior del
30 bastidor del espejo (17), en dirección hacia fuera y hacia delante.

1 El espejo puede fabricarse convenientemente
en juegos para el lado derecho y el lado izquierdo, -
para poder ser montado en el costado de la derecha y
el costado de la izquierda de un vehículo, para que -
5 un conductor del vehículo tenga visión hacia atrás de
ambos lados derecho e izquierdo, y en general en to--
das las versiones.

El bastidor (17) puede ser utilizado para -
sujetar cualquier tipo de espejo por ejemplo, el espe
10 jo de maniobra manual (32) mostrado en la fig. 2ª.

Por otro lado, y con referencia a la Fig. 5ª,
5ª, se muestra un retrovisor substancialmente idénti-
co al de las Figs. 1ª a 4ª con la excepción de que el
montaje (33) y el vástago (34) constituyen una pieza
15 integral. Además, el vástago (34) tiene un orificio
(35) a su través y el montaje (33) un interior hueco
(36) para permitir el paso a su través de cables o
alambres (37) que son para un espejo con mando a dis-
tancia. En la superficie del automóvil va dispuesto
20 un agujero (38) y en dicho agujero, se coloca un pren
saestopas o anillo de goma (39) para permitir el paso
de los cables (37) a su través.

En la fig. 6ª se muestra una incorporación
adicional que, como la incorporación de la fig. 5ª,
25 es idéntica al de las figs. 1ª a 4ª, con la excepción
de que el montaje (40) tiene un interior hueco (53) -
de manera que pueden ser colocadas en el mismo las --
tuercas (47), la arandela (46) y el muelle (45). Para
realizarlo, el vástago (41) tiene una cabeza ensancha
30 da en el extremo superior (48) del mismo, adaptada -

1 para encajar en la superficie superior del bloque de
montaje (45). El extremo inferior (43) del vástago
(41) está roscado en correspondencia con la tuerca -
(47). Esta incorporación sería evidentemente adecua
5 da cuando el bastidor (42) tenga que contener meca--
nismos de mando a distancia grandes y completos.

La incorporación de la fig. 7ª es diferen-
te a la de las figs. 1ª a 4ª ya que el bastidor (50)
ha sido modificado. En este caso, el bloque de mon-
10 taje (51) va embutido en el bastidor (50) y un segun-
do bloque de montajes (52) idéntico en todos los as-
pectos al bloque (51), va dispuesto en las regiones
superiores del bastidor (50). Los dos bloques de --
montaje (51) y (52) están alineados verticalmente.
15 Utilizando esta incorporación particular, los costos
de fabricación pueden ser reducidos ya que puede uti-
lizarse un bastidor (50) tanto para los espejos a de-
recha como a izquierda, teniendo solamente que ser -
vuelto cabeza abajo el bastidor (50) para permitir -
20 ésto.

El bastidor puede fabricarse de metal, o -
de material plástico adecuado.

Pueden realizarse otras modificaciones en
detalles de diseño y/o construcción sin apartarse del
25 'ámbito del invento, cuyo alcance se comprobará por -
las siguientes reivindicaciones.

Conviene resaltar, una vez descritas la na-
turaleza y ventajas de este invento, el carácter no -
limitativo del mismo, por cuanto los cambios en la --
30 forma, materia o dimensiones de sus partes constituti

1

vas, no alterarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

NOTA

5

Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES" de acuerdo con las siguientes:

