

34192



234192

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CIERRES PARA NEVERAS", a favor de Don Mario CARBONELL SE-LLART, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Prats y Roqué, 20. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva, para España, de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cierres para neveras, que constituyen el tema del invento que se propugna.

10 La característica esencial de estos perfeccionamientos, de acuerdo con su finalidad de efectuar un cierre mecánicamente perfecto, es la de inmovilizar el asidero o manivela externa, anulando el movimiento giratorio angular de palanca, que poseían las cerraduras anteriores. A tal efecto, la acción de desplazamiento que deja de efectuar la manivela, mejorando la estética del conjunto y suavizando la operación mecánica, debe efectuarlo otra palanca interior oculta en el cuerpo o masa de la puerta de la nevera, teniendo como elemento motor,



234192

un botón digital que, con un movimiento de corrimiento lateral (imperceptible a la vista), acciona sobre la palanca que libera el diente de trinquete que verifica la operación de abrir la cerradura.

5            Otra característica de los perfeccionamientos a que nos referimos, radica en el mencionado trinquete, cuyo diente es de doble muñón, con objeto de limitar su basculación y retenerlo con mayor precisión en la muesca matriz de la cerradura, eliminando toda posibilidad de holgura o movimiento oscilante de la puerta de la nevera después de cerrada.

10           Como confirmación aclaratoria de lo expuesto, se acompaña una hoja gráfica en la que se representa el caso práctico inicial de realización de los perfeccionamientos mostrados a título de ejemplo sobre el que referirse en la consiguiente descripción.

15           En su Fig. 1, se representa en corte seccional, todo el conjunto transversal de un cierre de nevera. En otra Fig. 2, se dibuja en alzado, el pestillo del trinquete, que a su vez se representa, visto frontalmente, en la Fig. 3. Y, en la Fig. 4, se representan la cara interna y la superior de la cerradura que aparece acoplada en el montante de la embocadura de la nevera.

20           En los diseños, aparece ya el cuerpo de la manivela metálica -1-, lo mismo que su empuñadura -2-, situados externamente en el grueso del cuerpo de la puerta -3-, mientras que su pieza clave, la palanca -4-, y su guía o cubierta -5-, permanecen empotradas en el citado cuerpo, al igual que el montante y placa -6-, del pestillo de trinquete.

25           Esta pieza clave, tiene una forma mixta, compuesta de



34192

una cabeza -7-, con una cavidad a modo de cuchara, donde re-  
cibe el extremo del árbol -8-, del trinquete -9-, seguida de  
un cuello con una entalladura -10-, donde penetra el rebor-  
de saliente -11-, de su cubierta-guía -5-, y finalmente,  
5 una cola o extremidad curvada -12-, que es sobre la que ac-  
túa el botón externo -13-. Este botón presenta dos pestañas  
salientes en ángulo recto, que se introducen junto con la  
cola de la palanca, en la cavidad interior de la manivela,  
donde actúan conjuntamente, teniendo exteriormente una su-  
10 perficie de contacto que, accionada con el dedo y despla-  
zándose en el sentido de la flecha, determina la bascula-  
ción de la pieza -4-, como palanca con punto de apoyo en  
-11-, presionando sobre el árbol -8-, que libera el trinquete  
dándole la movilidad y giro necesarios para salvar el pa-  
15 so de la muesca -14- (Fig. 4) en la dentadura -15-, de la  
cerradura -16-. Dicha cerradura se apoya en la placa -16-,  
la que, a su vez, se atornilla en el ángulo o quicio del  
montante -18-, de la nevera, y consta de la pieza dentada  
-15- situada en su zona inferior, mantenida solidariamente  
20 a un tornillo pasador -17-, que por el hecho de tener su  
extremo -19-, remachado en el borde exterior, da lugar, al  
roscarlo o aflojarlo, a desplazar la pieza dentada, lo que  
equivale a tensar la posición de la cerradura para graduar-  
la con respecto al trinquete -9-, que trabaja precisamente  
25 sobre ella.

Las Figs. 2 y 3, muestran el pestillo de dientes con-  
sistente en el trinquete -9-, cuyo árbol se prolonga y aso-  
ma por fuera del montante -6-, dentro del cual se desliza  
dicho eje, contenido por un pasador -20-, que comprime al



234192

resorte helicoidal -21-, para obligar a su cabeza en estre-  
lla -22-, a desprenderse de la pestaña -23-, que libera el  
trinquete, dejándola con libertad de giro para efectuar la  
abertura de la puerta.

5           En el mecanismo de cierre descrito, la pieza de mando  
o botón pulsador -13-, podrá adoptar diversidad de formas,  
realizando su función impulsora, lo mismo moviéndose en el  
sentido señalado en el ejemplo, que en el sentido de presión  
de fuera a dentro, puesto que en todos los casos, siempre  
10       empujará por plano inclinado a la palanca, en la dirección  
de trabajo. También podrá variar la forma de la manivela,  
su calidad y material y, en general, todos cuantos detalles  
de acabado dejen sin alteración la esencialidad del invento.

- N O T A -

15           Se reivindica como objeto de esta patente:

1º.- Perfeccionamientos introducidos en la fabrica-  
ción de cierres para neveras, caracterizados por la estructu-  
ración de su manivela exterior, que permanece estática e in-  
movilizada, siendo el elemento activo de la misma, un peque-  
ño botón desplazable que sitúa sus palancas de impulsión, en  
20       el interior de una cavidad existente en el cuerpo de la ma-  
nivela, donde toman contacto y movilizan el extremo de otra  
pieza, de composición especial, alojada asimismo en el inte-  
rior de un espacio cilíndrico que, formando parte integran-  
te del cuerpo de la manivela, penetra en la masa del cuerpo  
25       de la puerta, para relacionarse con la cerradura dentada que  
se halla en correlación directa en el montante de la puerta.

