



10 ES	11	233487	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACIÓN	

233487  
MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con lo dispuesto en la Ley de Patentes de 1960.  
20 JUL 1978

30 PRIORIDADES:		32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO			
37 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D60A		
54 TITULO DE LA INVENCIÓN  "UN BASTIDOR PERFECCIONADO DE ASIENTO PARA VEHICULOS"			
71 SOLICITANTE (S) La Compañía británica: ACCLES & POLLOCK LIMITED			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Oldbury, Warley WORCESTERSHIRE (Inglaterra)			
72 INVENTOR (ES)			
73 TITULAR (ES)			
74 REPRESENTANTE D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO .S/REF:5785W .N/REF:O.G.32064/AS			

Esta invención se refiere a un bastidor de asiento que puede formar parte, por ejemplo, de un asiento destinado a ser usado en un autobús u otro vehículo, siendo el objeto de la invención proporcionar un bastidor de asiento en

5. una forma perfeccionada.

De acuerdo con la invención, se proporciona un bastidor de asiento que es formado a partir de una sola pieza de tubo cuyos extremos son conectados entre sí una vez que ha sido curvado el tubo para proporcionar una porción de soporte del asiento que comprende un par de miembros terminales y un carril frontal, y una porción de soporte del respaldo que comprende un par de miembros laterales y un carril superior, siendo aplanado el tubo alrededor del interior y el exterior de cada codo que une un miembro terminal de la porción de soporte del asiento con el miembro lateral adyacente de la porción de soporte del respaldo para formar alrededor de cada uno de dichos codos un par de aletas dispuestas en sentidos opuestos.

Preferentemente, dicha pieza de tubo está conformada de tal modo que en toda su longitud excepto en las porciones que forman los codos antes mencionados sea de configuración generalmente ovalada vista en sección.

Se va a describir ahora la invención en forma detallada con referencia a los dibujos que se acompaña, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un ejemplo de un bastidor de asiento construido de acuerdo con la invención, y

la figura 2 es una vista en sección, a escala mayor, tomada según la línea A-A de la figura 1.

Con referencia al dibujo, el bastidor aquí mostrado está destinado a formar parte de un asiento que debe ser usado en un autobus u otro vehículo aunque, desde luego, se comprenderá que el asiento puede ser usado en otras situaciones

5. igualmente.

En el ejemplo que se describe el bastidor del asiento es formado a partir de una sola porción de tubo metálico de configuración generalmente ovalada visto en sección. Esta pieza de tubo es curvada con el fin de formar una porción de soporte del asiento que comprende un par de miembros terminales 10 y 11 y un carril frontal 12 que, en su utilización, serán todos horizontales o sustancialmente horizontales, junto con una porción de soporte del respaldo que comprende un par de miembros laterales 13 y 14 y un carril superior 15. Cada uno de los miembros terminales 10 y 11 de la porción de soporte del asiento está conectado de manera enteriza con un miembro lateral 13, 14 de la porción de soporte del respaldo por un codo 16 ó 17 y alrededor del interior y exterior de cada uno de tales codos 16 y 17 el tubo está aplanado con el fin de formar un par de aletas dispuestas en sentidos opuestos 18. Cada par de tales aletas será dispuesto en su utilización en un plano que es vertical o sustancialmente vertical con el fin de que las dos conexiones, a saber una a cada lado del bastidor del asiento, entre la porción de soporte del asiento y la porción de soporte del respaldo sean rigidificadas para impedir en el curso de su utilización todo grado sustancial de movimiento angular relativo entre dicha porción de soporte del respaldo y dicha porción de soporte del asiento.