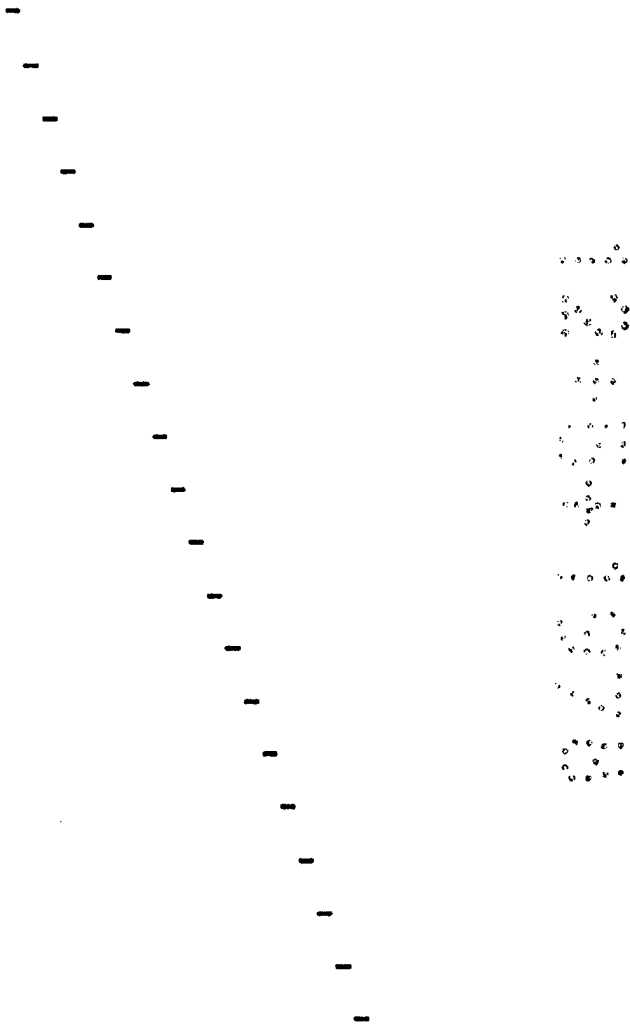
10

15

20

25

30



234648

1
5
10
15
20
25
30

REIVINDICACIONES

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
caracterizado por comprender un bastidor montable
en un montaje, para asegurar dicho retrovisor a un
vehículo, teniendo dicho montaje y dicho bastidor
medios de carracas interengranables tales que al -
estar montado el bastidor elásticamente sobre el -
soporte con las carracas interengranadas, el basti
dor se mantendrá en una posición ajustada pero gi
rará hacia el vehículo si es golpeado por un obstá
culo.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 1ª Reivindicación, caracterizado porque -
el bastidor está adaptado para mantener en posi--
ción cualquiera de numerosos alojamientos diferen
tes, que pueden ser de diferentes formas, colores
o materiales.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 1ª Reivindicación caracterizado porque el
bastidor y el montaje se mantienen entre sí por me
dio de un vástago que está provisto de un muelle -
con el fin de predisponer los dos medios de carra
ca en engrane.

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 3ª Reivindicación, caracterizado porque -
el vástago tiene un extremo interior roscado que -
es recibido en un orificio ciego roscado en el mon
taje, y un extremo superior roscado para recibir -
una tuerca con el fin de retener el muelle sobre -
el vástago.

234648

1 5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 3ª Reivindicación, caracterizado porque -
el vástago forma parte integral del montaje, te- -
niendo el vástago un extremo superior roscado para
5 recibir una tuerca con el fin de retener el muelle
en el vástago.

6ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 3ª Reivindicación, caracterizado porque -
el vástago tiene una cabeza ensanchada en un extre
10 mo superior del mismo con el fin de encajar en el -
bastidor, y un extremo inferior roscado a recibir
en un hueco del montaje, estando adaptado el extre
mo inferior para recibir una tuerca con el fin de
retener el muelle en el vástago.

15 7ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según cualquiera de las Reivindicaciones 3ª a 6ª,
caracterizado porque el medio de carraca en el mon
taje, comprende una placa de carraca anular dis- -
20 puesta coaxialmente con el vástago.

8ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según lo reivindicado en las 1ª a 7ª Reivindicacio
25 nes, caracterizado porque el medio de carraca del
bastidor comprende una placa de carraca anular dis
puesta en una superficie inferior de un bloque de
montaje del bastidor, y el bloque de montaje tiene
un orificio a su través coaxial con la placa de ca
rraca.

9ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"
según la 8ª Reivindicación, caracterizado porque -
30 el bloque de montaje va embutido en el bastidor -

234648

1

yendo dispuesto un segundo bloque de montaje en el bastidor, alineado verticalmente con el primer bloque de montaje.

