

(10) ES

(11)

(31)

NUMERO

234103

(19) Y

BAD ORIGINAL

(22)

FECHA DE PRESENTACION

22 FEB 1978

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(32) FECHA

(33) PAIS

(34) PUBLICIDAD

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

F96X

"VALVULA DE ESCAPE AUTOMATICO PARA CUERPOS HINCHABLES"

Don Pedro BATALE NONELL

Travesera de Gracia, 166 - Barcelona

Don Jaime COMAS CARRERAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula de descarga o escape automática para cuerpos hinchables, la cual ofrece varias e importantes ventajas con relación a todas las ejecuciones similares del mercado para la misma finalidad.

5. Dicha válvula está constituida en esencia por una mono-pieza de conformación general tubular, de dimensiones variables y de material flexible, preferentemente plástico, la cual presenta una valona de aplicación y fijación al correspondiente cuerpo hinchable, de la cual se deriva un cubilete que se halla atravesado por su fondo por un tramo tubular que comunica el interior del cuerpo hinchable con el exterior, apareciendo sobre la superficie externa del referido cubilete una membrana que obrará de medio de cierre principal del conjunto, quedando eventualmente completado éste con una tira que se avanza del borde del citado tramo tubular y que finaliza en un tapón convencional que coadyuva a la acción del obturador interno citado.
- 10.
- 15.

- En la posición en la que la membrana no actúa, por estar completamente alejada de la boca del tramo tubular de paso de la válvula, el cubilete y el referido tramo se encuentran hundidos dentro del cuerpo hinchable, mientras que en la posición de cierre automático, el cubilete y el tubo mencionados se han revertido y han sobresalido sobre el nivel de aquel cuerpo. En esta fase, la membrana, debido a su situación y a la presión del aire interior, viene a aplicarse fuertemente contra aquella boca interna, con lo que se impide cualquier escape. La presión que ejerce la aludida membrana contra la boca de paso está en función directa de la presión que reina dentro del cuerpo hinchable.
- 20.
- 25.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos en la que, tan sólo a título

BAD ORIGINAL

de ejemplo y no limitativo, se represente un caso práctico de ejecución de una válvula de las características expuestas.

En dichos dibujos, la Fig. 1 es una vista en sección de dicha válvula, en posición hundida (fase de vaciado), la Fig. 2 corresponde a una vista en alzado rebatida a 90° respecto a la figura anterior; la Fig. 3 muestra la misma válvula en posición sobresaliente (fase de cierre); y las Figs. 4 y 5 son plantas inferiores de las Figs. 1 y 3, respectivamente.

Esta válvula está compuesta por un cuerpo monopieza obtenido por moldeo de un material flexible adecuado, de preferencia un plástico, presentando el citado cuerpo una estructura general tubular y estando dividido en una valona (1), mediante la cual se aplica y fija al correspondiente artículo hinchable (2). De la citada valona se deriva un cubilete (3), que viene atravesado en su fondo por un tramo tubular (4), sobresaliendo de la pared exterior de tal cubilete (3) una membrana (5), que actuará de elemento de cierre automático. La pared del mismo tubo central (4) puede prolongarse en una tira (6), rematada por un tapón convencional (7), propio para ajustarse a la boca del mencionado tubo (4), como se aprecia en la Fig. 3.

El llenado del cuerpo (2) se realiza con la válvula en posición emergente, tal como muestra la Fig. 3, en la que se ve que el cubilete (3) se sitúa encima del nivel de aquel cuerpo (2), en cuya fase la membrana (5) se apoya contra la boca interna del tubo también emergente (4). La presión que esta membrana (5) ejerce sobre aquella boca está en relación directa con la que reina dentro del cuerpo hinchable (2). Como se comprende, en esta posición, la aludida membrana (5) corta todo paso al aire hacia el exterior, admitiendo, sin embargo, la entrada del mismo gracias a

BAD ORIGINAL

la flexibilidad de tal pieza (5) ante una acción de fuera hacia adentro.

5. Para vaciar el cuerpo (2), basta invertir la posición de la válvula pasándola de la que indica la Fig. 3 a la representada en la Fig. 1, en la que se aprecia que ahora el cubilete (3) y el tubo central (4) se han hundido dentro del citado cuerpo (2) y la membrana (5) se ha separado automáticamente de la boca de aquel tubo (4) para dejar libre camino al aire, el cual sale sin ningún obstáculo al exterior, siempre y cuando se haya apartado previamente el tapón normal (7) cuando se emplea éste. Como puede verse, en este caso no es preciso emplear ningún util para accionar desde fuera la membrana de cierre (5), pues basta la inversión explicada para que la misma deje de actuar de obturador y permite el vaciado rápido del correspondiente cuerpo neumático.
10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran la válvula descrita, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 15.

BAD ORIGINAL

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5. 1ª.-Válvula de escape automático para cuerpos hinchables, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por una monopieza de conformación general tubular, de dimensiones variables y de material flexible, preferentemente plástico, la cual presenta una valona de aplicación y fijación al correspondiente cuerpo hinchable, de la que se deriva un cubilete que se halla atravesado por su fondo
10. por un tramo tubular que comunica el interior de dicho cuerpo con el exterior, apareciendo sobre la superficie del referido cubilete una membrana que obrará de medio de cierre principal del conjunto, pudiendo quedar completado éste con una tira que arranca del borde del citado tramo tubular y que finaliza en un tapón conve cional auxi-
15. liar.

