

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 234 645	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	7.10.76	

MODELO DE UTILIDAD

Este modelo de solicitud de registro de utilidad industrial debe completarse con los datos de la invención y del inventor.

El modelo debe ser acompañado de un ejemplar de la memoria descriptiva y de un ejemplar de cada una de las figuras que acompañen a la memoria descriptiva.

El modelo debe ser acompañado de un ejemplar de la memoria descriptiva y de un ejemplar de cada una de las figuras que acompañen a la memoria descriptiva.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
620.733	8.10.75	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A41B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UN PAÑAL DESECHABLE"

71 SOLICITANTE (S)
COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
300 Park Avenue, Nueva York, Nueva York 10022, Estados Unidos de América

72 INVENTOR (ES)
Robert J. Mack

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE	(P.- 64.078)
D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	

FUNDAMENTOS DEL INVENTO

1 El presente invento se refiere a artículos absorbentes,  
y más particularmente a pañales desechables.

5 En los últimos años los pañales desechables han pasado a  
utilizarse amplísimamente. Tales pañales son constituídos normalmente  
a partir de una almohadilla absorbente, una lámina de respaldo imper-  
meable a los flúidos que cubre una superficie trasera de la almohadi-  
lla, y una lámina superior permeable a los flúidos que cubre una su-  
perficie delantera de la almohadilla. Los pañales han sido provistos  
también con tiras de cinta sensible a la presión por razones de con-  
10 veniencia para la colocación de los pañales en niños. Generalmente,  
dichas tiras de cinta tienen un primer extremo fijado a la lámina de  
respaldo, y un segundo extremo de fijación que está cubierto inicial-  
mente por una lámina desprendible y que está fijado a una parte del  
pañal durante la colocación en el niño.

15 Dado que dichos pañales son desechados después de una úni-  
ca utilización, lo más deseable es hacer a los pañales de estructura  
económica. Correspondientemente, las láminas de respaldo pueden ser  
hechas de un material plástico relativamente delgado, tal como polie-  
tileno que tenga un espesor de aproximadamente 0,025 mm con el fin de  
20 reducir su costo, mientras que las delgadas láminas de respaldo pro-  
porcionan también una deseable superficie de respaldo blanda y flexi-  
ble para el pañal. No obstante, dichas delgadas láminas de respal-  
do no tienen características de alta resistencia mecánica, y cuan-  
do se aplican fuerzas contra las tiras de cinta, la delgada lámina  
25 de respaldo puede estirarse hasta su límite elástico y rasgarse. Por  
lo tanto, el primer extremo fijado de las tiras de cinta resulta con  
frecuencia rasgado desde la lámina de respaldo durante la coloca-  
ción o utilización del pañal. Una vez que la tira de cinta ha sido  
cortada respecto del pañal, dicho pañal puede manifestarse inútil,  
30 ya que la porción rasgada de la lámina de respaldo se adhiere fuer

1 temente a la tira de cinta, y la tira de cinta no puede ser colocada de nuevo normalmente sobre el pañal.

#### RESUMEN DEL INVENTO

5 Una característica principal del presente invento es la creación de un pañal desechable de estructura económica y simplificada que está reforzado para hacer mínimo el desgarramiento durante la aplicación y el uso.

10 El pañal del presente invento comprende un conjunto de almohadilla absorbente que tiene un par de bordes laterales, una almohadilla absorbente, y una lámina de respaldo impermeable a los flúidos que cubre al menos una porción de una superficie trasera de la almohadilla. El sujetador de cinta de pañal comprende una tira de cinta alargada sensible a la presión, que tiene una sección interior fijada a una superficie exterior de la lámina de respaldo en una zona, 15 estando al menos una porción sustancial de la sección colocada sobre la almohadilla. La almohadilla tiene también medios adhesivos que unen directamente la lámina de respaldo a la almohadilla en una región que se extiende desde la zona hasta una colocación distanciada hacia dentro desde un extremo interior de la sección de tira hacia 20 una parte central lateral del conjunto de almohadilla, incluyendo la región una porción que se extiende sustancialmente por la anchura de la sección de cinta.

