



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	234346	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	1 MAR 1978		

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B67B
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO POSICIONADOR Y FIJADOR DE CAPSULAS, PERFECCIONADO"		
71 SOLICITANTE (S) CONSTRUCCIONES MECANICAS VICMAN, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Poeta Prudencio, 25 (Polígono Cascajos); LOGROÑO		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ		

=AMP=

1 La presente Memoria descriptiva tiene como fina
 lidad la declaración del objeto sobre el cual se solici
 ta el Privilegio de explotación industrial y comercial
 exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo de --
5 Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el parti-
 cular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad In--
 dustrial. Este Modelo de Utilidad bajo título "DISPOSI
 TIVO POSICIONADOR Y FIJADOR DE CAPSULAS, PERFECCIONADO"
 viene a mejorar las técnicas conocidas, plasmándolo en
10 soluciones que aventajan las convencionales, tal y como
 enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

 A modo de introducción, diremos que el titular
 de esta solicitud de Modelo de Utilidad, lo es a su vez
 del anterior Nº 233.523 por "DISPOSITIVO POSICIONADOR -
15 Y FIJADOR DE CAPSULAS", que básicamente se refería a un
 mecanismo que permita mediante aire caliente obtener el
 "plisado" de cápsulas retráctiles en las botellas.

 Dicho mecanismo entre otras soluciones a tal --
 fin, consistía en un tunel de calor que mediante unas -
20 ruedas extremas se apoyaba sobre un plato giratorio, y
 con el fin de que dicho tunel permaneciese inmóvil.
 Ahora bien, la proximidad de dichas ruedas al tunel (ya
 que se conexionaban a el mismo) es motivo de que la tem
 peratura reinante en su interior y máxime pensando que
25 es una pieza metálica, se comunicará y afectará a las -
 mismas, provocando con el tiempo agarrotamiento que im-
 pide el perfecto funcionamiento del dispositivo aparte
 de ruidos, rozamientos, etc., por lo que no hay mas re-
 medio que dotar a las ruedas de holguras, aún sin ser -
30 ni con mucho efectivo.

1 Todos estos inconvenientes y algunos más derivados del mismo, han obligado a crear una solución mas adecuada y sencilla, simplificando además algunas -- otras partes del mismo.

5 Desarrollamos a continuación la memoria correspondiente al modelo de utilidad que nos ocupa.

10 Es de conocimiento popular, que desde hace ya tiempo, las botellas son cerradas con el oportuno tapón bien de corcho o de plástico, sellando el mismo -- con cápsulas de materiales dúctiles y maleables tales como plomo y estaño; últimamente es conocido asimismo el uso de cápsulas de material plástico sobre todo del tipo retráctiles, bien en frio, bien mediante la aplicación de calor.

15 La maquinaria existente para el plisado de las mencionadas cápsulas en general, consiste esencialmente de un cabezal giratorio en el interior del cual se introducen los extremos superiores de las botellas con la cápsula predispuesta, de forma que mediante los oportunos mecanismos tal que rulinas, etc., dispuestos a -- su vez en el interior de los cabezales, efectúa el plisado correspondiente al tipo de cápsula empleada.

20 En el caso de aplicación de cápsulas retráctiles, hasta ahora, el plisado obtenido con los dispositivos existentes, era aceptable pero con inevitables -- imperfecciones.

25 Entendemos por cápsulas retráctiles, aquellas que de material plástico, colocadas con holgura en las botellas, y mediante la aplicación de calor al conjunto, la cápsula se contrae fuertemente, adaptándose per
30

1 fectamente a las formas toroidales del extremo superior
de la botella. Existen por otra parte cápsulas retrácti-
tiles en frío.

5 El presente Modelo de Utilidad consiste en un -
"DISPOSITIVO POSICIONADOR Y FIJADOR DE CAPSULAS, PERFEC-
CIONADO" que utiliza dicho tipo retractil empleando como
medio de fijación el calor no directamente de un elemen-
to calefactor sino mediante la aplicación de aire ca- -
liente, que envolviendo completamente a la cápsula, da
10 unos resultados finales prácticamente perfectos.

