



10 ES	11 NUMERO 233474	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 13-1-1976	

233474

MODELO DE UTILIDAD

FC 20 SET. 1978

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
552.076	24-2-75	EE.UU.
609.269	2-9-75	"

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN CONJUNTO DISTRIBUIDOR DE BOLSAS"

CADUCADO

71 SOLICITANTE (S)

MOBIL OIL CORPORATION (File:F-4908)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

150 East 42nd Street, Nueva York, Nueva York 10017, Estados Unidos de América

72 INVENTOR (ES)

Robert Hutchins Olson

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P-62.023)

14625

FUNDAMENTO DE LA INVENCION

Campo de la invención

5 La presente invención proporciona una caja
de cartón de distribución para una bolsa termoplásti-
ca, con la cual se pueden distribuir manualmente bolsas
individuales desde una pieza inserta de soporte posi-
10 cionada dentro de la caja de cartón de distribución.
Las bolsas están dispuestas de manera que se asegure
que la parte de la bolsa inicialmente extraída de la
caja de cartón sea la boca de la bolsa. Las bolsas se
caracterizan por tener nervios que se extienden trans-
15 versalmente en las paredes de la bolsa, que facilitan
el agarre de las bolsas individuales y que aseguran
que se retire una sola bolsa de cada vez.

Descripción de la técnica anterior

20 En el pasado, se han envasado bolsas termo-
plásticas utilizando una amplia variedad de técnicas
de envasado. En ciertos casos, se han envasado rollos
continuos de bolsas en cajas de cartón de distribución
individuales. Se necesitaban líneas de debilitamiento,
por ejemplo perforaciones, separando cada bolsa en di-
25 cho tipo de rollos, para que las bolsas pudieran arran-
carse del rollo. En algunos casos las bolsas indivi-

5
10
15
20
25

duales habían sido plegadas y simplemente apiladas en recipientes con un orificio de distribución para sacar las bolsas individuales; sin embargo, era muy probable que se sacaran más que la única bolsa deseada cuando se intentaba sacar una sola bolsa. Otros intentos que han sido hechos en la técnica anterior en el campo de las bolsas termoplásticas individuales de envasado incluyen patentes de la técnica anterior tales como la patente norteamericana número 3.395.830, en la que se muestra que las bolsas individuales se pueden distribuir a través de una abertura de la caja. Las bolsas individuales contenidas en la caja están posicionadas en un miembro o pieza de inserción. Sin embargo, dichas disposiciones de bolsas de la técnica anterior no están adaptadas para la distribución de bolsas individuales de una manera en la que la boca de la bolsa se retira inicialmente del orificio. Además, es extremadamente difícil entregar o distribuir bolsas individuales de una tal disposición, en vista de las características de gran deslizamiento de la superficie de la película de material termoplástico extremadamente delgada que ha sido utilizada para la fabricación de dichas bolsas.

RESUMEN DE LA INVENCION

La presente invención proporciona un conjunto

de distribución de bolsas termoplásticas que comprende una caja de cartón de distribución y un conjunto de bolsas dispuestas de una forma previamente organizada en torno a una pieza inserta elástica y posicionadas dentro de los confines de la caja de distribución. Las bolsas individuales se caracterizan por tener una pluralidad de nervios separados, generalmente paralelos, que se extienden transversalmente a través de la bolsa, en toda su extensión. Las bolsas están posicionadas, es decir plegadas, en torno a la pieza inserta elástica de tal manera que cuando se extrae una sola bolsa a través de un orificio de la caja de distribución, la bolsa estará siempre orientada con su extremo de la boca abierta para emerger en primer lugar del orificio, de manera que se facilita la rápida carga del producto dentro de la bolsa.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en planta de una pieza elemental cortada y ranurada para proporcionar una caja de cartón de distribución de acuerdo con una realización de la presente invención;

La figura 1A es una vista esquemática en perspectiva de una caja formada de la pieza elemental de la figura 1, en una posición ensamblada y erecta;

La figura 2 es una vista en sección transversal tomada por la línea 2-2 de la figura 1A mostrando la disposición del contenido de la bolsa y elemento de inserción dentro de la caja cargada;

5 La figura 3 es una vista similar a la figura 2, que ilustra la operación inicial en la retirada de una bolsa individual de la estructura de la caja;

10 La figura 3A es una vista en perspectiva de una forma de bolsa termoplástica destinada a utilizarse en el conjunto de recipiente de la presente invención;

La figura 4 es una vista en alzado lateral de la estructura de bolsa ilustrada en la figura 3A;

15 Las figuras 5, 6 y 7 ilustran la estructura de bolsa de la figura 4 a medida que es secuencialmente plegada en torno a la pieza inserta de cartón, estando mostrada una sola estructura de bolsa en lugar de una pluralidad de bolsas con objeto de aclarar la ilustración;

20 La figura 8 es otra vista en perspectiva de una sola estructura de bolsa que está siendo extraída de una caja, siendo la boca abierta de la bolsa inmediatamente accesible para fines de carga;

25 La figura 9 es una vista en planta de una forma alternativa de pieza elemental de caja que ha sido cortada y ranurada para proporcionar una caja de distri

bución de acuerdo con otra realización de la presente invención;

5 La figura 10 ilustra la estructura de bolsa de la figura 4, que ha sido plegada en torno a una pieza inserta de cartón en una disposición alternativa a la ilustrada en la figura 7, estando mostrada una sola estructura de bolsa en lugar de una pluralidad de bolsas con objeto de aclarar la ilustración.