25 Una característica del presente invento consiste en que la lámina de respaldo está unida a la almohadilla por cantidades suficientes de los medios adhesivos para reforzar y fortalecer a la lámina de respaldo.

30 Otra característica del invento consiste en que la lámina de respaldo reforzada impide el desgarramiento de la lámina en la zona en que la sección de cinta está fijada a la lámina, y de este modo refuerza al sujetador de cinta.

1            Todavía otra característica del invento consiste en que los medios adhesivos pueden ser aplicados en cantidades suficientes para unir conjuntamente la porción trasera de la almohadilla y fortalecer de este modo a esta porción de la almohadilla y al refuerzo.

5            Aún otra característica más del invento consiste en que en una forma preferida la región de los medios adhesivos se extiende hacia dentro hasta el extremo interior de la sección de tira para distribuir las fuerzas aplicadas contra la tira de cinta e impedir el desgarramiento de la almohadilla adyacentemente al extremo interior de la sección.

10            Una característica del invento consiste en que en una forma los medios adhesivos son sustancialmente continuos a todo lo largo de dicha sección.

15            Otra característica del invento consiste en que en una forma de realización preferida la región se extiende a lo largo de una porción sustancial de la zona de fijación de la sección.

              Todavía otra característica del invento consiste en que los medios adhesivos pueden comprender una pluralidad de líneas de adhesivo alargadas y distanciadas entre sí.

20            Todavía otra característica del invento consiste en que la almohadilla puede incluir una lámina de guata trasera, de manera tal que la lámina de respaldo está unida a la lámina de guata por los medios adhesivos.

25            Una característica del invento consiste en que la región se puede extender alrededor de los bordes laterales del conjunto de almohadilla para aumentar la resistencia mecánica del refuerzo.

              Otras características resultarán evidentes de modo más completo en la descripción que sigue de las formas de realización de este invento y de las siguientes reivindicaciones.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva fragmentaria de un pañal desechable del presente invento;

La figura 2 es una vista en planta delantera fragmentaria del pañal de la figura 1;

La figura 3 es una vista en sección fragmentaria tomada sustancialmente tal como se indica a lo largo de la línea 3-3 de la figura 2;

La figura 4 es una vista en sección fragmentaria tomada sustancialmente tal como se indica a lo largo de la línea 4-4 de la figura 2;

La figura 5 es una vista en planta trasera fragmentaria del pañal de la figura 1;

La figura 6 es una vista en planta trasera fragmentaria de otra forma de realización del pañal del presente invento;

La figura 7 es una vista en planta trasera fragmentaria de otra forma de realización del pañal del presente invento;

La figura 8 es una vista en planta trasera fragmentaria de otra forma de realización del pañal del presente invento; y

La figura 9 es una vista en planta trasera fragmentaria de otra forma de realización del pañal del presente invento.

DESCRIPCION DE LAS FORMAS PREFERIDAS DE REALIZACION

Haciendo referencia ahora a las figuras 1-5, se muestra un pañal desechable designado generalmente por 20 que tiene un conjunto de almohadilla absorbente 21. El conjunto de almohadilla 21 tiene una lámina de respaldo 22 impermeable a los flúidos, que define una superficie trasera 23 del conjunto de almohadilla 21. La lámina de respaldo 22 puede estar hecha de cualquier material apropiado, tal como polietileno, y en una forma preferida la lámina de respaldo es

1 relativamente delgada, con un espesor tal como de aproximadamente  
0,025 mm, para reducir el costo del pañal y proporcionar una super-  
ficie trasera blanda y flexible 23. El conjunto de almohadilla 21 tie-  
ne una lámina de cubierta o superior 24 permeable a los flúidos, que  
5 puede estar hecha de cualquier material apropiado, tal como un mate-  
rial no tejido, que define una superficie delantera 25 del conjunto  
de almohadilla 21. El conjunto de almohadilla 21 tiene también un par  
de bordes laterales 26a y 26b, y un par de bordes extremos 28a y 28b  
que conectan los bordes laterales 26a y b. En una forma preferida,  
10 los márgenes laterales 30 de la lámina de respaldo 22 están doblados  
sobre la superficie delantera 25 del conjunto de almohadilla 21 y  
están fijados a la misma.

