

7 FEB.



234089

234089

C E R T I F I C A D O

d e

A D I C I O N

a la patente de invención Nº 232.304, por "Procedimiento para la fabricación de losetas decorativas y de construcción;" a favor de Don RICARDO CAPDEVILA CASAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Provenza, 186, 2º, 2ª, por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Nº 232.304 y, en particular, al troceado de las placas de vidrio o similar, como fase previa del procedimiento de fabricación de losetas decorativas y de construcción a

5. que dicha patente se refiere.

Según la patente principal, aquél procedimiento .
consiste en preparar fragmentos de vidrio o análogo, los
cuales, luego de extendidos y reunidos adecuadamente yux-
tapuestos sobre una superficie plana adecuada, se fijan

10.

234089

28



por una de sus caras a una hoja de papel o similar y se colocan luego en el fondo del molde de la loseta, de forma que la cara ocupada por aquella hoja de papel quede al exterior;

5. Este procedimiento, cuyas excelencias han sido demostradas en la práctica, adolece sin embargo de un inconveniente, que resulta del troceado del vidrio o análogo utilizado, que en todos los casos se hace por simple rotura en forma irregular.
10. Este sistema, como se comprende, impide la realización de formas regulares en el troceado, no siendo posible obtener conjuntos de líneas uniformes, lo que limita el campo de aplicación de las losetas fabricadas a tipos @terminados de construcciones y revestimientos decorativos.
15. Para obviar este inconveniente se han ideado las mejoras objeto de la invención que, sin alterar en su esencialidad el procedimiento de la patente principal permiten a voluntad un troceado regular de la placa de vidrio o análogo, en las más variadas líneas y conjuntos estéticos, sin que ello suponga, sin embargo, el dejar de lado el troceado irregular previsto en la patente principal y que se aviene en muchos casos con las superficies a recubrir.
20. De acuerdo con estas mejoras, la placa de vidrio o análogo, dispuesta sobre una superficie plana, que puede ser la propia sobre la que se deban encontrar los fragmentos para la aplicación del papel de soporte, u otra
- 25.

234089 28



cualquiera adecuada, es sometida a la acción de una serie de cortadores, adecuadamente distanciados y dispuestos entre sí, los cuales trazarán sobre dicha placa líneas de corte según direcciones deseadas.

5. Invertiendo luego la posición de dicha placa, se practican dichas líneas por la cara opuesta y en exacta coincidencia de posición con las formadas anteriormente determinando con ello zonas de debilitamiento para el troceado.
10. Finalmente, variando la posición relativa de dicha palanca respecto a los cortadores y actuando con éstos, será posible trazar por ambas caras --siempre en forma coincidente entre ellas-- tantas líneas de rotura como se precisen para el dibujo a obtener en función de las formas dadas a los fragmentos, que de esta manera podrán adoptar los contornos geométricos más variados.
15. Como es natural, para el troceado en cuestión es preciso establecer entre la placa de vidrio o análogo y los cortadores una presión suficiente para que éstos cumplan su misión perfectamente, lo cual puede conseguirse sometiendo dichos útiles a la presión de resortes adecuados, debidamente tensados, o bien apoyando la placa convenientemente presionada contra los mismos, o incluso conjugando ambas acciones a la vez. En todos los casos, la presencia de resortes de presión que actúen con los cortadores facilitará la acción de cortado, al salvar cualquier desnivel que pudiera observarse en la lámina de vidrio o análogo con respecto al plano de acción de los mismos.
- 20.
- 25.



234089 28 FEB

Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de las mejoras descritas.

5. En dicho dibujo, la figura 1 muestra un detalle de una superficie de vidrio sometida a la acción de los cortadores, cuyo soporte está parcialmente seccionado; las figuras 2 y 3 corresponden a vistas en alzado parcialmente seccionado y planta superior, respectivamente, de un grupo de cortadores en acción; las figura 4 y 5 son vistas en planta superior y alzado frontal, respectivamente, del bloque de cortadores actuando sobre una placa de cristal; y las figura 6 y 7 son vistas a mayor escala de un trozo de placa de vidrio sometida a la acción de aquellos cortadores.

15. De acuerdo con la invención, las mejoras consisten esencialmente en someter la placa de vidrio -1- de la que se han de obtener los fragmentos para la fabricación de las losetas según la patente principal, a la acción de una serie de cortadores -2-, montados, convenientemente dispuestos y distanciados entre sí en un soporte común -3- y sometidos a la acción de sendos resortes -4-, susceptibles de ser convenientemente tensados mediante la placa -5-, guiada por las columnillas -6-, a cuyas cabezas fileteadas se roscan las tuercas -7-.

20. A la vez, dicho soporte va dotado, en el caso ejemplo representado, de unas ruedecillas o rodillos extremos -8-, los cuales se deslizan por el interior de unas guías -9- practicadas en los soportes -10-.

