

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 233.777	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 7-2-1.978	

233777

MODELO DE UTILIDAD

BAD ORIGINAL

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B65G</i>
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSICION PERFECCIONADA PARA ESTORNO DE TRANSPORTADORES EN CAMARAS AUTOMATIZADAS DE FERMENTACION DE MASAS PANIFICABLES".

(71) SOLICITANTE (S)

D. SILVANO LILLO GARCIA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Conde de Peñalver, 17. MADRID.-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

1 guías de desplazamiento.

La presente invención se preocupa por so-
lucionar este problema en el paso de reincorporación de los --
transportadores desde la vía de retorno situada inferiormente,
5 hasta encima de la vía de avance sobre la que se realizan los -
transportes de las piezas de masa en fermentación, preconizando
para ello una particular disposición, con la cual se consigue -
de una forma sencilla y práctica dicho cometido.

10 Esta disposición objeto del invento, --
esencialmente se caracteriza porque las guías de la vía infe--
rior de retorno determinan en la extremidad una parte conforma-
da en sucesivos tramos de diferente inclinación progresiva res-
pecto de la horizontal, envolviendo parcialmente por debajo a -
15 los tambores de movimiento de las cadenas de arrastre de los --
transportadores, incorporando dichas guías en el mismo extremo
unas roldanas sobre las cuales van a rematar mediante rampas --
abatibles las guías de la vía superior de avance, cuyas guías -
disponen además por encima de las referidos tambores de movimien-
to de las cadenas respectivas tramos abisagrados levantables.

20 De esta forma, los transportadores pue--
den discurrir hasta el final de la vía inferior de retorno per-
maneciendo anclados a las cadenas de arrastre cuya trayectoria
siguen con el anclaje, llegando a rebasar con el extremo las --
rampas abatibles de la vía superior para ascender por ellas al
25 invertirse el sentido de desplazamiento, pasando el otro extre-

1 mo de dichos transportadores a encima de la mencionada vía superior por el hueco de los tramos abatibles de esta vía situados encima de los tambores de movimiento de las cadenas.

5 Así se obtiene una realización que ofrece gran sencillez constructiva y de montaje, quedando resuelto sin más complicación el mencionado problema de paso de los transportadores desde la vía inferior de retorno a la vía superior de transporte de las masas fermentables.

10 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

15 La figura 1 muestra un detalle en alzado de la disposición que se preconiza, pudiéndose apreciar el movimiento de recorrido de los transportadores.

La figura 2 es una correspondiente vista parcial en planta de dicha disposición.

20 La figura 3 corresponde a una vista general esquemática y reducida de una cámara de fermentación en la que se aplica la referida disposición.

25 De conformidad con la invención, y de acuerdo con la realización representada, la disposición preconizada tiene aplicación particular en cámaras (1) de fermentación provistas de una vía de recorrido en circuito cerrado entre sen

1 dos puntos extremos, ver figura 3, destinada dicha vía para el
desplazamiento por ella de unos carros o tableros transportado-
res (2) arrastrados mediante unas oportunas cadenas laterales -
5 (3) movidas por respectivos tambores motrices (4), las cuales -
cadenas (3) siguen todo el recorrido de la vía mencionada.

Dicha disposición objeto del invento --
afecta particularmente al extremo inicial de la mencionada vía,
concretamente a la continuidad desde la guía inferior (5) de re-
torno hasta la guía superior (6) de avance de los transportado-
res (2) hacia la cámara (1), para conseguir el desplazamiento -
10 ininterrumpido de dichos transportadores (2) manteniéndose siem-
pre en apoyo sobre las mencionadas guías de desplazamiento.

Y de acuerdo con dicha disposición, las
15 guías inferiores (5) de desplazamiento en retorno de aquellos -
transportadores (2), para salvar el paso de éstos por debajo de
los tambores (4) de las cadenas (3), determinan debajo de di-
chos tambores (4) un tramo más bajo que el resto de ellas que -
va a la misma altura que las correspondientes cadenas (3) y por
lo tanto en línea tangente a los referidos tambores (4), prolon-
20 gándose luego estas guías inferiores (5) en sucesivos tramos de
progresión inclinación ascendente por delante de dichos tambo-
res (4).

