

JE.

283204

18



233204

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

a favor de

CASABLANCAS HIGH DRAFT COMPANY LIMITED, de nacionalidad
inglesa, domiciliada en Bolton Street, Salford 3,
Manchester (Inglaterra)

por:

"Perfeccionamientos en las armazones de soporte para
las bobinas de repuesto, en las mecheras y continuas
de hilar".

=====:*=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Este invento se refiere a la manera de soste-

233204



ner o almacenar las bobinas de repuesto para las máquinas mecheras y continuas de hilar.

5 Actualmente es habitual, tanto en las mecheras como en las continuas, colocar sobre la plancha o tabla superior de la fileta o armazón portabobinas, un cierto número de bobinas llenas de repuesto, pero este sistema de almacenaje tiene un grave inconveniente derivado del moderno empleo de bobinas de mayores dimensiones y de filetas mas altas, porque en muchos casos las bobinas de repuesto ya no quedan fácilmente al alcance de un operario puesto de pie en el suelo. Por efecto de ello el operario pierde tiempo e incluso puede provocar daños o deterioros, a causa de sus esfuerzos para alcanzar las bobinas de repuesto.

10
15 Un objeto principal del presente invento es evitar este inconveniente. Para ello, este invento proporciona una armazón de soporte para las bobinas de repuesto de las mecheras y continuas de hilar, que comprende una regla o barra superior, montada a lo largo de la fileta y una serie de portabobinas montados a distancias convenientes a lo largo de la barra y dispuestos para sostener holgadamente ~~señdas~~ bobinas suspendidas de un extremo, con el eje longitudinal de la bobina inclinado separándose por su parte inferior de la fileta, y el extremo inferior de la bobina bien al alcance del operario en -
20
25 cargado de la máquina.

Otra ventaja del empleo de esta armazón de soporte es la de poder prescindir de la plancha o tabla superior de la fileta, lo cual es de particular importancia cuando se emplean ventiladores altos de limpieza.

30 Para que el invento pueda comprenderse bien y

233204

18



llevarse fácilmente a la práctica, se describe a continuación una forma de realización del mismo, con referencia al plano adjunto, que representa una sección transversal de la armazón de soporte perfeccionada de esta parte y muestra la disposición relativa de una bobina de repuesto suspendida de la armazón y una bobina de la hilera superior de la fileta, dibujada solo en parte.

Como se ve en el plano, la fileta de una mechera o continua está provista de un almacén de bobinas de repuesto que comprende una regla o barra superior -1- que se extiende a lo largo y por encima de la armazón de la fileta, parte de la cual se indica en -2- de manera que quede por delante de esta fileta a lo largo de un lado de la máquina. La barra -1- está constituida preferentemente por una barra recta de sección circular, y puede descansar en brazos (no dibujados) sujetos con pernos al remate de la fileta, como mejor convenga.

A intervalos y a lo largo de la barra -1- hay varios portabobinas, uno de los cuales se indica en -3-. Cada portabobinas se dispone para sostener una bobina de repuesto -4- por su extremo superior, y está constituido por un pequeño brazo -5- que se extiende radialmente desde un aro hendido -6-, configurado de manera que abrace la barra -1-. Para ello, el aro -6- va provisto, en los lados opuestos de la hendidura, de apéndices -6a- con orificios coincidentes, en los que se inserta un perno -7-. El brazo -5- es de sección transversal circular por el extremo más próximo al aro, y puede ser de sección transversal elíptica cerca del extremo de fuera, que termina en un gancho poco curvado y de caras planas -5a-

Cada uno de los portabobinas -3- se engancha en

23320418



la barra -1- de modo que el brazo -5- se inclina hacia fuera, desviándose de la fileta por su parte inferior, mientras que el gancho -5a- se dirige hacia arriba. Con el portabobinas así colocado, el orificio habitual -4a- de la parte alta de la bobina -4- puede calarse sobre el 5 brazo -5- para situar el gancho -5a- detrás del resalto o espaldón anular -4b- usual de la bobina, situado por dentro del extremo superior de la bobina, según se indica. Cuando la bobina se suelta después de ensartada en 10 el brazo -5-, su peso produce un efecto de oscilación, de modo que el eje longitudinal de la bobina se desvía del eje del brazo, y la bobina oscila sobre el gancho a la posición ilustrada, a la que llega cuando la pestaña del agujero superior -4a- tropieza con el borde posterior del gancho. Una vez en esta posición, la bobina no puede 15 retirarse del brazo sin restituirla a la posición coaxial, en la que se puede soltar del gancho -5a-.