10 DESCRIPCION DE REALIZACIONES CONCRETAS

De acuerdo con una realización de la presente invención, se crea una oaja de cartón que se puede llenar con bolsas después de haber sido parcialmente formada. Las bolsas termoplásticas que han sido distribuidas de la caja están plegadas en torno a un miembro o pieza de inserción, tal como de cartón u otros materiales de lámina apropiados que presentan cierto grado de elasticidad. Las dimensiones del miembro de inserción están previstas de manera que el miembro debe estar curvado formando un arco para su inserción en la caja. En preparación para cargar la caja, se pliegan un número deseado de bolsas de plástico en torno a un borde de la pieza inserta. El conjunto, es decir, la pieza inserta y las bolsas plegadas en torno a un borde de la misma, se pliega entonces sobre sí mismo y a continuación se inserta dentro de la caja parcialmente for-

15

20

25

5 nada. En una realización específica de la presente invención, el conjunto se puede insertar a través del fondo de una caja parcialmente ensamblada previamente y las solapas del fondo de la caja se pegan a continuación juntas, completando con ello la construcción de la caja con el conjunto de bolsas y miembro de inserción contenido dentro de los límites de la caja.

10 Una realización de caja que se puede utilizar en la estructura del conjunto de la presente invención se forma a partir de una pieza elemental integral como se muestra en la figura 1. Dicha caja de cartón comprende una pared lateral 14 y una solapa 15 de pared lateral. La pared lateral 14 está unida a la pared superior 13 de la caja, teniendo la pared superior 13, articuladas a lo largo de bordes opuestos de la misma, solapas 21 de pared extrema y lengüetas de fijación 22 de pared extrema que están articuladas a las solapas 21 de pared extrema a lo largo de bordes opuestos de la misma. La pared superior 13 tiene, articulada a lo largo de un borde longitudinal de la misma, una pared lateral 12, a la cual está articulada la pared inferior 11. Las solapas de cierre extremas 16 y 17 están articuladas a lo largo de bordes opuestos de las paredes laterales 14 y 12. Se observará que la pared delantera y la pared superior de la caja están provistas de per-

foraciones espaciadas o ranuras de rotura 18 que se extienden entre las paredes 13 y 12. El diseño perforado se caracteriza por tener una muesca sobresaliente 19 a lo largo de un borde del mismo. La retirada de esta sección perforada después de haber sido completada la construcción de la caja de cartón y de haber sido colocadas las bolsas en la misma proporciona un fácil acceso al contenido de la caja para la retirada secuencial de las bolsas individuales.

En el montaje de la caja, la pieza elemental de caja plana, según se muestra típicamente en la figura 1, se sitúa con la cara para abajo. Las solapas extremas 16 y 17 se pliegan hacia arriba y se aplican a puntos de adhesivo a sus superficies externas. Entonces un pie de conformación empuja el panel superior 13 hacia abajo dentro de un receptáculo dimensionado de acuerdo con las dimensiones externas de la caja. Durante esta operación, las solapas extremas 21 se encaran hacia dentro a contacto con el adhesivo de las solapas laterales 16 y 17. A continuación se expulsa la caja y está dispuesta para cargarse con bolsas.

Las estructuras de bolsa que se pueden emplear en el conjunto de distribución de la presente invención pueden constituir cualquier tamaño, configuración y forma de las bolsas termoplásticas, fabricadas

de polietileno, polipropileno y otras poliolefinas, poliésteres, poli(cloruro de vinilo) y mezclas de sus polímeros. Con fines de ilustración, un tipo concreto de construcción de bolsa que se puede utilizar en el conjunto distribuidor de la presente invención se muestra en la figura 3A. Como se muestra en esta figura, dicha estructura de bolsa comprende una solapa 23 de una sola capa, una extensión de pared trasera 30 de bolsa, la cual está destinada a ser plegada hacia abajo y en torno a la parte superior del producto, por ejemplo un emparedado, que está situado dentro de la cavidad 29 de la bolsa. Junto a la boca abierta 26 de la cavidad 29 de la bolsa está situada una solapa de cierre 25. La solapa de cierre 25 se puede considerar como una extensión de la pared delantera de la cavidad 29 que ha sido plegada hacia atrás a lo largo de sus bordes en 28 para fijar firmemente los bordes laterales de la solapa de cierre 25 a los bordes laterales de la bolsa. Las bolsas de este tipo son muy comunes y se denominan en general bolsas del tipo "plegado y fijado". Cuando una bolsa de esta clase se utiliza para envasar un artículo, este se introduce dentro de la boca abierta 26 de la bolsa y hacia abajo dentro de la cavidad 29. A continuación, se pliega la solapa 23 hacia abajo dentro de la cavidad 29 y sobre la parte superior del artículo de

