

2 33452

P.- 15.340

PH. 13.769

233452

7 Oct. 1931



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven en, Holanda, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES DE VIDRIO, ESPECIALMENTE PARA TUBOS DE DESCARGA"

=====

La presente invención se refiere a recipientes de vidrio que comprenden una porción entrante por lo menos parcialmente cilíndrica, a través de cuyo extremo interior los conductores de suministro pasan de manera hermética hacia el interior del recipiente y son conectados a contactos eléc-



233452

tricos asegurados a un miembro de soporte.

La presente invención tiene por objeto proveer una solución simple, adecuada para la fabricación en serie, para el problema de asegurar el miembro de soporte al recipiente de vidrio sin usar cemento.

La presente invención se caracteriza por el hecho de que la parte cilíndrica de la porción entrante tiene un área transversal que difiere de aquella de un círculo y en que el miembro de soporte es una placa, solamente cuyo borde descansa sobre el recipiente de vidrio, comprendiendo esta placa una parte proyectante central que se adapta al área transversal no circular de la porción entrante de modo que la placa no puede desplazarse con respecto al eje de esta porción entrante y la porción entrante, al ceder la placa bajo presión, puede desplazarse axialmente en la porción entrante, quedando fuertemente estirados los conductores de suministro entre los contactos y los puntos de paso de la porción entrante.

Como resultado de la forma de la porción entrante de la parte proyectante, los contactos no pueden girar alrededor del eje de la porción entrante y tampoco pueden moverse perpendicularmente a este eje. El miembro de soporte queda asegurado al recipiente por medio de los conductores de suministro estirados. Dado que solamente el borde del miembro de soporte en forma de placa descansa sobre el recipiente, el centro de la placa puede ceder al ejercer una fuerza axial sobre los contactos. La parte central proyectan-



233452

te de la placa se mueve en la porción entrante como un émbolo en un cilindro de modo que golpes sobre los contactos no producen una rotura del recipiente de vidrio.

5 La desviación con respecto al área transversal circular puede estar formada por al menos una contracción radial, por ejemplo un achatamiento de la sección transversal circular.

10 Debido a la parte proyectante provista en la porción entrante, el miembro de soporte no puede desplazarse perpendicularmente al eje de la porción entrante. Con el fin de reducir los esfuerzos que así se producen en el vidrio, el miembro de soporte puede ser empotrado en el recipiente de vidrio.

15 A fin de que la presente invención pueda ser llevada fácilmente a la práctica, un ejemplo de realización de la misma se describirá detalladamente con referencia a los dibujos que se acompañan, que representan un tubo de descarga con vapor de mercurio de baja presión, por ejemplo un tubo fluorescente.

20 Las figuras 1 y 2 son vistas de cortes longitudinales perpendiculares entre sí, hechos a través de uno de los extremos del tubo de descarga,

La figura 3 es una vista en corte de la parte no circular de la porción entrante, y

25 La figura 4 es una vista en perspectiva del miembro de soporte.

El tubo de descarga 1 está cerrado por medio de



233452

una porción entrante de vidrio. Esta porción entrante comprende una porción central cilíndrica 2, cuyo extremo inferior 3 afecta la forma de un pie de soporte, mientras que la parte superior 4 es infundibuliforme y está sellada al tubo 1. El tubo comprende en su extremo un electrodo termoiónico 5 de un tipo usado en tales tubos de descarba, y los conductores de suministro 6 y 7 que atraviesan de manera hermética el pie 3 de la porción entrante. Los conductores están soldados en condición fuertemente estirada a los extremos superiores de los pernos huecos de contacto 8 y 9. Estos pernos están asegurados por rebordeado a un miembro de soporte en forma de placa 10 de material termoendurecible o termoplástico, capaz de resistir una temperatura de aproximadamente 150°C. Solamente el borde del miembro de soporte 10, empotrado en el extremo del tubo, descansa sobre la parte superior de la porción infundibuliforme 4 adyacentemente al área de sellado del tubo 1. La parte donde la placa 10 descansa sobre la porción 4 es una de las más fuertes del extremo del tubo.