234089²⁸ FEB.



Por su parte, la placa de vidrio o análogo -1- descansa sobre la mesa -11-, que por el eje -12- puede estar unida eventualmente a un mecanismo de presión de tipo adecuado.

5. De esta forma, haciendo deslizar el soporte -3- a lo largo de las guías -10- (figura 4), se practicarán sobre la placa de vidrio una serie de líneas de rotura paralelas -13- .

10. Inviertiendo luego la posición de la placa -1- se practicarán sobre la cara opuesta otras líneas -14- (figuras 6 y 7), en exacta coincidencia con las -13- de la cara anterior y que determinarán zonas debilitadas, aptas para el troceado.

15. Si además de ello, se varía la posición relativa de dicha placa -1- y se hace actuar en dichas posiciones y sobre ambas caras también a los cortadores, fáciles comprender que se determinarán pequeñas piezas de vidrio o análogo de las más variadas formas geométricas, regulares o irregulares, pero uniformes entre sí;

20. Como se comprende, el tipo de mecanismo cortador representado y descrito, lo ha sido únicamente a título indicativo, pero nunca limitativo, de forma que el mismo puede variar ampliamente sin apartarse del ámbito de la invención, siempre que el mismo comporte un número adecuado de dispositivos cortadores -2-, convenientemente dispuestos y distanciados para lograr la finalidad propuesta. De la misma forma, dicho mecanismo puede ser guiado de cualquier otra forma, y la presión entre la placa de vidrio -1-
- 25.

234089



y dichos cortadores -2- puede lograrse, ya sea por presión de éstos sobre aquélla, ya por acción inversa, o sea presión de la placa sobre los cortadores, o bien combinando ambas a la vez.

5. Igualmente, la mesa -11- puede estar constituida por la propia superficie plana en la que se disponen los trozos de vidrio antes de la aplicación de la lámina de papel o similar, de forma que el cortado se realice directamente sobre dicha superficie y no sea necesario el traslado de los fragmentos y su ordenación adecuada posterior.
- 10.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del mecanismo cortador, formas dadas a los fragmentos de vidrio o análogo, número de cortadores utilizados y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición a la patente de invención Nº 232.304:-

20. 1. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal, que consisten esencialmente en someter la placa de vidrio o análogo a trocear, como operación previa del procedimiento de dicha patente principal, dispuesta sobre una superficie plana adecuada, que puede ser in-

28 FEB.

234089



- cluso la misma utilizada para la aplicación del papel o similar de soporte de los fragmentos, a la acción de una serie de cortadores, debidamente dispuestos y distanciados entre sí, en un soporte común, rayando primeramente en una de las^{caras}/de aquella placa, la cual es luego invertida para rayarla por la cara opuesta siguiendo líneas de posición exactamente coincidente con las primeramente formadas en la cara anterior, que determinan zonas debilitadas de rotura para el troceado.
- 5.
10. 2. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que las líneas de rotura de cada cara se practican en tales direcciones como requiera el troceado, pero siempre en posición coincidente respecto a las de la cara opuesta, dando origen a fragmentos de las más variadas formas geométricas regulares o irregulares, pero uniformes entre sí.
- 15.
20. 3. Mejoras en el objeto de la patente principal, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que, en una realización ventajosa de la invención, la placa de vidrio o análogo es sometida a presión respecto a los cortadores, para lo cual pueden presionarse éstos contra la placa o viceversa, o combinar la acción de presión de ambos para lograr una mayor efectividad en el señalado de las líneas de rotura, a cuyo fin también, los dispositivos cortadores van dotados ventajosamente de resortes adecuadamente tensados.
- 25.
4. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 232.304, por "Procedimiento para la fabri-

234089

28 FEB



cación de losetas decorativas y de construcción.

La presente memoria consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 28 de febrero de 1957

Ricardo CAPDEVILA CASAS

p.a.