2º.- Perfeccionamientos en la fabricación de cierres pa-  
ra neveras, según la reivindicación anterior, caracteriza-



234192

dos porque la pieza clave del dispositivo, citada en el párrafo anterior, consiste en una palanca mixta que, colocada según la orientación que le dicta el conducto cilíndrico que es prolongación interna del cuerpo de la manivela, presenta en su zona media o cuello, una muesca en la que penetra como punto fijo de apoyo, el reborde de dicho conducto, recibiendo por su cola curvada inferior, el impulso del botón pulsador de la manivela, y transmitiéndolo, con su cabeza en forma de cuchara, al extremo del árbol del trinquete, para producir su liberación.

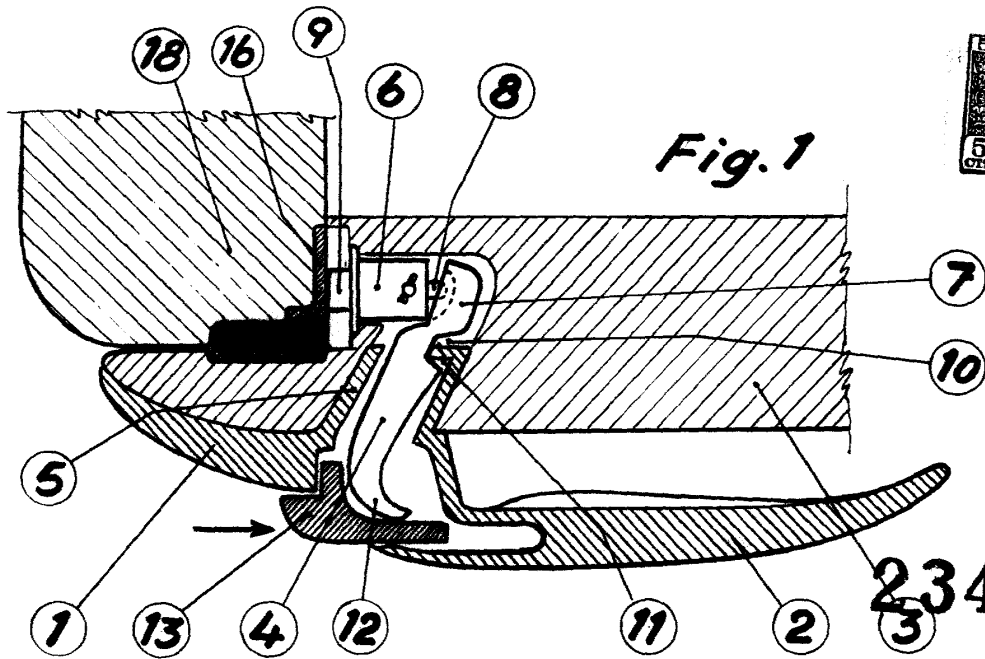
39.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el trinquete citado en el párrafo anterior, cuenta con un árbol de cabeza estrellada, calado en su centro, del cual se libera desprendiéndose de una pestaña interior que lo retiene, mediante la acción corredera de dicho árbol, movilizado por un resorte helicoidal que lo circunda, y es contenido a su vez, por un pasador sostenido entre las dos ramas del montante que mantiene este dispositivo en el interior de la masa de la puerta, enfrentado a la cerradura dentada, existente en la cara correspondiente del montante de la puerta.

49.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CIERRES PARA NEVERAS.

Madrid, 27 de Marzo de 1957

FERNANDO PERAIRE

P.F.



234192

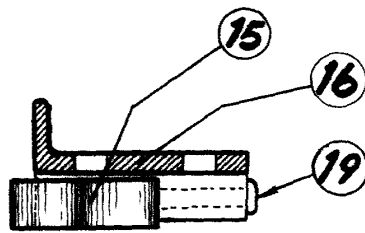
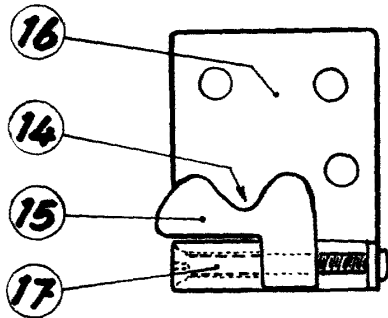
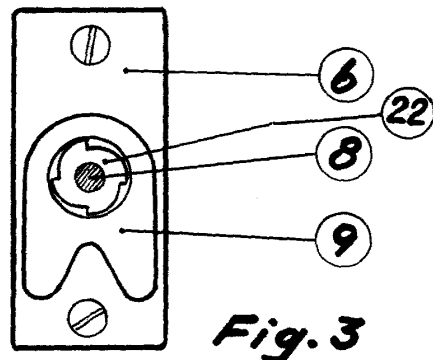
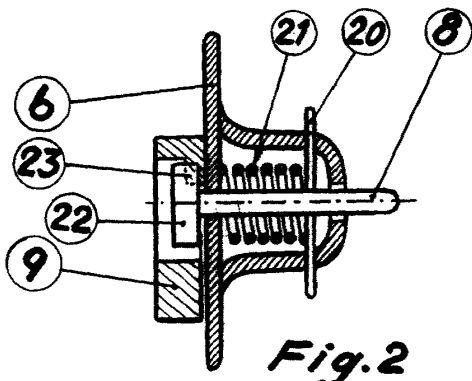


Fig. 4

P.A. 13.307  
Fernando Peraire

Escala variable