

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

233.279

21

22

FECHA DE PRESENTACION

16-1-1978

Y

233279

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B J O B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
PRENSA CONTINUA PARA UVAS Y FRUTOS

71 SOLICITANTE (S)
MARRODAN Y REZOLA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Miguel Villanueva, 11 - LOGROÑO

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una nueva prensa continua del tipo denominado de hélice horizontal, de funcionamiento hidráulico, especialmente diseñada para prensar uvas, aunque igualmente se pudiera utilizar para prensar cualquier otro tipo de frutos.

La prensa según la invención es del tipo que presenta una cámara de compresión en cuyo interior gira la hélice, disponiendo la citada cámara, por un lado de una tolva que permite la alimentación continua de frutos al interior de la cámara, y por el lado opuesto de una puerta de descarga que permite la salida de sólidos una vez prensados.

Como características propias de esta prensa, pueden citarse dos:

a) Que se dota a la hélice, aparte del movimiento giratorio, de un desplazamiento axial por el interior de la cámara, el cual es producido mediante un cilindro hidráulico de simple efecto, entre dos topes regulables de final de carrera, efectuándose el retroceso de la hélice a su posición inicial, una vez que se ha dejado libre de presión el cilindro hidráulico, por reacción al girar la hélice, pudiéndose si se desea regular la presión de dicho cilindro hidráulico, permitiendo así efectuar un desvinado previo.

b) Dotar al émbolo de la puerta, cuya misión es mantener una presión constante en el interior de la cámara de compresión, de una electroválvula, que mandada desde el motor hidráulico, tiene por misión evitar que dicho motor sobrepase una presión determinada, facilitando la apertu

ra de la puerta de descarga.

El funcionamiento de esta nueva prensa consta de las siguientes fases:

5 1°.- Llenado de la cámara, que se efectua con la hélice en giro.

2°.- Prensado hidráulico, que se efectua con la hélice parada, por desplazamiento de ésta accio-  
nada por el émbolo hidráulico.

10 3°.- Retroceso de la hélice, dejando libre la válvula de fluido hidráulico y haciendo girar la hélice,

repitiéndose a continuación el ciclo.

Debido al sistema de carga con reacción regula-  
ble, se puede efectuar un desvinado previo como anteriormente se  
15 ha indicado.

Por otra parte esta nueva prensa al efectuar la presión sin giro de la hélice, produce unos caldos de mejor cali-  
dad.

20 Para una mejor comprensión de la presente inven-  
ción, se hace a continuación una descripción detallada con refe-  
rencia al dibujo adjunto, en cuya figura única se ha representado  
una sección axial de la prensa continua según la presente inven-  
ción.

