

ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	234244	10 Y
	21		
	22 FECHA DE PRESENTACION	4 febrero 1978	

MODELO DE UTILIDAD

09 FEB 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
G 77 03 229.2	4 febrero 1977	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ARTÍCULO DE CHAPA FORMADO POR SECCIONES DE MATERIAL PLEGADO POR LÍNEAS DE DOBLEZ".

71 SOLICITANTE (S)

RUDOLF BOHNACKER METALLWARENFABRIK

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

D-7935 Rottenacker (Alemania) Stettiner Strasse 1

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Ignacio PONTI GRAU

La invención se refiere a un artículo u objeto de chapa, formado por secciones de material plegadas a lo largo de líneas de dobléz, por ejemplo una bandeja esencialmente en forma de U, que es colgada por las ramas de esta última y cuya ánima constituye una superficie de apoyo en el sentido de un fondo de anaquel. Otros ejemplos de objetos que han de ser considerados en relación con la presente son pequeños recipientes o cartelas para herramientas, plegados a partir de chapa, objetos que están destinados ventajosamente a ser colgados de las llamadas placas o chapas perforadas, o atornillados a ellas.

Las mencionadas placas perforadas, igualmente hechas, ventajosamente, de chapa, también son suministradas para cubrir las necesidades de los aficionados a los trabajos caseros. Las mismas son fijadas a la pared y permiten ordenar las distintas retenciones o soportes enganchándolos en orificios determinados, libremente de acuerdo con las necesidades particulares. En la comercialización de los objetos de chapa adicionales constituye un problema tanto la necesidad de espacio en altura de los mismos en relación con su relativamente pequeño peso, como asimismo el molesto empaquetamiento. En vista de ello la invención tiene como base la tarea de encontrar una posibilidad de almacenar estos objetos en menos espacio y de envolverlos más fácilmente.

Esta tarea es solucionada, de acuerdo con la invención, por el hecho de que en los artículos u objetos de chapa al menos una de las líneas de dobléz está formada por

una línea o hilera de perforaciones. Luego, el comprador o usuario puede, después de la compra, plegar a mano, por sí mismo, estas secciones de material a la vista de unas instrucciones adjuntadas a ellas, dando así al objeto su forma auténtica final. Durante el transporte y el almacenamiento en el establecimiento vendedor, los objetos tienen, no obstante, una forma plana o esencialmente plana, de manera que pueden ser empaquetados en forma de envoltorios skin, o sea de folio de plástico succionado o contraído.

10 Las perforaciones son, ventajosamente, rendijas longitudinales, alineadas longitudinalmente entre sí y con separaciones entre ellas, y, especialmente, estas rendijas tienen cantos laterales paralelos y extremos redondeados. La longitud de las rendijas y las separaciones entre ellas son elegidas en cada caso de manera que las secciones de material en cuestión puedan ser plegadas sin utilizar ningún medio auxiliar y sin necesidad de ejercer ningún esfuerzo considerable, para lo cual el espesor de la chapa empleada y la superficie de las secciones de material que se trata de plegar, así como la longitud de los cantos, son factores que determinan las dimensiones. La experiencia ha demostrado que en la mayoría de los artículos de chapa que entran en consideración, en las líneas de perforaciones, las separaciones entre las rendijas han de ser más cortas que estas últimas. Especialmente se recomienda que para un espesor de material de unos 0,8 mm, el ancho de las rendijas sea de unos 2 mm, la longitud de las mismas unos 12 mm y su separación de unos 4 mm.

A continuación se describe más detalladamente dos ejemplos de realización de la invención, con referencia a los dibujos, en los cuales: La figura 1 es una vista en perspectiva de una bandeja colgada de una placa perforada; la figura 2 muestra la sección o preforma de chapa de esta bandeja a escala más reducida; la figura 3 es un detalle de las perforaciones en forma de rendijas, a su tamaño natural; la figura 4 es la representación en perspectiva de un recipiente para pequeñas piezas, y la figura 5 la preforma de chapa de un tal recipiente, a escala más reducida.