5

10ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES" según las Reivindicaciones 1ª a 9ª, caracterizado porque el bastidor tiene un miembro del mismo con un borde posterior, un cordón en el borde posterior, y como mínimo un miembro de curvatura extendido hacia atrás y en la profundidad del miembro del bastidor.

10

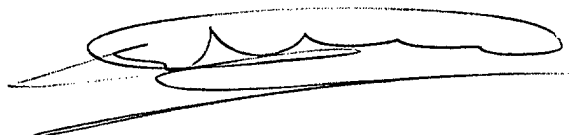
11ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN RETROVISORES"

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria, que consta de trece hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

15

Madrid, 12 MAY. 1978

20



25

30

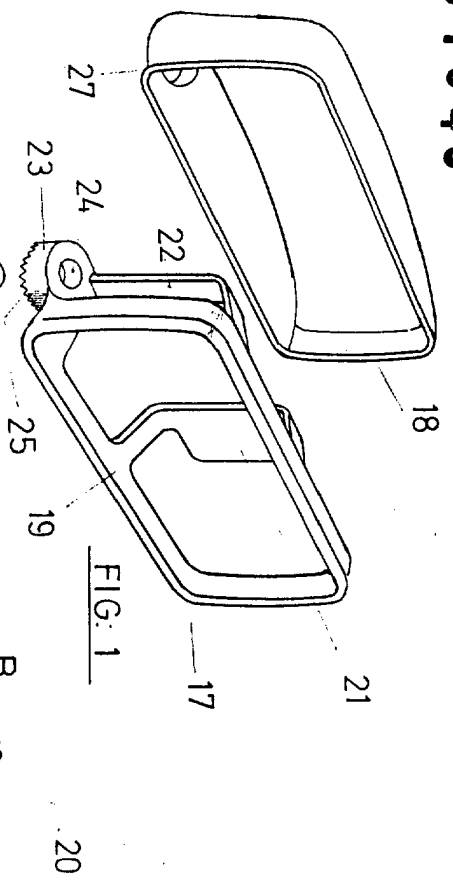


FIG. 1

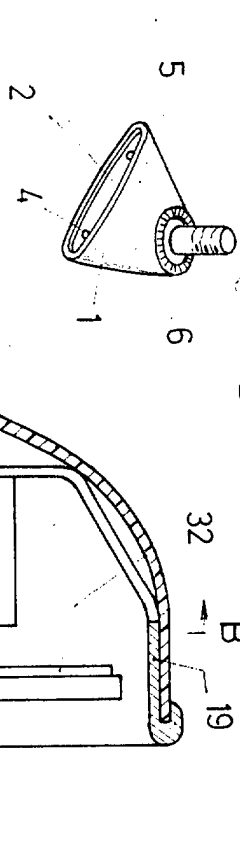


FIG. 2

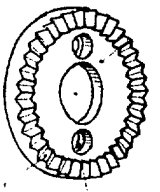


FIG. 3

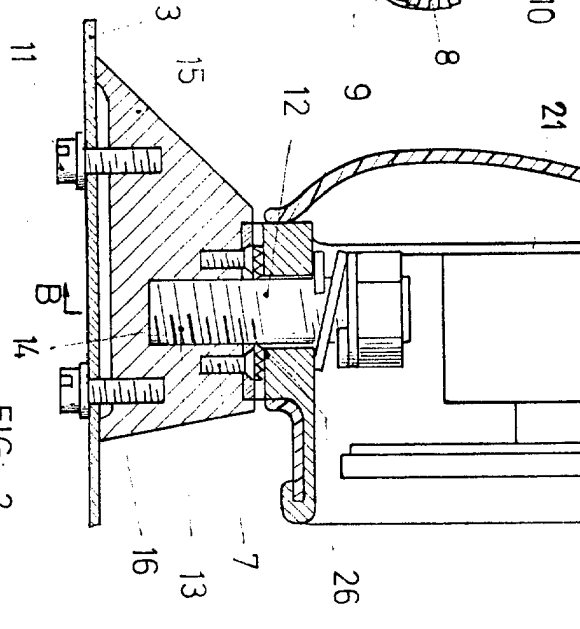


FIG. 4

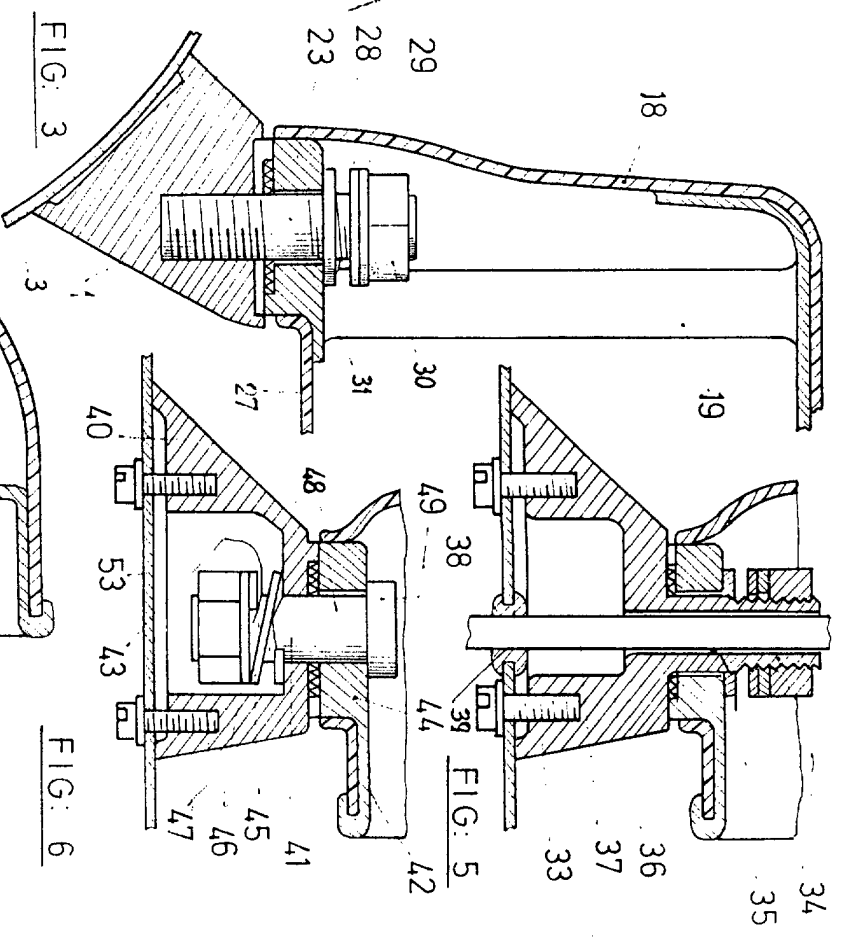


FIG. 5

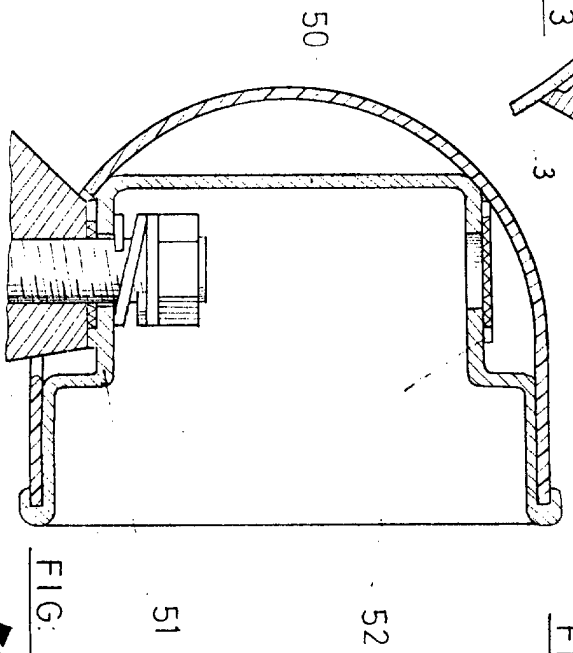


FIG. 6

Patented Oct 1978