



ESPAÑA

10	ES	11	234094	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			21 FEB. 1973		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			D06f

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"CILINDRO LITOGRAFIADO PARA ESTAMPAR E IMPREGNAR DE ADHESIVO TEJIDOS A FLOCAR"	

71	SOLICITANTE (S)
PASCUAL ALBERO, D. Rafael	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
A L C O Y/Alicante.- Plaza del Pintor Gisbert, nº 2	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
PASCUAL ALBERO, D. Rafael	

74	REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Abogado-Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-	

## MEMORIA DESCRIPTIVA

- El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "CILINDRO LITOGRAFIADO PARA ESTAMPAR E IMPREGNAR DE ADHESIVO TEJIDOS A FLOCAR" que aporta esenciales características de absoluta novedad constitutivas -
5. de notables ventajas sobre lo hasta ahora conocido en relación con dicha función.
- En una investigación constante encaminada a lograr la máxima perfección en la ejecución del estampado y flocado de tejidos, que tan serios problemas venían planteando en
10. cuanto a la uniformidad de los colores aplicados y a la precisión en lo que respecta a la coincidencia de éstos y de los capilares del flocado con los dibujos proyectados, se ha concebido y desarrollado el cilindro litografiado que -
15. vamos a comentar, en el cual se adopta un sistema de serigrafía circular en sustitución del clásico a la plana como correspondería a una estampación lyonesa.
- En el nuevo cilindro que propugnamos se consigue asimismo la necesaria celeridad en la realización de la labor
20. apuntada y se ha previsto que cada uno de estos dispositivos lleve en su superficie grabado el dibujo elegido y vaya depositando uniformemente el colorante asignado o el adhesivo.
- Para ello se ha optado porque los referidos productos, depositados en el interior de cada cilindro, sean obligados a salir por efecto de la presión que ejerce una rasqueta instalada interiormente en la dirección del eje, provista de un fleje de acero inoxidable, que puede ser variable en espesor y longitud, según las necesidades de cada caso,
25. y actúa presionando sobre la cara interna de la pared ci-
- 30.

líndrica, obligando a los colorantes y al adhesivo a fluir en la medida precisa por los orificios que definen la forma del dibujo y lo marcan sobre el tejido.

5. Para que dicha labor sea posible con la eficacia precisa y la rotación del cilindro se realice con absoluta normalidad, se ha previsto que el fleje de acero inoxidable de la rasqueta tome una posición vertical, sensiblemente desplazado del eje en el sentido de la marcha del tejido, y que en un tramo de su extremo libre, con el que presiona sobre la pared interna, adopte prácticamente una configuración de superficie curvada que proporciona la necesaria elasticidad al fleje y obliga a la salida del producto.
- 10.

15. La descripción detallada que sigue la referimos a las figuras adjuntas, en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera variación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos óptima.

20. La figura 1 representa una vista en planta del cilindro litografiado, con sus cojinetes, eje y medios de soporte.

La figura 2, una vista en alzado frontal del mismo dispositivo.

25. La figura 3, una vista en planta ó alzado frontal del molón de estampación.

La figura 4, una vista en alzado lateral o perfil del cilindro con la rasqueta y fleje incorporados.

30. Conforme a la figura 1, contemplamos la vista en planta del cilindro litografiado -1- estampador o impregnador del adhesivo, su eje -2- en líneas de puntos, en el que se

instala la rasqueta, los cojinetes -3- y demás elementos de apoyo y fijación.

En el alzado lateral de la figura 2 se aprecian los mismos elementos detallados en el párrafo precedente.

5. En la figura 3, representativa del molón de estampación, se incluye el grabado de un dibujo -4- sobre el cilindro -1-, señalado con puntos equivalentes a los orificios definidores del dibujo, como ejemplo de la forma en que fluye el colorante o el adhesivo que se fija en el tejido - en el momento de su estampación y preparación para el flo-

10. cado.

En la figura 4, el perfil o alzado lateral del cilindro -1- nos muestra la fijación de la rasqueta -5- sobre el eje -2-, cuya rasqueta es portadora del fleje -6- que hace fluir el colorante o el adhesivo -7- a través de los orificios -4- del dibujo comprendido en el molón de estampación de la figura 3.

15.

20. N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

25.

1.-Cilindro litografiado para estampar e impregnar de adhesivo tejidos a flocar, que se caracteriza porque con la celeridad necesaria realiza la función enunciada llevando en su superficie grabado el dibujo elegido, mediante un sistema de serigrafía circular en sustitución del clásico

30.

a la plana que correspondería a una estampación lyonesa.

5. 2.- Cilindro litografiado, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque los productos depositados en el interior de cada uno de estos dispositivos, bien sea colorantes o adhesivos, son obligados a salir en la medida -- precisa por efecto de la presión que ejerce una rasqueta provista de un fleje de acero inoxidable, que puede ser -- variable en espesor y longitud, según las necesidades de cada caso, y cuyo fleje actúa presionando sobre la cara --
10. interna de la pared cilíndrica, con lo que los productos empleados en la estampación e impregnado del tejido fluyen a través de los orificios que definen la forma del dibujo marcándolo sobre la tela.
15. 3.- Cilindro litografiado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque para que dicha labor sea posible con la eficacia requerida y la rotación del -- cilindro se realice con absoluta normalidad, se ha previsto que el fleje de acero inoxidable de la rasqueta adopte una posición vertical, sensiblemente desplazado del eje --
20. en el sentido de la marcha del tejido y que en un tramo de su extremo libre, con el que presiona sobre la pared interna, presente prácticamente una configuración de superficie curvada que proporciona la necesaria elasticidad al fleje y obliga a la salida del producto.
25. 4.- Cilindro litografiado para estampar e impregnar de adhesivo tejidos a floccar.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una -- sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 21 de febrero de 1978

D. Rafael PASCUAL ALBERO

P.A.

