



ESPAÑA

19 ES	11 21	234159	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION		
	9-11-76		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y de acuerdo con el contenido de la memoria descriptiva.

MODELO DE UTILIDAD

- 5 JUL. 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS	
31 NUMERO			
29127 A/75	10-11-75	ITALIA	

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B6D	

54 TITULO DE LA INVENCIÓN	
TAPON DE PLASTICO, PARTICULARMENTE PARA DEPOSITOS DE GASOLINA DE MOTOCICLETAS, CICLOMOTORES Y SIMILARES.	

71 SOLICITANTE (S)	ITW FASTEX ITALIA, S.p.A.
--------------------	---------------------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	Strada Settimo 344, Turin, ITALIA.
---------------------------	------------------------------------

72 INVENTOR (ES)	MICHELE AIMAR, de nacionalidad italiana, el cual ha cedido sus derechos a la entidad solicitante.
------------------	---

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE	D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.
------------------	-----------------------------

1 La presente invención se relaciona con tapones,
particularmente para depósitos de gasolina de motocicletas,
ciclomotores y similares.

5 Actualmente los tapones de este tipo son generalmen
te metálicos y se aplican al depósito mediante acoplamiento
a bayoneta o atornillamiento. Tales tapones, compuestos de
varias piezas, son bastante complicados y por consiguiente
notablemente costosos.

10 El objeto de la invención es el de realizar un ta
pón del tipo antes indicado que sea más económico que los ya
conocidos.

15 Más particularmente, el tapón según la invención
está construido de plástico y se caracteriza porque comprende
un reborde, dotado en su periferia de una guarnición hermética
y en su centro de una empuñadura de mando, y un vástago
20 hueco de sección sustancialmente cuadrada, destinado a aco
plarse a un orificio del depósito, de sección correspondien
te, cuyo vástago está compuesto, de modo ya conocido, por dos
trechos cuyas secciones cuadradas están giradas sustancial
25 mente en 45° entre sí y unidas recíprocamente por paredes in
clinadas, de manera que, introduciendo en el orificio del de
pósito el primer trecho del vástago y girando con ayuda de la
empuñadura el tapón en $1/8$ de revolución, flexionan los bor
des de ese primer trecho de vástago y el tapón, deslizándose
30 con las paredes inclinadas de unión de ambos trechos sobre
el borde interno del orificio del depósito, queda bloqueado
en la posición en la que el segundo trecho del vástago se
acopla al orificio, sobresaliendo el primer trecho de aquél
respecto al orificio, hacia el interior del depósito.

30 Se comprenderá mejor la invención con la siguiente

1 descripción, ofrecida simplemente a título de ejemplo no li-
mitativo, de una de sus formas de realización, en relación
con los adjuntos dibujos, en los cuales:

5 La figura 1 muestra un tapón según la invención en
planta, observado por el lado de la empuñadura.

La figura 2 muestra el tapón de la figura 1 en
planta, observado por el lado opuesto al de la figura 1.

10 La figura 3 representa en la mitad superior una
sección axial y en la inferior una vista lateral del tapón
de las figuras 1 y 2, aplicado a un depósito fragmentariamen-
te representado.

La figura 4 es una sección axial de la parte hora-
dada de un depósito, destinada a recibir el tapón de las figu-
ras 1 a 3; y

15 La figura 5 ilustra esquemáticamente el sistema de
preparación de un orificio como el de la figura 4.

Examinando en primer lugar las figuras 1 y 2, se
observa que el tapón representado en ellas comprende un rebor-
de 1 del que sobresale por un lado una empuñadura 2 y por el
20 lado opuesto un vástago hueco indicado en su conjunto por 3.

Para comprender mejor la estructura del tapón, se
hará referencia también a la figura 3, que representa a aquél
aplicado a un orificio 4 obtenido mediante corte de un estam-
pado 5 practicado en la pared 6 de un depósito.

25 En la figura 4 se representa el orificio del depó-
sito antes de la aplicación del tapón. Para comprender mejor
la exacta configuración de las paredes que delimitan el ori-
ficio 4, conviene describir brevemente el modo en que se ob-
tiene aquél. En la pared 6 del depósito en la que se ha efec-
30 tuado previamente el estampado 5, se corta, mediante una he-

BAD ORIGINAL

1 rramienta que presenta la forma indicada con líneas disconti-
nuas 7 en la figura 5, un orificio de la misma forma y se re-
pliegan las cuatro aletas resultantes 8 sustancialmente en
ángulo recto respecto a la pared del depósito, de modo que se
5 obtenga un orificio cuadrado 4 delimitado por las cuatro ale-
tas citadas 8.