la cavidad 29, extendiéndose la solapa 23 en parte dentro de la cavidad 29. La boca abierta 26 de la bolsa es fijada a continuación en una posición cerrada cogiendo la solapa de fijación 25 en cada uno de sus bordes opuestos y volviendo la solapa 25 hacia fuera, con lo cual la solapa se extenderá entonces a través de la boca abierta 26 y hacia abajo de la parte superior de la pared trasera 30 de la bolsa, con lo cual se asegura imperativamente el contenido de la bolsa dentro de la cavidad 29. Se observará que la estructura de bolsa ilustrada en la figura 3A está caracterizada por tener una pluralidad de nervios 24 que se extienden transversalmente. Estos nervios forman una parte integral del material de construcción de la bolsa, por ejemplo polietileno. Los nervios pueden ser formados en el material de lámina termoplástica durante el proceso de extrusión utilizado en la fabricación de dicho material en lámina. Se pueden utilizar diversas técnicas para la producción de dichos nervios, incluyendo el método descrito en la patente norteamericana número 2.750.631, cuya descripción se incorpora en esta memoria con referencia. Como se ha hecho observar anteriormente, el solicitante ha encontrado que la presencia de dichos nervios transversales en las estructuras de bolsa individuales, además de aumentar el módulo de resistencia a la tracción, es decir, la rigi-

5 dez del termoplástico delgado, por lo demás relativa-
mente débil, utilizado para construir las bolsas, los
nervios 24 facilitan de manera importante la retirada
secuencial de bolsas individuales de las cejas de dis-
tribución de manera singular, ya que los nervios pro-
porcionan una acción de agarre más imperativa cuando
está siendo entregada la bolsa y, por lo tanto, tién-
den a reducir al mínimo o a eliminar la posibilidad
de que se saquen una pluralidad de bolsas cuando sólo
se desea sacar una sola bolsa.

10 La estructura de la bolsa termoplástica con
nervios propiamente dicha se aprecia mejor en la figu-
ra 3A. La banda termoplástica de la cual fue fabrica-
da la bolsa (utilizando técnicas usuales de soldadura
por calor) fue producida utilizando un aparato de ex-
trusión usual de la técnica anterior con una matriz
15 tubular, que fue modificada para producir los nervios
24 en el material termoplástico extruido (véase por
ejemplo la anteriormente citada patente número
2.750.631) y expandido por una burbuja de aire encerra-
da. La banda de termoplástico producida por dicho pro-
cedimiento se caracteriza por tener nervios 24 que so-
20 bresalen de ambas superficies del material de película.
Los nervios individuales 24 tienen cresta y lados in-
clinados que se unen suavemente con el material de ban-
da termoplástica plana entre los nervios 24. En una
25 forma preferida, las dimensiones para el espesor de la

película entre los nervios 24, que es el espesor nominal, pueden ser de aproximadamente 0,01 a 0,05 mm, preferiblemente de unos 0,02 mm. El espesor total de los nervios 24 es de aproximadamente 0,09 mm. La separación entre cresta y cresta de los nervios 24 puede variar dentro de amplios límites, por ejemplo de aproximadamente 1/4 a 2 cm, prefiriéndose un margen más estrecho para el extremo inferior, por ejemplo de aproximadamente 1/2 a 1 cm. La extensión lateral del engrosamiento formado por los nervios que determina la inclinación de los nervios cuando se unen suavemente al material termoplástico plano intermedio a los nervios se debe elegir de manera que la unión sea gradual, para proporcionar un nervio de cresta definida, con transición suave a la banda intermedia a las zonas de nervios. Esta dimensión para un espesor de nervio de 0,09 mm y un espesor de banda de aproximadamente 0,07 mm sería de aproximadamente 0,6 mm y una banda o bolsa termoplástica de dicha dimensión tendría la misma masa (peso) que una banda lisa que tuviera un espesor de pared medio de aproximadamente 0,025 mm, y la extensión total del espesor de los nervios 24 sería del orden de aproximadamente 1,5 a 4 veces el espesor de pared de la película entre los nervios. Las anchuras del nervio en toda la zona en

