

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

234.132

ES

11

21

22

NUMERO

FECHA DE PRESENTACION

22 FEB. 1978

Y

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16B
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

71 SOLICITANTE (S)

LUIS COBO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Lersundi, 9-5º; BILBAO-9

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. José Ramón TRIGO PEREZ

-AMP-

1                   La presente Memoria descriptiva tiene como fi  
nalidad la declaración del objeto sobre el cual se sol  
5                   cita el Privilegio de explotación industrial y comer-  
cial exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo  
de Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el par  
10                   ticular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad In-  
dustrial. Este Modelo de Utilidad bajo título "DISPOSI-  
TIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA" viene a perfeccionar  
las técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que -  
aventajan las convencionales, tal y como enumeraremos a  
lo largo de esta Memoria.

15                   El Modelo de Utilidad, objeto de la presente  
Memoria, consiste en un dispositivo de sujeción de ca-  
rriles sobre platabandas, de los que estando compuesto  
por dos elementos, uno fijo a la platabanda y otro suje  
to al primero, que se apoya en la base del carril, me-  
20                   diante un tornillo con su tuerca correspondiente, se ca  
racteriza por la forma de anclaje de un elemento sobre  
el otro y que mas adelante describiremos.

25                   Las ventajas y características que podemos pe  
dir a estos dispositivos, serían las siguientes: Elimi  
nación de agujeros en la platabanda, seguridad contra -  
deslizamientos laterales, evitar trabajos de soplete al  
cambiar el carril, e imposibilidad de torsión de las --  
30                   placas de sujeción, siendo necesaria solamente la utili  
zación de una herramienta para el ajuste del dispositi-  
vo al carril sobre la platabanda.

                  Aporta la ventaja de que según sea la forma -  
hueca de ambos elementos y que a continuación explicare  
30                   mos, la sujeción de ambas piezas puede ser bien con tor

1           nillo y tuerca tradicionales o bien con un tornillo de  
            cabeza de martillo, no siendo necesaria más que la uti-  
            lización de una sola herramienta en los dos casos.

5           El elemento inferior y que se sujeta median-  
            te soldadura es una chapa de cierto espesor en forma -  
            de U invertida, cuyos brazos están en contacto con la  
            platabanda, disponiendo en la zona de unión de sendos  
            brazos, un orificio rectangular que más tarde explicarem  
10           mos, siendo en la cavidad que deja este elemento entre  
            sí y la platabanda, donde se ubica la tuerca o la cabez  
            a de martillo del tornillo empleado. Siendo la colo-  
            cación de este elemento respecto del carril de forma -  
            que los brazos de la U, queden perpendiculares al men-  
            cionado carril o paralelos a él, según dimensión del -  
15           carril.

            El elemento superior o móvil, de forma rec--  
            tangular con un orificio pasante también rectangular,  
            de cuyo interior emergen verticales hacia abajo dos --  
            alas del mismo material, dispuestas en caras opuestas  
20           del orificio, de forma que estas alas ajusten perfectam  
            mente en el orificio rectangular que dispone el elemenm  
            to inferior.

            Exteriormente dispone a su vez de cuatro fald  
            ones, uno en cada lado, de alturas diferentes, lo que  
25           hace a este dispositivo poder ser empleado con cuatro  
            tipos de carriles normalizados diferentes. Los faldone  
            s no ocupan toda la longitud de cada lado respectivo,  
            debido a los chaflanes de cada esquina.

            La fijación de ambos elementos se realiza --  
30           por tornillo y tuerca únicas, así como una grandela --

1           ubicable en varias disposiciones que comentaremos a con-  
tinuación, según una hoja de planos que se acompaña a -  
esta memoria como base a las explicaciones que seguida-  
mente se dan a título de orientación:

5           La Figura 1ª, muestra claramente la forma de  
la pieza (1) inferior, con su orificio (2), configurando  
en conjunto una U invertida.

10          La Figura 2ª, indica mediante una vista infe-  
rior la pieza superior (3) con su orificio centrado (4),  
con las alas interiores (11) y los cuatro faldones exte-  
riores (12) de diferente altura cada uno.