Nuestro dispositivo aporta este aire caliente a
las cápsulas de las botellas en el interior de un túnel
en el interior del cual se van introduciendo las mismas.

15 Conviene citar que ya es conocido el dispositi-
vo empleado para elevación de las botellas (elevadores)
así como la coordinación existente entre los mismos y
el plato giratorio, por lo que cada botella tendrá un
recorrido limitado a través del tunel y por tanto se --
producirá la elevación, introducción, permanencia y des-
20 censo de la botella respecto del plato giratorio y por
lo tanto del tunel.

25 Conforme a lo expuesto hasta aquí queda entendi-
do que el aire caletado a una temperatura adecuada en -
el interior del túnel es el encargado de efectuar el pli-
sado de las cápsulas, teniendo en cuenta que se requie-
re una aplicación de calor uniforme en todo el contorno
de la cápsula y evitar así deformaciones, descentrados,
etc., y para esto nada mejor que el aire caliente, dada
su envolvencia y penetración.

30 Nuestro dispositivo fundamentalmente se compone

1 de un plato giratorio solidario al eje de giro de nues-
tra máquina, con orificios simétricamente dispuestos pa
5 ra el paso del cuello de las botellas e introducción en
el interior de un túnel circular de sección en forma de
U invertida que permanece fijo, gracias a la conexión --
con el mencionado eje mediante un rodamiento y una ba--
rra exterior sujeta a la bancada, para impedir los posi
bles giros que pudiera no absorber el antedicho cojine-
te. En el interior del túnel se ubican los elementos -
10 calefactores que mediante la introducción de aire calien
te por la zona superior aplica uniformemente calor a to
das las cápsulas existentes en un determinado momento -
en proceso de plisado.

15 Dispone a su vez de los elementos de regulación
de temperatura con la conexión y desconexión oportuna -
de los elementos calefactores pensados en principio de
tipo eléctrico.

20 Para el perfecto ajuste de las repetidas cápsu-
las e impedir la formación de "globos" en la zona mas -
superior que es la mas delicada, se dispone en el túnel
de unos topes como describiremos más adelante.

25 Con base en la hoja de planos adjunta, seguire-
mos con toda claridad cuantas explicaciones demos al --
respecto de los elementos constituyentes así como del -
conjunto de nuestro dispositivo, dados a título de orien
tación y construcción no limitativa.

La Fig. 1ª, nos muestra el conjunto de nuestro -
dispositivo en vista frontal, con elementos seccionados.

30 La Fig. 2ª, es una vista en planta del plato gi
ratorio solidario al eje.

1 La Fig. 3ª, es a su vez una vista en planta del
elemento superior o túnel circular apoyado en el mismo
eje anterior mediante un rodamiento.

5 En la Fig. 1ª, se ha destacado el túnel (1), el
eje (6) y el plato giratorio (4), así como el rodami-
ento (15) elemento base de apoyo del elemento superior --
con el eje; en la Figura 2ª, referente exclusivamente --
al plato (4) portador de orificios (5') de ventilación;
la figura 3ª es la forma que adopta en planta el túnel
10 (1) con la zona central (14) a modo de cajera para apo-
yo del cojinete y los nervios radiales de unión (3) en-
tre el tunel (1) y la zona central (14).

15 Nótese en la misma figura 1ª, el rebaje practi-
cado al extremo superior del eje (6), para asiento del
anillo interior del cojinete (15), impidiéndose su des-
conexión al eje (6) por la tapa (16) que conectada debi-
damente al repetido eje (6), impide el levantamiento --
del rodamiento (15) debido al par de fuerzas creado en-
tre el elemento superior o túnel en conjunto, por la zo-
na central (14) y el eje (6).

20 Seguidamente ampliamos todo lo expuesto hasta -
ahora, al objeto de que cualquier persona experta en la
materia ratifique el alcance del presente Modelo de Uti-
lidad.