D. RICARDO CAPDEVILA CASAS

Eres kojás
koja nº 1

284089

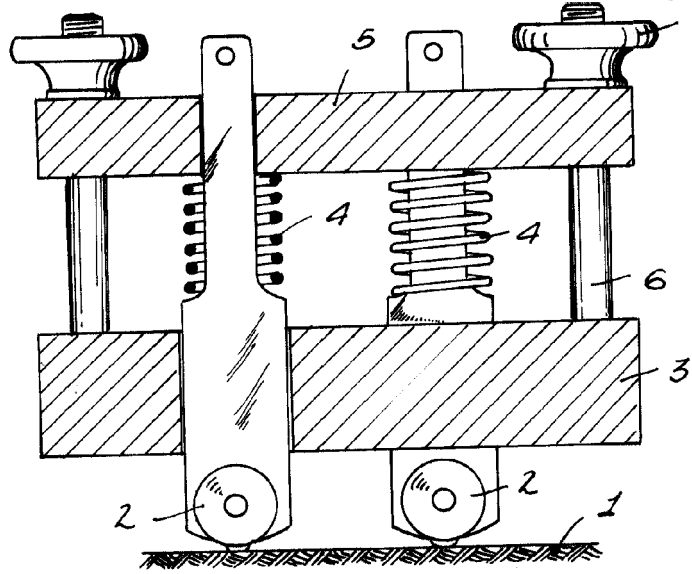


Fig. 1

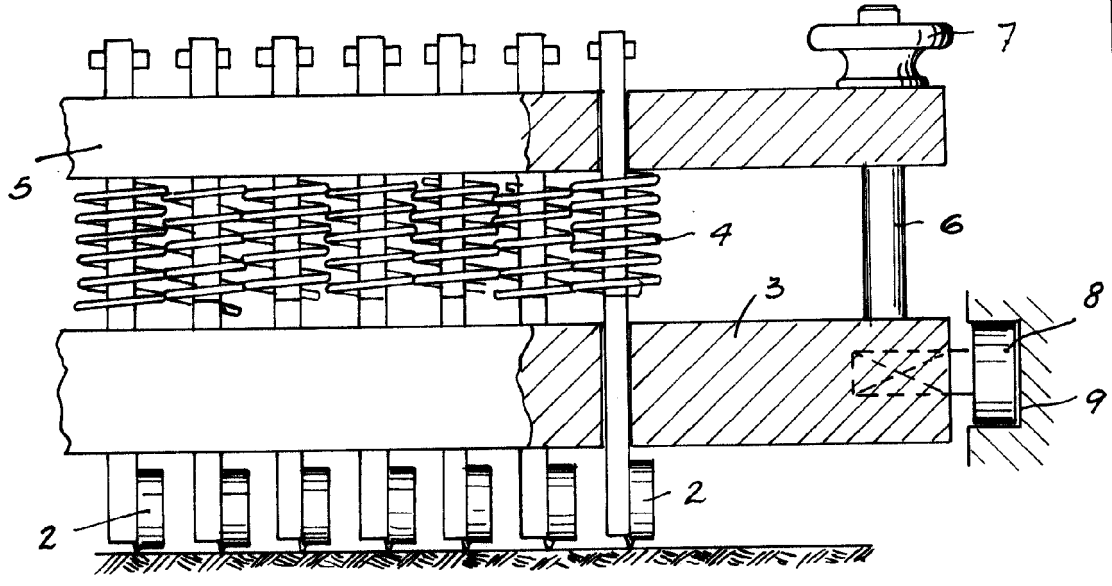


Fig. 2

Barcelona, 28 Febrero 1957
Ricardo Capdevila Casas
r.a.

