

C.G.

71 JUL 1885



234481

234481

*Memoria Descriptiva*

*para*

una patente de Introducción  
por diez años en España

*a favor de*

D. Vicente Sánchez Macía  
-nacionalidad española-

*residente en*

Clevillente (Alicante)  
-sin más señas-

*por:*

" PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA FABRICAR ALFOMBRAS  
Y TAPICES DE TERCIOPELO "

---



1 JUL.

2.-

234481

5 La presente patente de introducción se refiere a un procedimiento y dispositivo para fabricar alfombras y tapices de terciopelo, mediante los cuales se consigue fabricar dichas alfombras y tapices con dibujos en diversidad de colores, suprimiendo las telas muertas de hilos de urdimbre de color, aprovechando absolutamente todo el material de dicha urdimbre, que generalmente es hilo de lana, con lo que el tejido no consume mas que el hilo estrictamente necesario para formar el dibujo.

10 Además, mediante el procedimiento y dispositivo que se reivindican, se logra que las alfombras y tapices lleven el dibujo con mayor número de colores, enriqueciendo tales elementos de ornato con tonalidades mas abundantes que por los sistemas que hoy día se siguen.

15 Como es sabido, todos los telares construídos en España para fabricar alfombras con dibujos, tienen por base el empleo de máquinas Jacquard o Vicenzi, o de otros sistemas equivalentes, que son las que seleccionan los hilos de color para formar el terciopelo; pero todos estos telares tienen el  
20 inconveniente de que dejan en el interior del tejido las llamadas telas muertas, que son los hilos teñidos de urdimbre que forman el terciopelo o dibujo, y que quedan en el interior del tejido cuando el dibujo no requiere su aparición en el terciopelo.

25 Esas telas muertas tienen que seguir forzosamente todo el curso del tejido, hasta que haya un motivo cualquiera del dibujo que requiera su aparición en el terciopelo, en cuyo

234481

3.-



momento es cuando la máquina Jacquard o Vicenzi las levanta para completar el dibujo, después de lo cual vuelven las telas muertas a seguir en el interior del tejido.

5 Como las alfombras a que nos referimos suelen llevar varios colores, todo ese material correspondiente a las telas muertas no se aprovecha lo más mínimo. El procedimiento y dispositivo que se reivindican evitan totalmente tal pérdida, consiguiendo una economía extraordinaria, ya que existe un ahorro de un 30 % del material de urdimbre, es decir, de hilado para formar el terciopelo.

10 Por lo que se refiere al procedimiento esencialmente consiste en lo siguiente: los hilos de color, procedentes de numerosas bobinas, en grupos de ocho hilos (cada hilo suele ser de diferente color, aunque algunos de ellos pueden tener el mismo tono) pasan entre barras guías a entrar por un orificio

15 distinto cada hilo, a situarse frente a los agarradores del dispositivo que toman uno o mas de cada color que interese, situado previamente por la máquina seleccionadora al alcance del correspondiente agarrador, de acuerdo con lo que determine el dibujo patrón de la alfombra o tapiz a fabricar.

20 El hilo así tomado por el pico del agarrador, queda sobre la base de los hilos de ligado y relleno del tejido que con la trama ha de formar la base del mismo.

25 El hilo teñido que el agarrador lleva en su pico, es colocado antes de pasar la trama que sujeta los penachos de terciopelo y después pasa una cuchilla que corta dichos penachos (es decir, los hilos dejados por los agarradores) a la altura correspondiente a la que se desee que tenga el terciopelo.

234481

1 JUL 19



4.-

5 El ligado se realiza pasando los copos o penachos de terciopelo alrededor de las pasadas de trama en el interior del tejido de la trama del reverso del mismo. En el primer caso se consigue un tejido en el que no aparece hilado, del que forma el terciopelo, en el reverso del tejido, y en el segundo dichos mechones aparecen en el reverso, quedando las alfombras como las de nudo a mano.