Volviendo a la descripción de la estructura del ta-
pón en relación con las figuras 1 a 3, se observa que el vást-
tago hueco 3 comprende dos trechos 9 y 10, ambos de sección
10 cuadrada, con un giro de 45° entre sí y recíprocamente unidos
por paredes de conexión inclinadas 11.

El reborde 1 presenta en su periferia una muesca 12
en la que se monta una guarnición 13 destinada a aplicarse
herméticamente, tras la aplicación del tapón, contra la pared
15 5 del estampado del orificio del depósito.

Sobre la cabeza de la empuñadura 2 se dispone un
orificio de respiración 14. En el interior del tapón se dispo-
ne un contratapón 15 en forma de copa que se inserta a presión
y se mantiene en posición a lo largo de su borde mediante
20 cuatro dientes 16 dispuestos en la pared interna del trecho
10 del vástago 3. La misión del contratapón 15 es la de evi-
tar una conexión directa entre el orificio de respiración 14
y el interior del depósito.

El tapón descrito se aplica al depósito de la si-
25 guiente manera.

Primeramente se inserta el trecho 10 del vástago 3
en el orificio cuadrado 4 y luego se imprime al tapón, median-
te la empuñadura 2, una rotación de $1/8$ de vuelta. Durante tal
rotación, los bordes de las diagonales del trecho 10, gracias
30 a la flexibilidad del material, son aplastados y el tapón

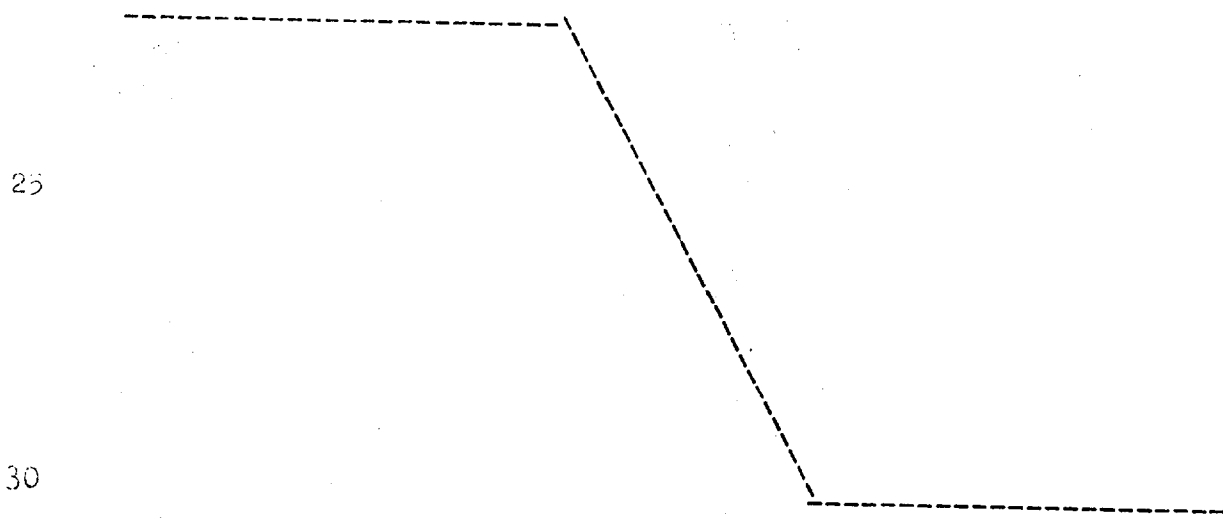
BAD ORIGINAL

1 tiende a deslizarse con las superficies inclinadas 11 de
unión entre los trechos 9 y 10 sobre las paredes 8 del orifi-
cio 4, pasando con el trecho 10 al interior del depósito, en
la posición representada en la figura 3. Simultáneamente, el
5 trecho 9 se sitúa entre las paredes 8 y, debido a su forma
cuadrada, al igual que el orificio 4 delimitado por tales pa-
redes, bloquea al tapón en su posición, impidiendo su adicio-
nal rotación más allá de 1/8 de giro. En tal posición del ta-
pón, la guarnición 13 queda presionada contra la pared 5 del
10 estampado del depósito, asegurando el cierre hermético.

