



ESPAÑA

| | | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 233724 | 10 | Y |
| | | 21 | | | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | 3 FEB 1978 | | |

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el 3 FEB 1978
con lo que se da fe en la pre-
sente resolución y según el con-
tenido de la memoria adjunta.

| | | | | | |
|----|--------------|--------|-------|----|------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| | 31 | NUMERO | | | |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | E 06 B |

| | |
|----|------------------------|
| 54 | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| | "ESTRUCTURA MIXTA" |

| | |
|----|-------------------------|
| 71 | SOLICITANTE (S) |
| | Don Daniel COMPANY SEVA |

| | |
|--|--|
| | DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| | Playa de San Juan (Alicante) Edificio Montealegre", 2ª escalera, 2ª derecha |

| | |
|----|---------------|
| 72 | INVENTOR (ES) |
| | |

| | |
|----|--------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
| | |

| | |
|----|------------------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| | Don Ignacio PONTI GRAU |

La presente invención se refiere a una estructura mixta para carpintería, cuya realización es muy sencilla y, a pesar de ello, ofrece numerosas ventajas en relación a las estructuras conocidas.

5 Actualmente se conocen diversos tipos de estructuras mixtas para carpintería, formadas por perfiles metálicos y de madera, acoplados entre sí. Buen ejemplo de ello es el cerco mixto objeto del modelo de utilidad N° 183.816, del que también es titular el del presente modelo. Estas estructuras conocidas parten de la configuración de una estructura
10 básica soportante, formada por los perfiles de madera, a la que se halla unida la estructura metálica, por ejemplo de aluminio, mediante tornillos, u otros medios de clavazón adecuados.

15 Esta realización resulta complicada, por la dificultad que entraña la unión de las dos estructuras y, además, al actuar la estructura de madera como soportante, el conjunto obtenido se halla expuesto a deformaciones a causa de los movimientos de la madera cuando la misma no ha sido curada
20 adecuadamente.

Estos y otros inconvenientes han sido superados totalmente por la estructura mixta objeto de la invención que se describe a continuación.

25 Esta estructura comprende un perfil rígido, preferiblemente metálico, de configuración general acanalada y que, por tanto, comprende, como mínimo dos alas laterales sensiblemente paralelas, dotadas de cierta elasticidad entre las cuales ajusta a presión un segundo perfil rígido, maci-

zo, por ejemplo de madera, el cual sobresale notablemente del primero, y deja un espacio hueco entre el dorso de uno y el fondo del otro. Se ha previsto que el borde de las alas laterales del perfil acanalado, y las caras laterales del perfil macizo, presenten juegos de entrantes y salientes complementarios para su encaje a presión.

Concretamente, los bordes de las alas del perfil acanalado presentan un resalte hacia el interior en toda su longitud, en tanto que el perfil macizo está dotado junto al dorso, de unas acanaladuras longitudinales a cada lado, receptoras a presión de aquellos resaltes.

En un caso preferido, los resaltes de las alas del perfil acanalado están formados por la curvatura de los propios bordes hacia el interior del perfil.

En casos determinados, se ha previsto que, cuando menos una de las caras laterales del perfil macizo, sobresalga en anchura respecto a las alas laterales del perfil acanalado, a los efectos de permitir un eventual cepillado o rectificado del perfil.

Asimismo se ha previsto que el perfil de madera o macizo esté unido a unos tacos espaciados, los cuales quedan situados en el interior del perfil acanalado.