25 Los cuellos de las botellas con las cápsulas --
son introducidos por los orificios (5) del plato (4) -
que los guía por el interior del túnel (2) propiamente
dicho, el cual ubica en su interior, elementos calefac-
tores como por ejemplo resistencias eléctricas, que ca-
lientan el aire que circula por el interior proveniente
30

1 del soplado efectuado por medio de (10) a través de (10').

5 La zona de apoyo del elemento fijo es una cajera (14) que ubica al rodamiento (15) que descansa en el eje (6), impidiendo la desconexión de ambos mediante la tapa (16), convenientemente conexionada al eje (6). La unión de esta zona central (14) con el túnel (1) se lleva a cabo en forma discontinua para mejor eliminación de calor, mediante los nervios (3) dispuestos en forma radial.

10 Este túnel, por seguridad, se enclava mediante (7) y (8) a la bancada de la máquina, garantizando la inmovilidad del cabezal de plisado propiamente dicho.

15 El plato giratorio (4) según se ve en la figura - 2ª, conlleva dos pivotes (12) por cada orificio de guido (5) de las botellas, entre las cuales se dispone de una chapa alargada (13) que se eleva y baja con su propio peso al introducir o extraer la botella, haciendo tope en arandelas sujetadas adecuadamente a cada pivote en cue-stión (12). Nótese asimismo los orificios (5') para ventilación de que se dispone en su zona intermedia.

20 Cualquiera experto en la materia deducirá las ventajas y el objeto del presente Modelo de Utilidad, sobre todo respecto al que es acreedor el titular a su vez del presente modelo perfeccionado. Ventajas que respecto al mencionado al principio, nosotros podemos establecer así en una primera inspección:

- Eliminación de elementos de rodadura, próximos al foco caliente.

30 - Apoyo directo del cabezal en el eje central, con la consiguiente trivialidad en su desmontaje e intercambio.

1

- Amplios orificios para ventilación del conjunto.

- Sustanciosa eliminación de peso y material.

- Forma del túnel de fabricación nada compleja.

5

- Eliminación del anillo que en el modelo de --
utilidad referido disponía para tope de las arandelas --
especiales de tope de cápsulas.

- Estas arandelas no precisan de orificación in
terior.

10

Conviene resaltar, una vez descritas la natura-
leza y ventajas de este invento, el carácter no limita-
tivo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, ma-
teria o dimensiones de sus partes constitutivas, no al-
terarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no su-
pongan una sustancial variación en el conjunto.

15

Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Con
venios Internacionales sobre Propiedad Industrial, ha-
ce constar su derecho a la extensión de esta solicitud
a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de
la misma.

20

N O T A

Los puntos de invención, nuevos en España, que
se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad
deberán recaer sobre "DISPOSITIVO POSICIONADOR Y FIJA--
DOR DE CAPSULAS, PERFECCIONADO", de acuerdo con las si-
guientes:

25

-

-

30

1 3ª.- "DISPOSITIVO POSICIONADOR Y FIJADOR DE CAP
SULAS, PERFECCIONADO".

5 Todo tal y como queda descrito en la presente -
Memoria, que consta de diez hojas mecanografiadas por -
una sola cara, acompañada de los dibujos correspondien-
tes.