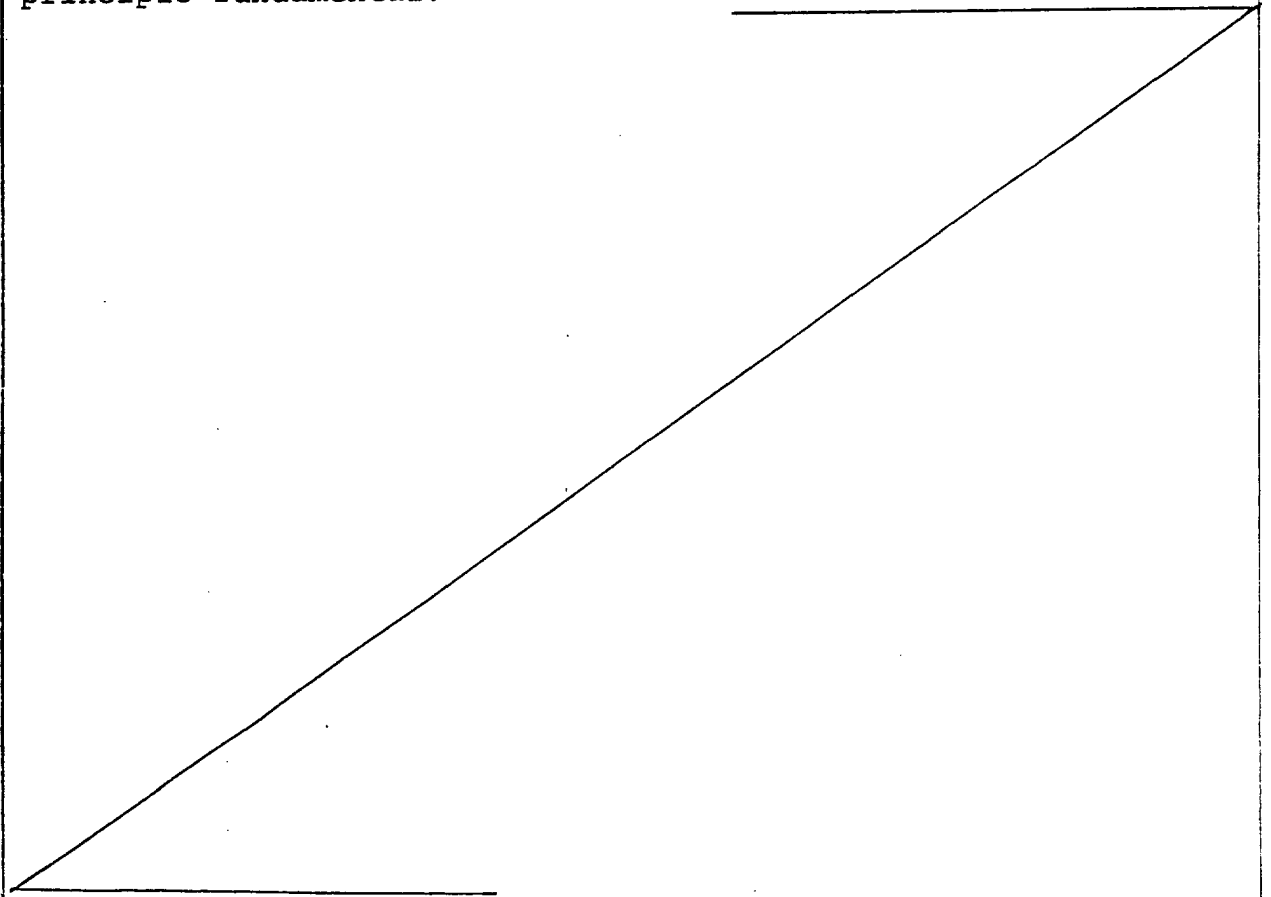
25 Con referencia a la figura puede observarse que  
la prensa se constituye de una carcasa o cuerpo cilindrico 1 fa-  
bricado con chapas ranuradas, provisto por un lado de una tolva  
de alimentación 2 y por el otro de una zona de salida 3. La pas-  
ta a prensar entra por la tolva 2 y es impulsada por la hélice 4  
que se encuentra girando al interior de la cámara 5, en la que es  
30 retenida por la tapa giratoria 6 que es accionada por cilindro hi

dráulico 7.

La hélice 4 gira movida por el motor hidráulico 8 a través del mecanismo 9 que permite la regulación del número de revoluciones del eje de la hélice, mientras que el desplazamiento axial de la hélice se efectúa mediante el pistón hidráulico 10 de simple efecto.

En el cilindro hidráulico 7 de la puerta se dispone una electroválvula 11 que es mandada desde el motor hidráulico 8, para que cuando la presión que tiene que efectuar éste sobrepase un cierto límite, facilite la apertura de la puerta 6 logrando así una regulación totalmente automática de funcionamiento.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Prensa continua para uvas y frutos del tipo que se constituye de una cámara de compresión fabricada de chapa ranurada provista de una tobera de carga y una puerta de descarga cuya presión puede regularse mediante un émbolo y una hélice que gira en el interior de dicha cámara, caracterizada porque se dota a la hélice de un movimiento axial que permite su desplazamiento a modo de émbolo por el interior de la cámara mandada por un cilindro hidráulico de simple efecto, entre dos topes regulables de final de carrera, efectuándose el retroceso de la hélice por reacción al girar una vez que se ha dejado libre la válvula de fluido hidráulico del émbolo de avance, pudiéndose, si se desea, regular la presión de éste y efectuar así un desvinado previo.