Aunque se ha descrito e ilustrado una sola forma de
realización de la invención, es evidente que pueden introdu-
cirse numerosas variantes y modificaciones, sin apartarse del
ámbito de aquélla.

15 Análogamente, aunque el tapón se ha descrito e ilus-
trado en su aplicación específica a un depósito de gasolina,
podría utilizarse también en otras aplicaciones, como por
ejemplo para filtros de lavadoras, lavavajillas y otros apara-
tos electrodomésticos.

20 En resumen el Modelo de Utilidad que se solici-
ta deberá recaer sobre las siguientes:



1

REIVINDICACIONES

1. Tapón de plástico, particularmente para depósitos de gasolina de motocicletas, ciclomotores y similares, caracterizado porque comprende un reborde dotado en su periferia de una guarnición hermética y en su centro de una empuñadura de mando, y un vástago hueco de sección sustancialmente cuadrada, destinado a acoplarse a un orificio del depósito de sección correspondiente, estando compuesto tal vástago de modo ya conocido por dos trechos cuya sección cuadrada está girada sustancialmente en 45° entre un trecho y el otro y unidos entre sí por paredes inclinadas, de modo que, introduciendo en el orificio del depósito el primer trecho del vástago y girando con ayuda de la empuñadura el tapón en $1/8$ de giro, los bordes del primer trecho del vástago flexionan y el tapón, deslizándose con las paredes inclinadas de unión entre los dos trechos aplicadas sobre el borde interno del orificio del depósito, queda bloqueado en la posición en que el segundo trecho del vástago se acopla al orificio, sobresaliendo el primer trecho del vástago respecto al orificio, hacia el interior del depósito.

20

2. Tapón según la reivindicación 1, caracterizado porque la empuñadura es hueca y presenta un orificio de respiración.

25

3. Tapón según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque lleva en su interior un contratapón en forma de copa, inserto a presión y mantenido en posición a lo largo de su borde mediante unos dientes dispuestos sobre la pared interna del primer trecho del vástago.

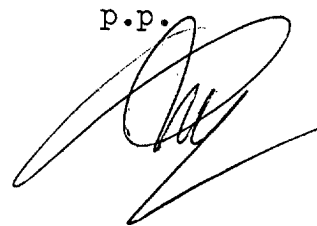
30

1 4. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
TAPON DE PLASTICO, PARTICULAMENTE PARA DEPOSITOS DE GASOLINA
DE MOTOCICLETAS, CICLOMOTORES Y SIMILARES.

5 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de siete páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de Noviembre de 1976
BERNARDO UNGRIA
P.P.