Haciendo referencia ahora a las figuras 2-5, el conjunto  
de almohadilla 21 tiene una almohadilla absorbente designada general  
15 mente por 32. En una forma preferida, la almohadilla 32 tiene una lá-  
mina delantera 34 de guata de celulosa que define una superficie de-  
lantera 35 de la almohadilla 32, una lámina trasera 36 de guata de  
celulosa que define una superficie trasera 37 de la almohadilla 32,  
y una porción de almohadilla absorbente 38 de borra de madera coloca  
20 da entre las láminas de guata delantera y trasera, 34 y 36, respec-  
tivamente. Las láminas de guata delantera y trasera 34 y 36 propor-  
cionan integridad estructural a la porción de almohadilla 38, e impi-  
den la rotura y el apelotonamiento de la porción de almohadilla 38  
durante la utilización del pañal. Tal como se ilustra en la figura 3,  
25 la almohadilla absorbente 32 tiene bordes laterales 40 que se extien-  
den hasta un lugar adyacente a los bordes laterales 26a y b del con-  
junto de almohadilla 21. En una forma preferida, las láminas de guata  
34 y 36 incluyen una sección 41 que se extiende alrededor del borde  
lateral de la porción de almohadilla 38, tal como se muestra. Según  
30 se ilustra en la figura 4, la lámina de respaldo 22 y la lámina su-

1 perior 24 del conjunto de almohadilla 21 pueden ser fijadas conjunta-  
mente de modo adyacente a sus bordes extremos 28a y b en un lugar  
distanciado de los bordes extremos 42 de la almohadilla absorbente  
32.

5 Tal como se ilustra en las figuras 1-5, el pañal 20 tiene  
también un par de sujetadores de cinta designados generalmente por 44  
para facilitar la colocación del pañal en un niño. Cada uno de los  
sujetadores de cinta 44 tienen una tira de cinta alargada sensible a  
la presión, 46, y un par de láminas de desprendimiento 48 fijadas a  
10 la superficie delantera 25 del conjunto de almohadilla 21. Las ti-  
ras de cinta 46 tienen una sección extrema interior 50 fijada perma-  
nentemente por adhesivo 51 a la superficie trasera o exterior 23 de  
la lámina de respaldo 22, y una sección extrema de fijación exterior  
15 52 que está fijada inicialmente a una superficie de desprendimiento  
sobre la lámina de desprendimiento 48. Así, las secciones exte-  
mas de fijación 52 son retiradas de las láminas de desprendimiento 48 co-  
mo preparación a la colocación del pañal en el niño, y las secciones  
extremas 52 son fijadas a porciones distanciadas del pañal durante  
la colocación para fijar el pañal alrededor del niño. Las secciones  
20 extremas de fijación 52 pueden tener lengüetas extremas 54 para fa-  
cilitar la retirada de las secciones extremas 52 con respecto de las  
láminas de desprendimiento 48.

25 Cuando las secciones extremas exteriores 52 de las tiras  
de cinta 46 son retiradas de las láminas de desprendimiento 48 y co-  
locadas en su configuración exterior como preparación a la colocación  
de pañal alrededor del niño, tal como se muestra en las figuras 2, 3  
y 5, resultará evidente que fuerzas aplicadas a las secciones extre-  
mas de tira 52 durante y después de la colocación del pañal son apli-  
cadas también a través de las secciones extremas interiores 50 de las  
30 tiras de cinta 46 a la lámina de respaldo 22. Ya que es deseable es-

1 tructurar los pañales con láminas de respaldo relativamente delgadas,  
tal como se ha discutido anteriormente, dichas láminas de respaldo re-  
sultan frecuentemente rasgadas por las tiras de cinta cuando se apli-  
can fuerzas a las tiras. Una vez que las tiras de cinta 46 han sido  
5 cortadas de la lámina de respaldo 22 del conjunto de almohadilla, los  
pañales pueden ser hechos inútiles, ya que la lámina de respaldo ras-  
gada se adhiere fuertemente a la tira de cinta, y la tira de cinta  
puede no ser vuelta a colocar normalmente sobre el pañal.