Complemento de esta carpintería es una escuadra de unión a inglete de dos tramos de perfil, cuya escuadra es de configuración acanalada y ajusta en los extremos de los perfiles acanalados, perfectamente guiada entre los bordes doblados de las alas de dichos perfiles, cuya escuadra presenta unos embutidos laterales receptores de los troquelados

realizados en las alas de los perfiles para el anclaje de los mismos en la escuadra.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de la estructura en despiece; la figura 2 es una vista en perspectiva de la estructura montada; la figura 3 es una vista en perspectiva de la estructura en despiece, si bien en este caso el perfil macizo se halla unido a unos tacos espaciados; la figura 4 es una vista en perspectiva de la estructura de la figura anterior montada; la figura 5 es una vista en perspectiva de los extremos cortados a inglete, situados frente a una escuadra de acoplamiento; la figura 6 es una vista en perspectiva de los componentes de la figura anterior, una vez acoplados; la figura 7 es una vista en sección longitudinal de la figura anterior, la figura 8 es una vista en planta de la escuadra; y la figura 9 es una vista parcial en sección transversal de un caso práctico de aplicación de la estructura.

La estructura mixta descrita consta en los dibujos de un perfil acanalado -1-, preferiblemente metálico, tal como de aluminio, cuya forma puede variar de acuerdo con las necesidades específicas de cada caso concreto, si bien resulta imprescindible la presencia de dos alas laterales -2-, que en la cara interna de su arranque presentan unas ranuras longitudinales -3-, que confieren a las mismas cierta elas-

tividad.

Los bordes longitudinales de las ramas o alas -2- están doblados hacia el interior, formando unos regruesos -4-.

5 Este perfil acanalado encaja a presión en un perfil macizo -5-, preferiblemente de madera, que en sus caras laterales presenta unas acanaladuras longitudinales -6-, junto a su cara posterior, destinadas a recibir a presión los rebordes -4- del perfil -1- (figuras 1 y 2).

10 Semejante a esta estructura se ha previsto la representada en las figuras 3 y 4, en las cuales el perfil macizo -5- se halla unido a unos tacos espaciados -7-, mediante un encaje convencional -8-, cuyos tacos presentan unas acanaladuras -6a-, equivalentes a las -6-, receptoras de los rebordes -4-. En esta realización los tacos -7- quedan situa-

15 dos en el interior del perfil acanalado -1-.

Es importante resaltar que, tanto en una como en otra realización se ha previsto que una de las caras laterales del perfil macizo -5-, sobresale ligeramente respecto

20 a la cara lateral correspondiente del perfil acanalado, a los efectos de permitir un ulterior cepillado o mecanizado del perfil.

Conjuntamente con la estructura se ha previsto una escuadra acanalada -9- la cual ajusta en el interior de los extremos de dos perfiles -1- cortados a inglete (figuras 5

25 a 8), de forma que los laterales -10- de la escuadra ajustan entre los bordes -4- y el lateral -2- respectivo.

Esta escuadra presenta embutidos laterales -11-,

para la introducción de las pestañas troqueladas -12- de los laterales del perfil -1-, destinadas a inmovilizar los perfiles en la escuadra. La unión puede realizarse, no obstante, por cualquier otro sistema que se considere oportuno.

5 La escuadra descrita presenta embutidos -13- de refuerzo y pequeñas escotaduras -14- en el ángulo, para facilitar el perfecto ajuste del inglete.

 La unión de los perfiles macizos -5- en los ingletes se lleva a cabo mediante un sistema de mecha, convencional y no representado.

10

 En la figura 9 de los dibujos se aprecia un ejemplo práctico de aplicación de esta estructura para realizar un marco fijo y la hoja de una ventana. En esta estructura representada puede apreciarse claramente la incorporación del pre-marco -15-, al que se adapta sin ningún problema la estructura mixta descrita. Asimismo se ha incorporado a la estructura una guía -16- para persiana y cerco -17- retenedor del vidrio -18- que, como se deduce claramente de los dibujos, puede ser de hoja doble. También se aprecia la disposición de la cara -5a- que sobresale respecto al perfil -1-, a fin de que pueda ser ajustada perfectamente mediante cepillado o mecanización.

15

20

 En definitiva la estructura mixta descrita ofrece la ventaja de que la incorporación de los perfiles -1- y -5- se lleva a cabo antes de montarla en obra, es decir el conjunto -1-5- o -1-5-5a- (figuras 2 y 4) forma una unidad que puede cortarse conjuntamente a la medida deseada, y realizar todas las operaciones de mecanizado y ajuste necesario para

25

configurar la carpintería. Destaca el hecho de que en la unión entre el perfil -1- y el -5- no es necesario utilizar tornillos o medios de clavazón, sino que basta la presión realizada por la elasticidad de las alas -2-, conseguida por medio de las ranuras -3-.