10



15

20

25

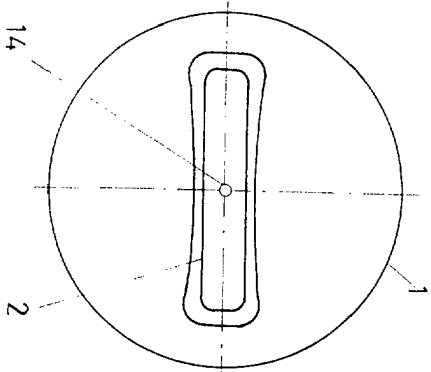


FIG. 1

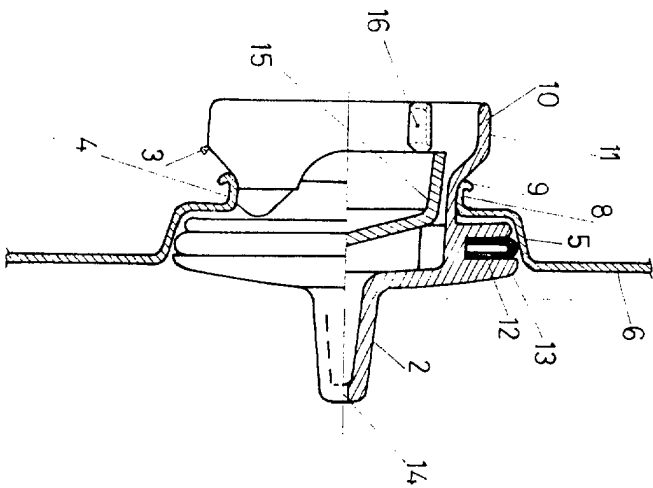


FIG. 3

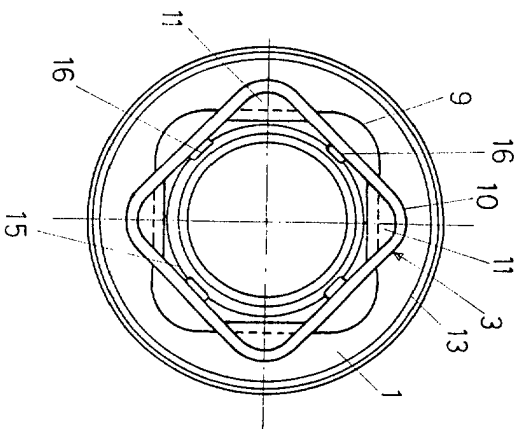


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
 Madrid, de 1977
 BERNARDO UNGRIA
 P. P. de 1977

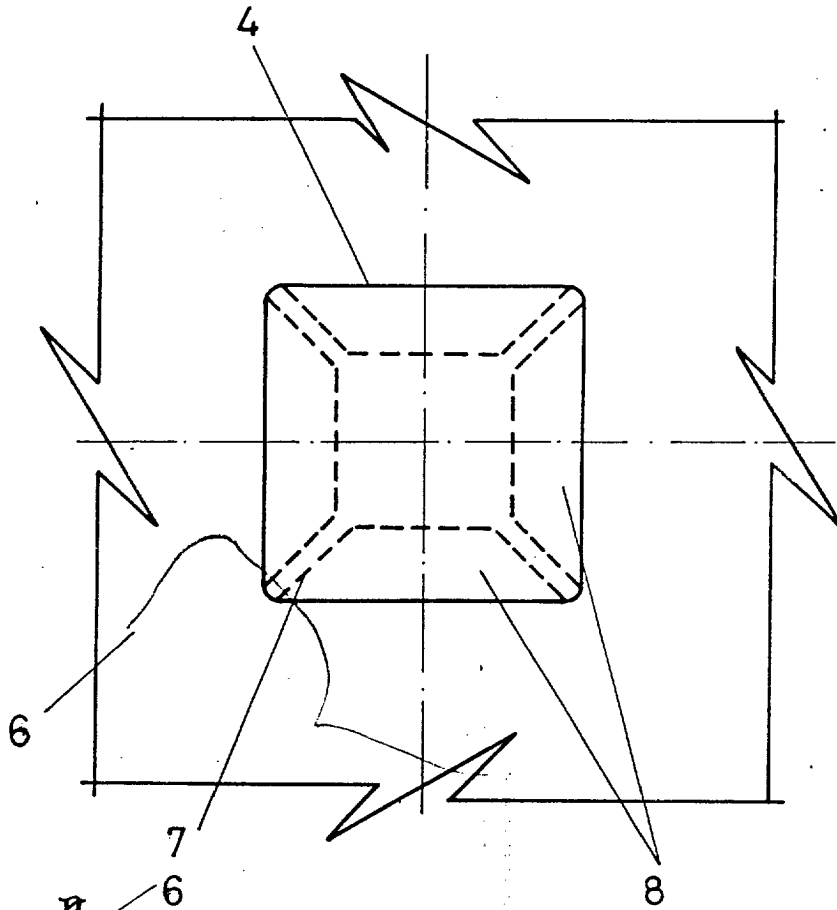


FIG. 5

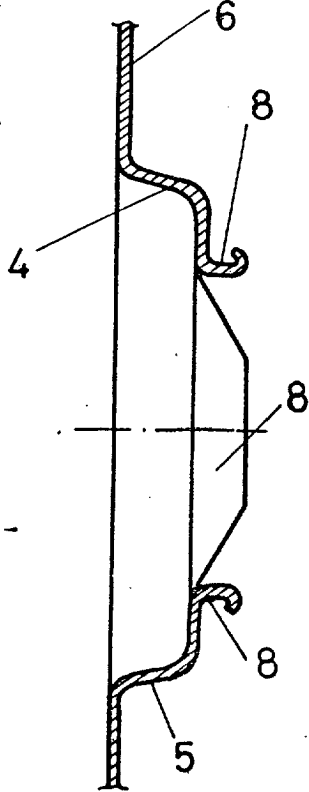


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de Noviembre de 1976

BERNARDO UNGRIA

P. P.