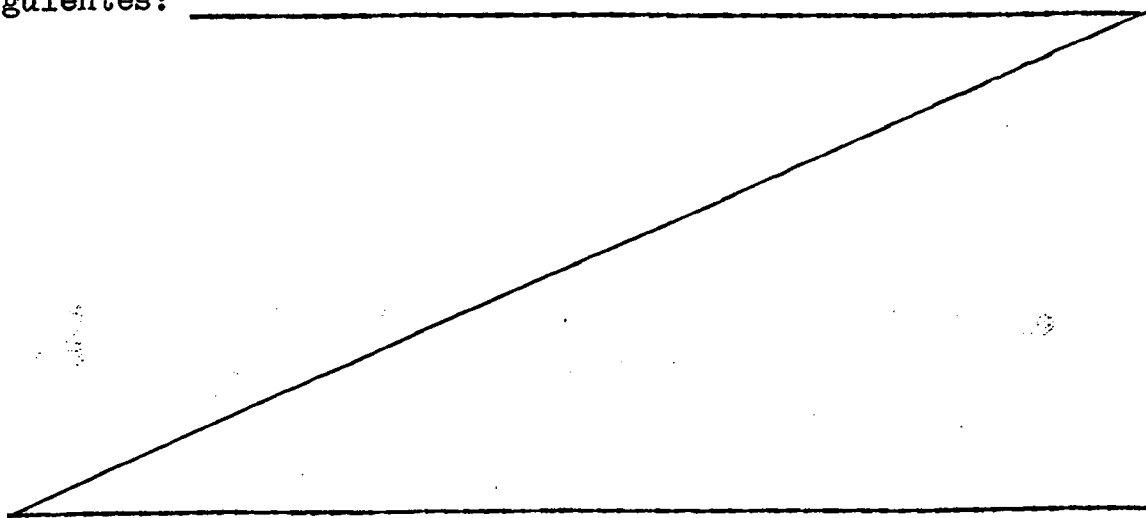
30. Una vez curvada la pieza de tubo como se ha dicho -

anteriormente sus dos extremos serán dispuestos en una relación alineada, a tope y podrán ser unidos entonces entre sí de cualquier manera conveniente por ejemplo mediante soldadura, siendo dispuesta convenientemente la junta 19 así forma-

5. da aproximadamente en el centro de la longitud del mencionado carril frontal 12 de la porción de soporte del asiento.

- Hasta ahora, con el fin de proporcionar la resistencia necesaria para la conexión entre la porción de soporte del asiento y la porción de soporte del respaldo, el bastidor ha sido construido a partir de una pluralidad de piezas de tubo pero la presente invención ofrece la ventaja de que puede usarse una sola pieza de tubo y gracias al hecho de prever el aplanamiento antes mencionado alrededor de los cordones entre la porción de soporte del asiento y la porción de soporte del respaldo el tubo usado no necesita tener una sección transversal tan resistente como ocurriría en otro caso.
- 10.
- 15.

N O T A

- El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UN BASTIDOR PERFECCIONADO DE ASIENTO PARA VEHICULOS", según las características esenciales de las siguientes:
- 20.
- 25.
- 30.
- 

REIVINDICACIONES

- 1<sup>a</sup>.-- Un bastidor perfeccionado de asiento para vehí-  
culos, que es formado a partir de una sola pieza de tubo cu-  
yos extremos son conectados entre sí una vez que ha sido cur-  
vado el tubo para proporcionar una porción de soporte del -  
5. asiento que comprende un par de miembros terminales y un ca-  
rril frontal, y una porción de soporte del respaldo que com-  
prende un par de miembros laterales y un carril superior, -  
siendo aplanado el tubo alrededor del interior y exterior de  
10. cada codo que une un miembro terminal de la porción de sopor-  
te del asiento con el miembro lateral adyacente de la por-  
ción de soporte del respaldo para formar alrededor de cada -  
uno de dichos codos un par de aletas dispuestas en sentidos  
opuestos.
15. 2<sup>a</sup>.-- Un bastidor perfeccionado de asiento para vehí-  
culos, según la reivindicación 1<sup>a</sup>, en el que dicha pieza de  
tubo es conformada de tal forma que en toda su longitud excep-  
to en las porciones que forman los codos antes citados sea -  
de configuración generalmente ovalada en sección transversal.
20. 3<sup>a</sup>.-- Un bastidor perfeccionado de asiento para vehí-  
culos, según la reivindicación 1<sup>a</sup> ó 2<sup>a</sup>, en el que los dos ex-  
tremos de la pieza sencilla de tubo están unidos entre sí en  
una posición que está dispuesta aproximadamente en el centro  
a lo largo de la longitud de dicho carril frontal.
25. 4<sup>a</sup>.-- Un bastidor perfeccionado de asiento para vehí-  
culos, según una cualquiera de las reivindicaciones preceden-  
tes, en el que dicho par de aletas dispuestas en sentidos -  
opuestos formadas alrededor de cada uno de dichos codos, se  
hallan en un plano que, cuando está siendo utilizado el bas-  
30. tidor del asiento, es vertical o sustancialmente vertical.