15          Las Figuras 3ª y 4ª, muestran en sección el -  
conjunto del dispositivo una vez montado y que haciendo  
uso de la simetría se ha dibujado para hacer ver las di-  
ferentes alturas de los faldones exteriores (12) del --  
elemento (3) según tamaño del carril (5) sobre la plata-  
banda (7), con junta de goma (6) o sin ella.

20          Obsérvense en estas Figuras 3ª y 4ª, el torni-  
llo (8), la arandela (9) y la tuerca (10). Así como la  
posible arandela entre (11) y (10).

La Figura 5ª, vuelve a dar una idea del dimen-  
sionamiento de la pieza (1) y del orificio (2).

25          Conviene hacer hincapié de que estos elemen-  
tos tienen que ajustar entre sí, tales como la tuerca -  
(10) exagonal entre los brazos de la U del elemento (1);  
asimismo las alas interiores (11) del elemento (3) en -  
el orificio (2) de la pieza (1).

30          Se consigue también una horizontalidad prácti-  
camente perfecta en todo momento entre la superficie de  
asiento de la cabeza del tornillo y la platabanda.

1                    Por otra parte se puede pensar en la sujeción  
de ambos elementos del dispositivo, mediante la intro-  
ducción y giro de un tornillo con cabeza de martillo --  
por el orificio de ambas piezas, sujetando el conjunto  
5                    mediante una tuerca que asentaría en el plano superior  
del elemento móvil.

                  Con este dispositivo, aparte de las caracte-  
rísticas, antes mencionadas, queremos repetir ahora que  
los mismos elementos, nos sirven para cuatro posibles -  
10                    dimensiones de carriles guía y que al quedar fijo el --  
conjunto mediante un solo tornillo y por estar encaja--  
dos los dos elementos por las alas de la pieza inferior,  
reduce la complicidad al mínimo manteniendo su seguridad  
y eficacia, reduciendo el precio de fabricación de este  
15                    modelo de utilidad, al mínimo, por no ser como los tra-  
dicionales, de fundición, con el consiguiente capital -  
inmovilizado que suponen estos procesos.

                  Creemos pues haber conseguido un dispositivo  
para inyección de carriles-guía, de importantes presta-  
20                    ciones, reducido coste de fabricación y elementales tra-  
bajos en su colocación, dando por lo tanto un alto índi  
ce de utilidad.

                  Conviene resaltar, una vez descritas la natu-  
raleza y ventajas de este invento, el carácter no limi-  
25                    tativo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, -  
materia o dimensiones de sus partes constitutivas, no -  
alterarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no -  
supongan una sustancial variación en el conjunto.

                  Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los -  
30                    Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, -



REIVINDICACIONES

1

1ª.- "DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

5

caracterizado por disponer de una pieza inferior rectangular, de sección transversal en forma de U invertida, cuya anchura interior entre brazos es igual a la distancia entre caras opuestas de una tuerca comercial, disponiendo a su vez de un orificio pasante rectangular centrado en su base.

10

2ª.- "DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

caracterizado por disponer de otra pieza superior, rectangular, con chaflanes apreciables en sus esquinas, de cuyos lados emergen perpendicularmente hacia abajo cuatro faldones de alturas crecientes, disponiendo a su vez de un orificio pasante rectangular y centrado en su base con dos alas perpendiculares y hacia abajo que emergen de dos caras opuestas del mencionado orificio.

15

3ª.- "DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por que al superponer ambas piezas, se establece un tornillo cuya cabeza apoya en la superficie exterior de la pieza superior y cuyo espárrago atraviesa los orificios de ambas, quedando relacionado con la tuerca ubicada en la pieza inferior.

20

4ª.- "DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por que las alas de la pieza superior encajan en caras paralelas del orificio de la pieza inferior.

