



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19 ES	11 21	233375	10 Y
22		FECHA DE PRESENTACION	
		18 Enero 1978	

MODELO DE UTILIDAD

J. e. 20. 11. 78

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B24C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PULIDORA AUTOMÁTICA POR CHORRO DE ARENA"

71 SOLICITANTE (S)
D. ANTONIO GOMEZ GUIL y D. JOSE GOMEZ FERNANDEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Carretera a Aldaya, s/n. - ALDAYA (Valencia)

72 INVENTOR (ES)
D. ANTONIO GOMEZ GUIL y D. JOSE GOMEZ FERNANDEZ

73 TITULAR (ES)
D. ANTONIO GOMEZ GUIL y D. JOSE GOMEZ FERNANDEZ

74 REPRESENTANTE
D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

Concedido el registro de la invención en virtud de conformidad con lo que figura en las presentes especificaciones y dibujos.

BAD ORIGINAL

18 ENE. 1978



EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D.ANTONIO GOMEZ GUIL y D.JOSE GOMEZ FERNANDEZ

Nacionalidad: Española

Domicilio: Carretera a Aldaya, s/n.- ALDAYA (Valencia)

Objeto: "PULIDORA AUTOMATICA POR CHORRO DE ARENA"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

A lo largo de la presente Memoria Descriptiva, se dan a conocer las características fundamentales de una pulidora automática por chorro de arena, por la que se solicita, a favor de los titulares del expediente, el privilegio de exclusividad que, en casos como el presente, concede la vigente Ley de la Propiedad Industrial para su explotación en España.

La pulidora presentada está destinada al trabajo de piezas de madera, especialmente a aquellas que ofrecen un perfil o contorno muy elaborado, es decir, con entrantes y salientes, dibujos, resaltes, moldurados, etc.,



15 etc., cuyas piezas ofrecen grandes dificultades para su
correcto pulido, en virtud precisamente de su accidenta-
do contorno. Para solucionar estos inconvenientes, se ha
concebido la máquina presentada, en la que unas boqui-
llas orientables dejan escapar unos chorros de arena que
20 inciden sobre la superficie a pulir y, por la acción --
abrasiva de los granos de arena, se obtiene el perfecto
pulido de toda la superficie, hasta las zonas más recón-
ditas de la misma. La misma máquina dispone de un siste-
ma de extracción encargado de sacar o recoger el polvi--
llo originado por el sucesivo desmenuzamiento de los gra-
nos de arena que, por otra parte, al atomizarse pierden
todo su valor abrasivo.

25 Para mostrar con mayor claridad la naturaleza
real de la pulidora, se ha considerado conveniente la --
aportación de los planos adjuntos, en los cuales, con --
una finalidad meramente informativa, se recogen sus as--
pectos más interesantes. Dado el citado carácter informa-
30 tivo de las representaciones adjuntas, su contenido debe
ser considerado en su más amplio aspecto y, en ningún ca-
so, como límite del alcance del expediente.

La figura 1ª de los planos corresponde a la re-
presentación de una vista en planta superior de la máqui-
35 na. La figura 2ª es una representación de una vista en al-
zado lateral de la misma máquina, en la que, prácticamente,
quedan reflejados todos sus aspectos distintivos. Por úl-
timo, la figura 3ª es una vista en alzado frontal, con -
la que se completa la información gráfica suministrada.

40 La descripción que sigue está referida al con-

18 ENE. 1978



tenido de las precitadas figuras, en las que se ha señalado con -1- el bastidor de la misma, sobre el que se produce el montaje de todas sus partes, que quedan debidamente protegidas. En uno de los extremos de la máquina se instalan dos o más mesas deslizables, señaladas con -2-, que mediante oportunas guías longitudinales -3-, se desplazan hacia el interior de la cabina central de trabajo -4-, dotada de un gran visor -5- que permite la vigilancia del proceso interior. Las mesas de trabajo están formadas por sendos conjuntos de varillas sobre las que se depositan las piezas a pulir y disponen de un sistema automático de avance, parada por espacio de tiempo controlado, en su caso, y retroceso, convenientemente regulados desde el cuadro de mandos -6-. Al producirse el avance de las mesas, que suele ser alternativo, arrastran consigo a sendas cubiertas -7- plegables en fuelle, cuya finalidad es la de impedir la salida al exterior del chorro de arena que provoca el pulido.

