

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registra de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	234305	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	28 Febrero 1.978		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" ENVASE VERTEDOR "	

71	SOLICITANTE (S)
MANUFACTURAS RODEX, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Zaragoza, Carrt ^a de Logroño, Klm.1,2	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
Don Pedro Feliu Mañá	

5 El recipiente vertedor que, como objeto de protección del presente Modelo de Utilidad, se reivindica en esta memoria, tiene por finalidad arbitrar una envolvente rígida para facilitar la manipulación con plena seguridad y comodidad para el usuario, de los envases de cartón parafinado que habitualmente son utilizados para la venta de líquidos al consumo y, entre ellos, más concretamente, los envases destinados a contener leche.

10

Se caracteriza fundamentalmente por componerse de un contenedor constituido por una pieza termoplástica de forma y dimensionado naturalmente variables, pero por lo general adaptados a los del envase del producto a contener.

15

El recipiente se compone además de una tapa que va articulada con cualquier sistema de abisagramiento, pivotes, etc., a la antes mencionada pieza-contenedor; siendo característica esencial del objeto reivindicado la previsión en la cara inferior interna de dicha tapa de dos apéndices puntiagudos huecos, los cuales tienen por misión ser clavados en la tapa del envase de cartón parafinado cuando se cierra la tapa, sirviendo uno de ellos de conducto de entrada de aire y el otro de salida del producto, para lo cual este último conducto se encuentra en comunicación con un pico vertedor arbitrado en

20

25

la superficie exterior de la tapa.

5 Para mayor claridad y facilitar la comprensión de esta memoria, se acompaña la misma a título complementario de una hoja de planos -
en la que se ilustra uno de los posibles casos de realización en la práctica del objeto reivindicado, el cual deberá ser interpretado en consecuencia como ejemplo, con el carácter de -
10 mera enunciación y sin limitación en cuanto a la posibilidad de variación que sus detalles de naturaleza accesoria podrán revestir en cada caso de aplicación concreta.

 Haciendo referencia a la numeración con que se identifican las partes y elementos compo-
15 nentes de dicho objeto, seguidamente serán expuestas las características constructivas del mismo en orden a los siguientes diseños:

Figura 1.- Vista exterior de una perspectiva de un envase vertedor construido de acuerdo con lo
20 reivindicado al final de esta memoria.

Figura 2.- Detalle de una perspectiva interior de la tapa del envase.

 De acuerdo con los diseños acabados de explicar y haciendo primeramente referencia a -
25 la figura 1, el recipiente vertedor cuya protección es preconizada se muestra compuesto por -
dos piezas preferentemente obtenidas por termomoldeo de materiales plásticos, siendo una de -

ellas una pieza-contenedor -1- dentro de la -
cual es introducido ajustadamente el envase de
cartón parafinado o similar que contiene el -
producto de que se trate en cada caso.

5 Esta pieza -1- podrá recibir formas -
naturalmente variables puesto que ha de acomodo-
darse a la del envase del producto en cada caso,
sucediendo lo mismo por lo que se refiere a sus
dimensiones interiores y exteriores.

10 Para facilitar su manipulación, exte--
riormente la pieza -1- se encontrará dotada nor-
malmente de un asa -2- que permite manejar el -
recipiente a modo de jarra; no siendo tal caracte-
rística esencial, ya que en sustitución de di-
15 cha asa, el recipiente podrá encontrarse provis-
to de otros medios convencionales tales como re-
bajos en su superficie u orificios para intro-
ducción de los dedos o cualesquiera otros me- -
dios conocidos que faciliten el manejo del reci-
20 piente.

 La segunda pieza componente del reci- -
piente es una tapa -3- que, pudiendo igualmente
revestir forma y dimensionados variables, se aco-
modará en cuanto a tales detalles a los genera-
25 les del contenedor -1- ya descrito.