10 Concretaremos las características del procedimiento y del dispositivo con referencia a las adjuntas figuras, que esquematizan únicamente los elementos esenciales, sin carácter alguno limitativo, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se construya dicho dispositivo, así como los detalles de su presentación y organización, o las modalidades de ejecución del procedimiento, se establecerán en cada caso de acuerdo con lo que se estime pertinente, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan de uno y otro con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 La fig. 1 esquematiza el alzado del dispositivo que se reivindica.

Las figs. 2, 3 y 4 presentan tres disposiciones diferentes del ligado.

25 Con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del dispositivo y procedimiento a que nos referimos

234481

5.-



es como sigue:

Por lo que se refiere al dispositivo los hilos de color 1 procedentes de las bobinas, pasan frente a los picos 2 de los agarradores, presentados por un dispositivo 3 accionado de abajo a arriba por una máquina seleccionadora.

Dichos agarradores van montados sobre un eje horizontal 4 al lado del cual, y en segundo término, va dispuesto otro eje que controla el cuello de los mismos, para proporcionar el perfecto funcionamiento de abrir y cerrar los picos. Como se indica en el esquema cada hilo aparece por un orificio distinto del dispositivo 3.

El mecanismo que se indica en 6, 7 y 8 da lugar al movimiento hacia atrás de los agarradores, cuando toman en su pico uno de los hilos indicados en 1.

Después dichos agarradores vuelven a su primitiva posición, para tomar sucesivamente los hilos que correspondan, de acuerdo con la posición que ocupe el dispositivo 3, accionado por la pieza 9, que se encuentra en constante movimiento de rotación con el correspondiente eje de arrastre.

El hilo que lleva en su pico 2 el agarrador, es colocado sobre la base de los hilos de ligado y relleno del tejido que se indica en 10.

Otras características del dispositivo que se reivindica son: que es <sup>el</sup> del tipo de los automáticos, esto es que se colocan ellos mismos la varilla cuchilla; el cambio de tipo de ligado o tejido se consigue con solo rodar toda la caja de los pedales, comprimiendo las tres piezas que tienen forma de

234481



6.-

1 JUL 62

corazones para accionar el sistema de engranajes, sin que los demás movimientos del conjunto tengan alteración.

5 Los tres sistemas diferentes de ligado que pueden realizarse con el procedimiento y dispositivo que se reivindica son: el que esquematiza la fig. 2, en que los copos o penachos de terciopelo pasan alrededor de las pasadas de trama en el interior del tejido; el indicado en la fig. 3, cuando los penachos o mechones de lana del terciopelo pasan alrededor de la trama del reverso del tejido, por lo que aparecen dichos mechones en el reverso del tejido, con una apariencia análoga a las alfombras de nudo; y el que se representa en la fig. 4, que es una variedad simplificada del pie de la fig. 2.

10

- - - - 0 - - - -

234481



7.-

N O T A.-  
-----

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento y dispositivo para fabricar alfombras y tapices de terciopelo, caracterizados porque los hilos de color, procedentes de numerosas bobinas, pasan entre barras y guías, en grupos de ocho, por diversos orificios, frente a los cuales actúan agarradores, que toman uno o más de cada color que interese, situado previamente por la máquina seleccionadora al alcance del agarrador, de acuerdo con lo que se haya marcado en el cartónaje o dibujo <sup>patrón</sup> de la alfombra o tapiz a fabricar.

15 2.- Procedimiento y dispositivo según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizados porque el hilo tomado por cada agarrador queda colocado sobre la base de los hilos de ligado y relleno del tejido, que, juntamente con la trama ha de formar la base de dicho tejido, siendo colocado el hilo de color que lleva el agarrador antes de pasar la trama que sujetará los penachos de terciopelo, los cuales se cortan a continuación con una cuchilla a la altura conveniente según la que se desee para el terciopelo.

20 3.- Procedimiento y dispositivo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el ligado se realiza pasando los copos o penachos de terciopelo, alrededor de las pasadas de trama en el interior del tejido, o pasando los penachos o mechones de lana del terciopelo alrededor de la trama del reverso del tejido.