La parte cilíndrica 2 de la porción entrante está achatada en dos puntos 11 y 12 diametralmente opuestos, obteniéndose así un área transversal no circular (figura 3). Esta sección achatada recibe una parte central proyectante 13 del miembro de soporte 10. Como consecuencia del uso de esta parte proyectante, las placas portadoras de contactos no pueden girar alrededor del eje vertical de la porción entrante. Sin embargo, la parte proyectante puede moverse

233 452

6 FEB 65



233 452

5 hacia arriba y hacia abajo en el área achatada a manera de un émbolo en un cilindro, de modo que cualquier fuerzas ejercidas sobre los pernos de contacto 8 y 9 son compensados por el centro cedente de la placa 10. Por lo tanto, la placa no debería tener un espesor excesivo. Se obtienen buenos resultados con una placa de aproximadamente 1,5 mm. de espesor, un diámetro de aproximadamente 30 mm. y una separación entre los pernos de contacto de aproximadamente 13 mm.

10 La parte proyectante 13 puede comprender un rebajo central 14 que aloja un piso de evacuación 15 del tubo de descarga. Los costados cilíndricos de la parte proyectante pueden estar provistos de ranuras 16 y 17 con el de facilitar la fijación de los pernos de contacto por rebordeado.

15 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda, el 9 de Febrero de 1.956, bajo el número 204.408, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20 .oOo. N O T A .oOo.

25 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Mejoras introducidas en la fabricación de re-

233 452



233 452

5 cipientes de vidrio que comprenden una porción entrante por lo menos parcialmente cilíndrica, a través de cuyo extremo interior conductores de suministro pasan de manera hermética hacia el interior del recipiente y son conectados a contactos eléctricos asegurados a un miembro de soporte, caracterizados por el hecho de que la parte cilíndrica de la porción entrante tiene un área transversal que no es circular y el miembro de soporte es una placa de la cual solamente el borde descansa sobre el recipiente de vidrio, estando provista dicha placa de una parte central proyectante adaptada a la sección transversal no circular de la porción entrante para impedir que la placa gire alrededor del eje de la porción entrante, mientras que la parte proyectante es desplazable axialmente en la porción entrante al ceder la placa, estando estirados fuertemente los conductores de suministro entre los contactos y los puntos de paso de la porción entrante.

10 2º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, con la particularidad de que la desviación con respecto a la sección transversal circular está formada de por lo menos una contracción radial.

15 3º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 2, con la particularidad de que la contracción es una parte achatada de la sección transversal circular.

20 4º.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, con la particularidad de que el miembro de soporte en forma de placa está empotrado en el recipiente de vidrio.



233452

52.- Mejoras introducidas en la fabricación de recipientes de vidrio, especialmente para tubos de descarga.

Tal y como se describe en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas y la presente escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

6 FEB 1957
P.A.

Alberto de Elizaburu

Por Poder



233452

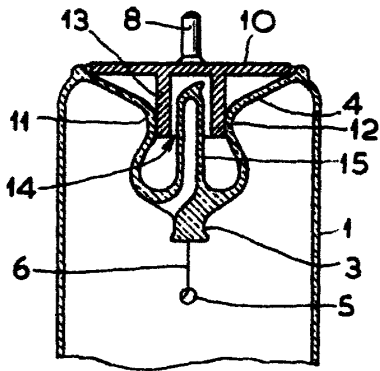


FIG. 1

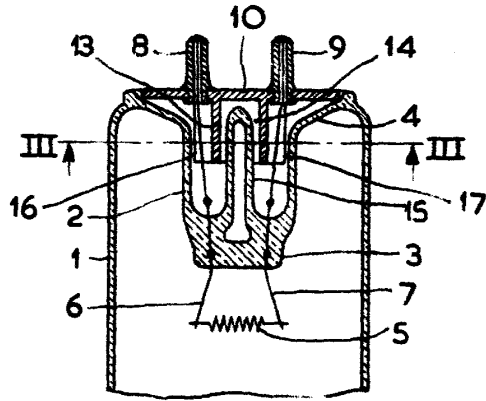


FIG. 2

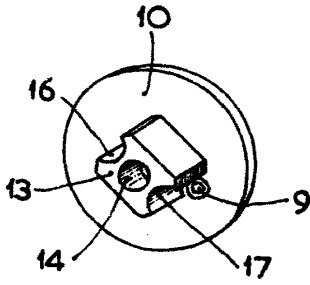


FIG. 4

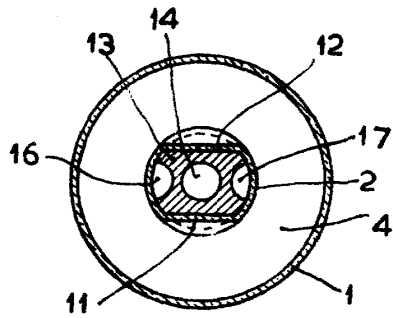


FIG. 3