

234124

234124



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN SISTEMA PARA CONSEGUIR EN LAS MEDIAS UNAS HILERAS DE MALLAS CON PROTECCION AL DESMALLADO", a favor de MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A., domiciliada en MATARO, (Barcelona) 1^a Bandera de Falange de Cataluña, s/n, y de nacionalidad española.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto que se persigue con el nuevo sistema cuya descripción es motivo de esta memoria, está caracterizado esencialmente por el hecho de modificar la estructura normal de la malla, para obtener unas hileras de mallas con protección al desmallado,

5. en el bajo dobladillo y antes de iniciarse la puntera, con el fin de evitar el corrimiento de las mallas, en estas partes pre-dispuestas a la rotura y dar una mayor duración a las medias.

Para ello se operará en las máquinas Cotton con mecanismo menguador y peines de punzones, de manera que en éstos se determine una altura tal, que en el momento en que los punzones tomen las

10. mallas de las agujas, pueda hacerse la toma y el traslado de la



malla, sin que se efectúe el cierre de los ganchos de las agujas.

Los punzones son especiales, presentando en el ala izquierda que forma el canal, un rebaje para permitir que, en el momento de la toma de las mallas de las agujas, éstas no cierren su gancho, quedando retenida la malla.

5.

Dichos punzones actúan además trasladando la malla, puesto que ésta es cogida por el mismo, de tal forma que queda modificada su estructura al desplazarse el punzón de una aguja, hacia la derecha, quedando entonces la malla situada sobre dos agujas contiguas, originando un entrelazamiento de mallas que da lugar a la protección deseada.

10.

En este sistema tiene lugar el proceso operativo, intercalando unos excéntricos en la águina, cuya misión es anular la acción de los excéntricos normales de menguar.

15.

Se equiparán, además, los peines del diente de rata, con todos los punzones especiales, dispuestos a razón de uno por cada dos agujas y reproduciendo el ciclo con una pasada de intervalo, actuando los punzones una vez sobre las agujas pares y en la siguiente sobre las impares.

20.

Pueden emplearse varias distribuciones de punzones sobre el peine del diente de rata y también pueden variarse el número de pasadas de intervalo entre cada actuación de los punzones, según convenga a los fines de la invención.

25.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1, representa en proyecciones, un punzón normal

la figura 2, muestra en proyecciones, el punzón especial,

30.

la figura 3, indica el trabajo del punzón normal, en el

234124



momento de la toma de las mallas,

la figura 4, representa el trabajo del punzón especial, en igual momento,

la figura 5, muestra tres pasadas del tejido obtenido.

5. El punzón especial -1- (fig. 2) consiste en un punzón normal -2- (fig. 1) en el que se ha hecho desaparecer, aproximadamente, la mitad del rebaje interno, que constituye el canal del punzón -3-, que normalmente sirve para el perfecto prensado de los ganchos de las agujas, por lo que el punzón especial -1- no efectuará dicho prensado.
- 10.

- El funcionamiento de estos punzones es parecido al de los normales, diferenciándose en que se colocan encima de las agujas -4-, a menor altura proporcionalmente al otro tipo, puesto que de otra forma el restante canal puede aún prensar el gancho de la
15. aguja, recogiendo la malla sostenida, por la aguja que continuará manteniéndola por el interior del gancho, al no cerrarse ésta- y trasladándola a la otra aguja, tal como puede verse en las figs. 3 y 4.

- Para obtener el dibujo representado en la fig. 5, estará
20. revestido el peine de rata con punzones especiales, uno por cada dos agujas, actuando alternativamente sobre las agujas pares -4a- y las impares -4b- en cada reproducción del ciclo, con una pasada previa de intervalo -5-.

- Dentro de su esencialidad puede la presente patente de
25. invención llevarse a la practica en otras formas que difieran en detalle, de la citada anteriormente a título de ejemplo,, a las cuales alcanzará también la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en diversos tamaños, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 30.