 Es característica esencial de dicha ta-
pa, la previsión de dos apéndices -4- y -5- que
se proyectan en dirección descendente a partir

de la cara interna o inferior de la misma, -
siendo tales apéndices huecos y poseyendo am-
bos puntas muy agudas (figura 2) que facilitan
su clavazón en el envase de producto al cerrar
la tapa.

5

El conducto que el interior hueco del -
apéndice -4- determina, tiene por misión permi
tir la salida, a través del orificio -6-, del
producto contenido en el envase de cartón si-
tuado dentro del recipiente, para lo cual di-
cho apéndice se encuentra provisto de unas ven
tananas -7-. Dicho orificio -6- se halla situado
en el fondo de una concavidad arbitrada en un
pico vertedor -8- previsto en la cara externa
de la tapa.

10

15

Por su parte, el conducto que determina
el interior hueco del apéndice -5- posibilita
la entrada de aire al interior del envase de -
cartón, a través del orificio -9- de la tapa,
para lo cual el cuerpo de este apéndice ha si-
do dotado de unas ranuras -10-, ya que de otra
forma no sería posible conseguir la salida del
producto por el otro apéndice.

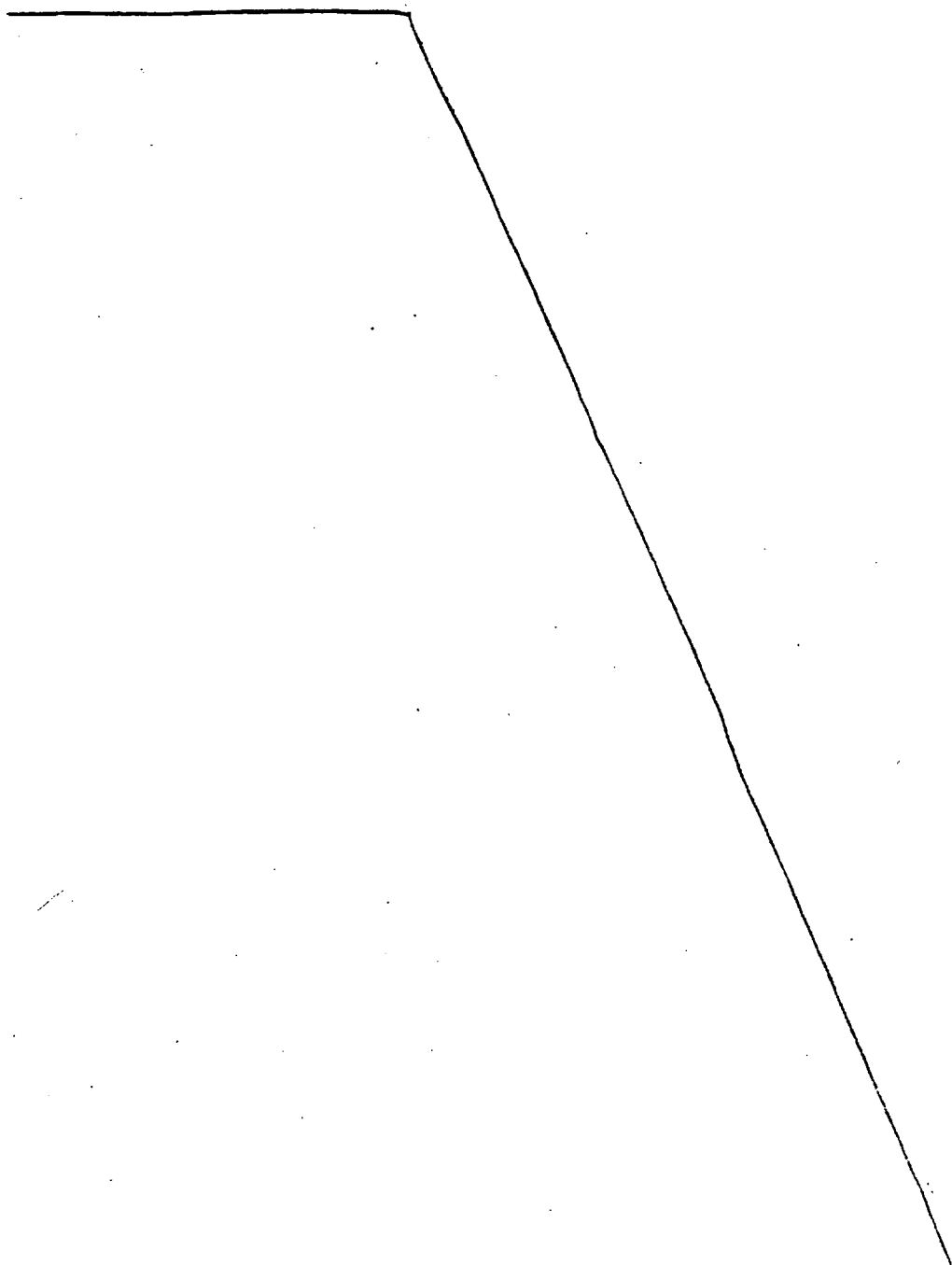
20

25

Una vez descritas las características -
constructivas y funcionales del objeto indus-
trial de este Modelo de Utilidad, con amplitud
y claridad suficientes para su puesta en prác-
tica, se declara como no practicado en el mer-

5

cado español, haciéndose la salvedad de que -
los detalles accidentales, tanto del conjunto
como de sus componentes, podrán ser modifica-
dos respecto de lo descrito y representado a -
título de ejemplo, en esta memoria, dentro de
la inalterada esencialidad que queda resumida
en las siguientes:



REIVINDICACIONES

5