que la película está engrosada serían de aproximadamente 4 a 10 veces el espesor de los nervios 24. Estos intervalos se dan como dimensiones preferidas, con las cuales se obtienen de la mejor manera las ventajas de los nervios cuando se da al material la forma de una bolsa como la mostrada en la figura 3A. Para una realización específica de las dimensiones del material con nervios utilizando para formar la estructura de bolsa mostrada en la figura 3A, los nervios 24 que se extienden transversalmente a través de la estructura de la bolsa están separados 6,35 mm entre centros y tienen una altura o espesor total de aproximadamente 0,09 mm. El espesor de la película entre nervios adyacentes 24 es de aproximadamente 0,02 mm. Como se ha hecho observar anteriormente, cuando se forman los nervios citados en la estructura de bolsa utilizada en el conjunto distribuidor de la presente invención, los nervios transversales permiten una acción de agarre imperativa para asegurar que el usuario sólo coja una bolsa, es decir sólo la bolsa externa de la pila de bolsas, cuando se extrae una bolsa individual a través del orificio del distribuidor. Esto contrasta con las bolsas termoplásticas resbaladizas, de superficie lisa, de la técnica anterior, en las que se podrían retirar una pluralidad de bolsas, indeseablemente, en una simple operación de

5

10

15

20

25

7.1.76

5

extracción, debido al hecho de que las bolsas adyacentes al orificio de distribución se bloquean o se adhieren entre sí. Dicha tendencia de las bolsas a bloquearse o adherirse conjuntamente se elimina o se reduce sustancialmente utilizando las estructuras de bolsa con nervios de la presente invención.

10

Adicionalmente, los nervios, que tienen un efecto de refuerzo sobre la estructura de la bolsa, favorecen la manipulación de la bolsa, incluyendo la apertura de la bolsa, y facilitan la introducción del producto dentro de la bolsa. Esto está en marcado contraste con las bolsas de espesor equivalente, pero que no tienen estructura de nervios, que son extremadamente débiles y débiles, haciendo la manipulación de las mismas muy difícil.

15

20

25

En la figura 4 se muestra una vista en alzado lateral de la estructura de bolsa ilustrada en la figura 3A. Se observará que la bolsa comprende una solapa 23, una solapa de cierre 25, una cavidad 29 de retención de artículos y una pared trasera 30 de cavidad, como se ha descrito anteriormente. Las figuras 5, 6 y 7 ilustran la secuencia de operaciones para plegar y posicionar la bolsa en torno al miembro de inserción 31. Se comprenderá que dicha operación se hará siempre con una pluralidad de bolsas que se pliegan alrededor

de la pieza inserta de cartón 31, pero, con el fin de aclarar la ilustración, este funcionamiento ha sido mostrado en las figuras 5, 6 y 7 utilizando una sola bolsa.

5 Como se muestra en la figura 5, el miembro de inserción 5 de cartón, rectangular se sitúa inicialmente a través de la anchura de las bolsas y en contacto con la solapa de cierre 25. Todas las bolsas superpuestas de una pila (no mostrada) estarán orientadas de una forma idéntica. El miembro de inserción 31 puede extenderse en aproximadamente toda la anchura de la bolsa o puede ser ligeramente más corto que la anchura de la bolsa. La inserción 31 se posiciona de tal manera que se extienda sustancialmente de manera completa a través de la solapa de fijación 25 y está también superpuesta a través de una parte sustancial de la solapa extrema 23. Como se muestra en la figura 5, la pieza o miembro inserto 31 sobresale sólo ligeramente en la parte 29 de la cavidad de la bolsa. Después de haber sido posicionada la pieza inserta 31 sobre una pila de bolsas como se ilustra en la figura 5, se pliegan las partes 29 de cavidad de la bolsa hacia arriba y sobre la parte superior de la pieza inserta 31, como se muestra en la figura 6. Finalmente, como se ilustra en la figura 7, todo el conjunto de la figura 6 se plie-

10

15

20

25

ga sobre sí mismo haciendo que la pieza inserte 31 se combe, con lo cual adopta la configuración de una U.

5 El conjunto de pieza inserta 31 y bolsas mostrado en la figura 7 se posiciona a continuación en la estructura de caja de cartón ilustrada en la figura 1A, cuya caja ha sido formada de la pieza elemental cortada y ramurada que se ilustra en la figura 1. Un método conveniente para insertar el conjunto de 10 bolsas en la caja es a través del fondo de la caja, con lo cual la pared 14 y la solapa 15 del fondo de la caja se dejan en una posición abierta y no pegada hasta que el conjunto de inserción y bolsas se sitúa dentro de los límites de la caja, tras lo cual la pared 15 del fondo de la caja se pega en una posición 15 cerrada.