234481



8.-

5 4.- Procedimiento y dispositivo según lo reivin-  
dicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el dispo-  
sitivo presenta unos agarradores montados sobre un eje horizon-  
tal, con forma de cuello y pico de pájaro, situados enfrente de  
los cargadores de hilo, de modo que dichos picos agarren las  
hilazas y las lleven a la base del tejido, yendo dispuesto al  
lado de ese eje, detrás de él, otro que controla la parte del  
medio cuello de los agarradores, para dar lugar a la apertura  
y cierre de sus picos.

10 5.- Procedimiento y dispositivo según lo reivin-  
dicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el con-  
junto de los agarradores es accionado verticalmente hacia abajo  
por el movimiento del telar, de modo que, en combinación con la  
máquina seleccionadora, actúa a la altura exacta de los picos  
15 los hilos de color que dicha máquina selecciona, de acuerdo con  
el cartonaje o dibujo que guía la confección de la alfombra.

20 6.- Procedimiento y dispositivo según lo reivin-  
dicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el conjun-  
to de agarradores realiza a continuación otro movimiento verti-  
cal hacia arriba, para tomar los hilos que vayan presentándose  
ante ellos y repetir, sucesivamente, la operación; siendo accio-  
nado el mecanismo por una excéntrica giratoria que mediante  
una biela transmite el movimiento.

25 7.- Procedimiento y dispositivo según lo reivin-  
dicado en los puntos anteriores, caracterizados porque la caja  
de pedales va montada de modo que puede rodar para cambiar el  
tipo de ligado o tejido, comprimiendo las piezas que actúan en

234481

1 JUL.



9.-

el sistema de engranajes, mientras que el resto del mecanismo permanece sin alteración.

5 8.- Procedimiento y dispositivo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque la seleccionadora de los hilos de color se extiende en casi toda la anchura del telar, y tiene siete u ocho hileras de agujas; yendo dispuesto un vacío en el descargador de cardas, que aprieta por detrás una aguja, que a su vez expulsa la correspondiente aguja colocada a través en un gatillo vertical.

10 9.- Procedimiento y dispositivo según lo reivindicado en el punto 8, caracterizados porque una palanca de desplazamiento vertical sube y baja el gatillo, el cual está unido por un alambre al portador de hilazas de fibra, que agarrará las extremidades de ocho bobinas de hilo colocadas una encima de otra.

15 10.- Procedimiento y dispositivo para fabricar alfombras y tapices de terciopelo.

X Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

20 Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 26 de Marzo de 1957.