Esta carpintería tiene la ventaja de que el perfil -1-, preferiblemente metálico, constituye el soporte del conjunto y se sitúa en la parte exterior de la carpintería, en tanto que el perfil de madera -5- está situado en el interior y constituye la parte decorativa. Con ello se consigue una absoluta estabilización de la carpintería que no está sujeta a deformaciones, ya que en la parte sometida a los agentes atmosféricos es el perfil -1- metálico, por ejemplo de aluminio. Por otra parte, al quedar los perfiles -5- de madera en el interior, permite utilizar cualquier tipo de madera.

Un factor de gran importancia en la estructura descrita es la presencia de un hueco entre el perfil -5- y el fondo del perfil -1-, cuyo hueco puede rellenarse de un plástico espumante o cualquier otro material de condiciones termoaislantes, confirmando así a la carpintería una condiciones nuevas. Este hueco que sigue a lo largo de la estructura incluso en las escuadras -9-, permite a la vez el paso de conducciones eléctricas y para servicios, las cuales quedan totalmente ocultas.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los perfiles y piezas más significativas, formas y dimensiones de las mis-

mas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Estructura mixta, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de un perfil rígido de configuración acanalada, que comprende dos alas longitudinales dotadas de cierta elasticidad, entre las cuales ajusta a presión un segundo perfil macizo, que queda en posición sobresaliente respecto al primero y deja un espacio hueco entre el dorso de uno y el fondo del otro, disponiendo los bordes de las alas del perfil acanalado, y los laterales del perfil macizo de juegos de entrantes y salientes complementarios para su encaje a presión.

2. Estructura mixta, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que las alas laterales del perfil acanalado presentan en el arranque, sendas acanaladuras que les confieren elasticidad suficiente para su apertura y recuperación.

3. Estructura mixta, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los bordes de las alas del perfil acanalado están doblados hacia el interior formando unos regresos longitudinales, en tanto que los laterales del perfil macizo están dotados de ranuras longitudinales próximas al dorso del perfil, receptoras de aquellos bordes,

4. Estructura mixta, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que, por lo menos una de las caras externas del perfil macizo, sobresale con respecto a la cara correspondiente del perfil acanalado, para permitir

el cepillado y eventual mecanizado de la misma.

5 5. Estructura mixta, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que opcionalmente el perfil macizo está unido a unos tacos espaciados longitudinalmente entre sí, los cuales quedan situados en el interior del perfil acanalado.

10 6. Estructura mixta, según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende, además, una escuadra acanalada, destinada a la unión en inglete de los extremos del perfil acanalado, las ramas de cuya escuadra ajustan en el interior de los extremos a unir, guiados entre los bordes doblados de las alas de los mismos y la cara interna de dichas alas.

15 7. Estructura mixta, según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizada por el hecho de que las caras laterales de la escuadra presentan unos embutidos para el alojamiento de los troquelados realizados en las caras de los perfiles acanalados, con el fin de fijar la escuadra en los extremos de los mismos.

20 8. Estructura mixta.

La presente memoria descriptiva consta de diez hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 3 de febrero de 1978

Daniel COMPANY SEVA

p. a.