10
15

1ª.- "ENVASE VERTEDOR" caracterizado -
esencialmente por estar compuesto por dos pie-
zas termoplásticas, siendo una de ellas una pie-
za-contenedor dotada normalmente de asa en cuyo
interior entra ajustadamente un envase de car-
tón parafinado en que va alojado el producto,
mientras que la segunda pieza es una tapa que
ofrece la particularidad de presentar en su ca-
ra inferior dos apéndices huecos sumamente pun-
tiagudos, los cuales determinan sendos conduc-
tos en comunicación con un agujero de entrada -
de aire y con otro de salida del producto situa-
dos en la tapa, y al propio tiempo sendos me-
dios de perforación del citado envase de produc-
to cuando se cierra la tapa.

20

2ª.- "ENVASE VERTEDOR", según la reivin-
dicación anterior, caracterizado porque la pa-
red de ambos apéndices se encuentra perforada
con unas ventanas y unas ranuras que posibili-
tan los antes mencionados efectos de entrada -
de aire y de salida del producto contenido den-
tro del envase situado en el interior del reci-
piente.

25

3ª.- Por último, se reivindica como ob-
jeto sobre el que ha de recaer la protección -
del presente Modelo de Utilidad que por veinte
años se solicita para España.

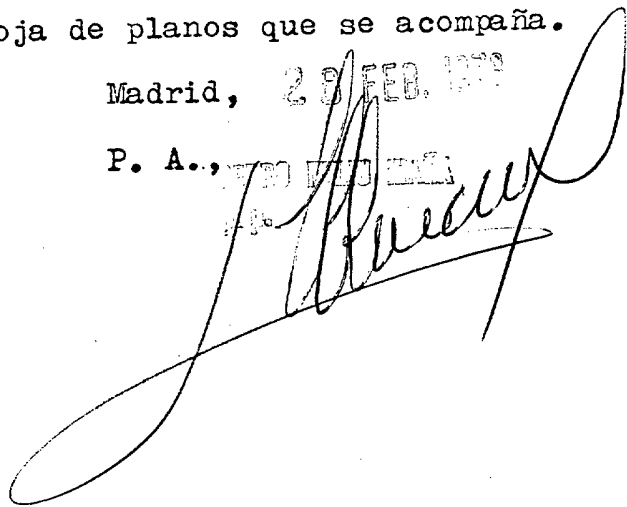
p o r

"ENVASE VERTEDOR"

5 Todo conforme queda expresado en la pre
sente memoria descriptiva que consta de ocho -
folios mecanografiados por una sola cara y una
hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 28 FEB. 1979

P. A.,

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The signature is highly cursive and loops around the stamp. The stamp contains the text "P. A." and "28 FEB. 1979" in a grid-like format, with the date also appearing above the signature.