N O T A

Descrito el objeto de la presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, caracterizado esencialmente por el hecho de modificar la estructura normal de la malla, operando en las máquinas Cotton con el mecanismo menguador y peines de punzones, de manera que en éstos se determine una altura tal, que en el momento en que los punzones tomen las mallas de las agujas pueda hacerse la toma y el traslado de la malla, sin que se efectúe el cierre de las agujas.
10. 2. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según la anterior reivindicación, en el que la característica predominante se basa en la acción del punzón a cuyo efecto este punzón es especial, presentando en el ala, izquierda que forma el canal, un rebaje para permitir que, en el momento de la toma de las mallas de las agujas, éstas no cierren su gancho, quedando retenida la malla.
15. 3. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que el trabajo del punzón especial es tal, que en el momento de la toma de las mallas, la malla se introduce en el gancho de la aguja y es asimismo cogida por el punzón, sin pasar por encima del gancho.
20. 4. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según las reivindicaciones 1 y 3, en el que, cuando el punzón se halla con respecto de la malla, según se detalla en la reivindicación 3, se modifica la
- 25.



estructura de la malla, desplazando el punzón de una aguja, hacia la derecha, quedando entonces la malla situada sobre dos agujas contiguas, originando un entrelazamiento de mallas que da lugar a la protección deseada.

5. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según las reivindicaciones 1 a 4, en el que, el proceso operatorio tiene lugar intercalando unos excéntricos en la máquina, cuya misión es anular la acción de los excéntricos normales de menguar.
10. 6. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según las reivindicaciones 1 a 5, en el que el tejido de malla indicado se consigue equipando los peines del diente de rata, con todos los punzones especiales, dispuestos a razón de uno por cada dos agujas y reproduciendo el ciclo con una pasada de intervalo, actuando los punzones una vez sobre las agujas pares y en la siguiente sobre las impares.
15. 7. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado, según las reivindicaciones 1 a 6, en el que pueden emplearse varias distribuciones de punzones sobre el peine del diente de rata y también pueden variarse el número de pasadas de intervalo entre cada actuación de los punzones, según convenga a los fines de la invención.
20. 8. Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado.
- 25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 8 de Marzo de 1957

MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A.

p. a.

JAMES ISERN MIRALLES

Fig. 1

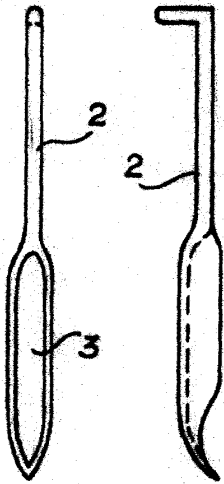


Fig. 2

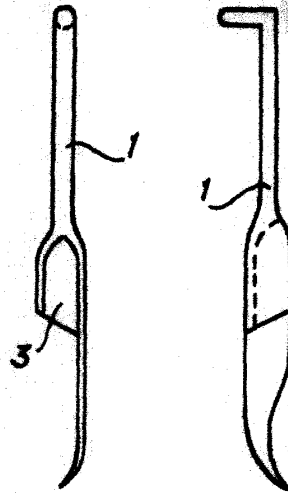


Fig. 3

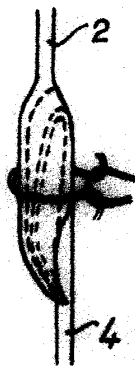
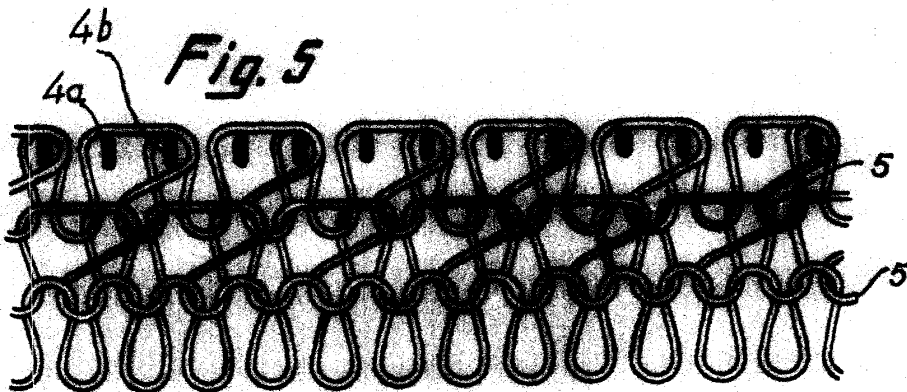


Fig. 4



Fig. 5



Madrid, - 8 MAR 1957

Jaime Inera