



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	233543	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD
233543

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B05B
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES

71 SOLICITANTE (S) DON JOSE MARIA DUART BLAY DON SERGIO TAMARGO FERNANDEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE GIJON (Oviedo). - Marques de Urquijo, 2-12

72 INVENTOR (ES) LOS MISMOS SOLICITANTES

73 TITULAR (ES) LOS MISMOS SOLICITANTES
--

74 REPRESENTANTE DON JOSE PONS TORRES
--

Concedido al Registro en la forma expresada y conforme a los datos que figuran en las presentes descripciones y dibujos.

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a una "Boquilla para pulverizar metales", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar al uso a que se destina, las siguientes ventajas sobre lo ya conocido posibilitadoras de su consecución industrial:

a) Mediante la misma se consigue pulverizar metales de bajo punto de fusión, especialmente tales como estaño, plomo y sus aleaciones.

b) Está diseñada para poder regular la distribución granulométrica del polvo obtenido.

c) Esta dotada de cuatro dispositivos de regulación.

d) El efecto de pulverización se consigue por procedimientos neumáticos.

e) Puede ser llevada a la práctica con sencillos materiales y con muy bajo costo.

En el dibujo adjunto, al objeto de facilitar su descripción a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma característica de realización del presente modelo.

En la figura única del mismo, se ha representado un corte o sección convencional del presente modelo.

Como se puede apreciar en dicho dibujo, este modelo está constituido por un recipiente (1) cilíndrico en su parte superior y troncocónico en la inferior, el cual se apoya adecuadamente en un cuerpo inferior (2), en los talones (3), y el cual cuerpo inferior tiene forma troncoconica similar a la de la parte inferior del recipiente (1).

Entre el recipiente (1) y el cuerpo inferior (2), irfa intercalada la boquilla (4) propiamente dicha, la cual depen

diendo de su diametro mayor o menor, dejaría pasar mayor o -
menor cantidad del metal a pulverizar.

35 Mediante el o los tubos (5), se introduciría aire a --
presión en la cámara (6) formada entre el soporte (7) del tu
bo (5), el cuerpo inferior (2) y la pieza final (8).

40 Esta pieza final (8) sería movil y estaría dotada de -
ranuras (9) que dejarían pasar mayor o menor cantidad de ai-
re insuflado a través de la cámara (6), para lo cual tendría
forma cilíndrica en su parte exterior y un agujero cónico, -
con conicidad igual a las de (2) y (1), pudiendo estar rosca
da al soporte (7) de los tubos (5).

45 Mediante esta pieza final (8), y desplazandose hacia -
arriba o hacia abajo, se permitiría respectivamente la sali-
da de menor o mayor cantidad del aire almacenado en la cáma
ra (6), produciendose una pulverización del metal que sale -
del recipiente (1) a través de la boquilla (4).

Con todo ello se conseguiría una regulación de la dis-
tribución granulometrica por los medios siguientes:

50 1.- Mediante un mayor o menor diámetro de la boquilla
de salida (4).

2.- Mediante la presión ejercida (metalostática) o al-
tura del metal contenido en el recipiente (1).

3.- Con la presión de aire comunicada desde el tubo (5)
y cámara (6).

55 4.- Regulando la salida de aire a través de la ranura
(9).

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y ma-
teriales adecuados, siendo susceptible de modificaciones de
detalle, en tanto que éstas no alteren su fundamento.

60

- N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de modelo de utilidad en España, por veinte años, son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

65

1.- BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES caracterizada -- por estar constituida por un recipiente, el cual se apoyaría en un cuerpo inferior, estando intercalados entre ambos una boquilla intercambiable con otras de diferentes diámetros interiores. Así mismo estaría constituida por un tubo que comunicaría con una cámara y saldría al exterior y precisamente delante de la boquilla, una corriente de aire a presión que pulverizaría el metal que por gravedad caería desde el recipiente.

70

2ª.- BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES según reivindicación anterior caracterizada porque la comunicación entre la cámara de aire y el exterior, se efectuaría a través de unas ranuras, de paso variable, consiguiéndose dicho paso mediante pieza final desplazable, la cual podría estar roscada al soporte del o los tubos.

75

3ª.- BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES según reivindicaciones anteriores caracterizada porque las conicidades de los diversos elementos son las adecuadas para conseguir tanto el adecuado soporte como la regulación.

