

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 233198	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION	

233198

MODELO DE UTILIDAD

24 JUL 1978

50 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CAJA APILABLE".

71 SOLICITANTE (S) ALLIBERT ESPAÑOLA S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/. Barcelona, s/nº LA LLAGOSTA (Barcelona).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES) ALLIBERT ESPAÑOLA S.A.

74 REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja apilable.

5. En la invención se ha ideado una caja apilable que presenta unas peculiaridades que la hacen ventajosamente práctica con respecto a las realizaciones actualmente conocidas en el mercado y destinadas para usos análogos.

10. Las cajas apilables con carga, mediante inserción parcial del fondo en la boca de la caja subyacente, hasta el presente conocidas tienen la doble función de ser al propio tiempo encajables. Ello implica, en estas cajas conocidas, que el fondo de la caja superpuesta apoya, normalmente sobre las cabezas de unas columnas, generalmente embutidas, de la pared lateral de la caja subyacente, y
15. siempre debe quedar un amplio distanciamiento libre entre dichas columnas o salientes al objeto de que con el giro de la caja, normalmente en 90°, se obtenga el encaje en vacío de las cajas.

20. Es evidente que con este apoyo en puntos distanciados de las cajas con carga la estabilidad de las pilas es deficiente, no pudiéndose alcanzar alturas elevadas.

25. Con el presente invento, si bien sacrificando en encaje en vacío, se superan los inconvenientes de las cajas conocidas antes expuestas y se satisface una demanda de los usuarios ya que con el sistema de encaje de cajas con carga que nos ocupa se pueden obtener apilamientos de gran altura con una perfecta estabilidad de los mismos, pudiéndose ocupar espacios hasta ahora inaccesibles, como

son, por ejemplo, las partes altas de cámaras frigoríficas y cuyos espacios son obviamente valiosos.

5. En líneas generales, en la invención se ha ideado una caja destinada para el transporte, del tipo obtenida por moldeo, la cual comprende unos medios incorporados y obtenidos en la propia operación de moldeo, cuyos medios permiten un apilado de gran altura al tiempo que facilitan la maniobra del apilado en carga. Dichos medios están constituidos por un regresado progresivo de los testeros de la caja, por la cara interna de los mismos, cuyo regresado es truncado por un plano recto antes de alcanzar el borde de embocadura de la caja, de manera que en cada lateral menor de la caja se constituye un asiento interno apto para recibir a un saliente a modo de pata perteneciendo al fondo exterior en relieve de la caja, estableciéndose un encaje que proporciona rigidez al apilamiento.
- 10.
- 15.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una perspectiva de una caja, según el modelo, vista por su parte superior.

25. La figura 2, corresponde a una perspectiva de una caja vista por su fondo.

La figura 3, muestra esquemáticamente y en sección un apilamiento de cajas.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una caja -1-, la cual comprende en la ca-

ra interna de sus laterales menores un regresado de su pared -2- que al ser truncado por un plano paralelo a la base da lugar a un asiento -3-, en depresión con respecto al borde de embocadura -4-, cuyo asiento proporciona un apoyo para el saliente -5- localizado en los lados menores del fondo externo en relieve -6- de la caja.

5. Tal como se aprecia en la figura 3, el apilamiento en carga de una serie de cajas, se realiza de manera sencilla y segura, por el encaje sucesivo de los fondos -6- y sus correspondientes salientes -5- en el interior de la embocadura -4- y asiento -3-, respectivamente.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

25.

1.- Caja apilable, caracterizada esencialmente porque las paredes menores presentan un regresado en su cara interna, cuyo regresado al ser truncado por un plano paralelo a la base de la caja establece un saliente a manera de asiento, en la posición apilada de las cajas, para

unas prominencias a manera de patas localizadas en los extremos de un relieve del fondo externo de la caja, cuyo relieve presenta un contorno sensiblemente inferior a la embocadura de la caja en la cual encaja, en la referida posición apilada.

5.

2.- Caja apilable.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

10.

Madrid, a 10 ENE. 1978

p.a.

JAIMÉ ISERN CUYÁS
P. P.