En la figura 1 se ha representado una placa perforada -1-, de chapa y corriente en el mercado, dispuesta verticalmente o colgada de la pared. Esta placa presenta, en una disposición combinada, orificios redondos -2- y vaciados -3- en forma de ojo de cerradura. Una bandeja plegada a partir de chapa se halla colgada mediante ganchos -4- de dos de estos "ojos de cerradura", y se compone de un fondo -5-, de unos 35 cm de largo y unos 15 cm de ancho, en cuyos bordes longitudinales se ha plegado hacia abajo unas tiras -6- y -7- de aproximadamente 1 cm de ancho a los fines de proporcionar rigidez. En los dos lados menores del fondo -5- se unen dos secciones -9-, separadas por líneas de perforaciones -8-, en cuyos lados posteriores se ha formado los ganchos -4-. Estas secciones -9- están plegadas hacia arriba, en ángulo recto con el fondo -5-.

Esta conformación mencionada en último lugar es practicada por el usuario, después de la compra y después del desembalado a partir del paquete utilizado, ventajosa-

mente empaquetado Skin. La constitución de las dos líneas de perforaciones -8- está representada en detalle en la figura 3. Las rendijas -10-, alineadas longitudinalmente entre sí y cuyos extremos están redondeados, tienen una anchura de aproximadamente 2 mm y una longitud de unos 12 mm; las separaciones intermedias son de unos 4 mm. Con el espesor de chapa empleado, de aproximadamente 0,8 mm, el plegado puede ser realizado a mano y sin emplear medios auxiliares. El plegado de las tiras marginales -6- y -7- que refuerzan el fondo, tiene lugar, por el contrario, mecánicamente en fábrica; por ello no se ha previsto perforaciones en estos cantos de plegado longitudinales. La escasa altura de las tiras de borde no dificultan el empaquetado Skin.

La caja para pequeñas piezas representada en las figuras 4 y 5 tiene un fondo -13-, limitado en sus cuatro lados mediante líneas de perforaciones -12-. Una pared posterior -14- y dos paredes laterales -15- están plegadas hacia arriba formando ángulo recto con el fondo -13-; una pared delantera -16-, algo más baja, se encuentra dispuesta oblicuamente hacia delante. En las paredes laterales -15- se ha formado ganchos -17-, de manera similar al estante de la figura 1. Como que los recipientes sirven para guardar de forma sinóptica pequeñas piezas como clavos, tornillos y similares, y con una anchura de unos 9 cm son relativamente pequeños, no es necesario prever ninguna conexión lateral mutua entre las paredes plegadas hacia arriba manualmente por el usuario en las líneas de perforaciones -12-, pero en caso necesario también se puede utilizar tales conexiones

de retención, por ejemplo en forma de ganchos o rebordeados en los bordes verticales de las paredes.

Una ventaja especial de los recipientes de chapa ilustrados, en comparación con los recipientes de plástico colgables, conocidos, reside en el hecho de que los mismos, de acuerdo con las separaciones y la forma de los "ojos de cerradura" -3- de la chapa perforada, pueden ser colgados directamente en forma mutuamente encadenada lateralmente. Ello es aclarado por la figura 4, donde se ha representado con líneas de trazos un segundo recipiente. La parte inferior de los "ojos de cerradura" -3- es tan ancha, y los ganchos -17- son tan delgados, que dos de tales ganchos pueden ajustarse dentro de un mismo "ojo de cerradura" -3-.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez, caracterizado por el hecho de que al menos una de las líneas de doblez está formada por una hilera de perforaciones.

5 2. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las perforaciones son rendijas longitudinales, alineadas entre sí en la dirección de su longitud, con separaciones intermedias.

10 3. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez, según la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que las rendijas tienen cantos laterales paralelos y extremos redondeados.

15 4. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez, según la reivindicación 3, caracterizado por el hecho de que las separaciones intermedias son más cortas que las rendijas.