De acuerdo con el presente invento, medios adhesivos, de  
10 signados generalmente por 56, son aplicados al lado interior del con-  
junto de almohadilla, tal como la lámina de respaldo, con el fin de  
unir directamente la superficie interior de la lámina de respaldo 22  
a la superficie trasera de la lámina de guata trasera 36 o almohadi-  
15 lla absorbente 32, tal como se ilustra en las figuras 3-5. Los medios  
adhesivos 56 pueden comprender cualquier agente adherente, aglutinan-  
te o adhesivo apropiado, tal como un adhesivo soluble en agua o en  
disolventes, un adhesivo de fusión en caliente o cualquier material  
apropiado para unir la lámina trasera a la lámina de guata o almoha-  
20 dilla. Los medios adhesivos pueden ser aplicados mediante utiliza-  
ción de técnicas apropiadas, tal como impresión por grabado, recubri-  
miento con rodillos, recubrimiento por circulación, o rociado, y el  
adhesivo puede ser aplicado de modo continuo o según un diseño, tal  
como se verá más abajo.

En una forma preferida de realización, los medios adhesi-  
25 vos 56 se extienden a lo largo de una región 58 que incluye una zona  
60 sobre la cual está colocada la sección extrema interior 50 de la  
tira de cinta 46. Adicionalmente, la región adhesiva 58 se extiende  
preferiblemente hasta lados opuestos 62a y 62b de la sección de tira  
interior 50, y se extiende hacia dentro hasta un extremo interior 64  
30 de la sección de tira 50 hacia una parte central lateral del conjun-

1 to de almohadilla o pañal. En la presente forma de realización, el  
adhesivo 56 es sustancialmente continuo a lo largo de la región 58,  
y se extiende preferiblemente en 2,54 cm. hasta cada uno de los la-  
dos de la tira 62a y b, y preferiblemente al menos 2,54 cm hacia den-  
5 tro hasta el extremo interior 64 de la sección de tira 50. Por lo  
tanto, si la sección de tira 50 tiene una anchura de aproximadamen-  
te 2,5 cm y una longitud de aproximadamente 5,08 cm, la región 50  
puede comprender un espacio de aproximadamente  $58,06 \text{ cm}^2$ . Adicional-  
mente, la región 58 puede extenderse alrededor de los bordes latera-  
10 les 40 de la almohadilla 36, tal como se muestra mejor en la figura  
3. La región está saturada suficientemente con los medios adhesivos  
para hacer mínimo el desgarramiento del conjunto de almohadilla en  
la región.

Por lo tanto, de acuerdo con el presente invento la lá-  
mina de respaldo 22 es estratificada con los medios adhesivos 56 a  
15 lo largo de la región 58 con la lámina de guata trasera 36 de la al-  
mohadilla absorbente 32. Cuando se aplican fuerzas contra las tiras  
de cinta 46 de los sujetadores de cinta 44, las fuerzas son distri-  
buidas por la lámina de respaldo y los medios adhesivos a la lámina  
de guata a lo largo de la región 58. Correspondientemente, la lámi-  
20 na de guata aumenta la resistencia efectiva en el límite elástico de  
la fijación de tira de cinta al pañal. La resistencia mecánica de la  
lámina de guata propiamente dicha puede ser seleccionada para tener  
una resistencia al desgarramiento que sea apropiada para la utiliza-  
25 ción propuesta del pañal. Por ejemplo, se puede seleccionar una lá-  
mina de guata más fuerte para pañales que habrán de ser utilizados  
en niños mayores.

Tal como se describe, la región de unión 58 se extiende  
preferiblemente hasta la zona 60 sobre la cual está fijada la sec-  
30 ción de tira 50. Particularmente, es deseable que la región 58 se