~~JAIMES BERN SUYAS~~  
~~P. P.~~

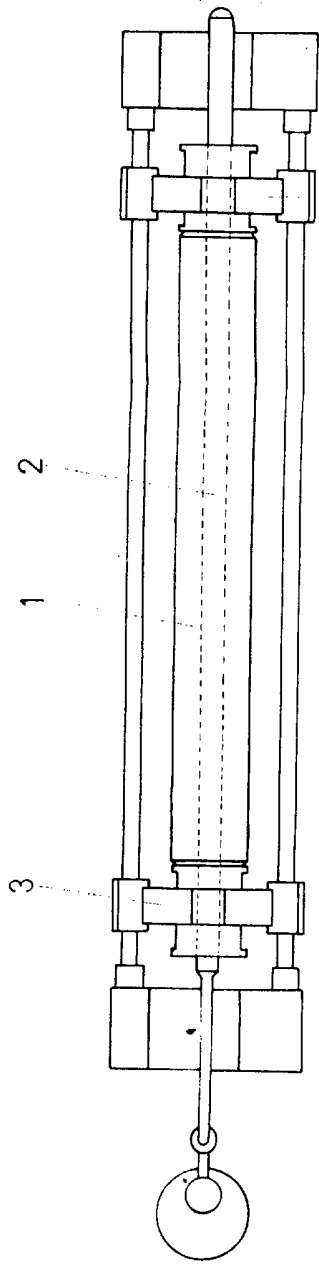


FIG-1

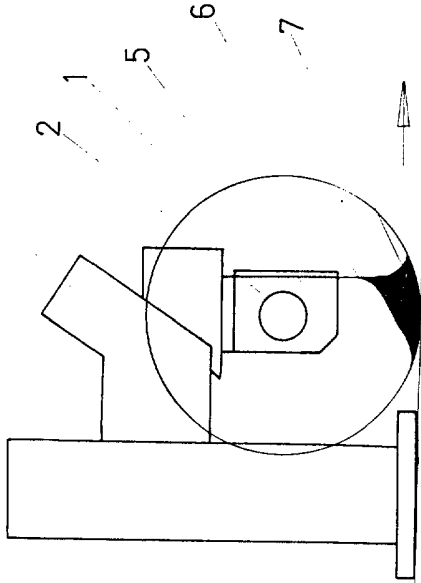


FIG-4

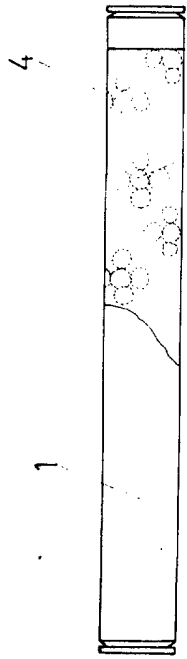


FIG-3

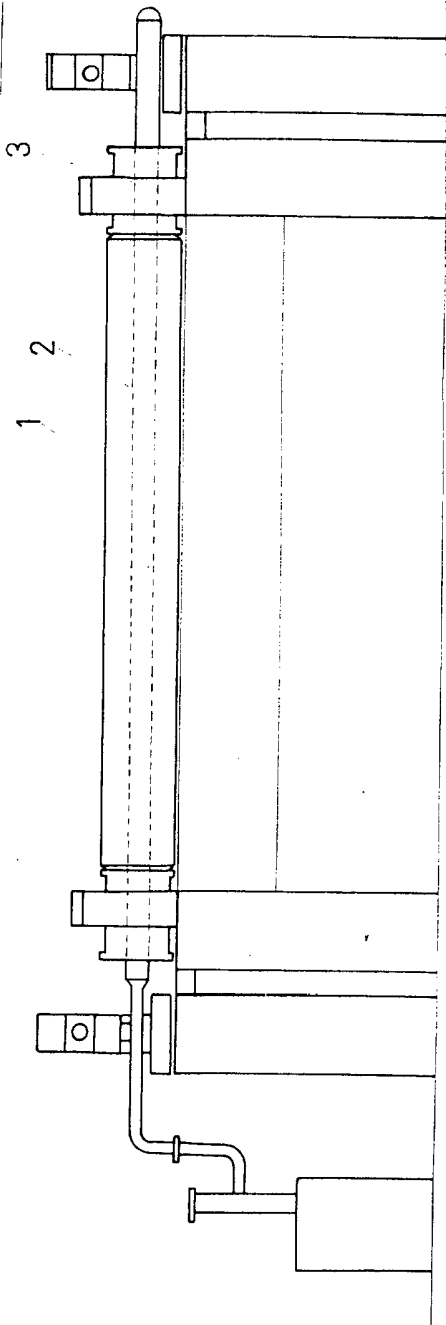


FIG-2

Madrid, a 21 FEB 1973  
**JAIMÉ ISERN CUYA**  
 S. P.