20 El conjunto de pieza de inserción y bolsas adoptará, cuando se sitúa en la caja, una configuración y una orientación como se muestran en la figura 2. Se observará que el miembro de inserción 31 de soporte de 25 bolsas adopta una configuración en forma de U invertida, con los brazos de la U posiciones junto a la pared inferior de la caja. El extremo de la pila de bolsas, que comprende las cavidades 29 de bolsas superpuestas, está recogido alrededor de un brazo de la U y situado

5

10

15

20

25

dentro de los límites de las patas de la inserción en forma de U. Los extremos superpuestos 23 de las solapas de la pila de bolsas están situados al exterior de los límites de la inserción 31 en forma de U y una parte de la solapa 23 de la bolsa más externa del conjunto está situada junto al orificio de distribución de la caja, formado por extracción de la tira de desgarradura 20 al desgarrarla a lo largo de las perforaciones 18, según se ilustra en la figura 1. Las solapas 23 de bolsas sucesivas se presentan para retirada en el orificio de distribución al retirar cada bolsa del orificio de distribución. Las propiedades elásticas del miembro de inserción combado 31 hacen posible continuar presentando la solapa 23 de la bolsa restante en el orificio de distribución incluso después de haber sido retiradas un número sustancial de bolsas.

Por lo tanto, y como se ilustra más claramente en la figura 3, cuando se desea entregar una bolsa individual de la caja sólo es accesible la solapa 23 a través del orificio de distribución de la caja, con lo cual se extrae inicialmente la solapa 23 de la caja, lo que da lugar a que emerja la parte de boca 26 de la bolsa de la caja antes de la cavidad 29, con lo cual la boca 26 de la bolsa queda inmediatamente accesible para cargar producto dentro de la estructura de bolsa,

con lo que se elimina la necesidad de la orientación repetida de cada bolsa cuando la misma se retira de la caja para situar las zonas de boca de bolsas individuales.

5

Como se muestra en la figura 8, cuando se retira una bolsa individual del conjunto de cajas, la solapa 23 se puede pellizcar para conseguir una acción de agarre imperativa, cogiendo una parte de la solapa 23 a través de una muesca 19 para el pulgar y otra parte de la solapa 23 se agarra simultáneamente a lo largo de la parte alargada de la abertura de distribución y la bolsa individual se extrae a continuación de la caja.

10

15

La figura 10 ilustra una disposición alternativa por medio de la cual las estructuras de bolsa de la presente invención se pueden posicionar alrededor del miembro de inserción 31'. Se observará que la disposición de posicionamiento de bolsas mostrada en la figura 10 es muy similar a la mostrada en la figura 7. Sin embargo, las bolsas de la figura 10 están dispuestas de modo que la solapa 23' estará ahora situada contra la pared trasera 14 de la caja y más alejada del orificio de distribución de la caja que las solapas 23 de la figura 7. Dicha disposición asegura que, en el caso de desplazamiento del conjunto de inserción y bol-

20

25

5 sas dentro de la caja durante el transporte o la manipulación de la caja, no quedará disponible más que un extremo de solapa 23 para sacar de la caja, con lo cual se elimina sustancialmente la posibilidad de extracción simultánea accidental de una pluralidad de bolsas de la caja.

10 Otra realización de una caja de cartón, mostrada como una pieza elemental, que se puede utilizar en la estructura del conjunto de la presente invención se ilustra en la figura 9. La pieza elemental de caja mostrada en la figura 9 es idéntica a la estructura mostrada en la figura 1 y según se ha descrito anteriormente, con excepción de la configuración del orificio de distribución de bolsas. Como se muestra en la figura 9, el orificio de distribución que se extiende en la pared superior 13 de la caja y la pared delantera 12 de la caja es en general de una configuración oval alargada, con el eje menor ligeramente distendido. Se elimina la muesca 19 según se muestra en la figura 1. Se ha visto que dicha configuración de edificio permite una fácil retirada de bolsas individuales de la caja.

15
20
25 Se ha de entender que la invención no está limitada a los detalles exactos de construcción, operación o materiales o realizaciones mostrados y descritos, ya que a los expertos en la técnica les resultarán

evidentes modificaciones y equivalentes, y la invención ha de estar, por lo tanto, limitada solamente por el al cance de las reivindicaciones adjuntas.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Un conjunto distribuidor de bolsas que comprende una caja distribuidora que tiene una tira de desgarramiento dispuesta longitudinalmente, definida por un diseño de perforaciones y que contiene una pluralidad de bolsas de material termoplástico montadas en y plegadas alrededor de un miembro de inserción elástico, teniendo las bolsas termoplásticas nervios integrales, transversales, paralelos y estando situadas sobre el miembro de inserción elástico de manera que las bolsas individuales se pueden distribuir desde la caja con la boca abierta de las bolsas en una posición erecta y dispuesta para la carga.

25

2ª.- Un conjunto de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el que el diseño de perforaciones se extiende en torno a un borde longitudinal común de la pared superior y de la delantera de la caja para formar una tira de desgarramiento que se puede retirar para formar un orificio distribuidor de bolsas que se extiende en torno a un borde longitudinal común de las paredes superior y delantera de la caja.

3ª.- Un conjunto de acuerdo con las reivindicaciones 1ª ó 2ª, en el que cada bolsa tiene una parte de cavidad que comprende una pared delantera y una pared trasera unidas entre sí a lo largo de su parte inferior y bordes longitudinales, una boca abierta, una solapa de cierre situada en la superficie externa de la parte superior de la pared trasera de la bolsa, con sus bordes longitudinales opuestos asegurados a los bordes longitudinales opuestos de la parte de pared trasera superior, y una solapa extrema que es una prolongación de la pared de la bolsa.