En la parte exterior de la máquina se instala un dosificador -8- de arena, provisto del electro aspirador -9-, situado en la parte superior de aquel, mientras que en la parte inferior, dentro de la máquina, dispone de una potente turbina -10- encargada de impulsar la arena por la tubería -11-, que está dotada de una llave de paso -12- y, en su tramo final, sobre la entrada de las mesas -2-, se bifurcan en unas boquillas orientables -13-, susceptibles de colocarse en las posiciones más adecuadas para el perfecto tratamiento de la pieza de que se trate.



70 La continua incidencia del chorro de arena sobre la pieza, provoca el pulido de ésta con gran rapidez y eficacia. La arena cae sobre una tolva o depósito inferior -14- de donde es aspirada por el conducto colector -15- que, bajo la acción del electro aspirador -9- es --
75 llevada nuevamente al dosificador -8-, con objeto de iniciar nuevamente el proceso.

Los granos de arena terminan siendo atomizados y convertidos en polvo, por lo que pierden su valor abrasivo y, además, quedan flotando en el interior de la cabina de trabajo -4-, de donde son aspirados por el conducto colector -16-, que permanece conectado, por su extremo opuesto, a un depósito -17- previsto en la misma máquina y dotado de un electro aspirador -18- que propicia la recogida de este polvillo.

85 La máquina queda completada con un armario -19-, en el que se contienen todos los elementos electrónicos necesarios para su funcionamiento automático, y un reductor -20-, que regule el funcionamiento de las mesas -2-, según las velocidades y procesos necesarios para el pulido de las piezas.

90 Sufricientemente descrita la naturaleza del Modelo presentado, sólo resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

95

N O T A
= = =

Los puntos que se reivindican en el presente -
Modelo de Utilidad son:



100 1º.- Pulidora automática por chorro de arena,
caracterizada por constar de dos o más mesas desplazables
sobre oportunas guías, en forma alternativa o no, hacia
el interior de una cabina en la que las piezas que trans-
portan reciben un fuerte chorro de arena, procedente de
varias boquillas orientables, de forma que la acción --
105 abrasiva de los granos de arena provoca el perfecto puli-
do de las piezas, por muy complicada y trabajada que sea
su superficie, cuya arena, después de esta acción, cae -
al fondo y es aspirada por un conducto colector que dis-
pone en su extremo opuesto de un electroaspirador y lle-
110 ga a un dosificador del que, impulsada por oportuna tur-
bina vuelve al interior de la cabina, para efectuar una
nueva operación de pulido.

115 2º.- Pulidora automática por chorro de arena,
según la reivindicación anterior, caracterizada por constar
de un segundo conducto colector, cuya misión es la -
de aspirar el polvo producido por el sucesivo desmenuza-
miento de los granos de arena, que ya han perdido su va-
lor abrasivo, llevando dicho polvo que flota en el am- -
biente de la cabina, a un depósito inferior de retirada,
120 con lo cual se completa todo el proceso, que está progra-
mado para que se produzca su funcionamiento automática--
mente y cuidado hasta el extremo de que las mesas de tra-
bajo extienden o repliegan unas cubiertas en fuelle, que
impiden la salida al exterior del chorro de arena o, sim-
125 plemente, del polvo de ésta. Y

3º.- "PULIDORA AUTOMÁTICA POR CHORRO DE ARENA"
de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus--

18 ENE. 1978



130

triales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en -- 130 líneas.

Valencia, a 14 Enero de 1978

Por autorización de los interesados.