Quando una hilera de bobinas de repuesto similares a la bobina -4- están suspendidas de una hilera 20 de portabobinas similares al soporte -3-, se aprecia que los ejes de las bobinas se desvian separándose de la fileta por su parte inferior y formando con la vertical un ángulo bastante menor que el ángulo subtendido por los ejes de los brazos. Sin embargo, es de suma importancia que las bobinas se mantengan aproximadamente a 25 un ángulo con la vertical, en el cual, si se emplean ventiladores altos, tengan la mínima tendencia a desarrollar las mechas de las bobinas, y tal disposición angular de las bobinas se puede ajustar fácilmente aflojando los 30 aros -6- de los soportes y desviando en ángulo los brazos en torno de la barra.



233204

De este modo es posible efectuar el ajuste teniendo en cuenta diámetros variables del taladro de las bobinas, que afectarán como es natural, a la disposición angular de las mismas, ya que un agujero más ancho las permitirá oscilar más al soltarlas y viceversa.

Con una bobina de repuesto suspendida del modo descrito e indicado, el extremo inferior -4c- estará bien al alcance de cualquier operario, por bajo que sea situado de pie en el suelo. Este extremo inferior de las bobinas puede estar situado, por ejemplo, en un plano horizontal que pase por el centro de la hilera superior de las bobinas de la fileta, parte de una de las cuales se indica en -8-. Todo lo que el operario tiene que hacer entonces para retirar una bobina de repuesto de su suspensión, es inclinarla por su extremo hasta alinearla con el brazo correspondiente del soporte, y levantarla luego ligeramente para descolgarla.

Naturalmente, de la barra descrita se puede suspender cualquier número de bobinas de repuesto, en una o en varias hileras, y el almacenaje se puede efectuar fácilmente de modo que cada bobina llena de repuesto no esté en contacto con las contiguas, para evitar desperfectos en la mecha arrollada en ellas.

La barra de soporte -1- se ha descrito aquí sujeta mediante abrazaderas al remate de la fileta, pero asimismo puede montarse independiente por completo de ella, si se quiere. Además, normalmente habrá una barra por encima de cada lado de la fileta, para suministrar las bobinas destinadas a la línea inferior de mecanismos de hilar.

Cada soporte -3- puede hacerse de cualquier ma-

33204 18 E



terial apropiado, según los requisitos de fabricación;
un material adecuado a este fin es el acero.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de esta patente:

5 1) Perfeccionamientos en las armazones de soporte para las bobinas de repuesto en las mecheras y continuas de hilar, que consisten en la disposición de una regla o barra superior montada a lo largo de la fileta o armazón portabobinas, sobre cuya barra van montados a
10 distancias convenientes uno de otro, una serie de portabobinas dispuestos para sustentar cada uno de ellos, una bobina suspendida por un extremo y con su eje inclinado separándose de la fileta por la parte inferior y quedando el extremo inferior de la bobina al alcance del operario.
15

 2) Perfeccionamientos en las armazones según la reivindicación 1, caracterizados porque la barra soporte de los portabobinas es de sección circular.

20 3) Perfeccionamientos en las armazones según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizados porque los portabobinas están constituidos por un pequeño brazo que sale radialmente de un aro hendido y que puede introducirse en el agujero habitual del extremo superior de la bobina, fijándose este aro hendido en la barra soporte y pudiendo hacerse girar sobre ella para regular
25 la posición del brazo.

 4) Perfeccionamientos en las armazones según la reivindicación 3, caracterizados porque el brazo portabobina termina en un gancho que queda dirigido hacia
30 arriba cuando el aro hendido está fijado en posición

18 EN



233204

correcta sobre la barra soporte, cuyo gancho al quedar
introducido en el agujero del extremo superior de la
bobina, prende en el resalto interno usual de este agu-
jero y siendo tales las dimensiones del brazo portabo-
5 bina con relación al agujero de la bobina, que cuando
la bobina está suspendida del brazo y sin que quede apo-
yada en ningún otro elemento, la bobina oscila hasta que-
dar retenida en una posición en la que el resalto del
agujero superior queda retenido por el gancho del borde
10 posterior del brazo y el eje de la bobina queda desali-
neado respecto al eje longitudinal del brazo.