4ª.- Un conjunto distribuidor de bolsas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de veintiuna hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 JUN 1977

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder



MCC.
22-6-77

FIG. 1

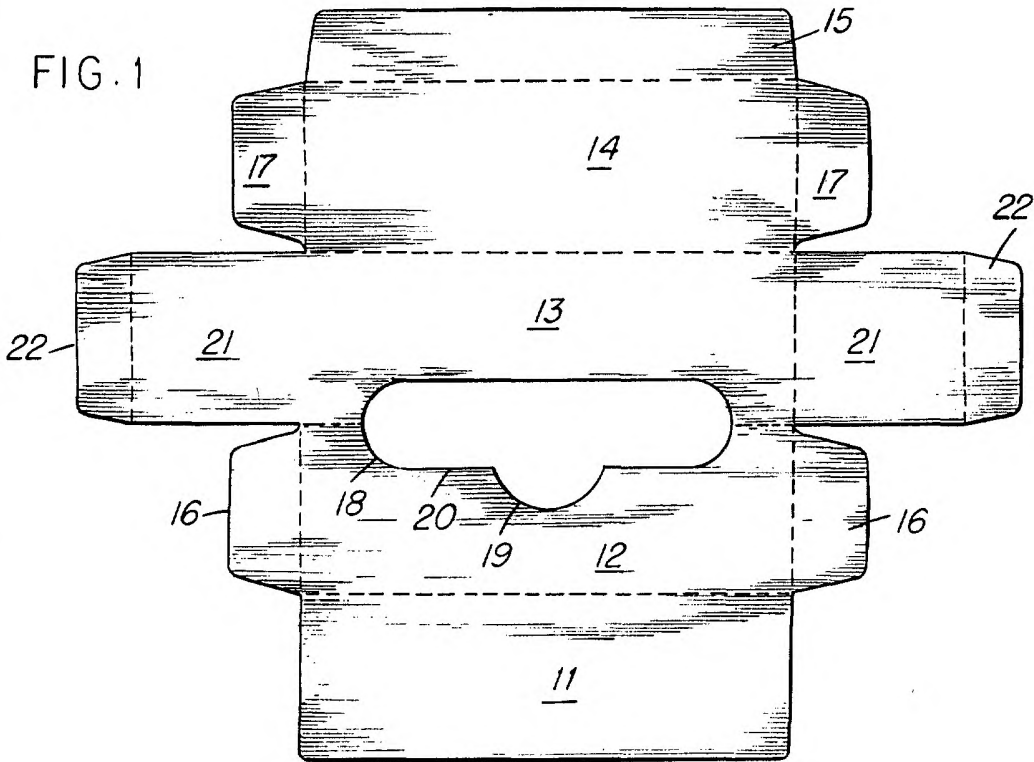


FIG. 1A

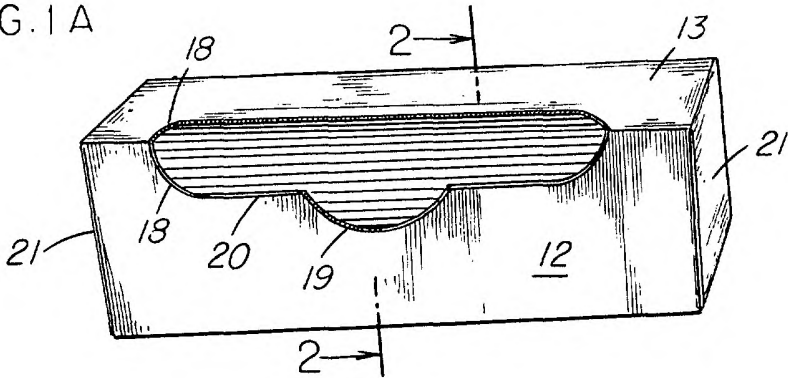


FIG. 2

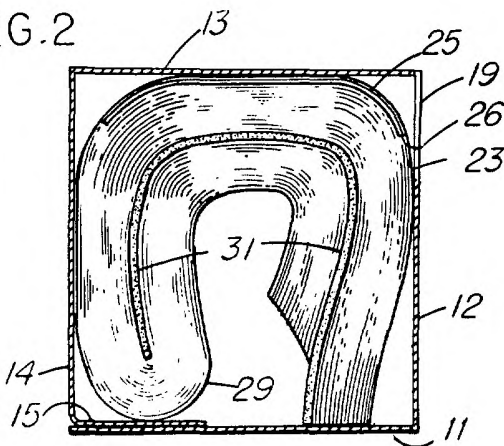
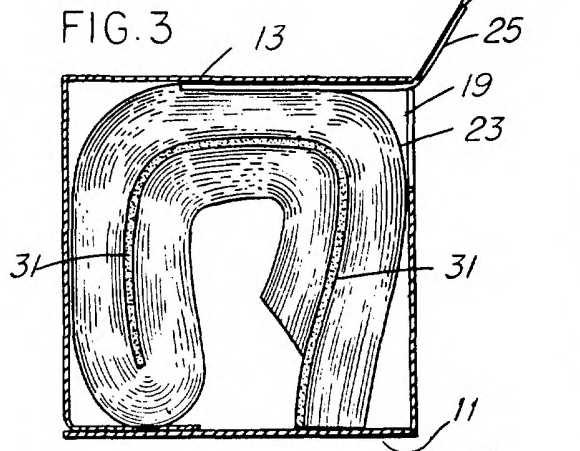