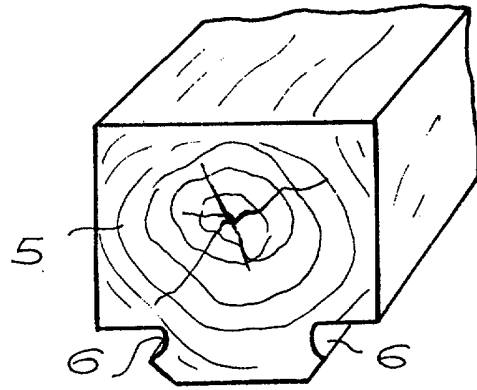


FIG. 1

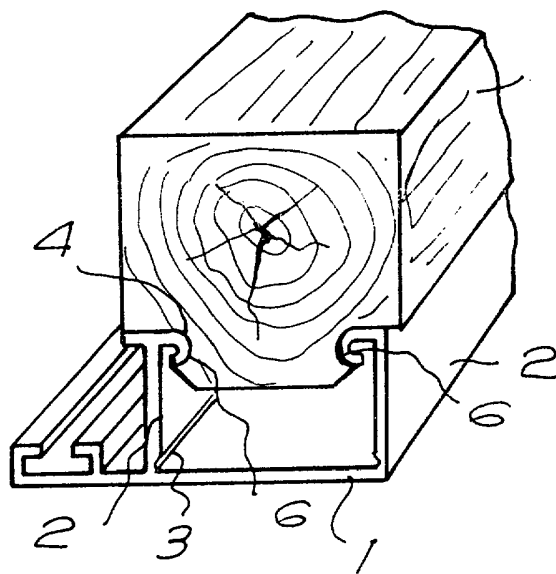
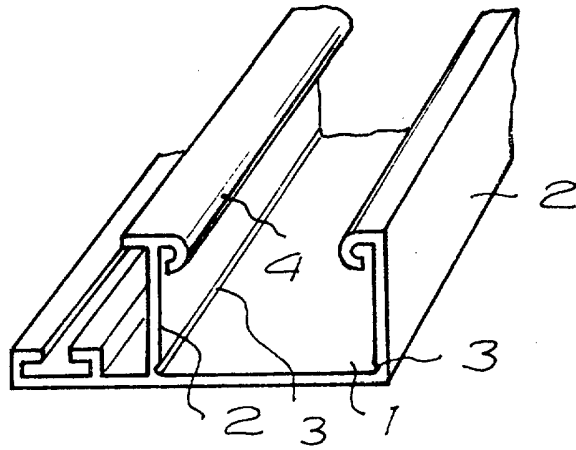
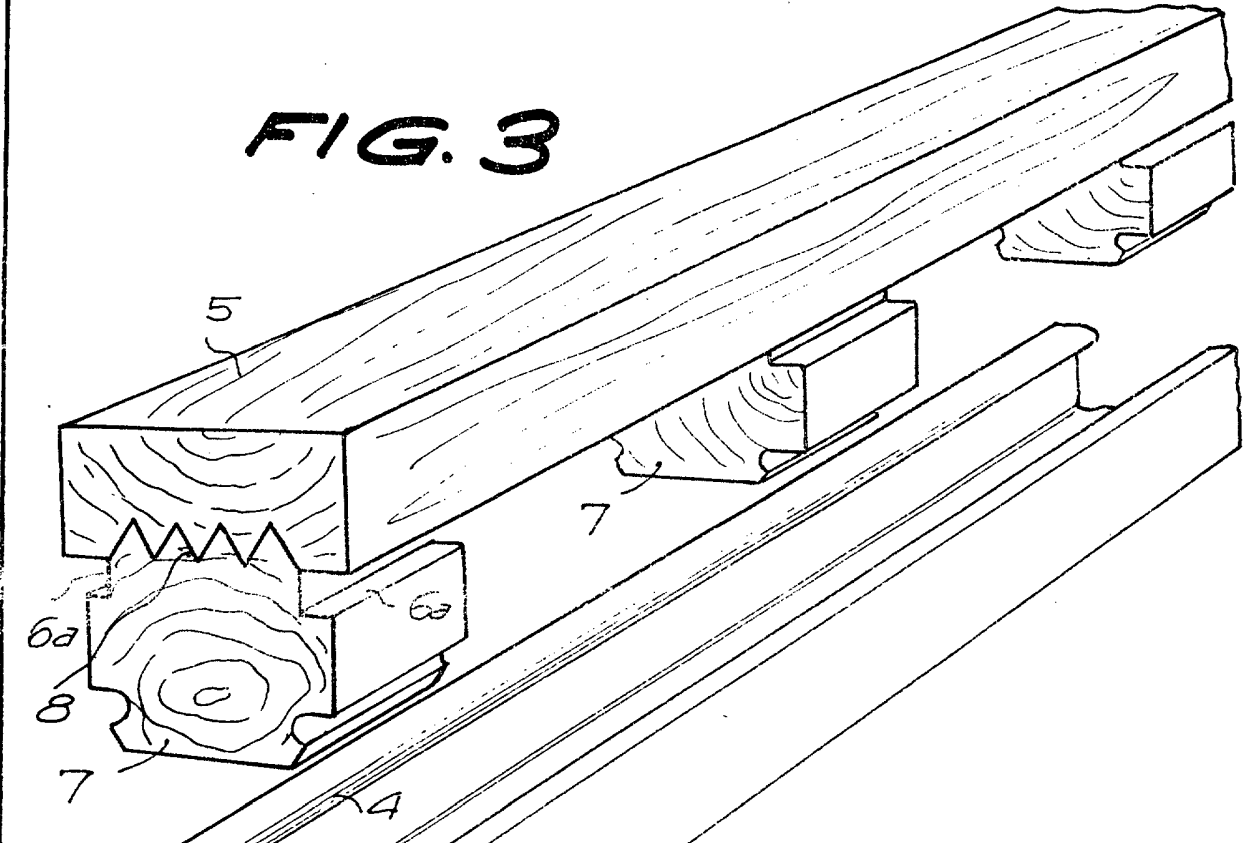