Juan López

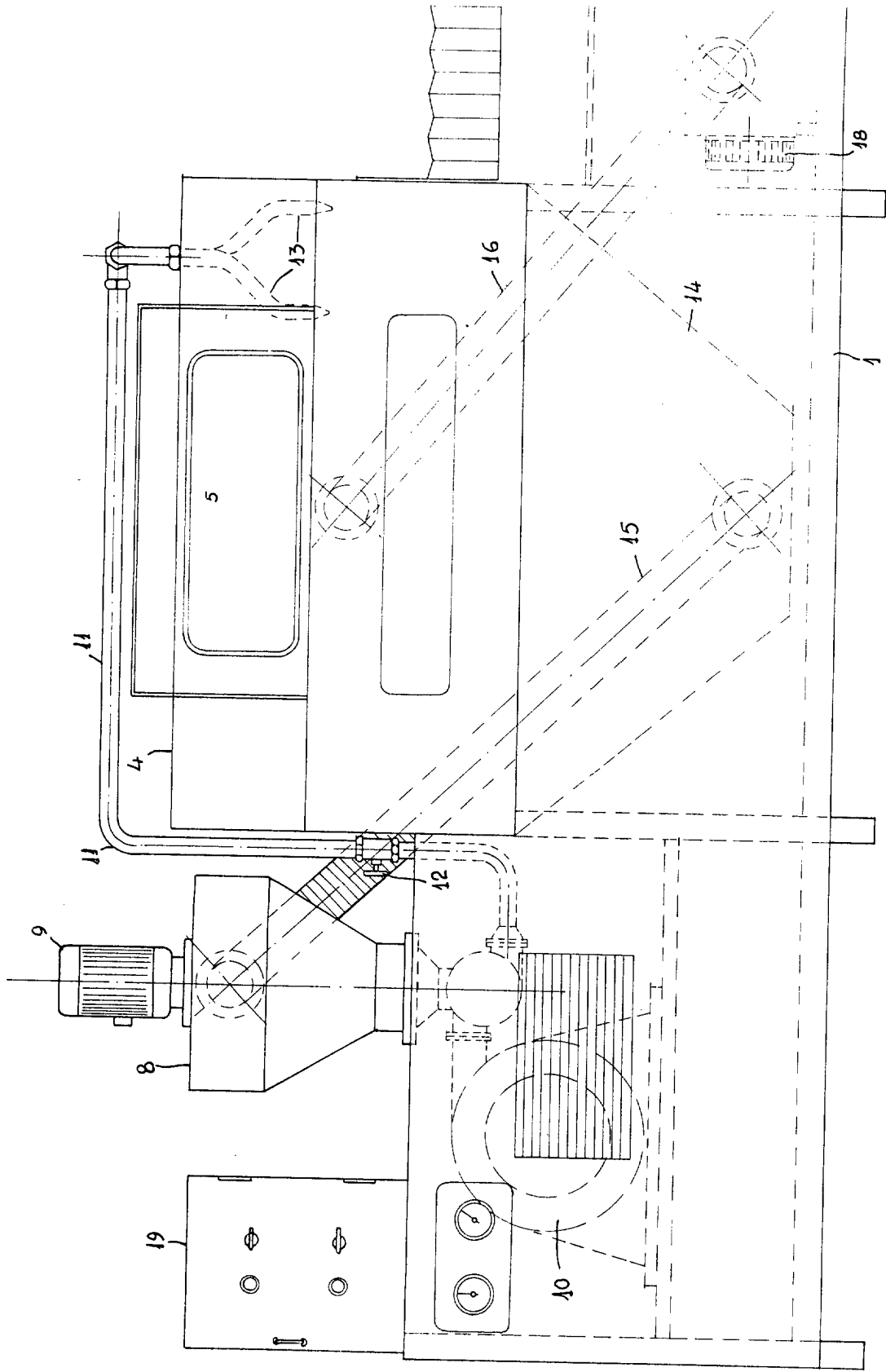


FIG 2

18 ENE. 1978

18 ENE. 1978

18 ENE. 1978