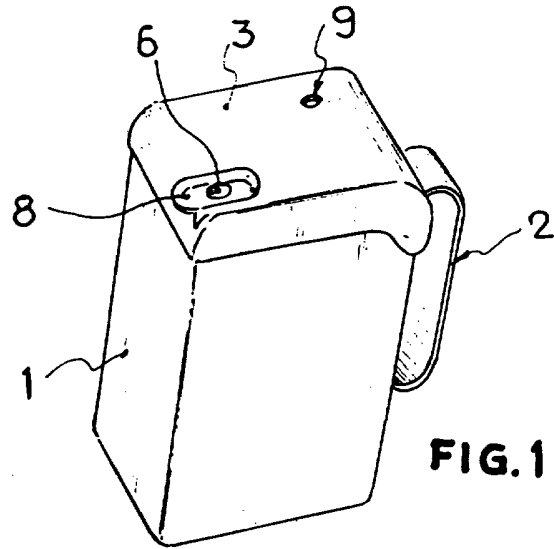


FIG. 1

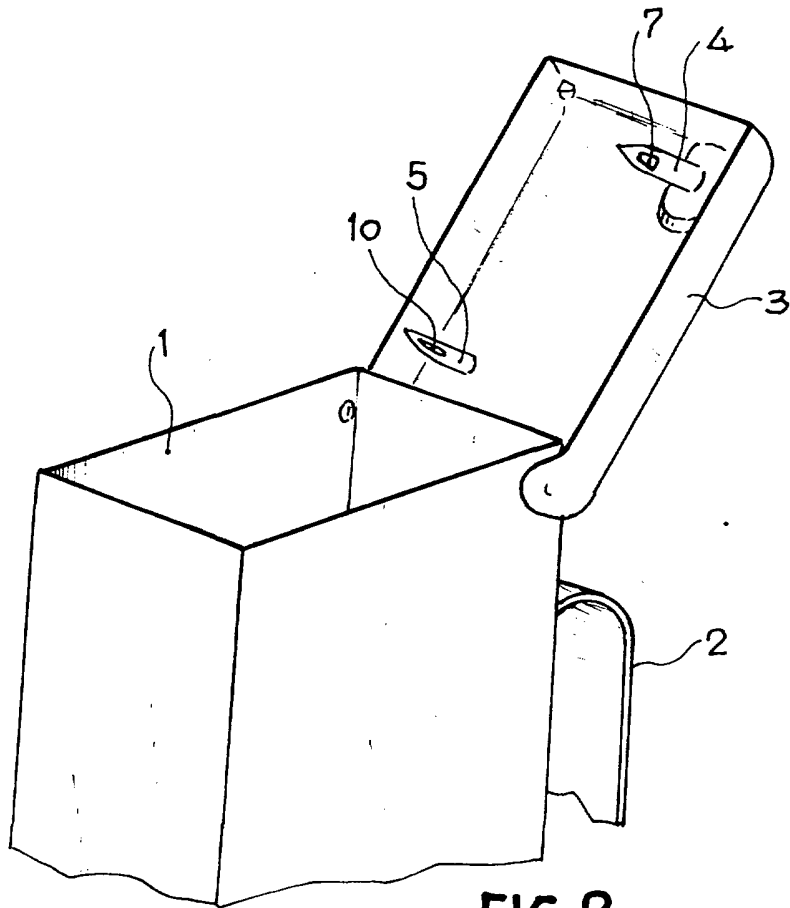


FIG. 2

Madrid, 29 FEB. 1978

R. P.

RECIBIDO
P. P.

Escala variable