5) Perfeccionamientos en las armazones según
la reivindicación 4, caracterizados porque el brazo por-
tabobina es de sección transversal sensiblemente circ-
15 lar por el extremo más próximo al aro y de sección elíp-
tica por el extremo mas próximo al gancho, el cual es
ligeramente curvo y de caras sensiblemente planas.

6) Perfeccionamientos en las armazones de so-
porte para las bobinas de repuesto en las mecheras y
20 continuas de hilar.

Esta memoria consta de sietepáginas escritas
por una sola cara.

BARCELONA, 18 ENE. 1957

P. A.

JOSÉ M. BOLIBAR
P. P.

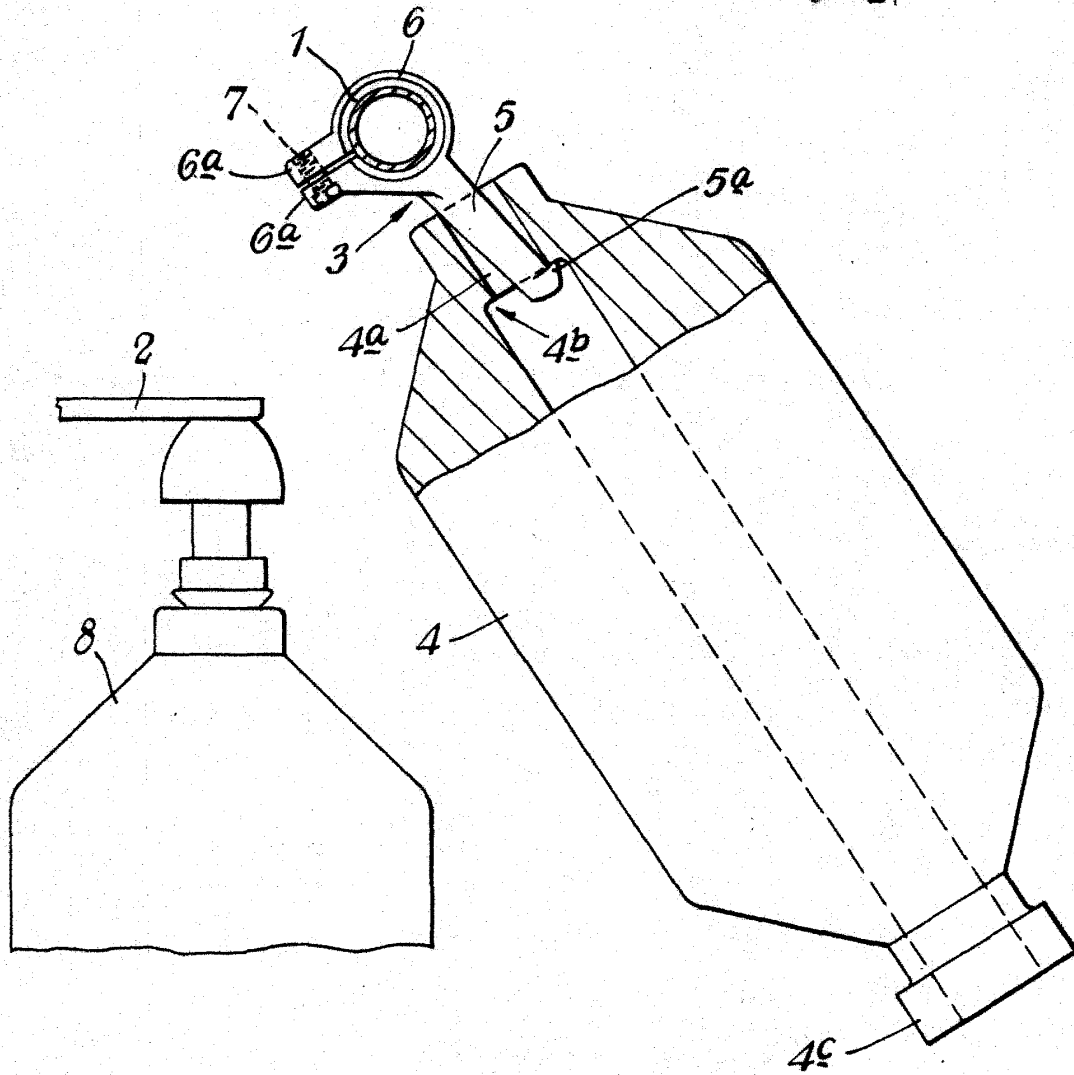
233204

233204

18



233204



P. A.
JOSE M. EULIBAR
P. P.