FIG. 3



Alberto de El...
Per...
Alberto de El...

FIG. 3 A

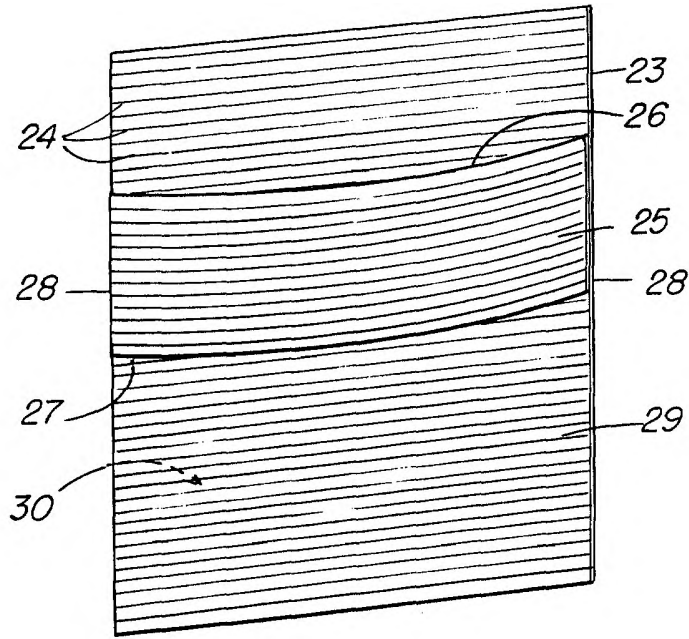


FIG. 4



FIG. 5



FIG. 6

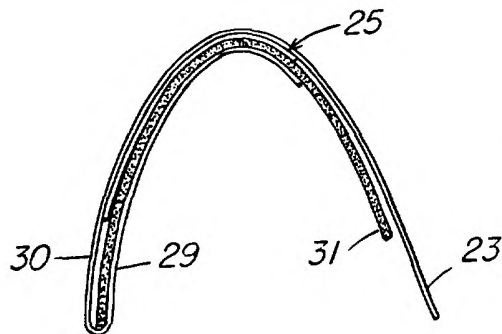
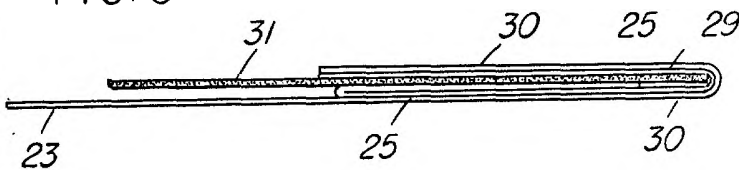


FIG. 7

Alberto de Mazarini
Per Poder.

