



ESPAÑA

19 ES	11	234104	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION 22 FEB .978	

MODELO DE UTILIDAD

Constituye el modelo de la memoria descriptiva de la solicitud de patente de invención en el campo de la actividad industrial.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A21C
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MECANISMO CENTRADOR DE BARRAS PANIFICABLES".
--

71 SOLICITANTE (S) TALLERES BALART, S. A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sabadell (Barcelona), calle Batllevell, 3
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un mecanismo centrador de barras panificables, destinado a ser instalado antes de que las barras pasen al entablado.

En las instalaciones de panificación que se conocen actualmente, existe la posibilidad de que las barras queden desalineadas lateralmente al llegar al entablado, debido a las desviaciones que sufre la barra durante su recorrido de formado, por lo que es preciso proceder a un alineado a mano, operación que resulta lenta y que supone la utilización de mano de obra, encareciendo el proceso general de panificación.

Con el fin de solventar este problema, se ha ideado el mecanismo centrador automático, de realización sencilla y eficaz.

Dicho mecanismo comprende la disposición de unos moldes individuales para cada barra procedente de la formadora, cuyos moldes están montados en un dispositivo transportador, y con posibilidad de desplazamiento transversal respecto al sentido de la marcha. A un lado del dispositivo transportador, se ha dispuesto una banda sinfin que se desplaza a la misma velocidad que los moldes, cuya banda comprende un tramo inclinado y otro paralelo al sentido de desplazamiento de los moldes, en tanto que las barras tropiezan por uno de sus extremos con la banda en cuestión, que les obliga a desplazarse lateralmente hasta adoptar una posición perfectamente alineada.

Más concretamente los moldes desplazables están montados sobre pares de varillas paralelas, cuyos extremos

están unidos a los eslabones de sendas cadenas transportadoras que se desplazan impulsadas por los mecanismos apropiados.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado lateral del mecanismo; y la figura 2 es una vista en planta.

El mecanismo descrito consta en los dibujos de dos cadenas paralelas -1- y -2-, accionadas y guiadas por ruedas -3- y -4-. Cada eslabón de la cadena está unido al de la cadena opuesta por medio de dos varillas -5- paralelas, sobre las cuales están montados en posición desplazable transversalmente, unos moldes -6-, receptores de sendas barras -7- procedentes de un dispositivo sincronizador -8-, al que van a parar las barras transportadas por una banda -9- situada a la salida de una formadora -10-.

El dispositivo centrador propiamente dicho consta de una banda sinfin -11-, guiada y arrastrada por medio de rodillos -12-13-14-15-, cuya banda comprende un tramo inclinado -11a- que se orienta hacia el centro del conjunto transportador -5-, y un tramo -11b- paralelo al sentido de desplazamiento del transportador.

La posición de esta banda es tal que las barras y moldes -6- son empujados por el tramo inclinado -11a- y llevados hasta el tramo recto y longitudinal -11b-, que los

sitúa en posición perfectamente centrada. Es necesario advertir que la banda -11- se desplaza a la misma velocidad y en el mismo sentido que lo hacen las cadenas -1- y -2-.

5 El funcionamiento del mecanismo descrito es totalmente automático, y gracias a él se obtiene un centrado correcto de las barras -7- que llegan ya alineadas a la máquina siguiente que corresponde al proceso de panificación y que suele ser una entabladora.

10 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el mecanismo, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Mecanismo centrador de barras panificables, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una barra sinfin móvil, que comprende un tramo inclinado y otro paralelo en relación al sentido de desplazamiento de un transportador sobre el cual se hallan situados unos moldes corredizos transversalmente, receptores de las barras panificables, cuyas barras son desplazables por la banda descrita hasta situarlas perfectamente alineadas a la salida del transportador.
2. Mecanismo centrador de barras panificables, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que los moldes portadores de las barras están situados en posición corrediza sobre pares de varillas, cuyos extremos están unidos a los eslabones de dos cadenas paralelas, que se desplazan impulsadas por mecanismos adecuados.
3. Mecanismo centrador de barras panificables, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la banda sinfin se desplaza a la misma velocidad que el transportador de los moldes de las barras.
4. Mecanismo centrador de barras panificables.
- La presente memoria consta de cinco hojas foliadas.
- Barcelona, 22 de febrero de 1978

TALLERES BALART. S. A.
P.a.