FIG. 2

Barcelona, 3 de febrero de 1978
P.a.

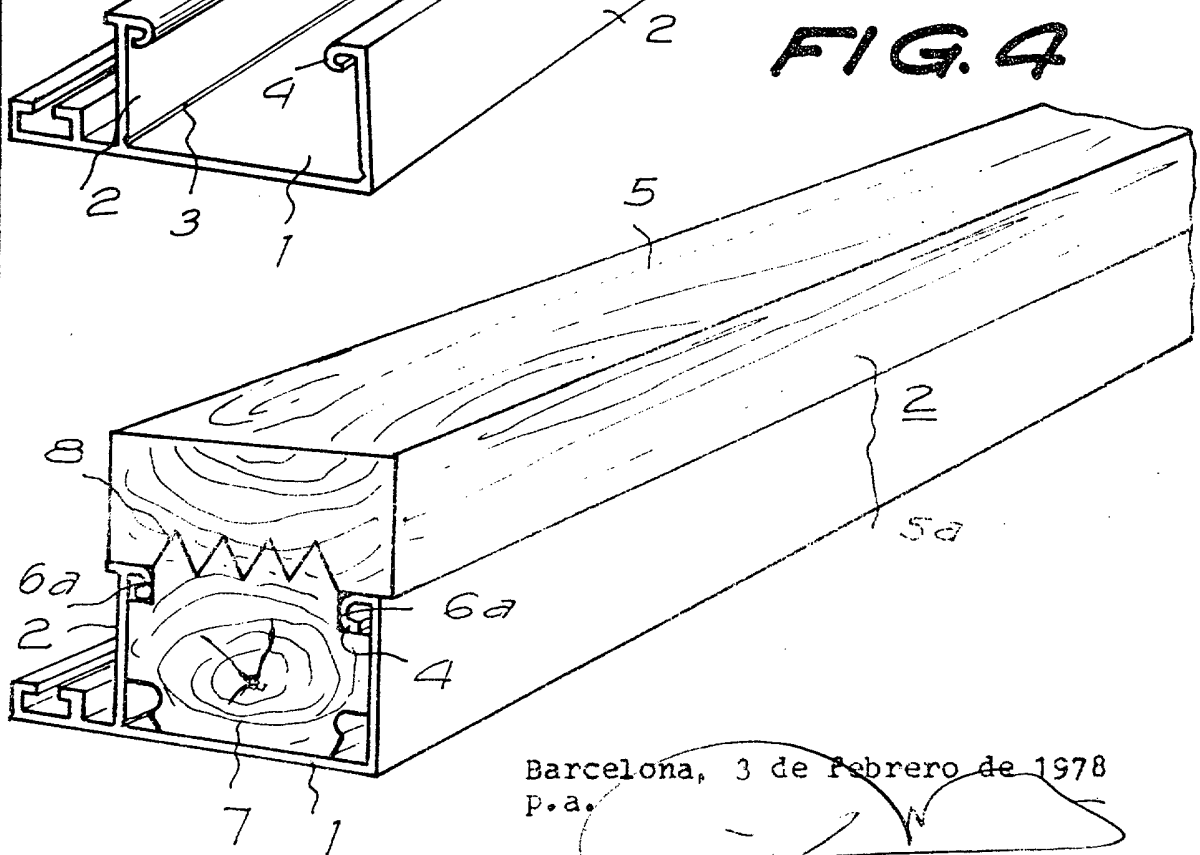
LUJAN

FIG. 3