5ª.- "UN BASTIDOR PERFECCIONADO DE ASIENTO PARA VEHICULOS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina, 5. por una sola cara, y acompañada de dibujos.

Madrid, 29 SET. 1976

ACCLES & POLLOCK LIMITED

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M.ª Delros Torquera

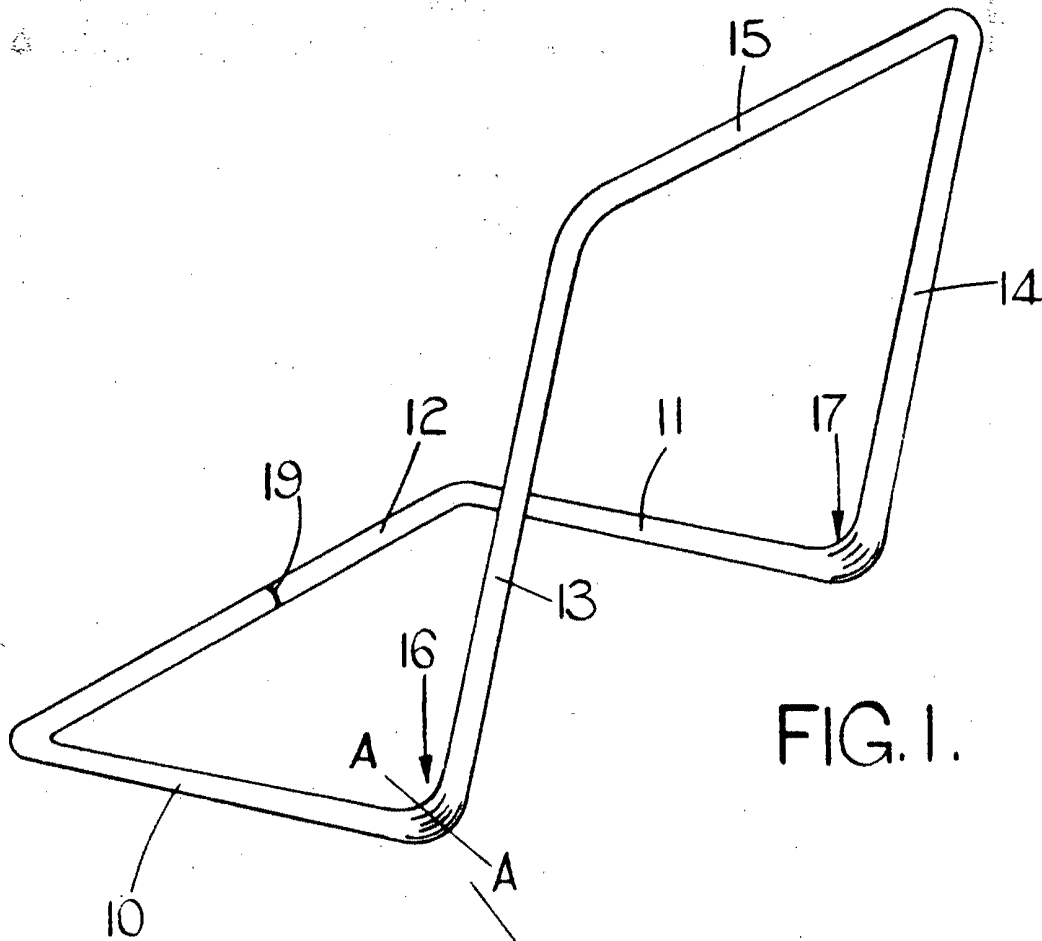


FIG. 1.

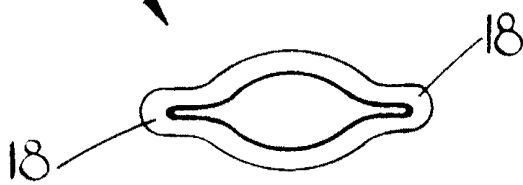


FIG. 2.

Madrid, 29 SEP. 1976  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

Escala variable