Madrid, 1 MAR. 1978

10 

10

15

20

25

30

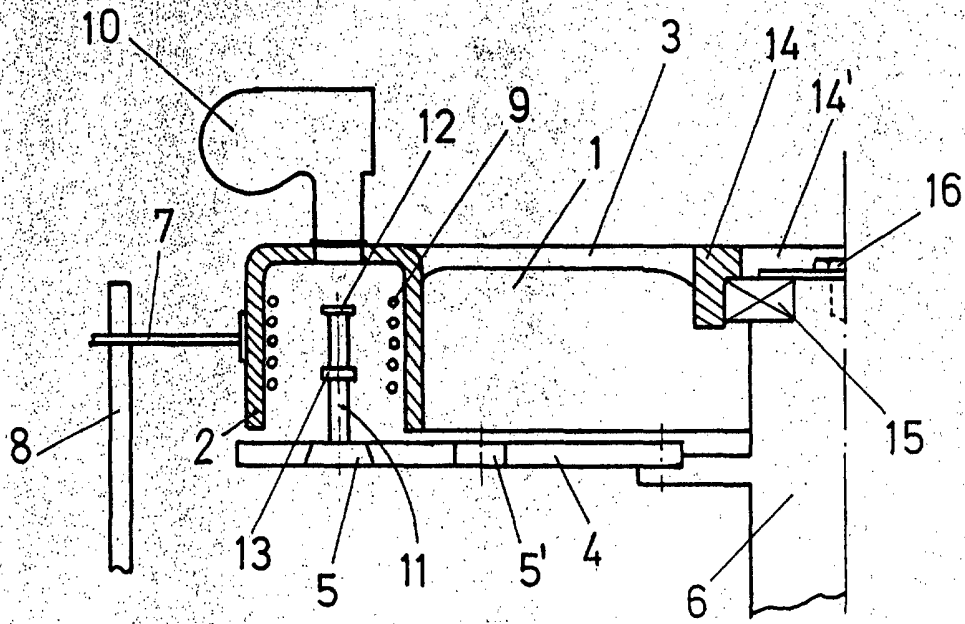
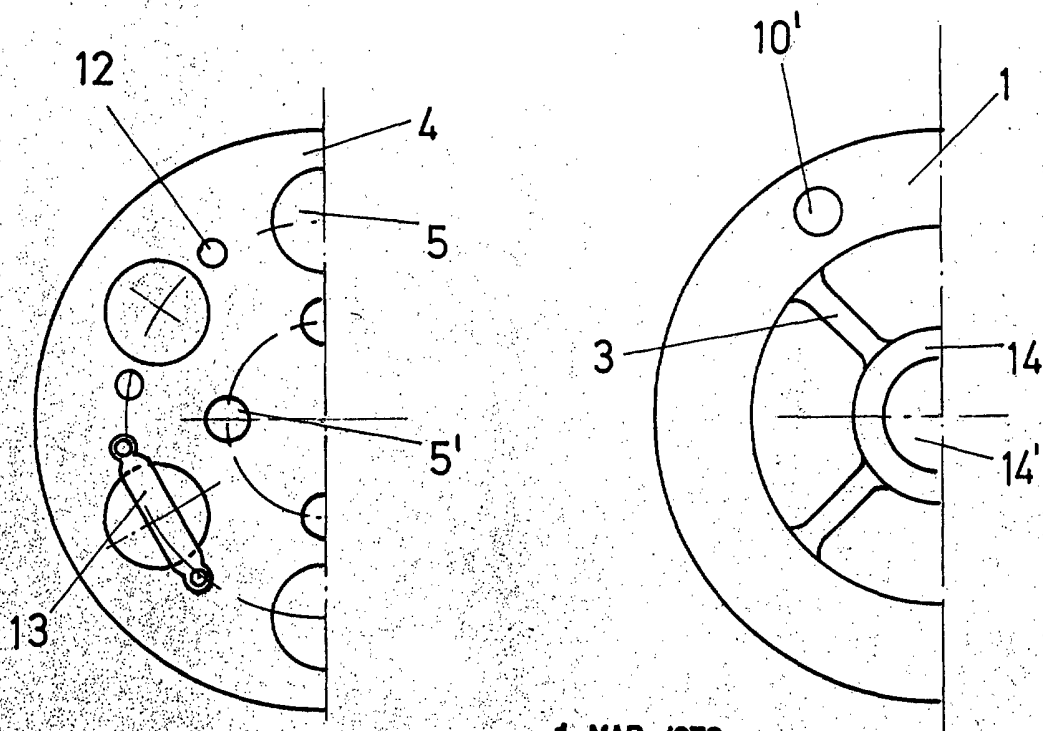


FIG: 1



1 MAR 1978

FIG: 2

FIG: 3

