



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD



20 JUN. 1978

10 ES 11 NUMERO 233214 Y  
21  
22 FECHA DE PRESENTACION  
11 ENE. 1978

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO 26254 A/77	32 FECHA 28-7-77	33 PAIS ITALIA.
47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL BOLD	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "PLACA DE EMPALME PARA CAJONES FILTRANTES DE PRECIPITADORES DE POLVO".		
71 SOLICITANTE (SI) MANCOF di MANTICA Luigi.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE CINISELLO BALSAMO (MILAN) - ITALIA.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.		

U/ij/6.819

Con esta inscripción se otorga el derecho de propiedad industrial sobre los datos que figuran en las presentes descripciones y dibujos. UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

3

1                   La presente memoria descriptiva tiene como fin  
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio  
de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio  
nacional, de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legis  
5 lación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica,  
se trata de "PLACA DE EMPALME PARA CAJONES FILTRANTES DE PRECIPITA  
DORES DE POLVO".

                  La presente invención se refiere al campo téc-  
nico de los eliminadores o precipitadores de polvos, constituidos,  
10 en forma ya conocida, por un cajón superior (receptor) y un cajón  
inferior (colector) (figura 6); donde estos cajones presentan aco-  
pladores o enchufes, de forma anular, hechos de chapa soldada al  
bastidor de metal, y los cuales acopladores sirven de conexión pa-  
ra las mangueras filtrantes hechas de tela y destinadas a la elimi  
15 nación o precipitado del polvo del aire que procede, por ejemplo,  
de un eliminador de polvos.

                  La fabricación de estos acopladores o enchufes  
de chapa soldados a los cajones implica un gasto notable de mano  
de obra y de coste del material, lo que hace que el precio de es-  
20 tos cajones sea relativamente elevado.

                  La presente invención se propone el objetivo  
de poner remedio a estos inconvenientes, y de aportar, además,  
unas mejoras desconocidas hasta el presente.

                  De acuerdo con la invención, este empalme para  
25 cajones eliminadores o precipitadores de polvos está caracterizado

1 por el hecho de estar constituido por una placa de plástico, mol-  
deada conjuntamente con la embocadura de la manguera; de manera  
que esta placa es susceptible de ensamblarse en su periferia con  
5 otras placas idénticas y estando la citada placa provista de agujero  
ros pasantes y de agujeros ciegos destinados a una conexión reci-  
proca entre las placas: respectivamente, con separadores transver-  
sales que determinan la abertura de los cajones, y con los bastido-  
res de los mismos.

10 Para comprender mejor la naturaleza del inven-  
to, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo mera-  
mente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realiza-  
ción industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción; so-  
bre dichos planos:

15 La figura 1 muestra una vista en planta de cua-  
tro placas de empalme (I, II, III, IV) hechas de plástico y acopla-  
das periféricamente entre sí.

La figura 2 es una perspectiva axonométrica de  
una placa de empalme únicamente.

20 La figura 3 es una vista interna desde la par-  
te de abajo, similar a la figura 1, de tres placas de empalme.

La figura 4 es una sección vertical, a escala  
ampliada, según la línea IV-IV de la figura 1.

25 La figura 5 representa, en forma análoga a la  
figura 1, la parte superior de un cajón filtrante (eliminador o  
precipitador de polvos) con ocho placas de empalme.

1 La figura 6 es una representación esquemática de un cajón filtrante (eliminador o precipitador de polvos).

Haciendo referencia a la figura 2, cada empalme está moldeado en plástico, conjuntamente y formando un sólo cuerpo con la porción cilíndrica (embocadura) (PL) destinada a encajarse en el interior de una manguera filtrante (MA). La forma de placa de cada uno de los empalmes puede imaginarse por la superposición de dos elementos de placa (PI) y (pi) que se encuentran decalados transversalmente a lo largo de la diagonal común (DI). En las dos extremidades de la diagonal (DI) se han previsto dos agujeros pasantes (FO) y (fo), y a lo largo de las dos diagonales formadas en el cuadrilátero (VK) inscrito en las dos placas (PI), (pi) se han previsto cuatro agujeros ciegos (FC). Estos agujeros se han representado en la figura 1 por sus ejes únicamente, siendo perfectamente visibles en la figura 2.

