



ESPAÑA

19	ES	11	21	NUMERO	234017	10	Y
22	FECHA DE PRESENTACION		17 FEB. 1978				

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		A21C	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"APARATO PARA EL REPOSO Y TRANSPORTE DE MASAS PANIFICABLES".-	

71	SOLICITANTE (S)
DON MANUEL OSORNO ROMERO.-	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
SEVILLA - Avda. Pino Montano, 11.	

72	INVENTOR (ES)
el mismo solicitante	

73	TITULAR (ES)
DON MANUEL OSORNO ROMERO.	

74	REPRESENTANTE
M. V. DE LA TORRE.	

-Memoria Descriptiva-

5 El presente registro de modelo de utilidad, con ~~ciernes~~ como su enunciado indica, a un aparato para el reposo y transporte de masas panificables, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realizará, debiendo, ~~de-~~interpretarse todos sus conceptos en su más amplio sentido.

10 Este aparato es de aplicación en los hornos de elaboración de pan o de cualquier otro producto elaborado a base de masa, quedando el mismo colocado entre las correspondientes máquinas pesadora y formadora, ya que la masa una vez salida de la pesadora, necesitará un tiempo de reposo para su perfecta formación.

15 Los aparatos para esta función actualmente existentes en el mercado, implican un elevado costo y mantenimiento en base a unos mecanismos complicados, por lo que ha sido ideado este nuevo modelo que presenta un especial diseño y un tamaño reducido, lo que lo hace apropiado para cualquier tipo de obrador.

20 Además aporta como características especiales el poseer su mecanismo de transmisión (rodillos y cadenas) dentro del cuerpo del aparato, sin complicación mecánica y nulo mantenimiento, poseyendo además un dispositivo especial formado por un conjunto de leva-palancas, que es utilizado en el harinado previo de la masa.

25 Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman.

30 En la citada hoja de planos, queda representado:
Figura 1, Muestra una sección longitudinal del

aparato.

Figura 2.- Corresponde a una sección transversal del mecanismo de transmisión.

5 Figura 3.- Es un detalle del dispositivo de leva-palanca, utilizado en el harinado previo de la masa.

En éstas figuras, aparecen referenciadas, las siguientes partes principales:

10 Comtará el aparato de una carcasa -1- general en la que irán ubicados tres compartimentos superiores -2- y tres inferiores -3-. En los compartimentos inferiores compo-
tará un motor -4- y un vaciador de velocidad -5- partiendo de éste último, un tren de transmisión -6- dotado de una polea superior -7- a la cual irá unida una cadena de eslabones -8-. En los compartimentos superiores y en sentido transversal
15 llevará una serie de tres cintas transportadoras -12-, de forma que la central se halla desplazada en relación con las otras dos siendo además un desplazamiento contrario. Estas cintas llevarán un piñón motriz -9- situado en un lateral de su cabecera y unido a través de un eje -15- a las mismas, quedando estos piñones engranados a la cadena de eslabones y la cual quedará aislada de las propias cintas, a través de un panel divisorio -14-. Dicha cadena por su parte superior gira sobre un rodamiento -10- situado en la parte alta de la carcasa, así como por los mencionados piñones de las cintas y la polea del tren inferior, completando el circuito, un rodillo tensor -11- situado a la altura de la cinta superior.
20 Igualmente estas cintas por su extremo posterior se hallan unidas a un tensor -13- solidario de la carcasa.

25 En la parte frontal del aparato, irá situada una cinta transportadora -16- dotada de una serie de cangilones.
30

o compartimentos -17-, la cual en su extremo superior y sobre la misma, llevará una tolva -18- para el harinado de la masa, la cual será actuada para su apertura y regulación, por medio de un dispositivo de leva-palanca, constituido por una leva -19- fijada al rodillo de la cinta superior y sobre la que actuará el extremo de una palanca -20- conformada en -V- la cual es mantenida en posición por medio de un resorte -21-, estando el otro extremo de dicha palanca unido a un tirante -22- el cual actuará directamente sobre la trampilla -23- de la tolva, en forma de vaiven en virtud de la acción de la leva.

Para el funcionamiento del aparato, se procederá a poner en marcha el motor -4-, actuándose seguidamente sobre el variador de velocidad -5- al objeto de adecuar la marcha de las cintas -12- al tiempo óptimo necesario para el reposo de la masa. Por medio de la cadena de eslabones -8- que se halla conectada al tren de transmisión -6- unido a su vez al variador de velocidad, se dará movimiento a los piñones -9- y consecuentemente a las cintas -12- las cuales se desplazarán, las dos extremos en una dirección, y la centran en sentido opuesto y ello en virtud del distinto signo en la posición de sus respectivos piñones -9-.

