



1957

234183

MEMORIA DESCRIPTIVA

Que se acompaña a la solicitud de una Patente de Invención,
por 20 años en España, a favor de la r.s. Quimindustria, S.A.
residente en Madrid, calle de Ferraz número 35, por: "MEJORAS
5 EN LA FABRICACION DE MOSAICO ROMANO PARA LA DECORACION DE SU-
PERFICIES".-

=====

La presente patente de invención se refiere como su enun-
ciado indica a unas mejoras en la fabricación de mosaico romano
para la decoración de superficies.

10 Actualmente, se emplean dichos mosaicos en los fines indi-
cados, ya sean constituidos por masa cerámica ó por vidrio; pero
ambos sistemas adolecen de defectos que vamos a enumerar segui-
damente. El primero de ellos, o sea el cerámico, tiene el incon-
veniente de que los mosaicos integrados así son muy quebradizos,
15 pues los mismos han de hacerse con muy poca sección, y la super-
ficie de ellos tratada con esmaltes es susceptible en extremo de

234183



1957

5 saltarse durante su transporte y/o manipulación, además de que el colorido proporcionado a una tanda de cocción nunca es uniforme a su salida del horno, pues intervienen una cantidad de factores que no se pueden obviar con dicho sistema, y finalmente, en cuanto a este primer ejemplo, la duración de dichos mosaicos una vez colocados en la superficie a cubrir, es muy limitada, pues los accidentes a que están sujetos tales como, acción de los agentes atmosféricos -si ellos están colocados en superficies exteriores-, y roces por limpieza, manoseo y cambios de temperatura si se hallan en interiores.

10 En cuanto al segundo caso, o sea los fabricados en vidrio, se eliminan dichos inconvenientes, pero surgen otros del orden técnico de fabricación, donde son de apreciar costo de producción y ventajas para obtener el producto deseado a los fines exigidos para la aceptación del mismo en el mercado consumidor. Estos es, 15 que los mosaicos vítreos obtenidos hasta ahora se conseguían haciendo una mezcla de vidrio coloreado en toda su masa, para seguidamente moldearla y cortarla en los tamaños y formas deseadas. Ello, en algunos casos en que el teñido de dicha masa se consigue con materias colorantes de bajo costo, no implica problema alguno, 20 pero en otros -que son la mayoría- el tintado de toda dicha masa supone un costo excesivo, pues tales materias colorantes como son el oro, rojo, etc., se obtienen en el mercado a muy elevados precios.

25 Así pues, y para obviar tales inconvenientes como son el cerámico y vidrio con masa totalmente teñida, se establece la presente patente de invención cuyas características vamos a exponer seguidamente.

30 Una vez preparada en fábrica la mezcla necesaria a fin de conseguir un buen vidrio, y proporcionado el grosor adecuado,

234183



1957

pasa seguidamente a la mesa de corte y/o moldeo donde es trata-
da la masa vítrea para obtener las formas geométricas que se de-
séen; seguidamente las dichas piezas reciben por su cara interior
y por cualquier medio apropiado -tal como pulverizado- un esmal-
5 te vítreo del color que se desée, pasando inmediatamente a un
horno de cocción donde son sometidas a una temperatura de 600°.
Resultando de todo ello que al salir dichas piezas del referido
horno, el esmalte vítreo habrá formado cuerpo con la masa de vi-
drio, de tal manera, que dicho esmalte permanecerá unido a la
10 misma y vivirá con ella, mientras su soporte, o sea el mosaico,
perdure.

Descrito el objeto de la presente patente de invención,
solo queda por hacer constar que las modificaciones de detalle
que la práctica aconseje introducir en la misma y que no llega-
15 sen a alterar la esencialidad que se va a reivindicar en la si-
guiente nota, habrán de considerarse comprendidas por el presen-
te registro.

234183

- N O T A +



1957

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1 - Mejoras en la fabricación de mosaico romano para la decoración de superficies, caracterizadas esencialmente porque partiendo de una masa de vidrio de color neutro se la hace pasar por unos rodillos para proporcionarla el grosor deseado, para seguidamente, llevarla a la mesa de corte o moldeo donde es seccionada por medio de una prensa, resultando así los mosaicos en las distintas formas geométricas que se deseen.

10 2 - Mejoras en la fabricación de mosaico romano para la decoración de superficies, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas esencialmente porque los dichos mosaicos y por su cara interior o base de los mismos, llevarán una o varias hendiduras para facilitar su adhesión al aglomerante que les há de fijar sobre la superficie a decorar.

15 3 - Mejoras en la fabricación de mosaico romano para la decoración de superficies, según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizadas esencialmente porque las piezas así obtenidas reciben por su cara interior y por cualquier medio apropiado un esmalte vítreo del color que se desee, para inmediatamente pasarlas a un horno de cocción donde son sometidas a una temperatura comprendida entre los 500 y 600°, consiguiéndose con ello que el esmalte referido forme cuerpo con la masa de vidrio del mosaico, de tal manera, que permanecerá indestructible mientras el soporte donde há sido fijado, o sea el mosaico, subsista.

20 4 - Mejoras en la fabricación de mosaico romano para la decoración de superficies.



234183

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 12 MAR. 1957

Quimindustria, S.A.
U. Gerente