Para el ensamblado (encaje periférico), se procede a orientar una placa de empalme (por ejemplo) de manera que la porción (PI) de una placa empalme sobresalga por la parte de abajo y a la izquierda (figura 1), o bien por la parte de arriba y a la derecha (figura 5). Sucesivamente se procede a orientar todas las placas de empalme de la misma manera, y se las ensambla periféricamente tal como se observa en las figuras 1, 3 y 4. Para la fijación de las placas de empalme se han previsto los tornillos (VI) que pasan a través de los agujeros (FO)-(fo), de manera que un sólo tornillo puede posicionar cuatro elementos de placa. Cada uno

1 de los tornillos (VI) está evidentemente roscado en un agujero  
(FR) de un travesaño (TR) que está fijado transversalmente a la  
abertura de los cajones. Para la fijación de los empalmes termina-  
les al bastidor se procede de la misma manera; pero se utilizan  
5 los agujeros ciegos (FC) que están perforados a broca; atravesando  
unos tornillos los agujeros ciegos y roscándose dentro de los agu-  
jeros (no representados) practicados a lo largo del bastidor.

De acuerdo con una característica de la invención, para situar exactamente el punto de perforación de los aguje  
ros ciegos (FC), las placas de empalme se realizan de plástico  
10 transparente; será asimismo posible situar individualmente los agu-  
jeros ya taladrados del bastidor. Otra ventaja adicional de las  
placas de empalme hechas de un material termoplástico transparente  
(por ejemplo, de Macrolon), reside en el hecho de que será posible  
15 inspeccionar el interior del cajón superior (CS) o inferior (CI).

Descrita suficientemente la naturaleza del prese  
nte invento, así como su realización industrial, sólo cabe aña-  
dir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-  
cir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cua-  
dro del invento, en cuanto tales alteraciones no supongan varia-  
20 ción sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios In-  
ternacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de  
extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera po-  
25 sible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

1 El Modelo de Utilidad que se solicita por vein-  
te años como nuevo en España, de acuerdo con la vigente Legisla-  
ción sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "PLACA DE EM-  
5 PALME PARA CAJONES FILTRANTES DE PRECIPITADORES DE POLVO", en todo  
de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1.- Placa de empalme para cajones filtrantes  
de precipitadores de polvo, caracterizada porque está constituida  
por una placa de plástico moldeada solidariamente con la embocadu-  
ra de la manguera, siendo esta placa susceptible de acoplarse peri-  
féricamente con otras placas idénticas, y estando provista de agu-  
jeros pasantes y de agujeros ciegos para una conexión mutua de una  
15 placa con la otra, respectivamente, con unos distanciadores trans-  
versales que determinan la abertura de los cajones, y con los bas-  
tidores de los mismos.

20 2.- Placa de empalme para cajones filtrantes  
de precipitadores de polvo, en todo de acuerdo con la primera rei-  
vindicación, caracterizada porque está hecha de un material termo-  
plástico transparente: por ejemplo, de Macrolon.

25 3.- Placa de empalme para cajones filtrantes  
de precipitadores de polvo, en todo de acuerdo con cualquiera de  
las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque está consti-  
tuida, de forma monolítica, por dos placas elementales cuadriláte-  
ras superpuestas y decaladas en el sentido de una diagonal común,

1 estando dispuestos los agujeros pasantes a lo largo de la diagonal  
común, mientras que los agujeros ciegos están colocados a lo largo  
de las dos diagonales del cuadrilátero inscrito en el interior de  
las dos placas elementales.

5 4.- "PLACA DE EMPALME PARA CAJONES FILTRANTES  
DE PRECIPITADORES DE POLVO".

Según queda sustancialmente descrito en la pre  
sente memoria descriptiva que consta de siete hojas, mecanografía-  
das por una sóla cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos

10 Madrid, a 11 ENE. 1978

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LACRUZ

P.P.