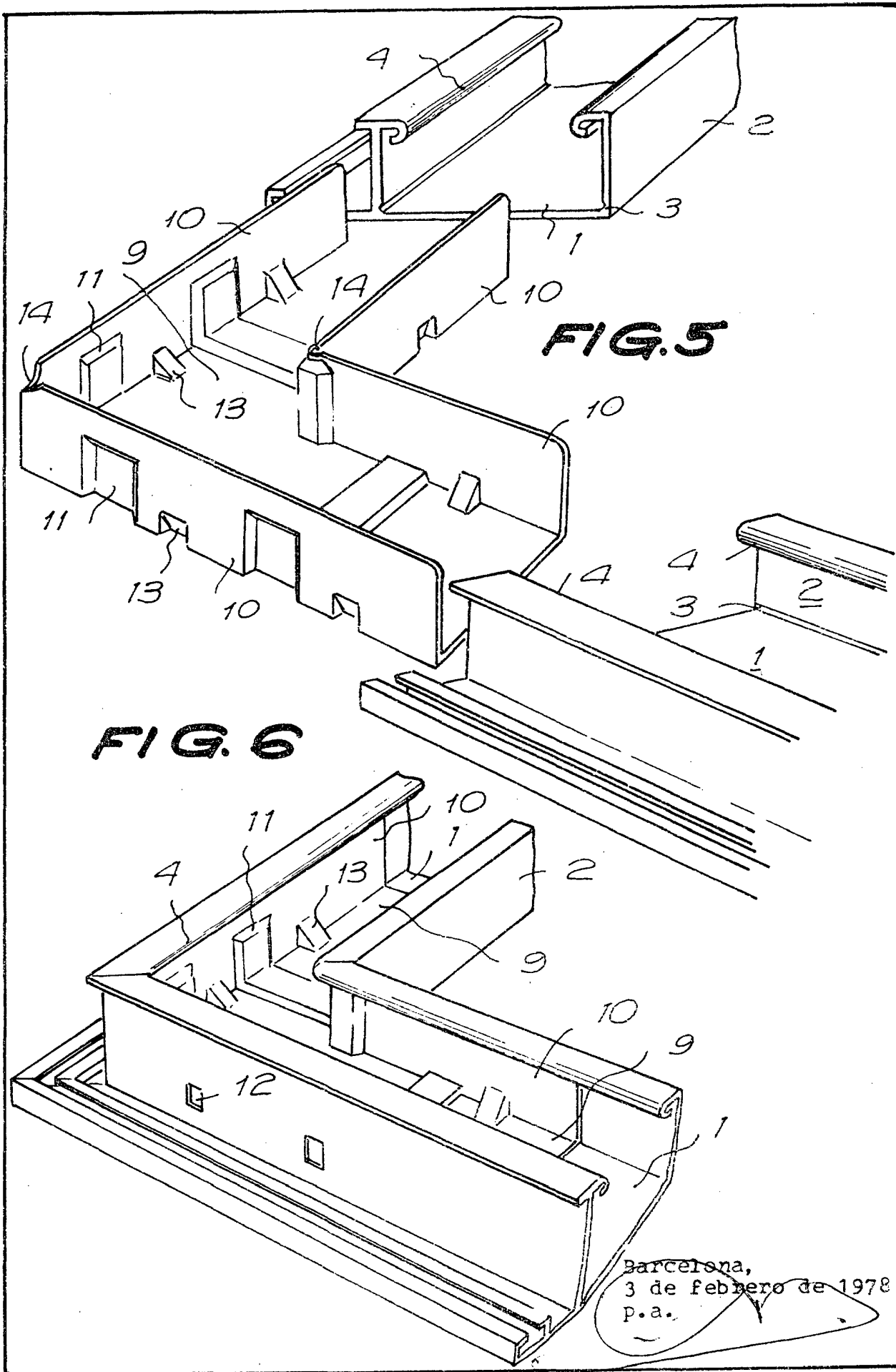


28315/4

FIG. 4

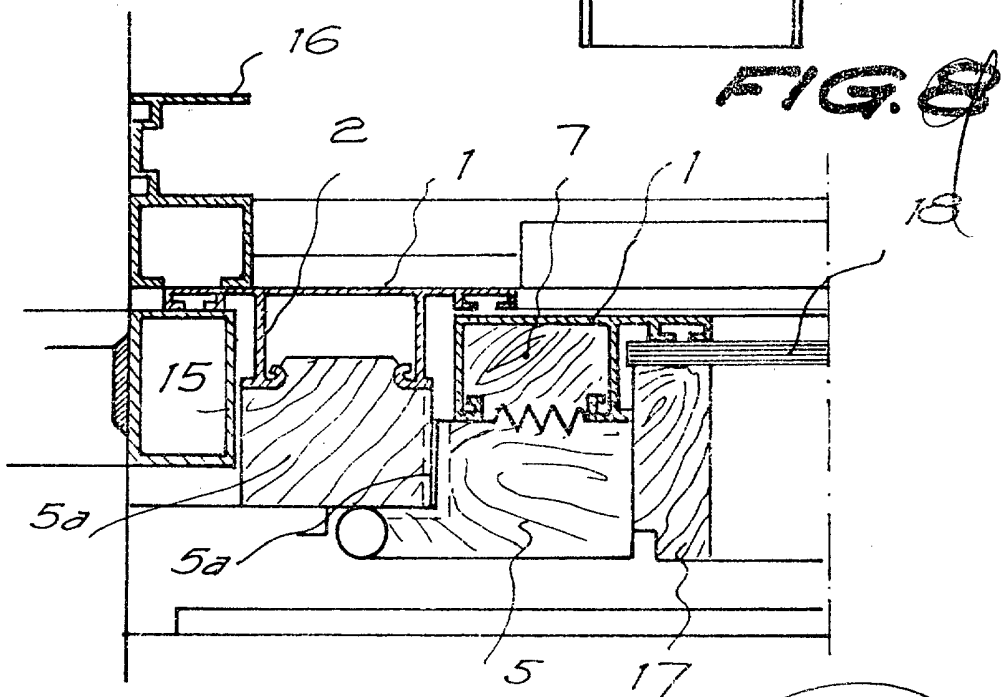