18 ENE. 1978

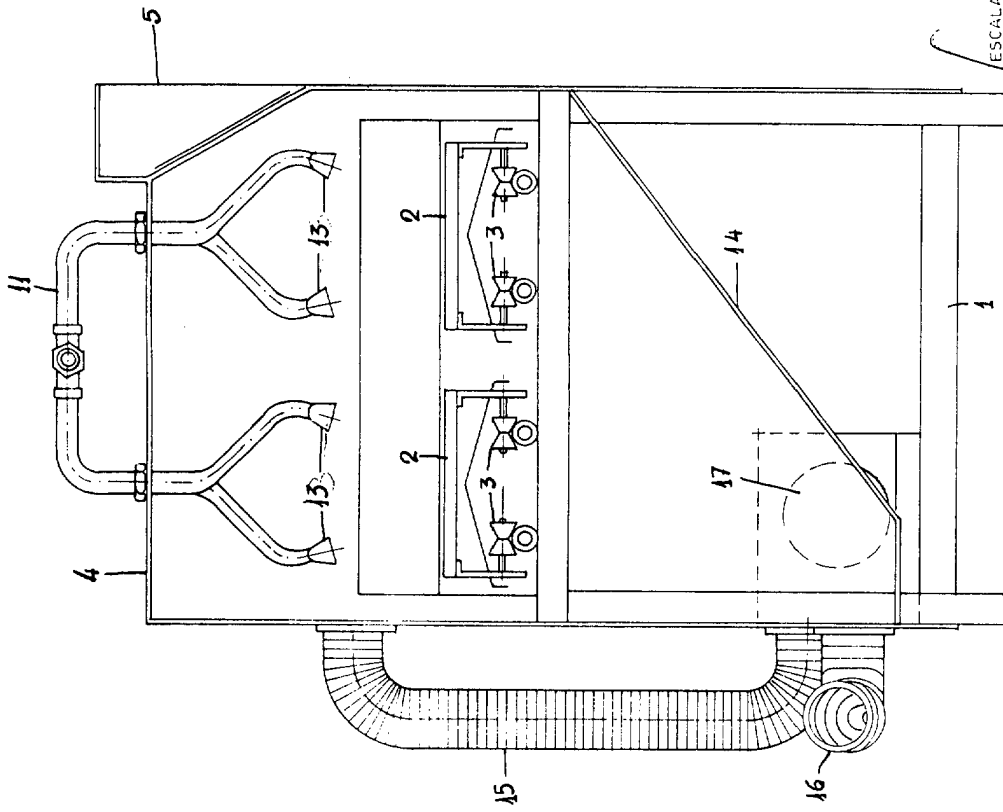
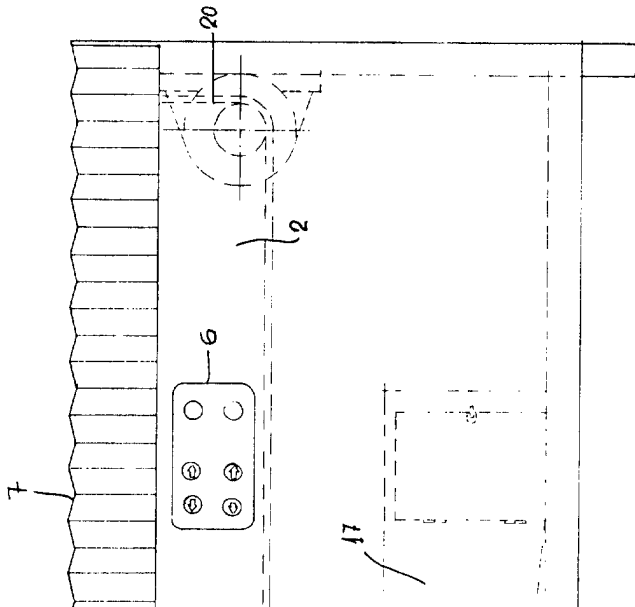