15

20

25

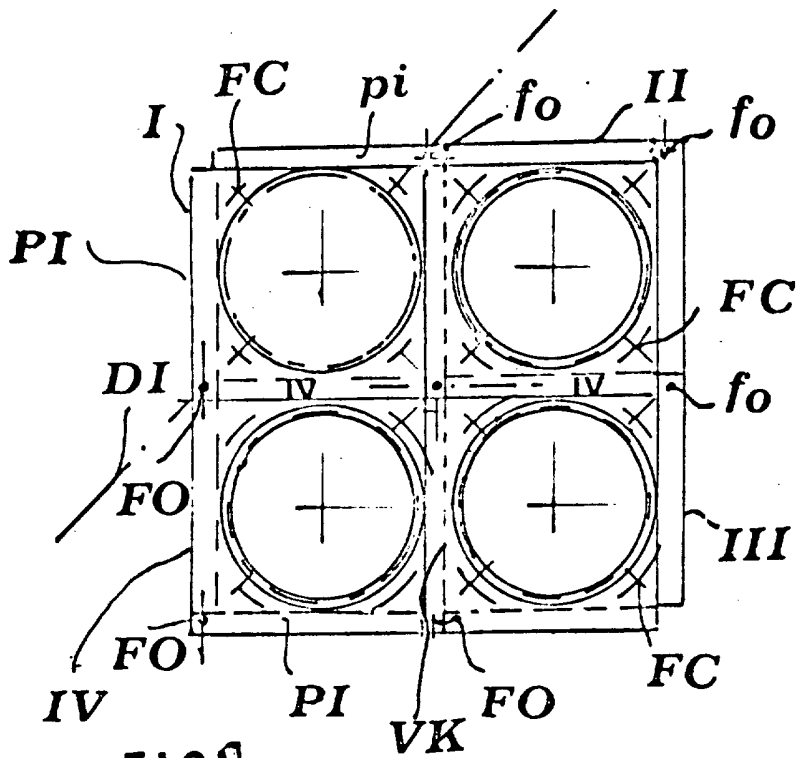


FIG. 1

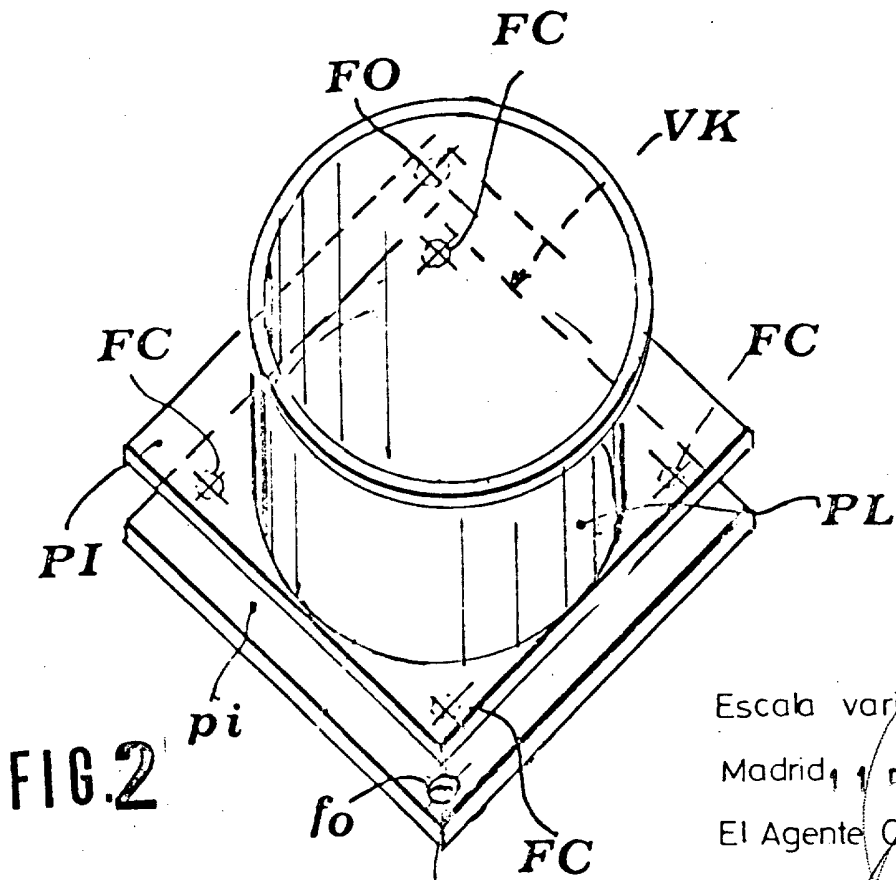


FIG. 2

Escala variable

Madrid, 1 FEB 1978

El Agente Oficial

MIGUEL FERRER S.A. MADRID  
P.R.