R. RICARDO CAPDEVILA CASAS

*Eres tojas
toja n° 2*

284089

Fig. 3

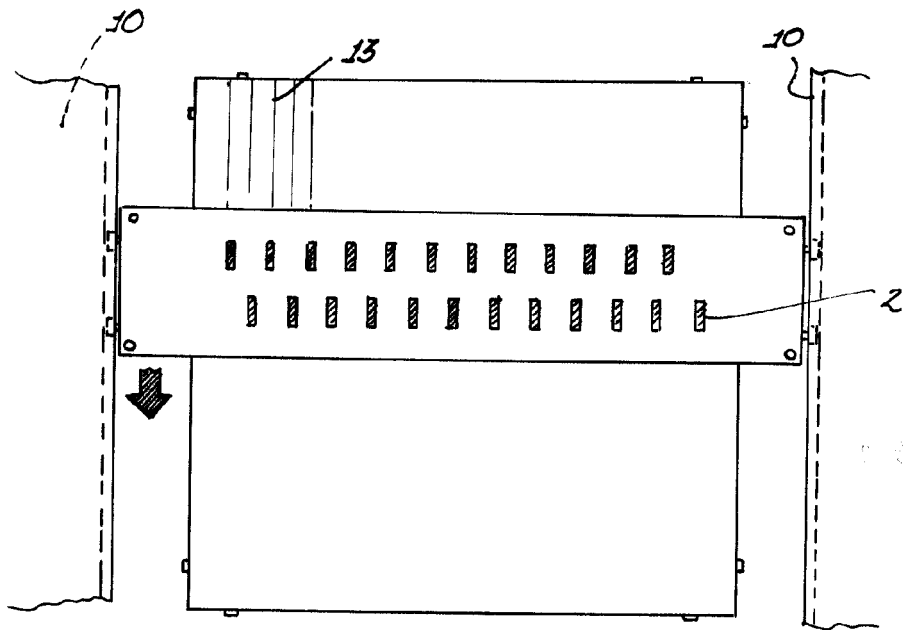
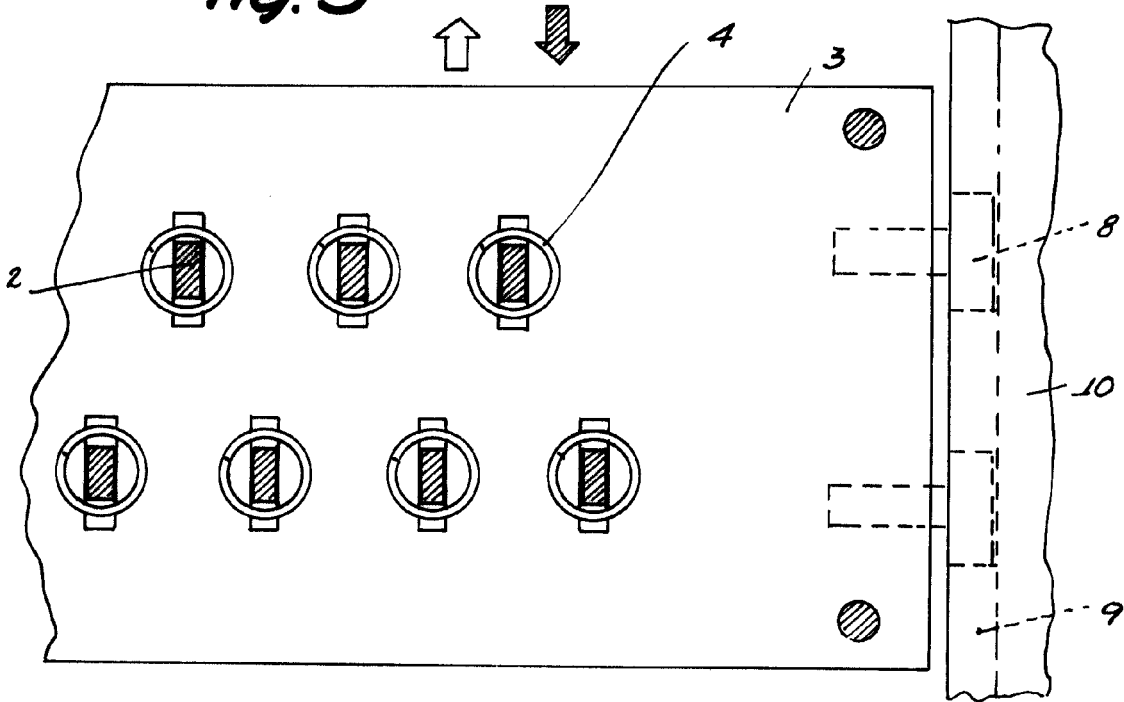


Fig. 4



*Barcelona, 28 Febrero 1957
Ricardo Capdevila Casas
r. a.*

284089

28



Fig. 5

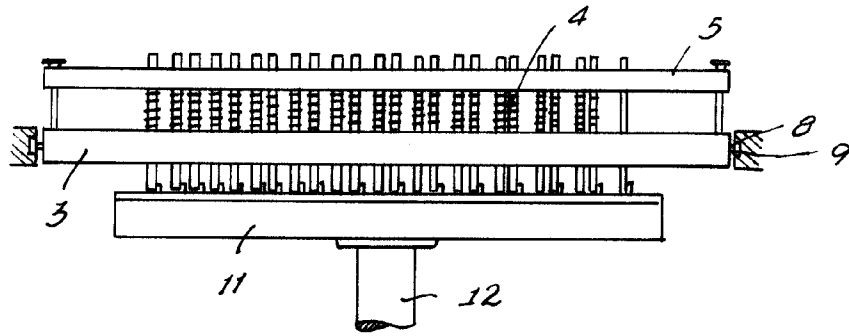


Fig. 6

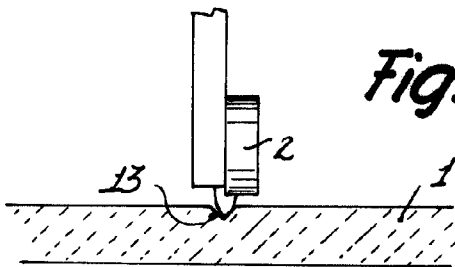
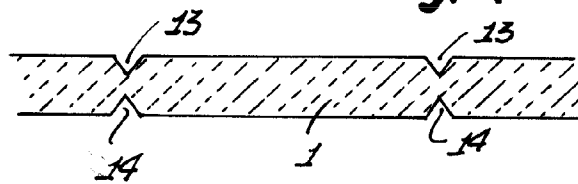


Fig. 7



Barcelona, 28 Febrero 1951
Ricardo Capdevila Casas
r.c.