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
VALENCIA DICIEMBRE 1977

P.A. *Guerra*



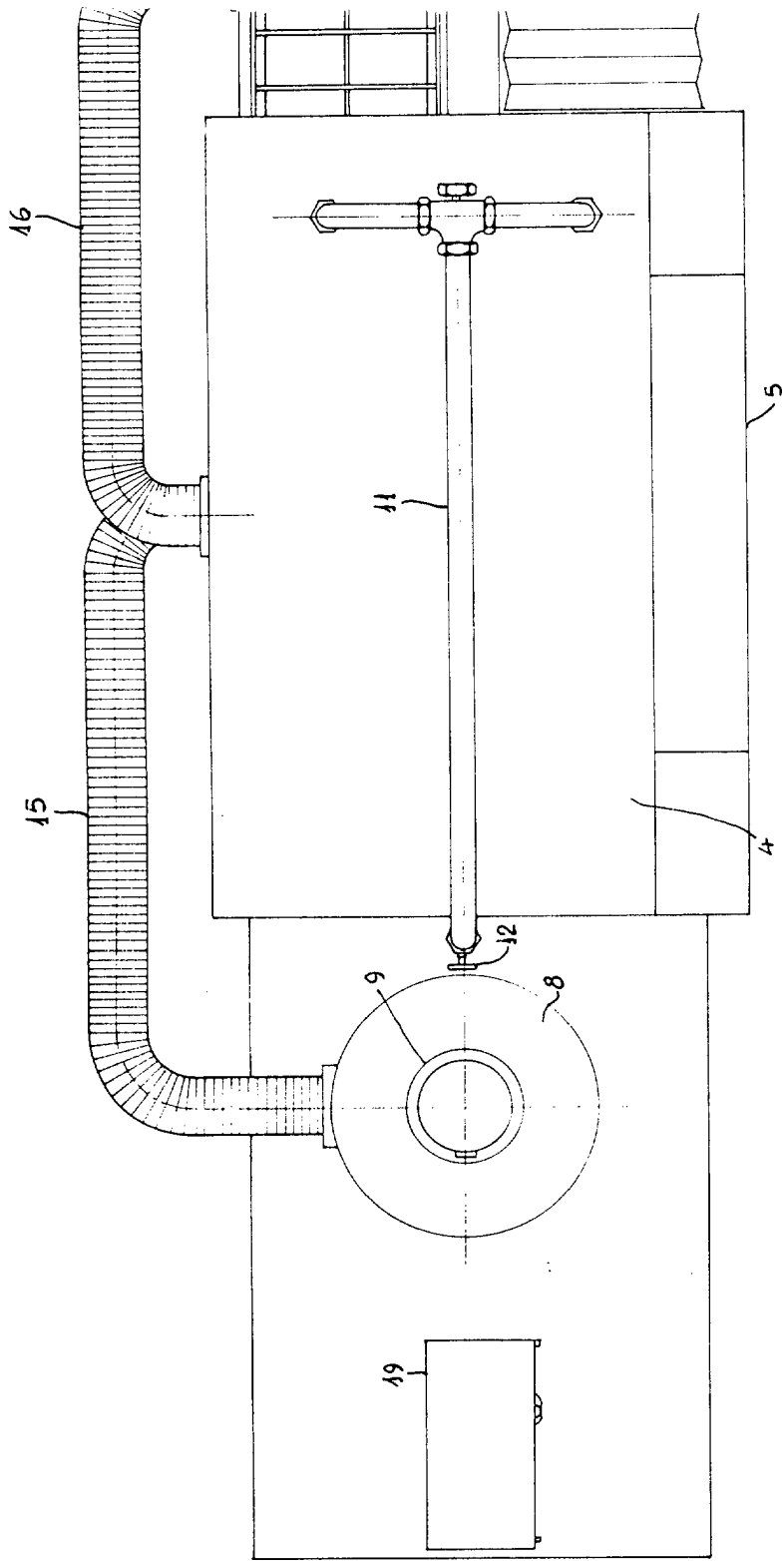