20 5. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez, según la reivindicación 4, con un espesor de material de 0,8 mm aproximadamente, caracterizado por el hecho de que las perforaciones tienen un ancho de rendija de unos 2 mm, una longitud de aproximadamente 12 mm y unos 4 mm de separación.

25 6. Artículo de chapa formado por secciones de material plegado por líneas de doblez.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en

la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas
foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de febrero de 1978

RUDOLF BOHNACKER METALLWARENFABRIK

P.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the printed text. The signature is highly cursive and loops around the text, starting from the left, crossing itself, and ending with a long horizontal stroke that extends to the right.

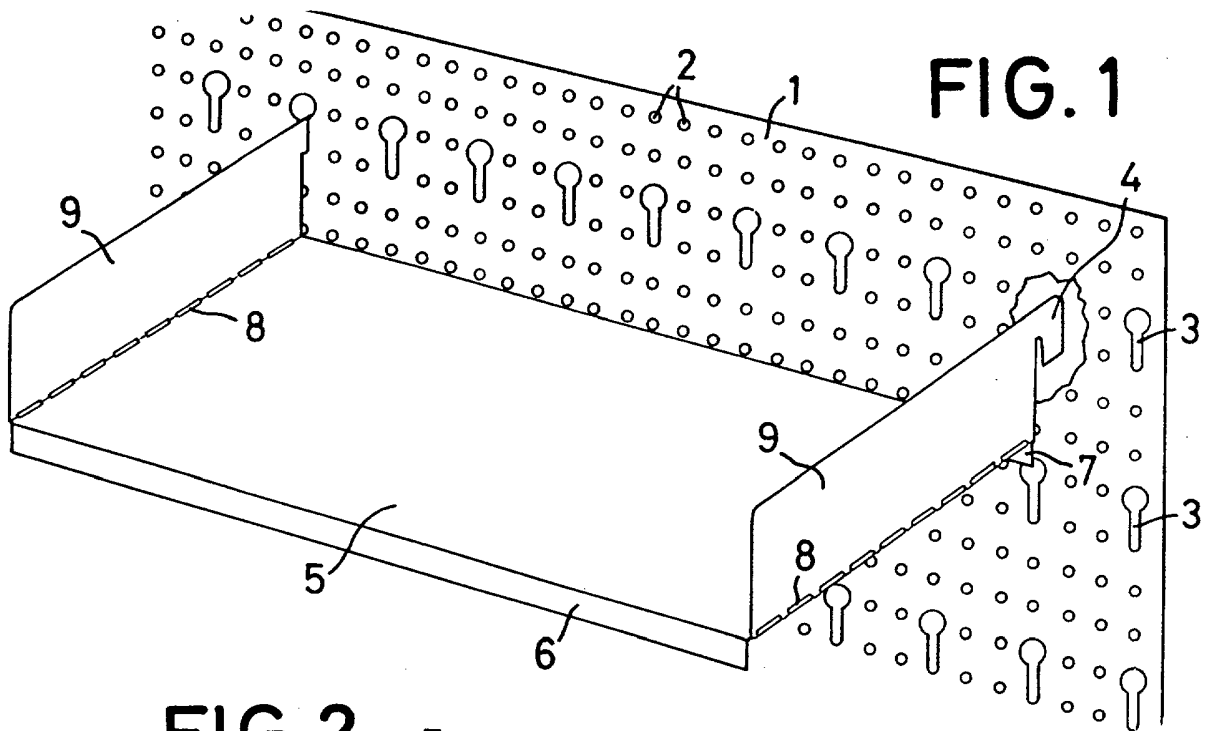


FIG. 1

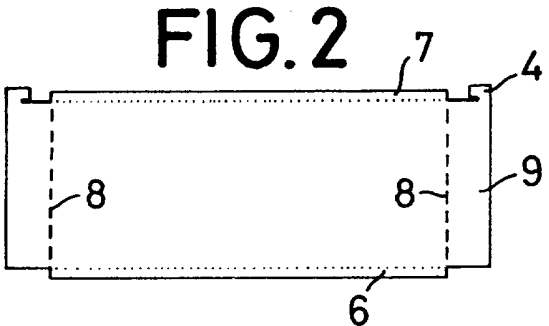


FIG. 2

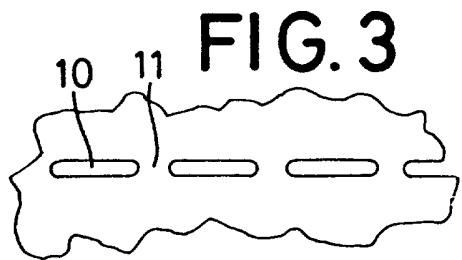


FIG. 3

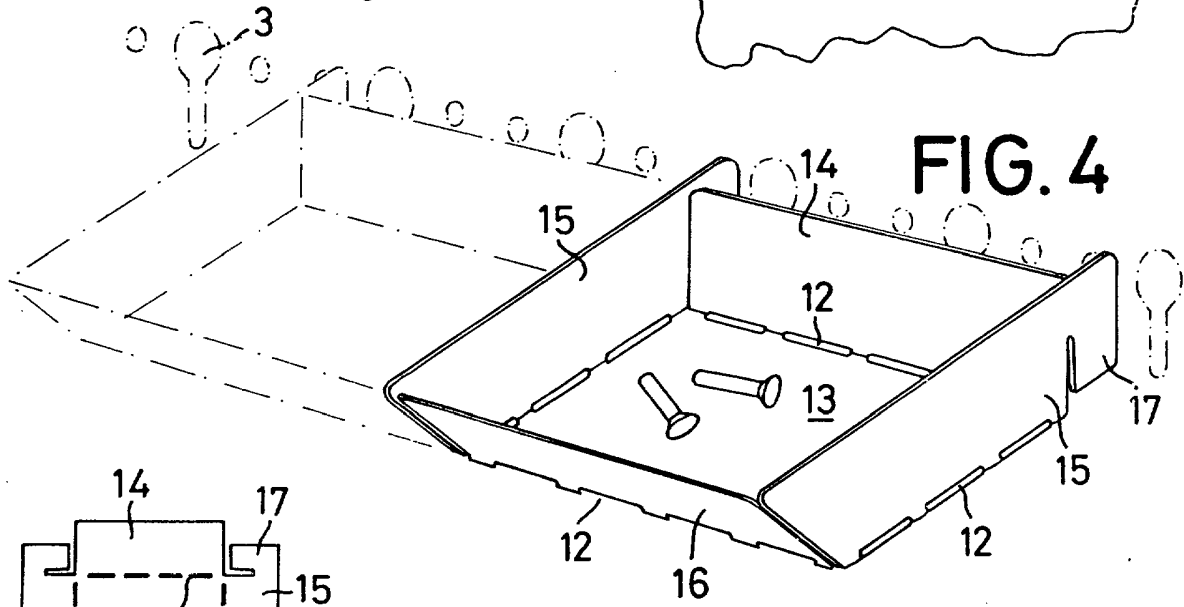


FIG. 4

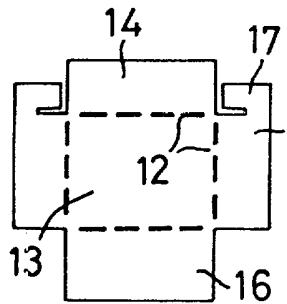
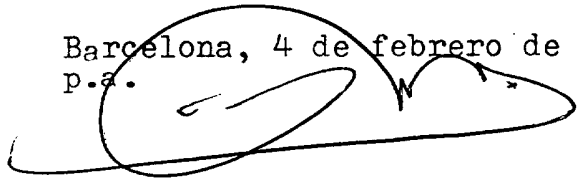


FIG. 5

Barcelona, 4 de febrero de 1.978
P. 9.



1/10202