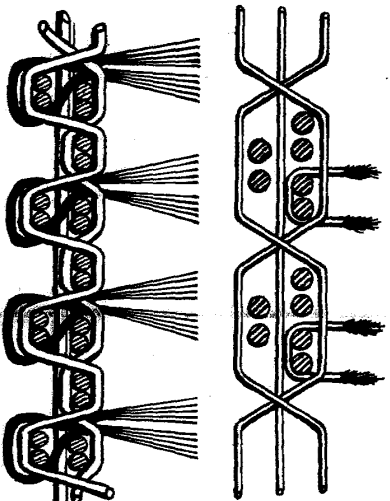


FIG-2

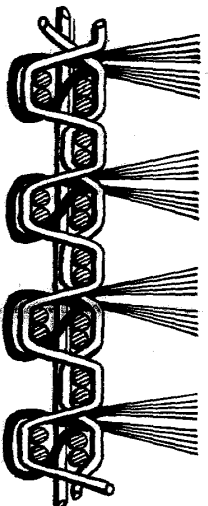


FIG-3

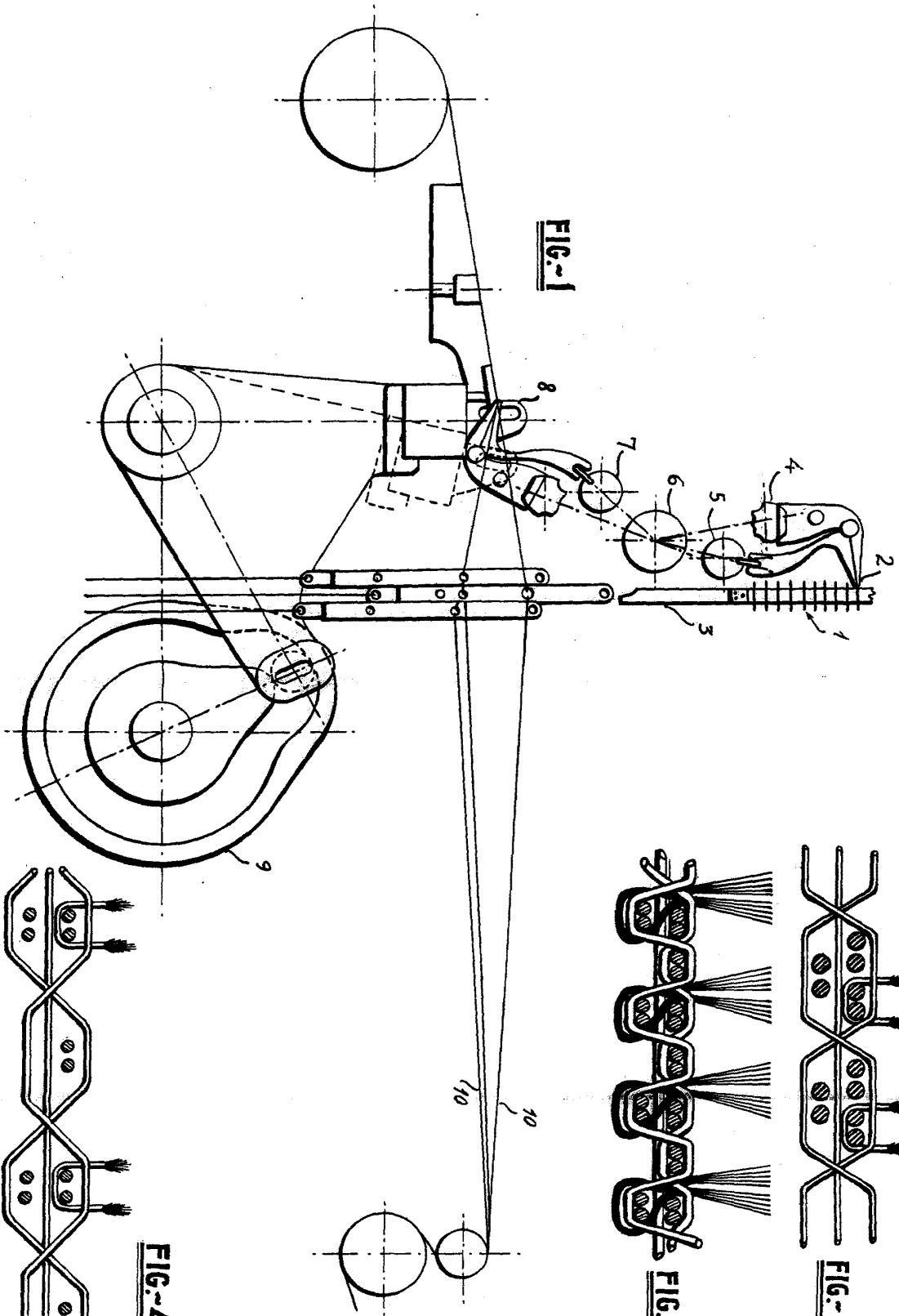


FIG-1

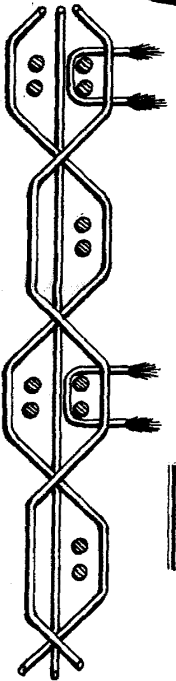


FIG-4

*Lucas*