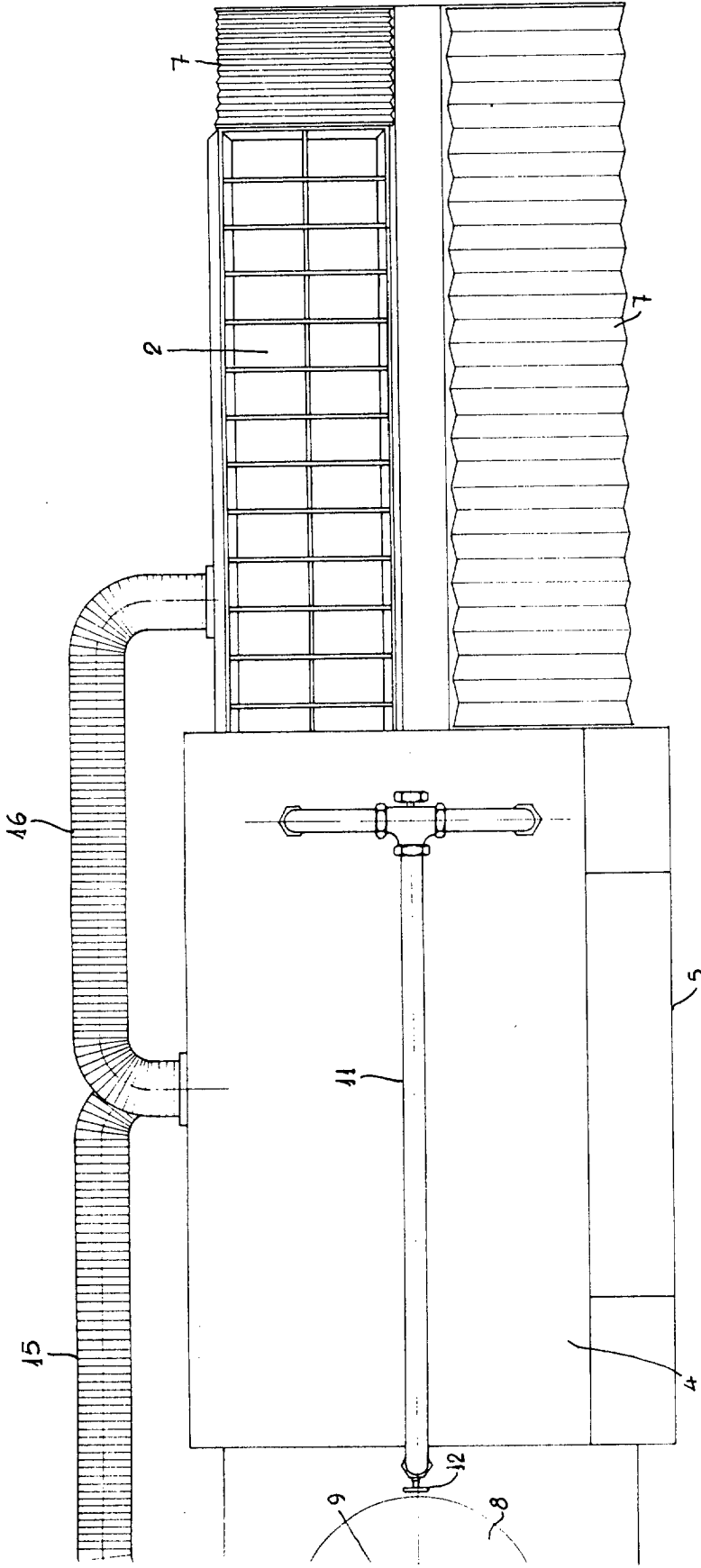


FIG 1

18 ENE

18 ENE. 1978

18 ENE.



ESCALA VARIABLE
VALENCIA DICIEMBRE 1977
P. A. *Juan Lopez*