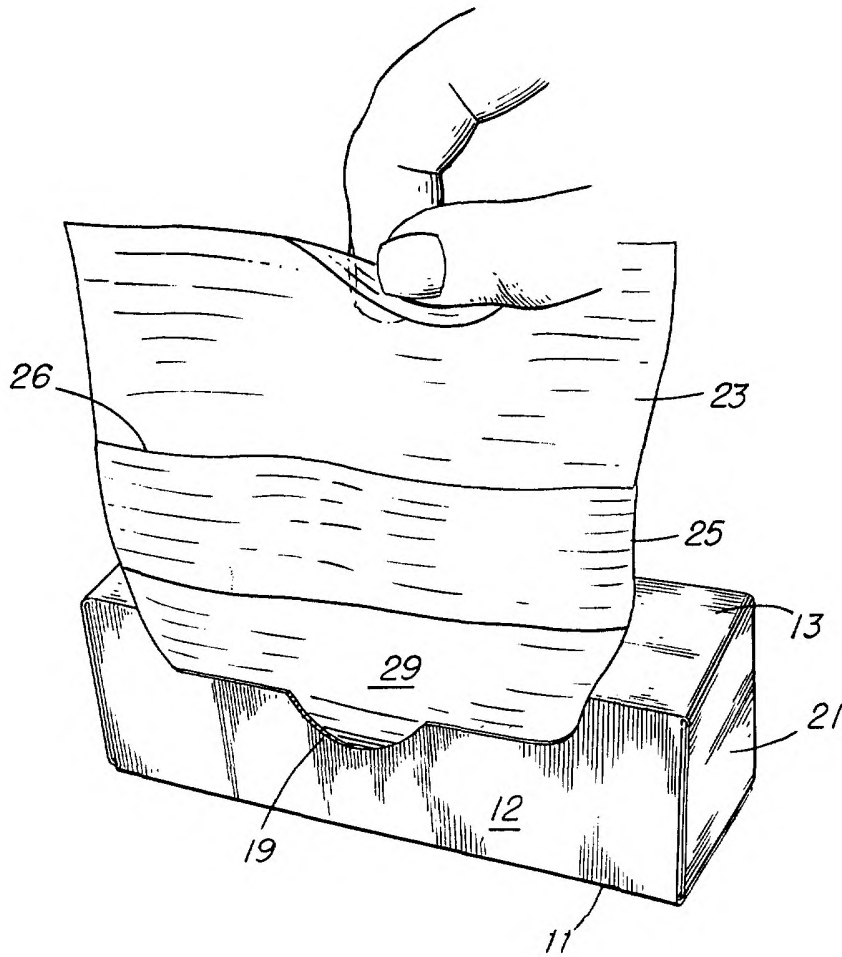


FIG. 8

ALBERTUS DE WILHELMUS
Per Power

FIG. 9

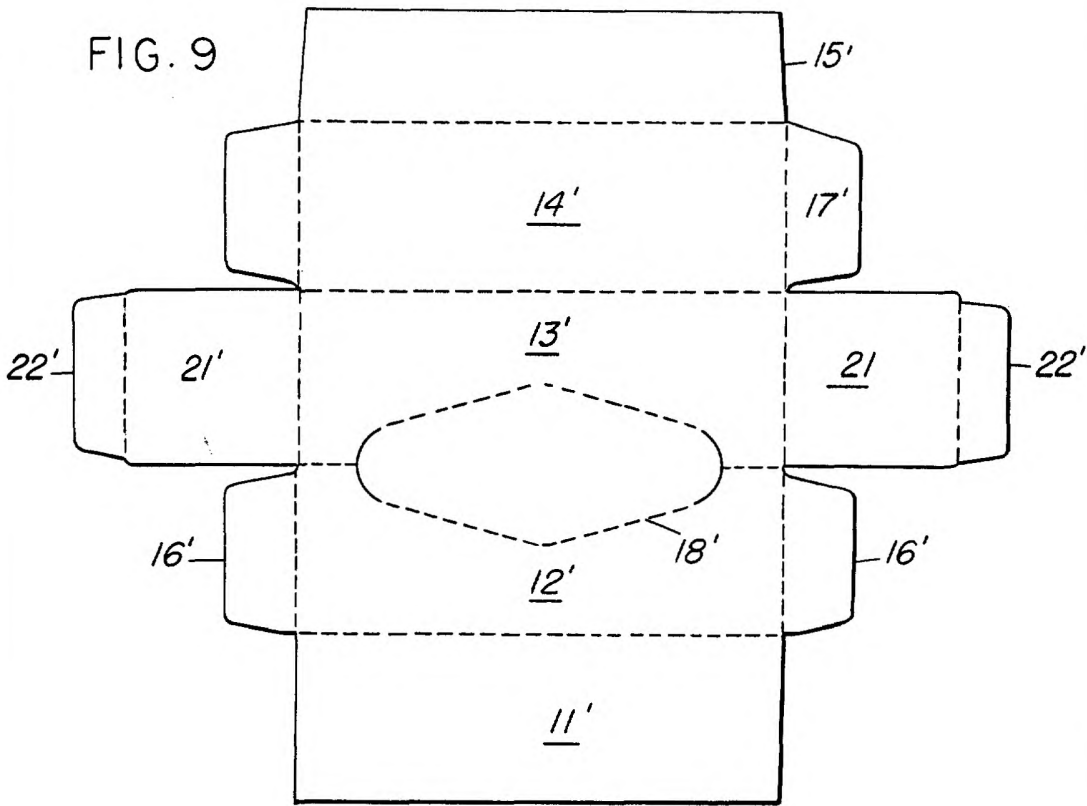
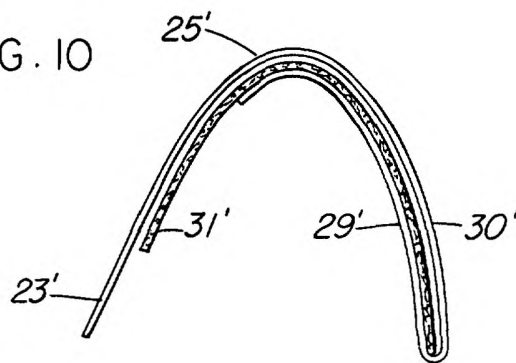


FIG. 10



Alberto de Alencar
per Feder