En el extremo final elevado dichas guías
inferiores (5) van equipadas con una roldana (7), en correspon-
25 dencia superior de cuyas roldanas (7) las guías superiores (6)

1 correspondientes rematan con una rampa abatible (8), de forma que
los transportadores (2) que van anclados a las cadenas (3) en pun-
tos (9) de su extremidad posterior según el sentido de retorno, -
al seguir con dichos puntos (9) el curso de las cadenas (3) lle-
5 gan a rebasar con el extremo anterior a las citadas rampas abati-
bles (8) de las guías superiores (6), apoyándose entonces en des-
lizamiento rodante sobre las mencionadas roldanas (7) del extremo
de las guías inferiores (5), con lo que al iniciarse el desplaza-
miento en sentido inverso, merced a la vuelta de las cadenas (3)
10 en los tambores (4), dicho extremo anterior de los transportado-
res (2) asciende por las citadas rampas (8) llegando por ellas a
situarse sobre las guías superiores (6).

Y para que el extremo posterior de los
transportadores (2) pueda rebasar a su vez a las guías superiores
15 (6) en el ascenso, hasta situarse sobre las mismas, éstas llevan
además un tramo (10) abisagrado, levantable, por encima de los --
tambores (4), con lo que al llegar dicho extremo posterior de los
transportadores (2) a topar por debajo de las referidas guías su-
periores (6) levanta el tramo abisagrado (10) de las mismas para
20 continuar por encima de ellas. Para salvar en su caso el paso de
las cadenas (3) hasta encima de las citadas guías superiores (6),
éstas por encima de los tambores (4) van provistas de una oportu-
na escotadura que deja paso sin más a la correspondiente cadena -
respectiva.

25 Todo ello así dispuesto, los transportado

1 res (2) pueden pasar sin interrupción de su movimiento desde las
guías inferiores de retorno (5) hasta las guías superiores (6) -
de avance hacia la cámara (1), quedando siempre perfectamente --
5 apoyados y manteniendo de continuo la misma superficie de cara -
superior.

Descrita suficientemente la naturaleza -
del presente invento, así como su realización industrial, sólo -
cabe añadir, que en su conjunto y partes constitutivas es posi--
ble introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto
10 tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Conve--
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el -
derecho de extender esta demanda a los países extranjeros si fue
15 ra posible, reivindicando la misma prioridad de la presente soli
cidad.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita --
como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente
20 Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DIS
POSICION PERFECCIONADA PARA RETORNO DE TRANSPORTADORES EN CAMA--
RAS AUTOMATICAS DE FERMENTACION DE MASAS PANIFICABLES", en todo
de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Disposición perfeccionada para retor

1 no de transportadores en cámaras automáticas de fermentación de
masas panificables, del tipo de cámaras de las que comprenden -
una sucesión de tableros transportadores arrastrados sobre vías
conductoras por toda la cámara en continuidad entre sendas posi-
5 ciones de carga y descarga, caracterizada porque las vías infe-
riores de retorno de los tableros transportadores determinan en
la extremidad un tramo a menor nivel por debajo de los tambores
dentados que mueven respectivas cadenas laterales a las que van
anclados para su arrastre los tableros, para rematar dichas vías
10 por delante de los citados tambores en tramos ascendentes incli-
nados, yendo equipadas en el extremo de dichos tramos de vía in-
clinados respectivas roldanas, sobre las cuales rematan en su ca-
so con una rampa abatible las vías de conducción hacia la zona -
de carga, cuyas vías hacia la zona de carga poseen a su vez por
15 encima de los antedichos tambores motrices otros respectivos tra-
mos abisagrados levantables, determinando además oportunos hue-
cos para el paso de las cadenas respectivas a la parte superior
de la guía, todo ello de forma que así queda constituido un guía-
do que permite el paso de los tableros desde la guía inferior de
20 retorno a la de alimentación por el mismo arrastre en el discu-
rrir continuo de las cadenas, sin interrupción del desplazamiento.

2.- DISPOSICION PERFECCIONADA PARA RETOR-
NO DE TRANSPORTADORES EN CAMARAS AUTOMATICAS DE FERMENTACION DE
MASAS PANIFICABLES.