25

5ª.- "DISPOSITIVO DE SUJECION DE CARRILES-GUIA"

30

1            Todo tal y como queda descrito en la presente  
Memoria, que consta de ocho hojas mecanografiadas por -  
una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.  
Madrid,

5            22 FEB. 1978



10

15

20

25

30

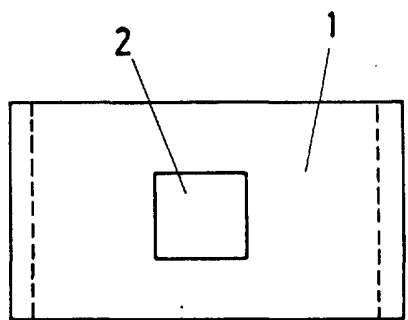


FIG: 1

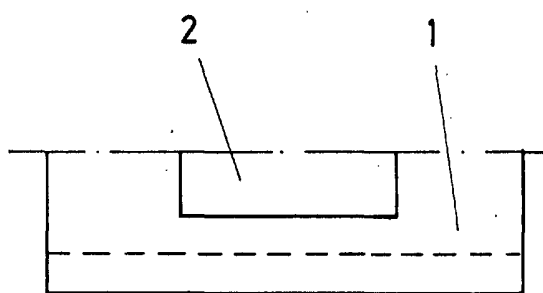


FIG: 5

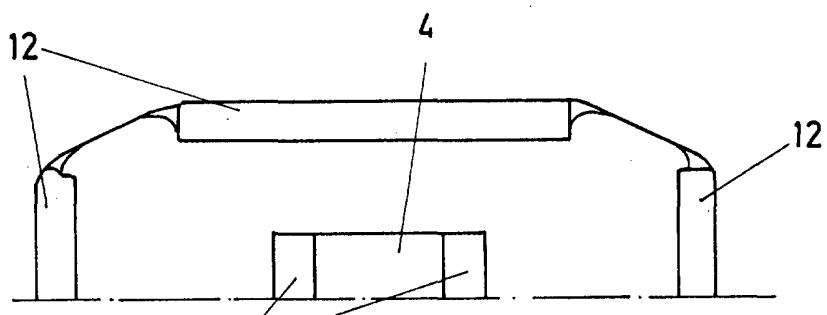
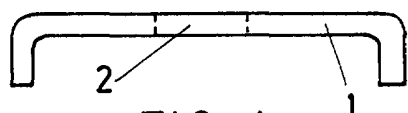


FIG: 2

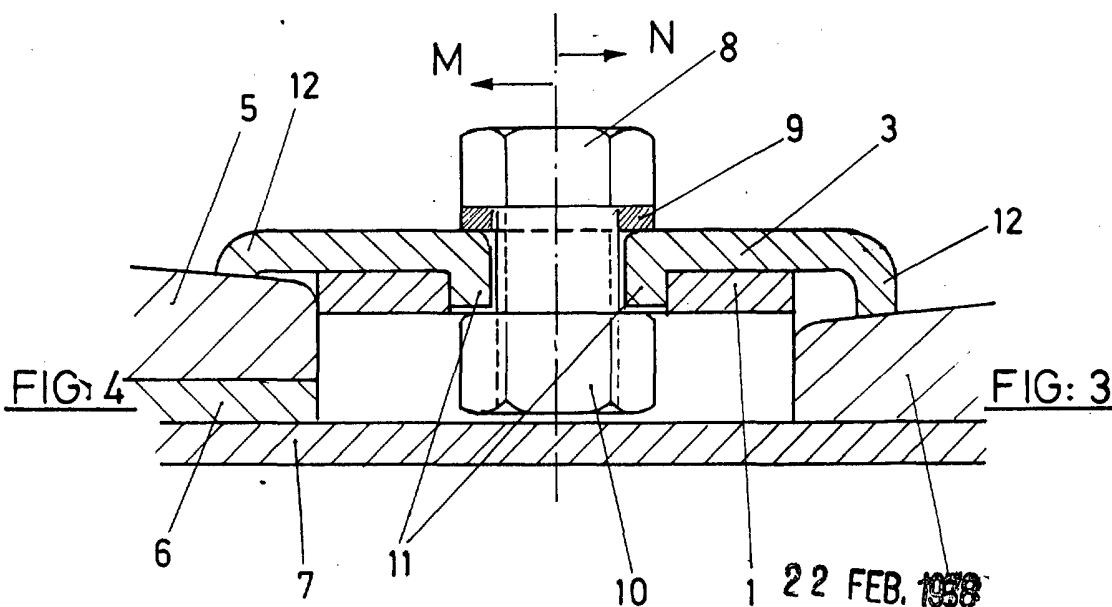


FIG: 4

FIG: 3

22 FEB. 1958