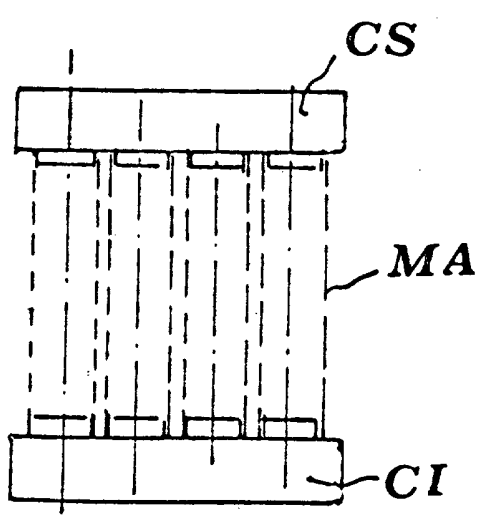
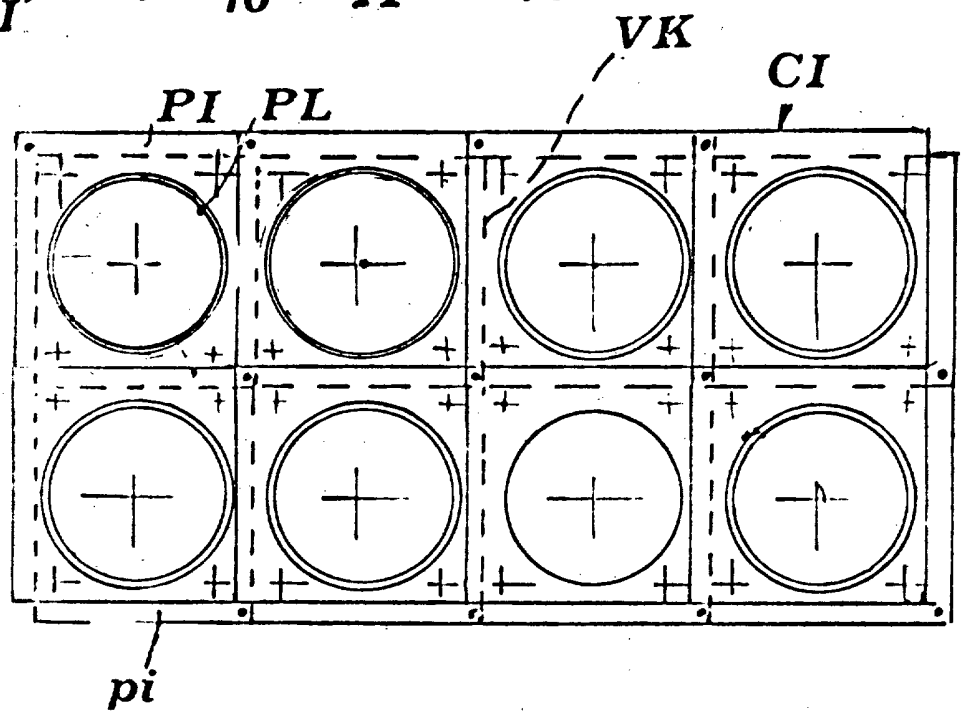
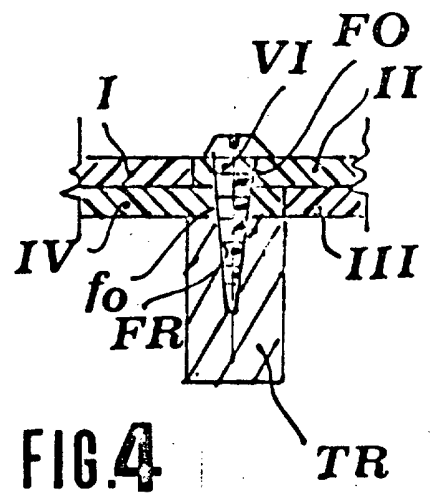
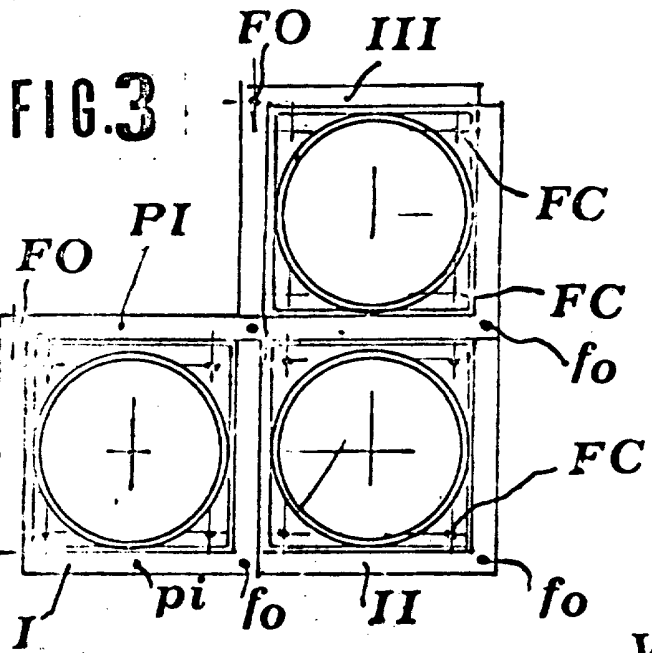


FIG. 5

FIG. 6

Escala variable  
 Madrid 1 ENE. 1978  
 El Agente Oficial  
 MIGUEL FERNANDEZ LOAISA PINZON  
 P.P.