25 Según queda sustancialmente descrito en

BAD ORIGINAL

1 la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas meca-
nografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondien--
tes dibujos.

Madrid,

5 El Agente Oficial

MICHEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.

10 Fdo.: José D. García Amadoz

15

20

25

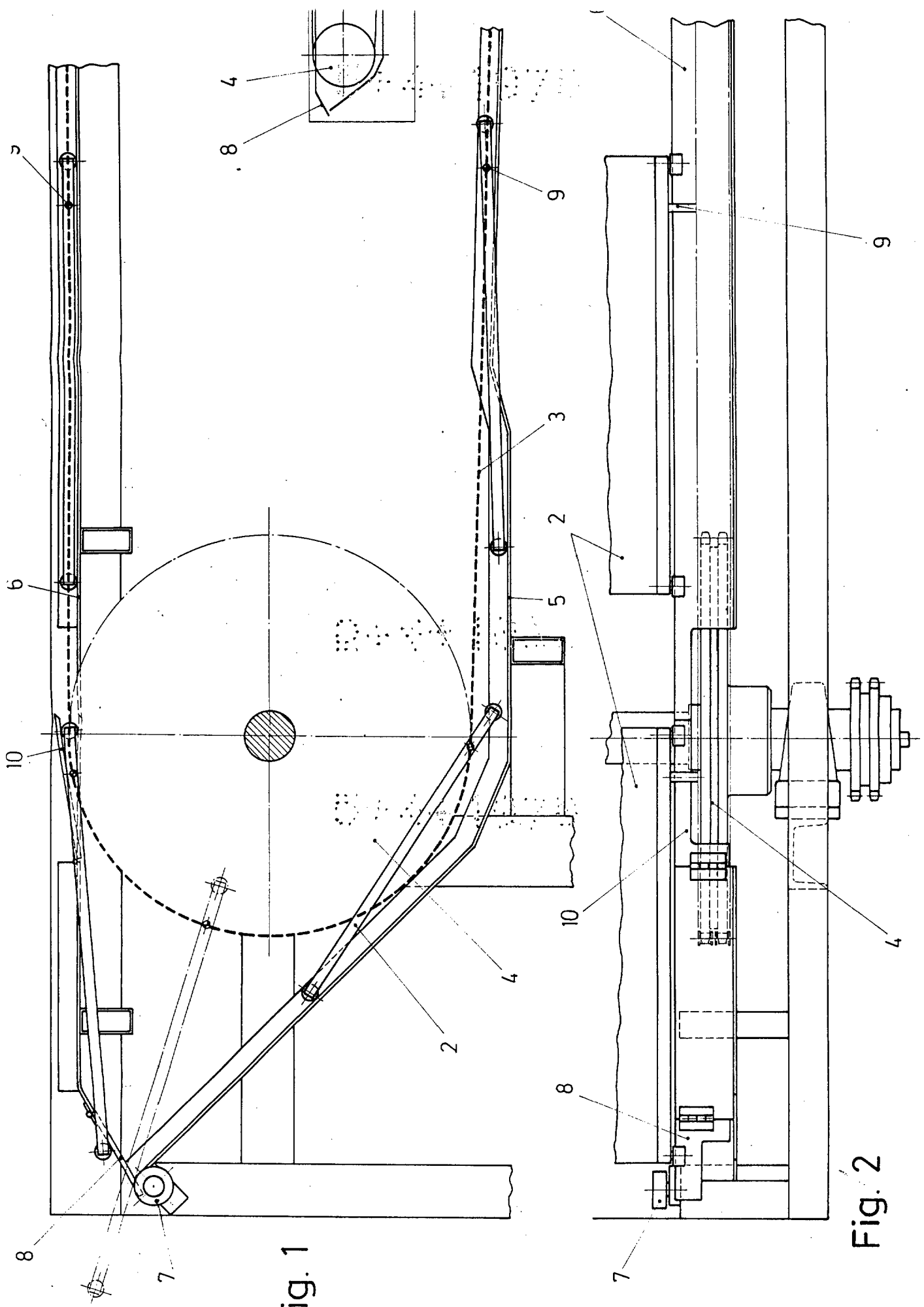


Fig. 1

Fig. 2

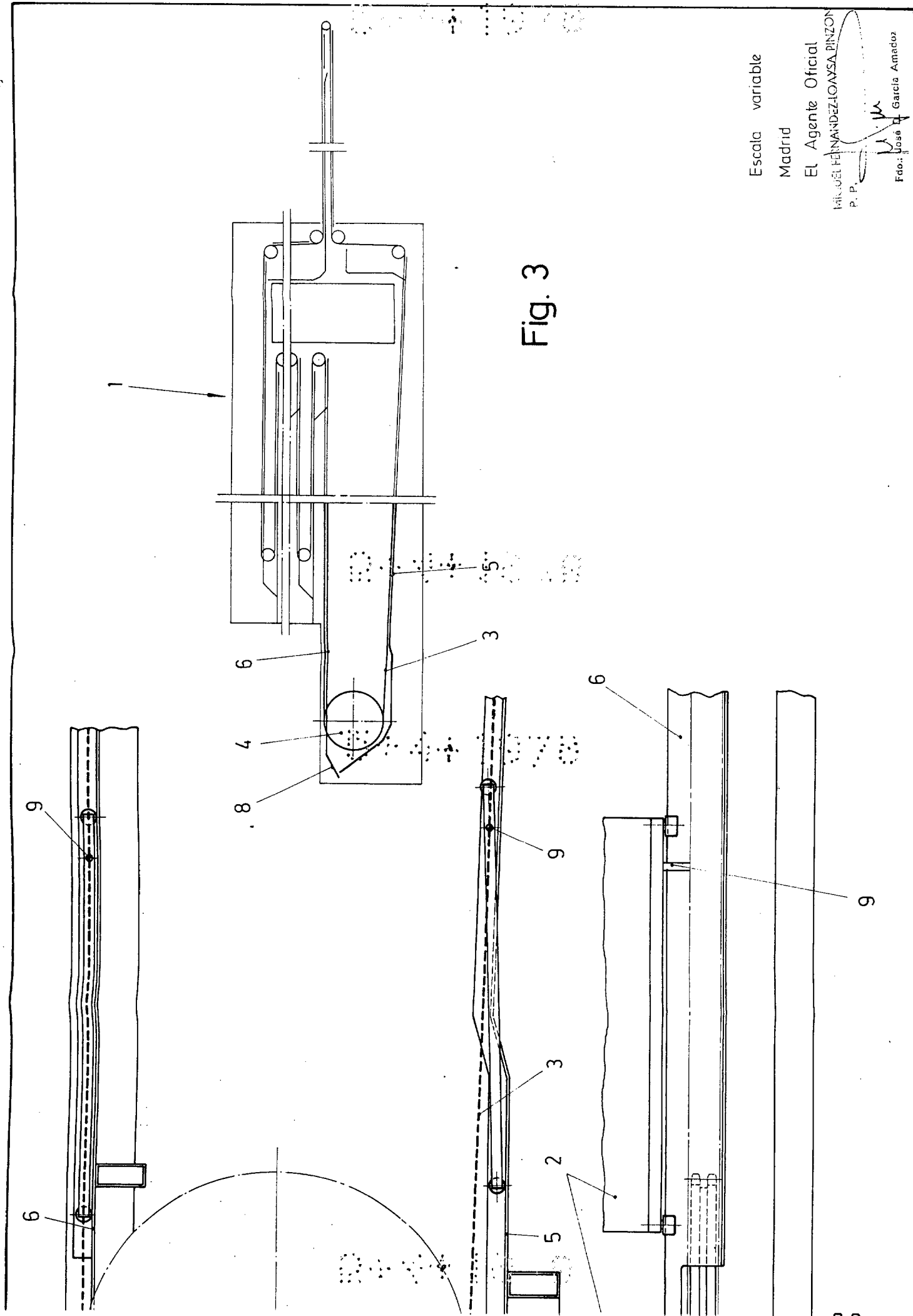


Fig. 3

Escala variable

Madrid

El Agente Oficial

MICHAEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.

Fdo.: José García Amador