Simultáneamente la cinta alimentadora -16- que se hallará en funcionamiento, recogerá en su base a la masa procedente de la pesadora y la irá elevando hasta que en su extremo superior esta caerá por gravedad sobre la cinta superior -12-. Previamente en dicho extremo superior la masa habrá quedado harinada al pasar bajo la tolva -18- de forma que al caer sobre la citada cinta, esta la transportará hasta su otro extremo, en donde por gravedad caerá sobre la cin

ta central que se desplaza en sentido opuesto repitiéndose -
el ciclo, para caer a continuación sobre la cinta inferior, -
de la que saldrá ya directamente para la formadora.

5 El paso de la masa sobre las cintas lo hará a tra-
vés de una longitud preferente de unos 5 mts. y con un tiem-
po de reposo de 40 a 60 segundos, lo que se consideran condi-
ciones perfectas para el formado de la masa.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del modelo,
se hace constar expresamente que cualquier modificacón de -
detalle que se introduzca en el mismo, se considerará inclui-
da dentro de ésta proteccón en tanto que no altere o modifi-
que esencialmente su finalidad característica.

NOTA

15 Por último se declaran de novedad y utilidad, las-
siguientes:



-REIVINDICACIONES-

5 1ª.- Aparato para el reposo y transporte de masas panifica-
bles, del tipo que irá instalado entre las correspondientes-
pesadora y formadora, caracterizado porque el mismo a partir
de una carcasa general, que engloba a todos sus mecanismos-
excepto a una cinta externa de alimentación, cuenta con tres
compartimentos superiores y otros tantos inferiores, compor-
tando los inferiores, un motor así como un variador de velo-
10 cidad unido al anterior, y del que parte un tren de transmi-
sión el cual por su parte superior va unido a una polea en -
la que a su vez conectará el extremo inferior de una cadena-
de eslabones la cual engranará en un discurrir, en tres piño-
nes solidarios de otras tantas cintas transportadoras aloja-
das en los compartimentos superiores, llevando su extremo su-
15 perior fijado a un rodamiento dispuesto en la parte alta de-
la carcasa y contando con un tensor situado a la altura de -
la cinta superior.

20 2ª.- Aparato, según reivindicación 1ª, caracterizado porque-
el conjunto de las tres cintas transportadoras están dispues-
tas de forma que la central se halla desplazada en relación-
con las otras dos, a la vez que su desplazamiento se produce
en sentido inverso a las anteriores en base a la colocación-
de sus piñones respectivos.

25 3ª.- Aparato, según reivindicación 1ª, caracterizado porque
los piñones que engranan con la cadena de eslabones para dar
movimiento a las cintas, se hallan unidos a estas a través -
de los correspondientes ejes, quedando alojados en un compar-
timento constituido por un tabique intermedio.

30 4ª.- Aparato, según reivindicación 1ª, caracterizado porque-
las cintas en uno de sus extremos van unidas a unos tensores

solidarios de la propia carcasa y accesibles desde el exterior.

5 5ª.- Aparato, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el mismo en su parte frontal y exteriormente incorpora una cinta transportadora de alimentación dotada de una serie de paletas.

10 6ª.- Aparato, según reivindicaciones 1 y 5, caracterizado porque la cinta de alimentación en su extremo superior coincide con la posición de una tolva, la cual lleva una trampilla solidaria de un tirante, el cual a su vez es actuado por el extremo de una palanca en forma de "V", siendo ésta mantenida en posición por medio de un resorte y llevando su otro extremo situado tangencialmente sobre una leva que a su vez montada en el rodillo de la cinta interna superior de forma que le da al conjunto un movimiento de vaiven.

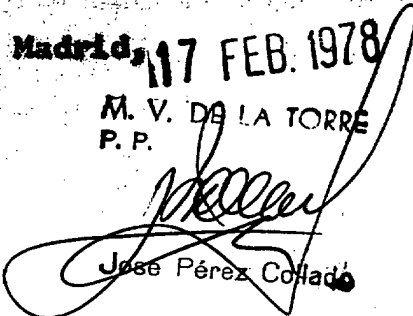
15

7ª.- "APARATO PARA EL REPOSO Y TRANSPORTE DE MASAS PANIFICABLES".

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le acompaña una de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 17 FEB. 1978

M. V. DE LA TORRE
P. P.


José Pérez Collado