80

4ª.- BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES según reivindicaciones anteriores caracterizada porque en función del diámetro las boquillas propiamente dichas, con la altura del metal dentro del recipiente, de la presión de entrada del aire y del caudal y presión del aire de salida, se consiguen mediante el posicionamiento adecuado de elementos la pulverización deseada, pudiendo fijarse una o varias piezas o supri--

85

90

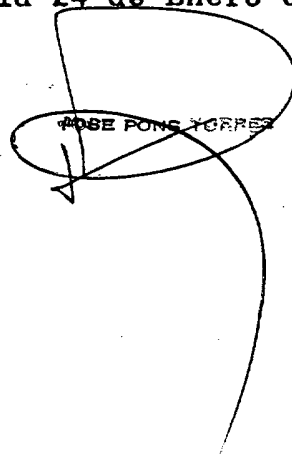
mirse inclusive alguna de ellas.

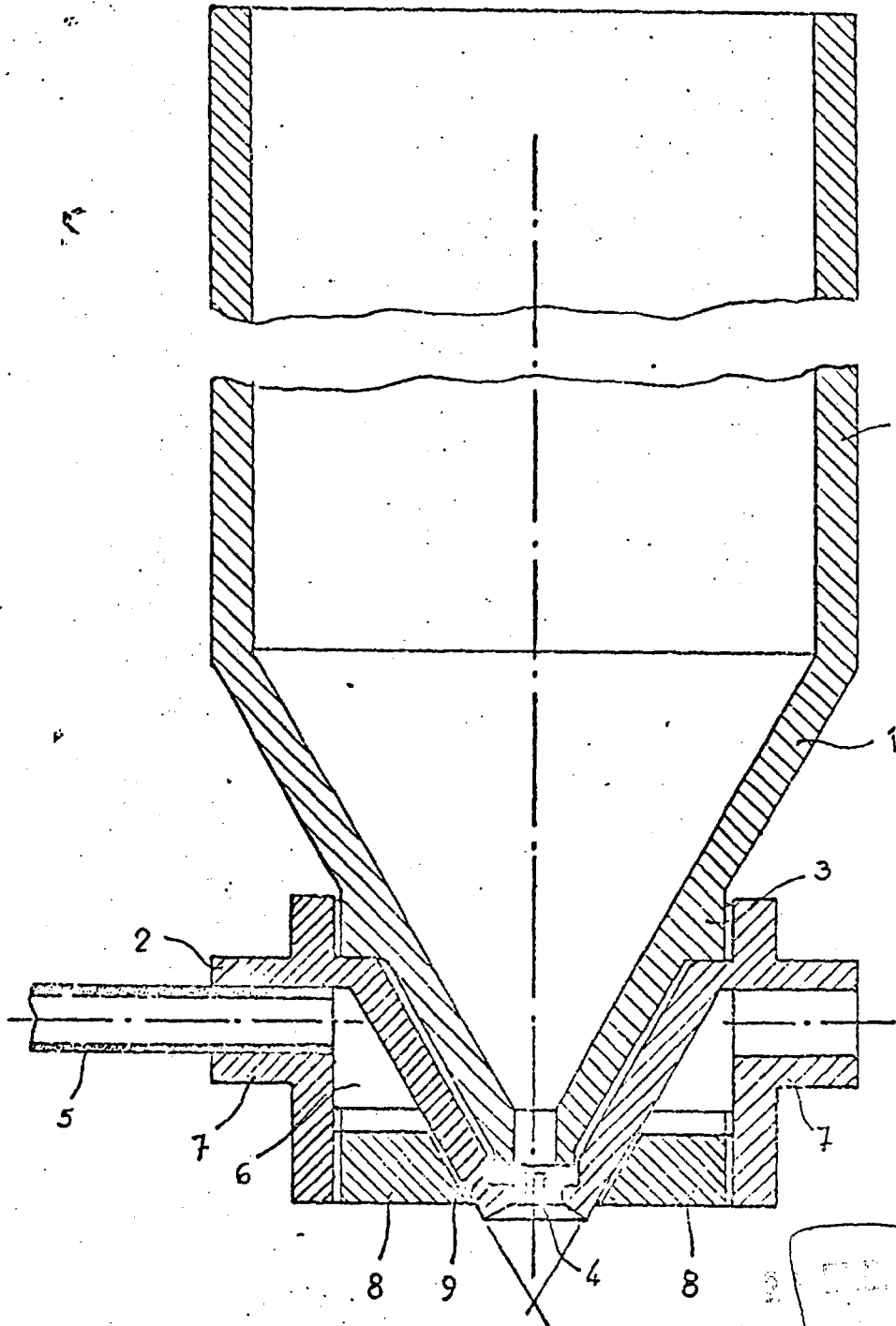
5ª.- BOQUILLA PARA PULVERIZAR METALES.-

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 24 de Enero de 1.978


JOSE PONS TORRES



Escala Variable