1 extiende hacia dentro hasta el extremo interior 64 de la sección de  
tira 50, ya que se ha encontrado que dicha configuración reduce llama-  
tivamente la posibilidad de que la lámina de guata propiamente di-  
cha pueda ser rasgada durante la utilización del pañal. Si la región  
5 58 termina junto al extremo interior 64 de la sección de tira 50, la  
lámina de guata puede rasgarse o romperse dentro del conjunto de al-  
mohadilla en un lugar adyacente al extremo interior 64 de la sección  
de tira 50. Por lo tanto, la extensión interior de la región 58 pro-  
voca una distribución de fuerzas a lo largo de una zona interior de  
10 la lámina de guata distanciada de la sección 50, y aumenta grandemen-  
te la resistencia mecánica del refuerzo. Además, en una forma prefe-  
rida de realización, la porción trasera de la lámina de guata está  
saturada preferiblemente por los medios adhesivos a lo largo de la re-  
gión 58, de manera que el adhesivo no sólo une entre sí a la lámina  
15 de guata y a la lámina de respaldo, sino que también actúa como un  
aglutinante para la lámina de guata propiamente dicha. Correspondien-  
temente, el adhesivo aumenta sustancialmente la resistencia mecánica  
de la lámina de guata, lo cual aumenta también la resistencia mecáni-  
ca del refuerzo para hacer mínimo el rasgado por corte de la lámina  
20 de respaldo en la zona de la sección de tira 50. De esta manera, la  
resistencia en el límite elástico del refuerzo es aumentada signifi-  
cativamente con respecto a la que es aportada por la resistencia me-  
cánica de las láminas de guata y de respaldo por sí solas. La exten-  
sión de la región 58 alrededor del borde lateral de la almohadilla  
25 une efectivamente la región con la porción delantera del pañal, y au-  
menta adicionalmente la resistencia en el límite elástico del refuer-  
zo. Los medios adhesivos pueden ser aplicados con un costo mínimo y  
sin ningún inconveniente con equipos de fabricación a altas velocida-  
des para fabricar los pañales del presente invento.

30

Otra forma de realización del presente invento está ilus

1 trada en la figura 6, en que números de referencia iguales designan  
partes iguales. En esta forma de realización, la región 58 de los me-  
dios adhesivos 56 se extiende hacia dentro desde el extremo interior  
64 de la sección de tira 50, y se extiende sólo ligeramente hasta los  
5 lados 62a y b de la sección de tira 50, tal como se muestra. También,  
en esta forma de realización los medios adhesivos 56 son sustancial-  
mente continuos a lo largo de la región 58.

Otra forma de realización del pañal del presente invento  
está ilustrada en la figura 7, en que números de referencia iguales  
10 designan las mismas partes. En esta forma de realización los medios  
adhesivos 56 comprenden una pluralidad de líneas alargadas y distan-  
ciadas entre sí 66 de adhesivo, que unen la lámina de respaldo con  
la lámina de guata trasera en la región 58. En esta forma de reali-  
zación, las líneas adhesivas 66 están generalmente alineadas con la  
15 sección de tira de cinta alargada 50. Igual que anteriormente, la re-  
gión 58 de líneas distanciadas 66 se extiende hasta los lados 62a y  
b de la sección de tira 50, y se extiende hacia dentro desde el ex-  
tremo interior 64 de la sección de tira 50.

Otra forma de realización del pañal del presente invento  
20 está ilustrada en la figura 8, en que números de referencia iguales  
designan partes iguales. En esta forma de realización, las líneas de  
adhesivo distanciadas 66 se extienden generalmente en ángulo recto  
con respecto a la sección de tira 50 a lo largo de la región 58. En  
una forma preferida, los medios adhesivos 56 incluyen también adhe-  
25 sivo 66', tal como una pluralidad de líneas distanciadas entre sí,  
tal como se muestran, que se extienden desde la zona 60 por debajo  
de la sección de tira hasta una parte interior de la región de unión  
58. Las líneas de adhesivo 66' conectan las líneas 66 e impiden el  
desgarramiento de la lámina de guata entre la línea distanciada 66  
30 en un lugar hacia dentro del extremo interior 64 de la sección de

1 tira 50.

Otra forma de realización del pañal del presente invento está ilustrada en la figura 9, en que números de referencia iguales designan las mismas partes. En esta forma de realización, las líneas de adhesivo distanciadas 66 se extienden en un ángulo agudo, tal como de aproximadamente 45°, con relación a la sección de tira 50. Las líneas 66 pueden extenderse diagonalmente en cualquier dirección a lo largo de la región adhesiva 50, según se desee.

La precedente descripción detallada está dada sólo con fines de claridad de comprensión, y no deberán deducirse limitaciones innecesarias de ella, ya que resultarán evidentes ciertas modificaciones a los expertos en la técnica.

#### REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en un pañal desechable, que comprende un conjunto de almohadilla absorbente que tiene una almohadilla absorbente, y una lámina relativamente delgada de material flexible que cubre una superficie de dicha almohadilla; un sujetador de cinta, que comprende una tira de cinta sensible a la presión que tiene una sección fijada a una superficie exterior de dicha lámina en una zona que cubre al menos parcialmente a dicha almohadilla; y medios adhesivos que unen directamente dicha lámina a dicha almohadilla en una región que se extiende más allá de dicha zona hasta un lugar distanciado de la zona en una dirección alejada de las fuerzas normalmente aplicadas a la tira durante la colocación y el uso del pañal, incluyendo dicha región una porción que se extiende sustancialmente por la anchura de dicha sección de cinta y que

está saturada lo suficiente para hacer mínimo el desgarramiento del conjunto de almohadilla en dicha región.

5 2ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 1ª, según los cuales dicha lámina es una lámina de respaldo impermeable a los flúidos.

3ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dichos medios adhesivos son sustancialmente continuos a lo largo de dicha región.

10 4ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales una cantidad suficiente de los medios adhesivos es aplicada al pañal para reforzar la superficie de respaldo de la almohadilla en dicha región.

15 5ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dicha región se extiende sustancialmente a lo largo de dicha zona.

6ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dicha región se extiende hasta al menos un lado de dicha sección.

20 7ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 6ª, según los cuales dicha región se extiende hasta ambos lados de dicha sección.

8ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 7ª, según los cuales dicha región se extiende al menos 2,54 cm hasta ambos lados de dicha sección.

25 9ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dicha región se extiende al menos 2,54 cm desde el extremo interior de dicha sección hacia la parte central lateral del conjunto de almohadilla.

30 10ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dicha región comprende

una pluralidad de líneas alargadas distanciadas entre sí de dichos medios adhesivos.

5 11ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 10ª, según los cuales dichas líneas están generalmente alineadas con dicha sección de tira.

12ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 10ª, según las cuales dichas líneas están dispuestas en un ángulo agudo con relación a la longitud de dicha sección de tira.

10 13ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 10ª, según los cuales dichas líneas están dispuestas generalmente en ángulo recto con relación a la longitud de dicha sección de tira.

15 14ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 13ª, según los cuales los medios adhesivos incluyen una porción que conecta un grupo interior de dichas líneas.

20 15ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales dicha almohadilla incluye una lámina de guata trasera, y en que dichos medios adhesivos fijan una lámina de respaldo a dicha lámina de guata.

25 16ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, según los cuales la almohadilla incluye un par de bordes laterales, los bordes laterales de dicha almohadilla están colocados adyacentemente a los bordes laterales del conjunto de almohadilla, y dicha zona está colocada adyacentemente a los bordes laterales del conjunto de almohadilla.

30 17ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la rei-

vindicación 16ª, según los cuales dicha lámina de respaldo y dicha región se extienden alrededor de los bordes laterales de la almohadilla.

5 18ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 17ª, según los cuales dicha almohadilla incluye al menos una lámina de guata que define los bordes laterales de la almohadilla, y en que los medios adhesivos fijan la lámina de respaldo a dicha lámina de guata.

10 19ª.- Perfeccionamientos introducidos en un pañal desechable.

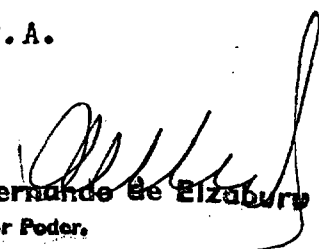
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de quince hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30.ENE.1978

P.A.

20

  
Fernando de Elizaburu  
Por Poder.