15 2.- Prensa según la reivindicación 1, caracterizada porque en el émbolo de la puerta de descarga se dispone una electroválvula mandada desde el motor hidráulico, para que cuando la presión que tiene que efectuar éste sobrepase un cierto límite facilite la apertura de la puerta de descarga logrando una regulación de funcionamiento totalmente automática.

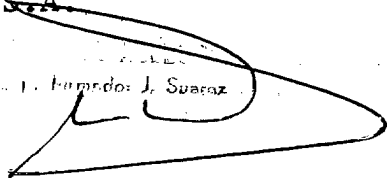
20 3.- Prensa continua para uvas y frutos, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

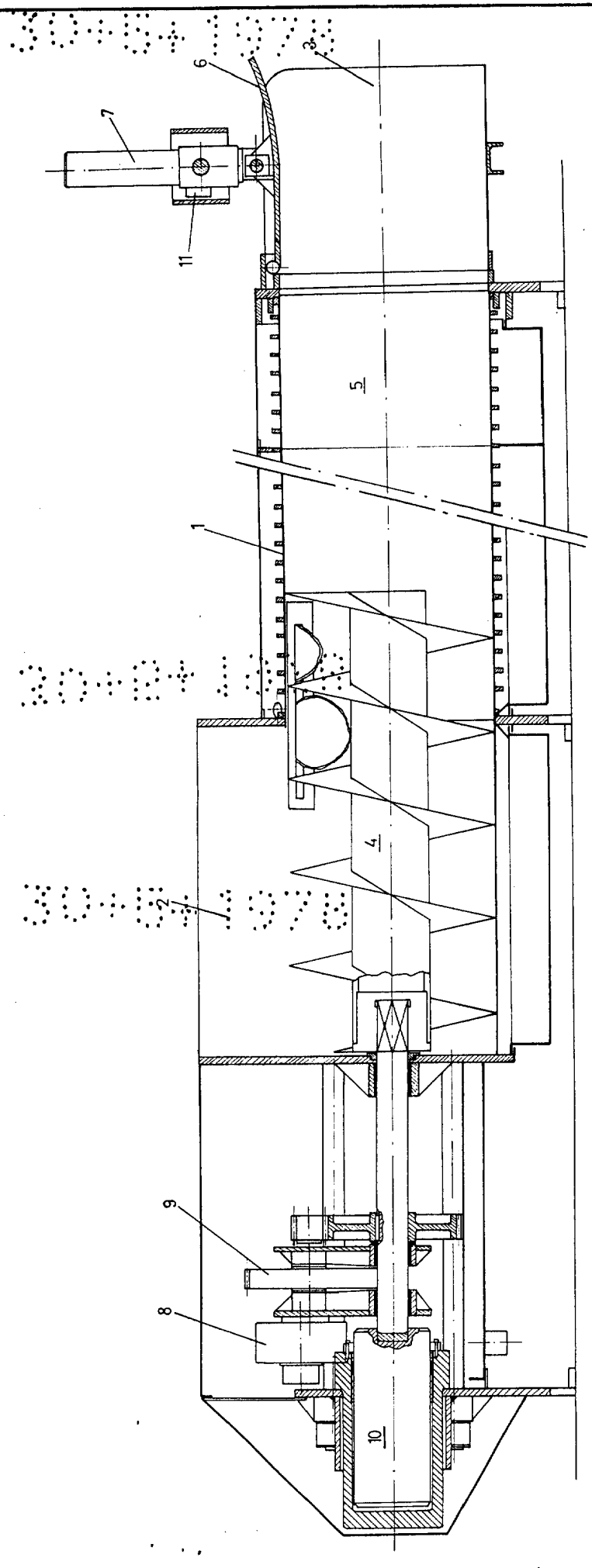
Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 MAYO 1978

MARRODAN Y REZOLA S.A.

J. L. Lomodo J. Suarez





30 MARRODAN Y REZOLA  
J. M. GONZALEZ ASSUNO Y POTREY  
P. M. FERRAZ J. SUAREZ DIAZ