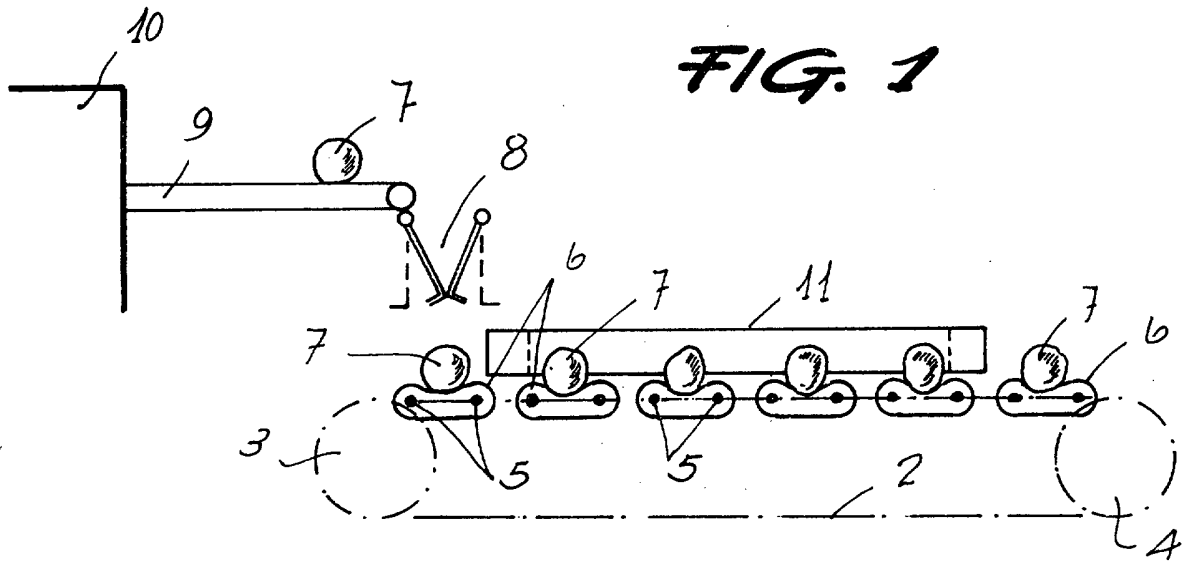


FIG. 1

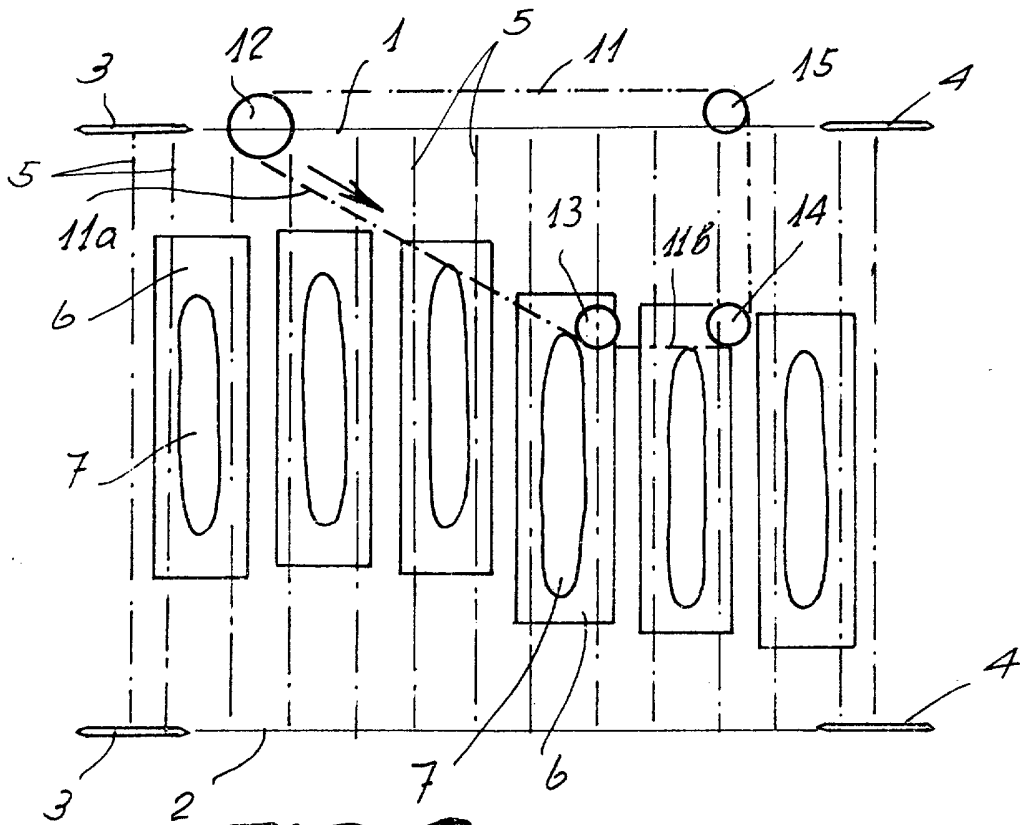


FIG. 2

Barcelona, 22 FEB. 1978
P.a.