25

30

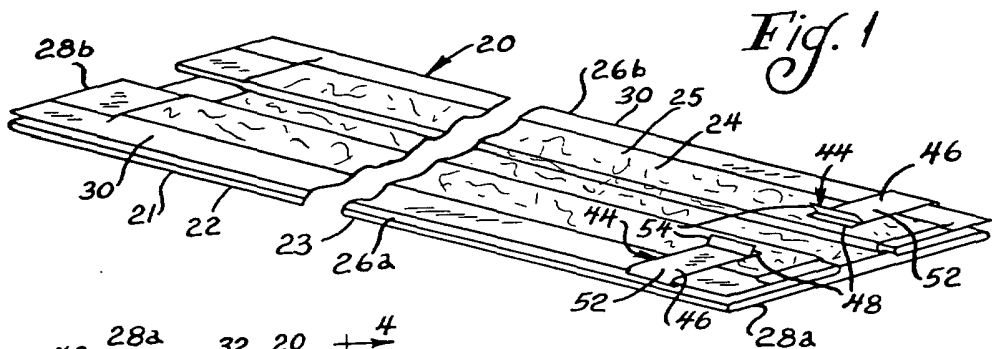


Fig. 1

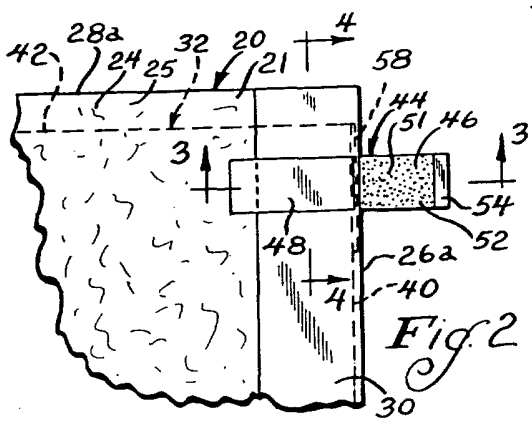


Fig. 2

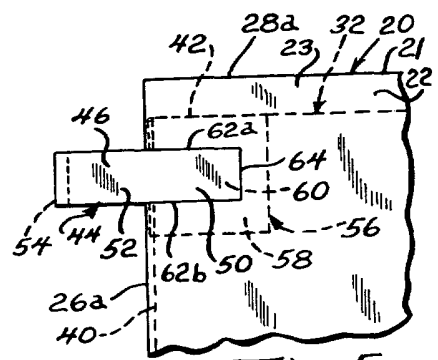


Fig. 5

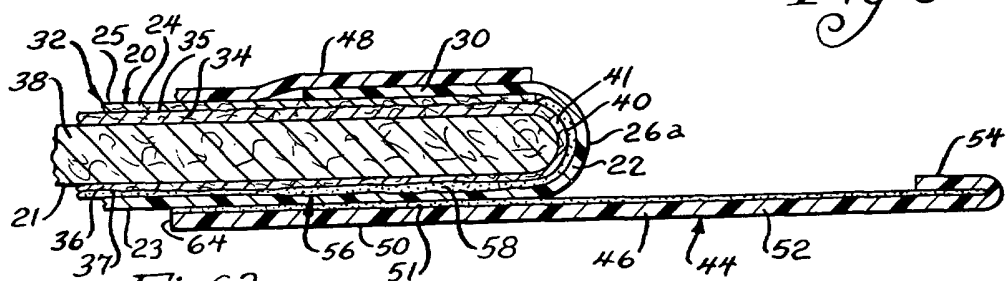


Fig. 3

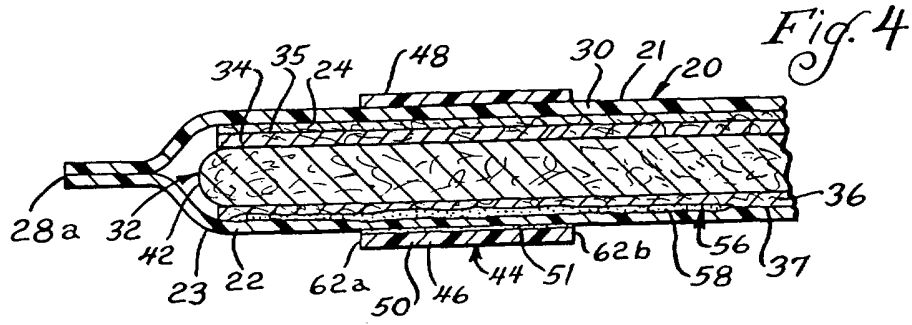


Fig. 4