FIG. 1

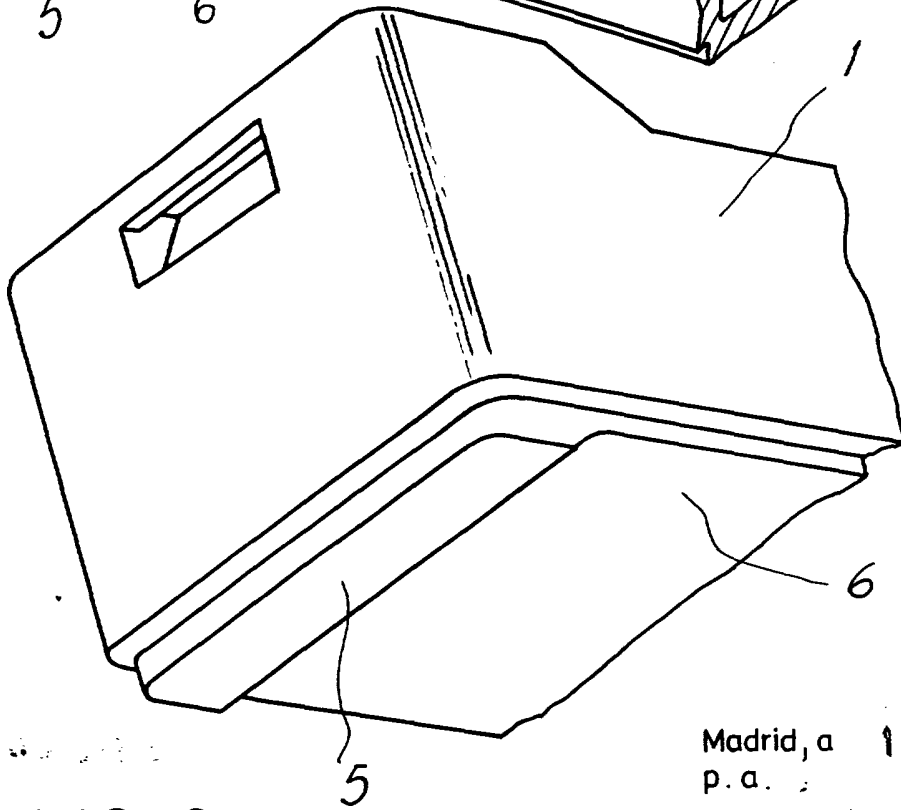
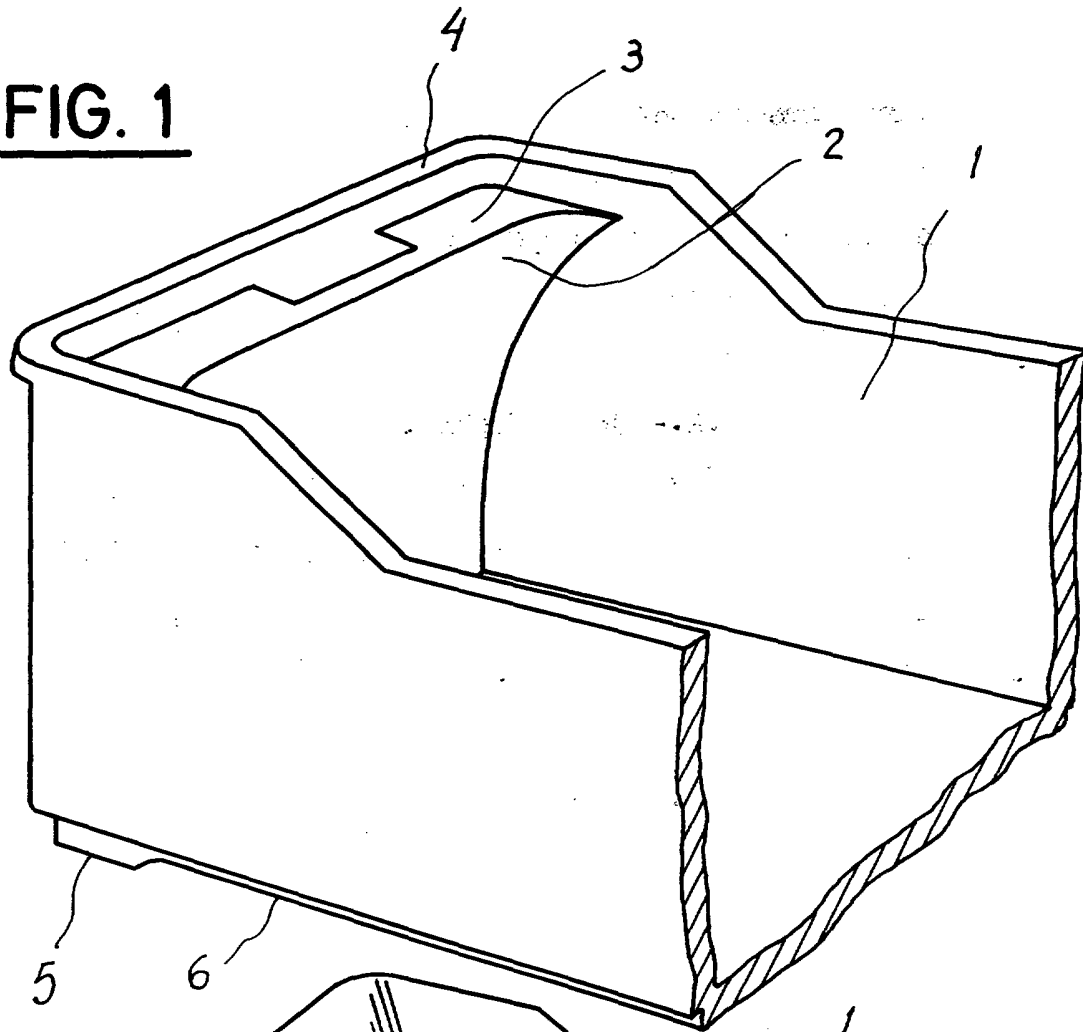
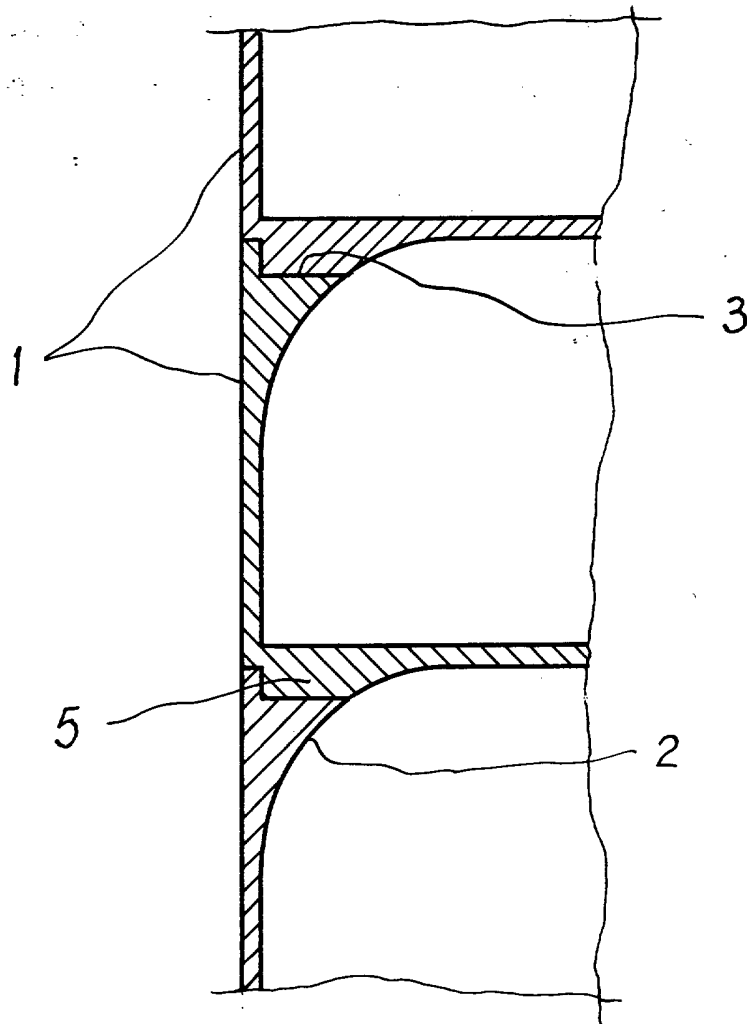


FIG. 2

Madrid, a 10 ENE. 1978
p. a.

~~JAIME ISERN GUYAS~~
~~P. R.~~

FIG. 3



Madrid, a 10 ENE. 1978
p.a.

~~JAIMÉ ISERN CUYÁS
P.P.~~