20. 2ª.-Válvula de escape automático para cuerpos hinchables, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la misma es susceptible de adquirir por acción manual dos posiciones extremas, en una de las cuales tanto el cubilete como su tra o tubular central se hallan hundidos dentro del propio cuerpo hinchable y la membrana no actúa de medio de cierre (fase de vaciado), en tanto que en la otra (fase de llenado), el cubilete y tubo hundidos quedan emergiendo sobre el nivel del referido cuerpo hinchable y en este momento la membrana obra de obturador automático
25. al aplicarse sobre la boca interna del indicado tubo de paso, estando la presión que ejerce en esta fase la repetida membrana sobre su asiento en relación directa de la que reina dentro del cuerpo neumático.

3ª.-VALVULA DE ESCAPE AUTOMATICO PARA CU ERPOS HINCHABLES.

BAD ORIGINAL

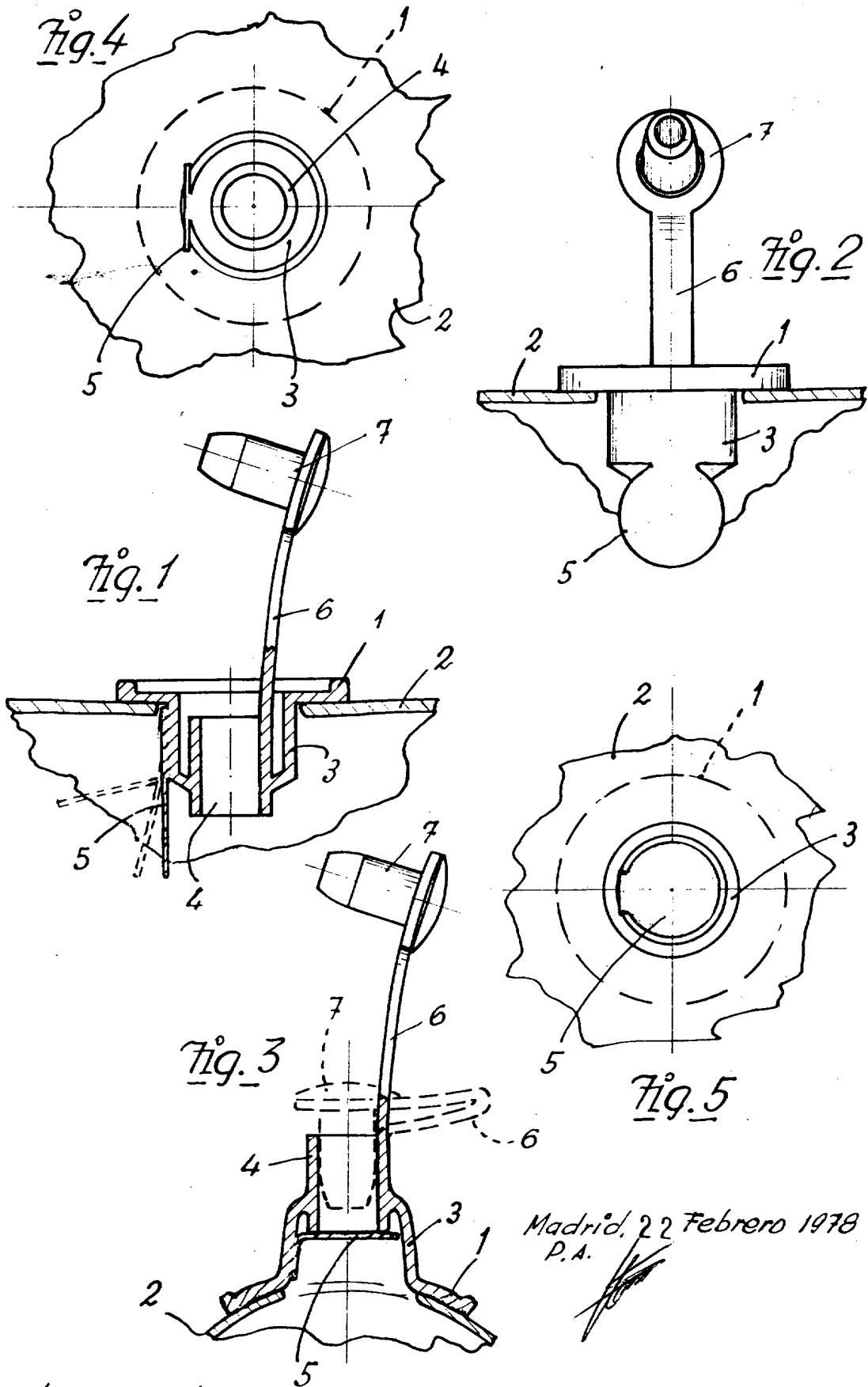
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 22 febrero 1978

P. A.





Madrid, 22 Febrero 1978
P.A.

Escola Variable