Fernando de Elzabury  
 Por Poder

Fig. 6

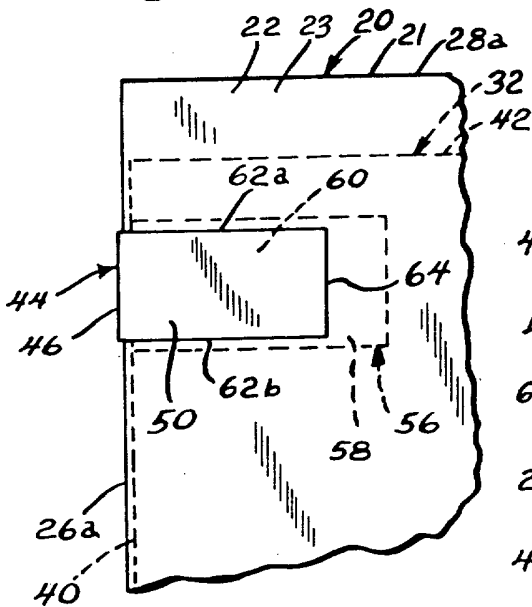


Fig. 7

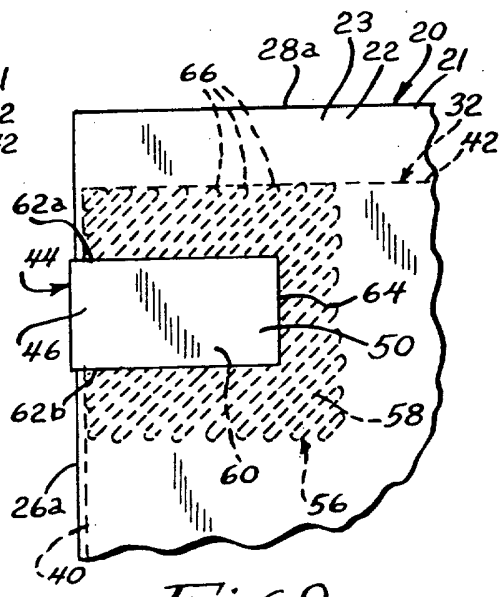
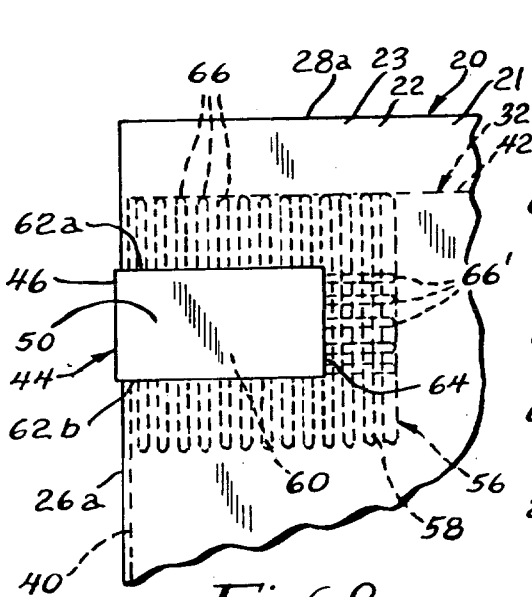
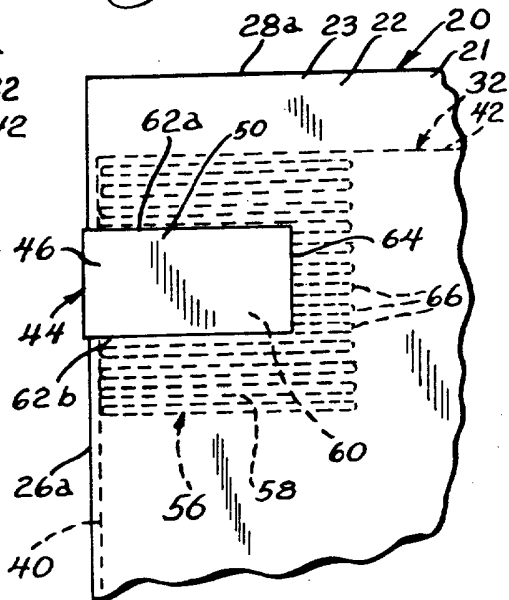


Fig. 8

Fig. 9

Fernando de Elizaburu  
 Por Poder *[Signature]*