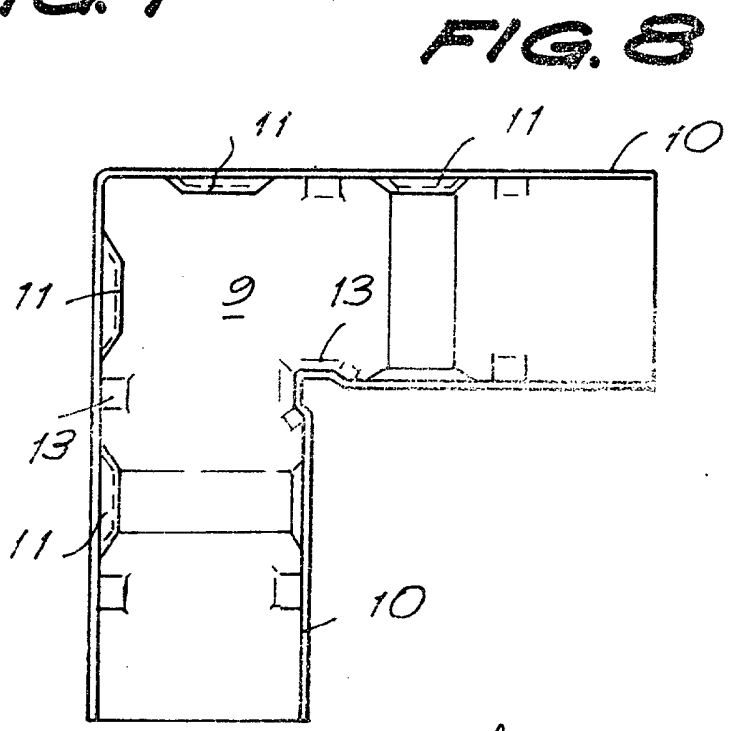
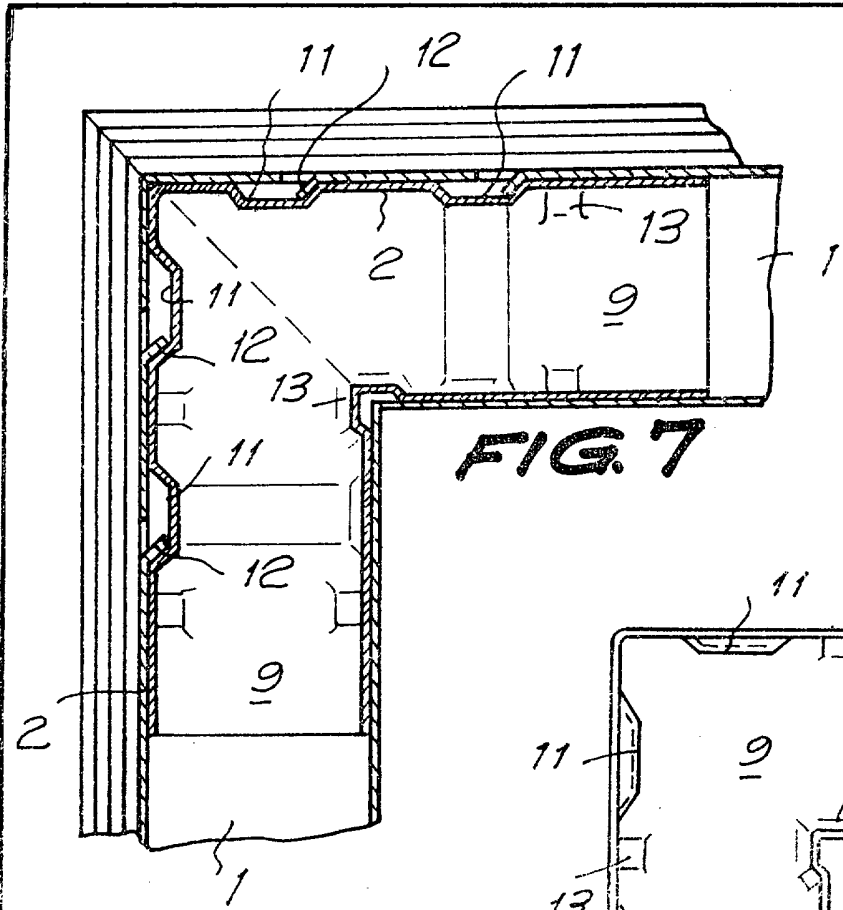


Barcelona, 3 de febrero de 1978
P.a.



2837514

Barcelona,
3 de febrero de 1978
p.a.



Barcelona, 3 de febrero de 1978
p.a.

28375/4